

MULTIRÉSIDENTIEL

Catalogue des fiches techniques

Boosters ECS · modules hydrauliques · satellites

Documents officiels Giacomini réunis pour Booster Studio.

03

Boosters HPWB

HPWBY012, HPWBY020, HPWBY027

04

Modules hydrauliques R589HPW

R589HPWY024, 044, 124 et 144

66

Satellites GE556 et GE556-SM

18 références Benelux + 48 variantes modulaires

73 références de l'outil couvertes · 16 fiches intégrales

12 pages complémentaires du catalogue Benelux · sommaire cliquable

Langues originales : français, anglais et français / néerlandais.

GE556Y6050, GE556Y6051 et GE556Y6062 sont documentés par le catalogue Benelux : aucune fiche PDF dédiée téléchargeable trouvée.

Les dates et les liens des sources figurent en page 4.

ÉDITION 637 · BASE 634 · SOURCES CONSULTÉES LE 05/09/2026

Sommaire

Cliquer une ligne pour ouvrir le document. Pages du présent recueil.

BOOSTERS ECS

HPWB	FR	5-8
HPWBY012 / HPWBY020 / HPWBY027		

MODULES HYDRAULIQUES

R589HPWY024	FR	9-22
2 tubes, sans échangeur		
R589HPWY044	FR	23-35
4 tubes, sans échangeur		
R589HPWY124	FR	36-49
2 tubes, avec échangeur		
R589HPWY144	EN	50-80
4 tubes, avec échangeur		

SATELLITES

GE556-10	FR	81-88
GE556Y6012 / 6013		
GE556-20	FR	89-97
GE556Y6020 / 6021		
GE556-22	FR	98-106
GE556Y6022		
GE556-25	FR	107-115
GE556Y6025 / 6026		
GE556-30	FR	116-124
GE556Y6030 / 6031		
GE556-32	FR	125-133
GE556Y6032		
GE556-40	FR	134-143
GE556Y6040 / 6041		
GE556-60	FR	144-154
GE556Y6060		
GE556-61	FR	155-164
GE556Y6061		
GE556-70	FR	165-172
GE556Y6070 / 6071		
GE556-SM	EN	173-197
48 variantes : BT, BT + HT, compact HT		

CATALOGUE BENELUX

GE556 - complément Benelux	FR / NL	198-209
Pages imprimées 100-111, dont GE556-50 et GE556-62		

Index des références

Cliquer une référence pour ouvrir sa première occurrence dans le recueil.

Les trois références avec * sont couvertes par le catalogue Benelux.

GE556Y6012	81	SM556A30100	175
GE556Y6013	81	SM556A301B0	175
GE556Y6020	89	SM556A30200	175
GE556Y6021	89	SM556A302B0	175
GE556Y6022	98	SM556A30C00	175
GE556Y6025	107	SM556A30CB0	175
GE556Y6026	107	SM556A50100	175
GE556Y6030	116	SM556A501B0	175
GE556Y6031	116	SM556A50200	175
GE556Y6032	125	SM556A502B0	175
GE556Y6040	134	SM556A50C00	175
GE556Y6041	134	SM556A50CB0	175
GE556Y6050 *	205	SM556B10100	176
GE556Y6051 *	205	SM556B101B0	176
GE556Y6060	144	SM556B10200	176
GE556Y6061	155	SM556B102B0	176
GE556Y6062 *	208	SM556B10C00	176
GE556Y6070	165	SM556B10CB0	176
HPWBY012	5	SM556B20100	176
HPWBY020	5	SM556B201B0	176
HPWBY027	5	SM556B20200	176
R589HPWY024	9	SM556B202B0	176
R589HPWY044	23	SM556B20C00	176
R589HPWY124	36	SM556B20CB0	176
R589HPWY144	50	SM556B30100	176
SM556A10100	175	SM556B301B0	176
SM556A101B0	175	SM556B30200	173
SM556A10200	175	SM556B302B0	176
SM556A102B0	175	SM556B30C00	173
SM556A10C00	175	SM556B30CB0	176
SM556A10CB0	175	SM556B50100	176
SM556A20100	175	SM556B501B0	176
SM556A201B0	175	SM556B50200	176
SM556A20200	175	SM556B502B0	176
SM556A202B0	175	SM556B50C00	176
SM556A20C00	175	SM556B50CB0	176
SM556A20CB0	175		

Sources officielles

Liens cliquables · documents consultés le 05/09/2026 · versions conservées à l'identique

HPWB

HPWB-1132 · 01/2026

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

R589HPWY024

1158FR · 04/2025

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

R589HPWY044

1150FR · 10/2024

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

R589HPWY124

1153NL (document en français) · 12/2024

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

R589HPWY144

1155EN · 11/2024

[EN · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-10

6012FR · 03/2025

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-20

6020FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-22

6022FR · 08/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-25

6025FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-30

6030FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-32

6032FR · 05/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-40

6040FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-60

6060FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-61

6061FR · 03/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-70

6070FR · 06/2023

[FR · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556-SM

1078EN · 04/2026

[EN · PDF officiel Giacomini](#)

Page produit Giacomini Benelux

GE556 - complément Benelux

2025-2026 · version 09/2025

[FR / NL · PDF officiel Giacomini](#)

R589HPWY124 : document français portant le code constructeur « 1153NL ».

R589HPWY144 et GE556-SM : documents anglais fournis par les pages françaises.

Recueil assemblé pour giacomini.work ; fiches et schémas : Giacomini.

Pompes à chaleur eau/eau Booster pour eau chaude sanitaire

Fiche technique
HPWB-1132 01/2026



HPBWY012



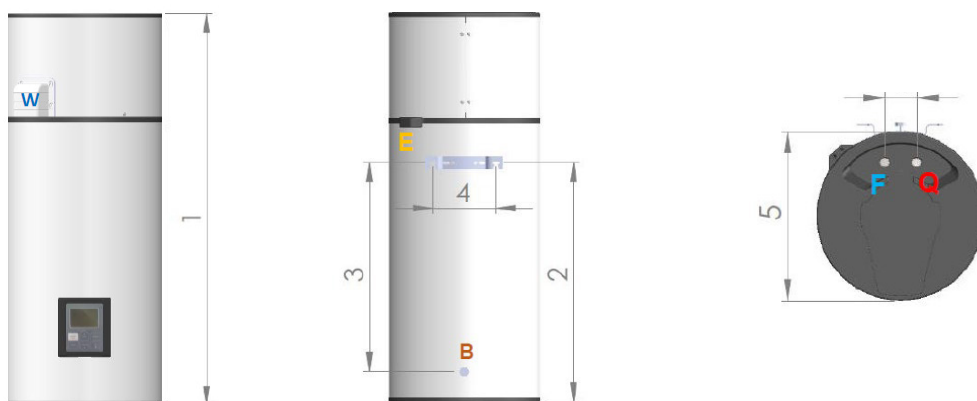
HPBWY020-027

➤ Versions et codes

CODE	CONTENU [l]
HPWBW012	120
HPWBW020	200
HPWBW027	270

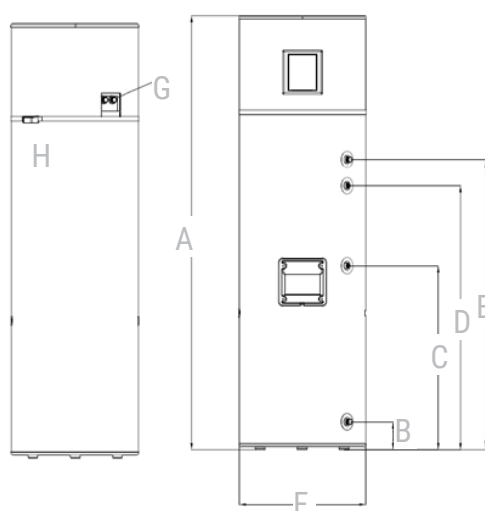
	unité	HPWBY012	HPWBY020	HPWBY027
DONNÉES ÉLECTRIQUES				
Alimentation	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Puissance absorbée pompe à chaleur (moyenne/max)	W	280/350	400/700	400/700
Puissance absorbée résistance électrique	W	1500	1500	1500
Puissance thermique produite pàc (moyenne/max)	W	1470 / 1800	1800 / 2750	1800 / 2750
Courant maximal (pompe à chaleur + résistance électrique)	A	1,5 + 6,5	3,2 + 6,5	3,2 + 6,5
Indice de protection	-	IPX1	IPX1	IPX1
CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT				
Type de liquide de refroidissement	-	R134a	R134a	R134a
Contenu liquide de refroidissement	g	700	1200	1200
GWP	-	1430	1430	1430
Equivalent CO ₂	tonnes	1,7	1,7	1,7
Type de circuit de refroidissement	-	Fermé hermétiquement	Fermé hermétiquement	Fermé hermétiquement
APPAREIL				
Type d'appareil	-	Pompe à chaleur eau/eau pour ECS	Pompe à chaleur eau/eau pour ECS	Pompe à chaleur eau/eau pour ECS
Contenu du réservoir ECS	l	120	200	270
Poids vide du réservoir	kg	41	58	98
Matériau du réservoir	-	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Matériau isolant / épaisseur	-/mm	PUR HD / 50 mm	PUR HD / 50 mm	PUR HD / 50 mm
Température de l'eau max réservoir avec pàc	°C	60	60	60
Température de l'eau max réservoir avec pàc + résistance	°C	75	75	75
Température de l'eau max admissible réservoir	°C	80	80	80
Déperdition thermique	kWh/24h	0,95	0,99	1,01
Pression max admissible réservoir / primaire	bar	7 / 16	7 / 16	7 / 16
Plage de température source de chaleur primaire	°C	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Débit source de chaleur primaire	l/h	100 - 450	100 - 450	100 - 450
Niveau de puissance sonore selon EN 12102	dB(A)	45	45	45
PERFORMANCES				
Source de chaleur 25 °C / EFS 10 °C - ECS 53 °C / Test suivant EN16147 et Régulation déléguée Nr 812/2013 (tableau 4)				
Profil de puisage	-	M	L	XL
Temps de chauffe	h:min	3:55	3:15	4:38
V40	l	138	260	332
COP	-	4,0	5,36	5,41
Classe efficacité énergétique	-	A+++	A+++	A+++
Efficacité énergétique	%	166	226	226
Consommation d'électricité annuelle	kWh/a	310	453	742
Source de chaleur 35 °C / EFS 10 °C - ECS 53 °C / Test suivant EN16147 et Régulation déléguée Nr 812/2013 (tableau 4)				
Profil de puisage	-	M	L	XL
Temps de chauffe	h:min	3:32	3:03	4:21
V40	l	138	262	335
COP	-	4,3	6,22	6,35
Classe efficacité énergétique	-	A+++	A+++	A+++
Efficacité énergétique	%	180	280	265
Consommation d'électricité annuelle	kWh/a	285	366	632

➤ Dimensions - HPWBY012 modèle mural



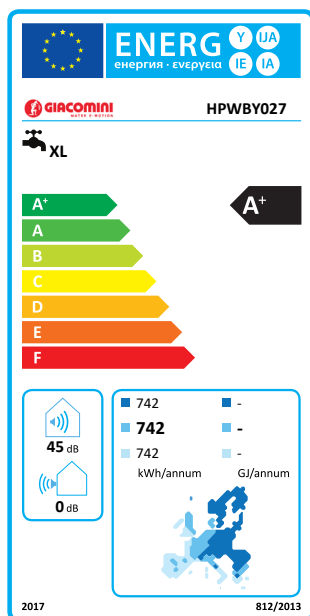
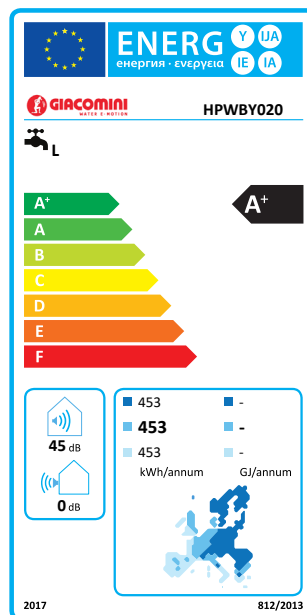
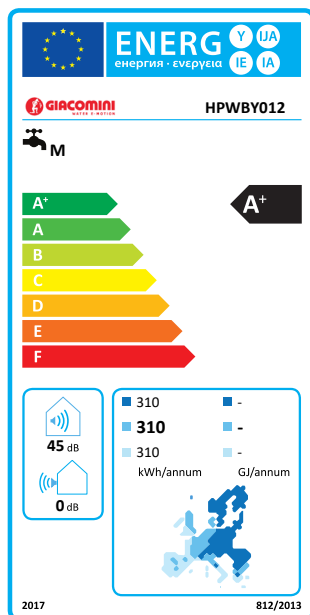
DIMENSIONS	1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]
HPWBY012	1350	826	720	220	530	100
RACCORDEMENTS	B	E	W	F	Q	
HPWBY012	support	évacuation condensats	départ/retour primaire - G 3/4" M	EFS G 3/4" M	ECS G 3/4" M	

➤ Dimensions - HPWBY020-027 modèle de sol



DIMENSIONS	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
HPWBY020	1667	131	-	905	1030	580
HPWBY027	1968	131	840	1325	1477	580
RACCORDEMENTS	B	C	D	E	G	H
HPWBY020 HPWBY027	EFS G 3/4" M	boucle circulation sur HPWBY027	vanne PT G 1/2" F	ECS G 3/4" M	départ/retour primaire - G 3/4" M	évacuation condensats

➤ Etiquettes énergétiques



⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻️ Elimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

🗑 Elimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

R589HPWY024 (R589HPW)



Energy
Management

Module hydraulique, 2 tubes, sans échangeur de chaleur, pour chauffage/refroidissement et production ECS avec Booster

Datasheet
1158FR 04/2025
047U59878



R589HPWY024



R589HPWY024 + R589HPWA024

Le module hydraulique R589HPWY024 est utilisé dans les appartements et maisons équipés de systèmes radiants dans le sol/plafond/paroi pour le chauffage à basse température et le refroidissement à haute température, suivant le **principe 2 tubes avec change-over central** (cela signifie que les conduites primaires peuvent être utilisées non seulement pour le transport de l'eau chaude en hiver, mais aussi pour le transport de l'eau refroidie en été, le passage du chauffage au refroidissement s'effectuant dans le local technique central pour l'ensemble de l'installation), en combinaison avec la production d'eau chaude sanitaire à travers des chauffe-eaux thermodynamiques eau/eau Booster HPWB. Le module n'est pas équipé d'un échangeur de chaleur de séparation entre l'installation primaire et secondaire.

La gestion des paramètres du module hydraulique se fait entièrement électroniquement, via le régulateur/l'unité de contrôle. Cela permet un contrôle plus précis de la température de l'eau et du débit d'eau, ce qui entraîne d'importantes économies d'énergie, notamment pendant la période de refroidissement, lorsque l'énergie froide provenant du booster réduit la consommation d'énergie primaire.

➤ Versions et codes

CODE	RACCOR- DEMENTS	APPLICATION	PUISSANCE CHAUFFAGE [kW]	PUISSANCE REFROID. [kW]
R589HPWY024	G 3/4"F	chauffage BT / refroidissement HT (2 tubes) + chauffe-eau thermodyn. Booster pour ECS	5,0	3,0

Codes accessoires

- R589HPWA024: gabarit.
- HPWB: chauffe-eau thermodynamique eau/eau Booster pour la production d'Eau Chaude Sanitaire.
- GE552Y613-614: compteurs d'énergie thermique à ultrasons M-Bus.
- GE552Y603-604: compteurs volumétriques pour eau sanitaire.

➤ Caractéristiques principales

- Raccordement des circuits primaires par le bas.
- Raccordements via raccords télescopiques et écrous prisonniers avec joint plat et filet intérieur 3/4".
- Régulateur électronique pour le contrôle du chauffage/refroidissement et de la production d'eau chaude sanitaire.
- Pas d'échangeur de chaleur pour séparation hydraulique entre l'installation primaire et secondaire.
- Vanne de zone 2 voies motorisée dans le circuit primaire pour ouvrir/fermer (ON/OFF) le module.
- Vanne à 2 voies motorisée avec commande proportionnelle et pompe de circulation avec commande PWM pour le circuit secondaire de chauffage/refroidissement.
- Sonde de température sur départ primaire et secondaire.
- Régulateur de pression différentielle compacte (40÷70 kPa), préréglage à 50 kPa.
- Coque d'isolation en EPP et tuyau retour Booster isolé.
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour le chauffage/refroidissement et la production ECS: option.
- Possibilité de connecter un thermostat numérique programmable pour le contrôle du chauffage/refroidissement: option.

➤ Données techniques

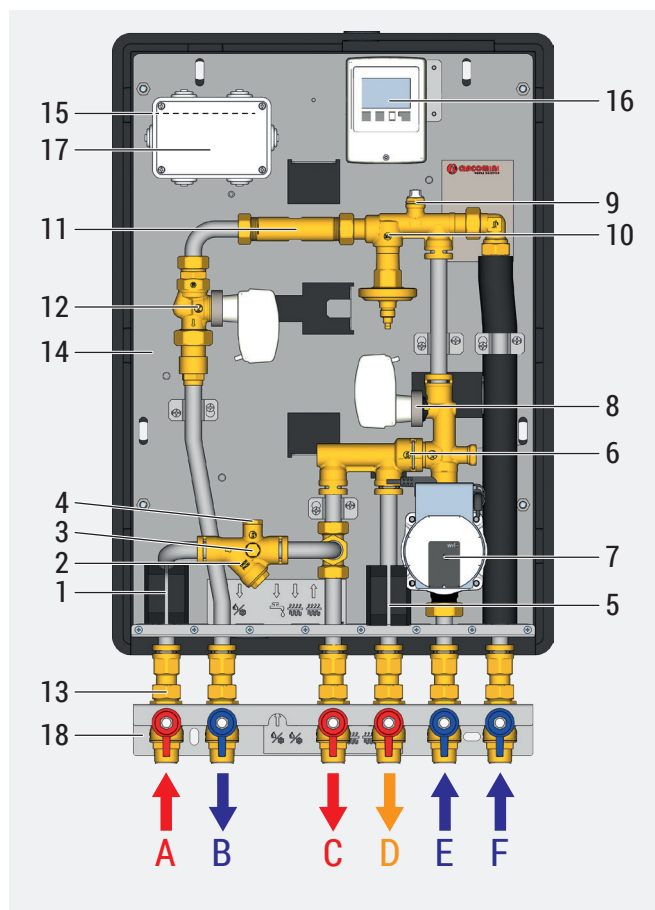
- Température max d'utilisation du circuit primaire: 60 °C (booster) - 90 °C (module hydraulique)
- Température min d'utilisation du circuit primaire: 14 °C
- Pression max d'utilisation: 10 bar
- Pression différentielle min: 0,6 bar* (pour pression différentielle min 0,3 bar pour circuit booster)
- Préréglage régulateur de pression différentielle: 50 kPa (0,5 bar)
- Pression différentielle max circuit primaire: 200 kPa (2 bar)
- Débit nominal du circuit secondaire pour chauffage: 860 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) pour puissance 5,0 kW
- Débit nominal du circuit secondaire pour refroidissement: 860 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) pour puissance 3,0 kW
- Débit nominal du Booster:
 - * régime de chauffage avec demande de chauffage: 219 l/h @ ΔT 11 °C (45-34 °C) pour puissance 2,8 kW
 - * régime de refroidissement avec demande de refroidissement: 434 l/h @ ΔT 2,6 °C (14 -11,4 °C) pour puissance 1,3 kW
- Contenu en eau: 0,9 litres - poids (sans gabarit): 11 kg
- Pompe de circulation Wilo Para iPWM 15/7: EEI ≤ 0,20 - consommation d'énergie: 1,8 - 50 W

▲ AVERTISSEMENT.

Le module hydraulique est adapté à une utilisation dans des espaces secs et fermés, de sorte qu'aucun symptôme de corrosion ne se produise.

Le module doit être correctement mis à la terre pour éviter la corrosion électrochimique. Il convient pour une utilisation avec des liquides non agressifs (eau, eau glycolée selon VDI 2035/ÖNORM 5195).

Composants



CIRCUIT PRIMAIRE, CIRCUIT BOOSTER ET CIRCUIT CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT	1	Sonde de température de départ primaire (équipée d'une isolation)
	2	Filtre
	3	Raccordement sonde de température compteur d'énergie
	4	Raccordement capillaire régulateur pression différentielle 10
	5	Sonde de température de départ secondaire (équipée d'une isolation)
	6	Clapet anti-retour
	7	Pompe de circulation pour circuit secondaire chauffage/refroidissement
	8	Vanne à 2 voies motorisée avec commande proportionnelle pour circuit secondaire de chauffage/refroidissement
	9	Purgeur d'air manuel, avec clé
	10	Régulateur de pression différentielle compacte (40÷70 kPa) préréglage à 50 kPa
	11	Tube compensateur en laiton pour compteur d'énergie
	12	Vanne de zone 2 voies motorisée pour ouvrir/fermer (ON/OFF) le module
	13	Raccords télescopiques et écrous prisonniers
AUTRES COMPOSANTS	14	Plaque de montage en métal
	15	Borne de terre
	16	Régulateur électronique/unité de contrôle
	17	Boîtier avec bornier pour connexions électriques
	18	Gabarit R589HPWA024 (option)
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	A	Départ primaire chauffage/refroidissement
	B	Retour primaire chauffage/refroidissement
	C	Départ Booster ECS
	D	Départ secondaire chauffage/refroidissement
	E	Retour secondaire chauffage/refroidissement
	F	Retour Booster ECS

Fonctionnement

Le module hydraulique R589HPWY024 permet de réguler et de contrôler, via le régulateur électronique, la température de l'eau vers l'installation de chauffage/refroidissement selon les valeurs souhaitées, définies lors de la phase de démarrage de l'appareil (les valeurs par défaut sont 35 °C pour le chauffage et 17 °C pour le refroidissement).

La température de départ du booster n'est pas réglable et est la même que la température de départ du circuit primaire. Il est donc important de régler la température du circuit primaire en fonction de la plage de fonctionnement du booster (10-60 °C).

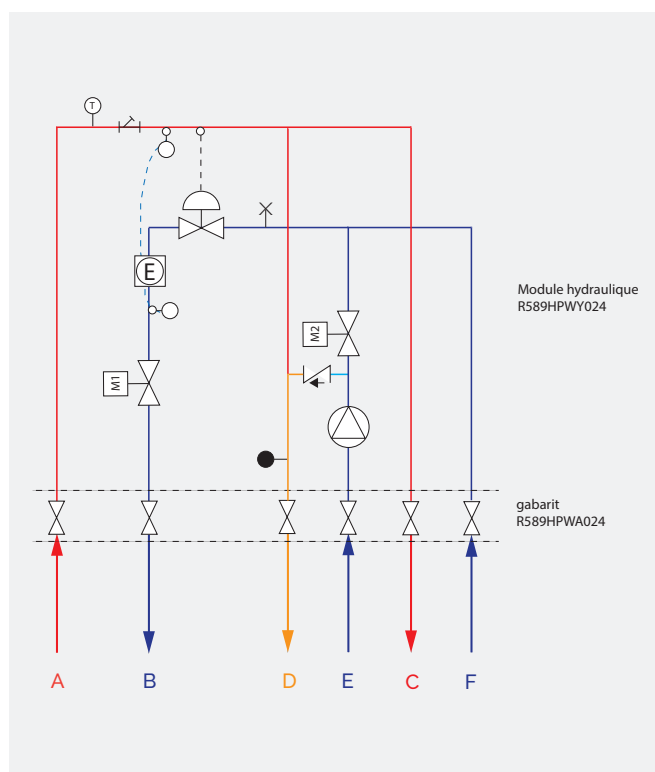
Le dépassement de la température maximale de départ pour le chauffage (standard 50 °C) et de la température minimale de départ pour le refroidissement (standard 14 °C) pour le système radiant secondaire est géré par le régulateur et indiqué sur l'écran de l'unité de contrôle. Ces messages doivent être signalés à l'administrateur du système.

Le module hydraulique gère automatiquement le fonctionnement simultané du booster et du système secondaire de chauffage/refroidissement, sans prioriser le système booster pour la production d'ECS.

Avec la production simultanée d'eau chaude sanitaire par le booster et le refroidissement dans l'installation secondaire, moins d'énergie primaire est nécessaire pour le refroidissement;

⚠ AVERTISSEMENT. Le module hydraulique ne régule pas la température de départ du circuit primaire. Une différence entre la température de départ secondaire souhaitée (en fonction du régime de chauff./refroid.) et la valeur de la température de départ primaire n'est pas signalée par le régulateur électronique.

⚠ AVERTISSEMENT. En période estivale, de la condensation peut se produire sur les conduites (notamment sur la conduite de retour du booster). Il est donc nécessaire de prévoir une isolation adaptée des conduites.



COMPOSANTS		Sonde de température de départ primaire (équipée d'une isolation)
		Raccordement sonde de température compteur d'énergie
		Tube compensateur en laiton pour compteur d'énergie
		Filtre
		Raccordement capillaire régulateur de pression différentielle
		Régulateur de pression différentielle compacte (40÷70 kPa) préréglage à 50 kPa
		Vanne de zone 2 voies motorisée pour ouvrir/fermer (ON/OFF) le module
		Purgeur d'air manuel, avec clé
		Sonde de température de départ secondaire (équipée d'une isolation)
		Pompe de circulation pour circuit secondaire chauffage/refroidissement
		Clapet anti-retour
		Vanne à 2 voies motorisée pour circuit secondaire de chauffage/refroidissement
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	A	Départ primaire chauffage/refroidissement
	B	Retour primaire chauffage/refroidissement
	C	Départ Booster ECS
	D	Départ secondaire chauffage/refroidissement
	E	Retour secondaire chauffage/refroidissement
	F	Retour Booster ECS

Circuit primaire (A et B)

Le circuit primaire est constitué d'une sonde pour la température de départ primaire (Composants - Réf.1), d'un filtre (Composants - Réf.2), d'un purgeur manuel (Composants - Réf.9), d'un régulateur de pression différentielle (Composants - Réf.10), d'un tube compensateur en laiton pour le compteur d'énergie thermique (Composants - Réf.11) et d'une vanne de zone 2 voies motorisée pour ouvrir/fermer (ON/OFF) le module (Composants - Réf.12).

Le tube compensateur en laiton sur le retour (Composants - Réf.6) peut être remplacé par un compteur d'énergie thermique, tandis que sa sonde de température pour mesurer la température de départ est montée dans le raccordement approprié (Composants - Réf.4) du filtre (Composants - Réf.2).

Lorsqu'il y a une demande de chauffage/refroidissement par le thermostat d'ambiance ou lorsqu'il y a une demande de production d'ECS par le booster, l'eau du local technique circule dans le module hydraulique via les colonnes montantes. Dans le module, l'eau circule à travers le filtre (Composants - Réf.2) vers le circuit de chauffage/refroidissement et le booster.

Circuit secondaire: chauffage/refroidissement (D et E)

Le circuit de chauffage/refroidissement secondaire est constitué d'une vanne à 2 voies motorisée avec commande proportionnelle (Composants - Réf.8), d'une pompe de circulation (Composants - Réf.7), d'un clapet anti-retour (Composants - Réf.6) et d'une sonde pour la température de départ secondaire (Composants - Réf.5)

Lorsqu'il y a demande de chauffage/refroidissement par le thermostat d'ambiance, qui est connecté au contact libre de potentiel du régulateur électronique, la température de l'eau circulant vers le système radiant est contrôlée en modulant la vanne motorisée à 2 voies à commande proportionnelle (Composants - Réf.8), avec la température de départ souhaitée qui peut être imposée via l'unité de commande du régulateur électronique. Le clapet anti-retour (Composants - Réf.6) assure une circulation correcte dans le circuit de mélange.

Le chauffage/refroidissement peut fonctionner seul ou simultanément avec le booster.

Circuit secondaire booster (C et F)

Le circuit secondaire du chauffe-eau thermodynamique booster pour la production d'eau chaude sanitaire est directement raccordé à l'installation primaire, sans système de mélange.

Lorsque de l'énergie primaire est requise par le booster, qui est connecté au contact libre de potentiel du régulateur électronique, le débit de l'eau circulant vers le booster n'est pas contrôlé par le régulateur électronique du module hydraulique mais par le booster lui-même, et l'eau de l'installation primaire est transportée directement vers le booster.

S'il n'y a pas de demande de chauffage/refroidissement à ce moment-là, la vanne motorisée à 2 voies (Composants - Réf. 12) est ouverte par le contrôleur électronique et l'eau du système primaire s'écoule directement vers le booster sous pression de la pompe de circulation primaire.

➤ Régime de chauffage

Circuit primaire

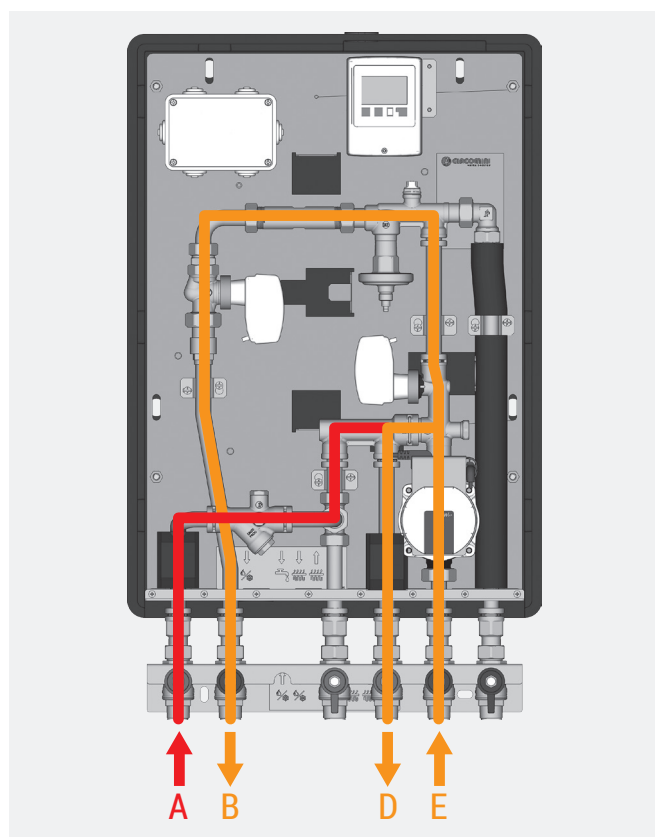
- Pression différentielle min/max: 60 / 200 kPa.
- Régulateur de pression différentielle (Composants - Réf.10) - préréglage à 50 kPa.

Circuit secondaire de chauffage

- Vanne à 2 voies motorisée (Composants - Réf.8) avec commande proportionnelle pour circuit chauffage.
- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 35 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage : 25 kPa (sur raccords du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit chauffage: 860 l/h @ ΔT 5,0 °C (35,0-30,0 °C) pour puissance 5,0 kW.
- Kv module hydraulique R58gHPWY024: 1,2

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	29,8	780	4,7	34,5	30,0	860	4,5
40,0	30,1	440	5,1	35,0	30,0	860	5,0
45,0	29,8	290	5,1	35,0	30,0	860	5,0

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



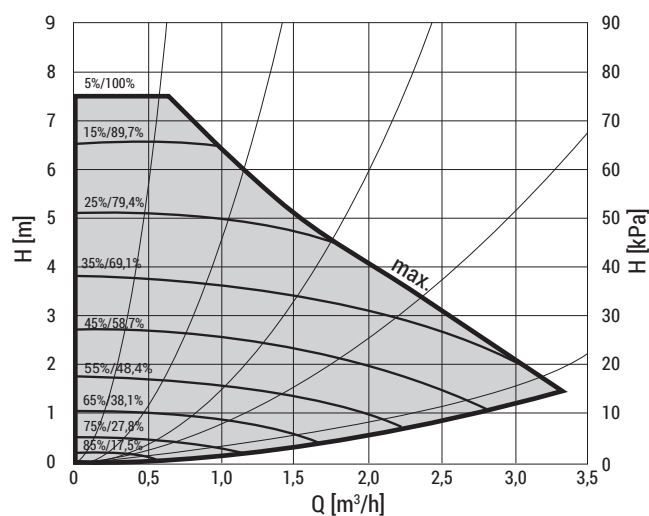
A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

D Départ secondaire chauffage

E Retour secondaire chauffage

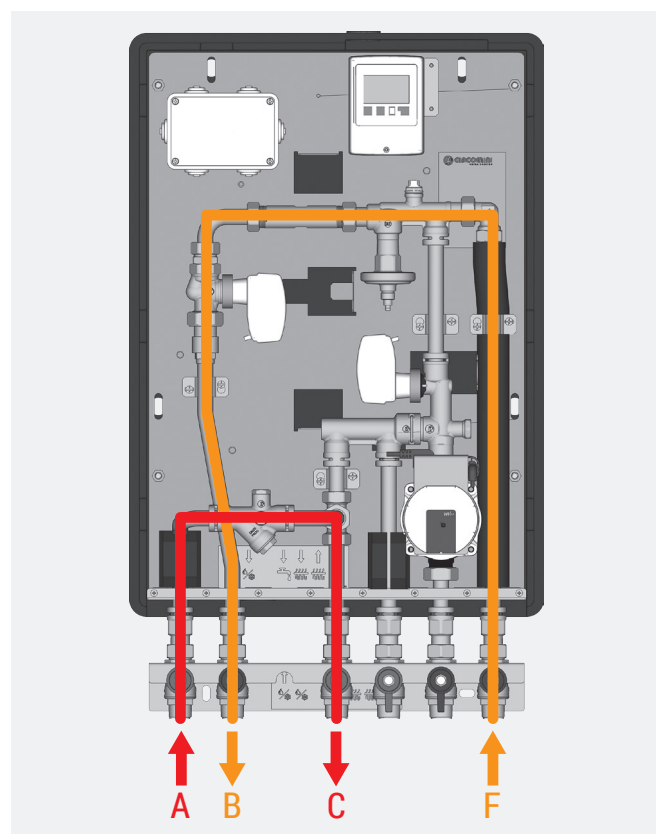
Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



Circuit secondaire booster

- Pression différentielle min circuit booster: 30 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal circuit booster: 240 l/h @ ΔT 10,0 °C (45,0-35,0 °C) pour puissance 2,8 kW.
- Kv module hydraulique R58gHPWY024: 1,3
- Kv module hydraulique R58gHPWY024 + booster: 0,68

CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	26,0	220	2,3
40,0	30,0	226	2,6
45,0	35,0	240	2,8



A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

C Départ Booster ECS

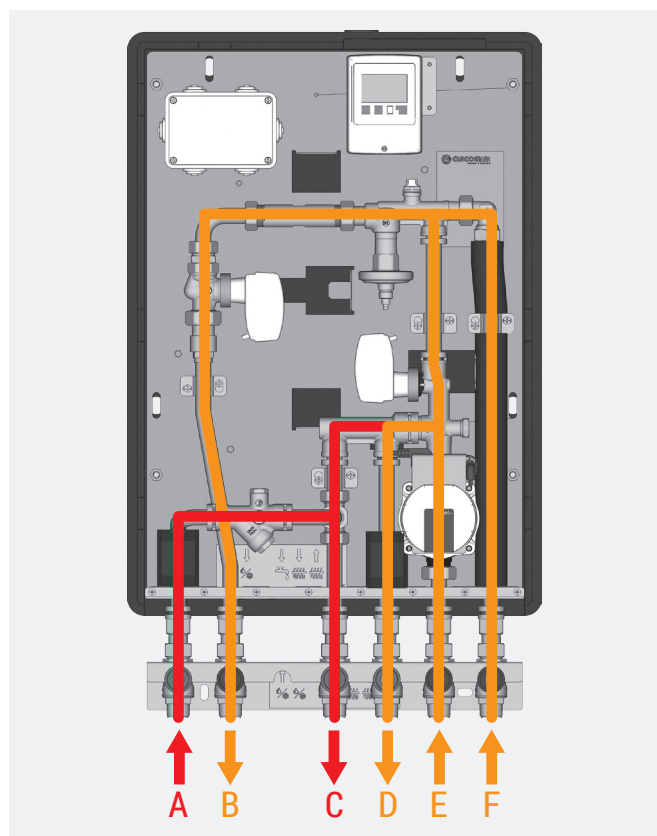
F Retour Booster ECS

Circuit secondaire de chauffage et booster

- Vanne à 2 voies motorisée (Composants - Réf.8) avec commande proportionnelle pour circuit chauffage.
- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 35 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage : 25 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit chauffage: 860 l/h @ ΔT 5,0 °C (35,0-30,0 °C) pour puissance 5,0 kW.
- Débit nominal pour circuit booster: 219 l/h @ ΔT 11,0 °C (45,0-34,0 °C) pour puissance 2,8 kW.
- Kv module hydraulique R589HPWY024: 1,29

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	28,5	850	6,4	34,0	30,0	860	4,0	35,0	24,0	174	2,2
40,0	30,2	670	7,6	35,0	30,0	860	5,0	40,0	30,5	216	2,4
45,0	32,0	530	8,0	35,0	30,0	860	5,0	45,0	34,0	219	2,8

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

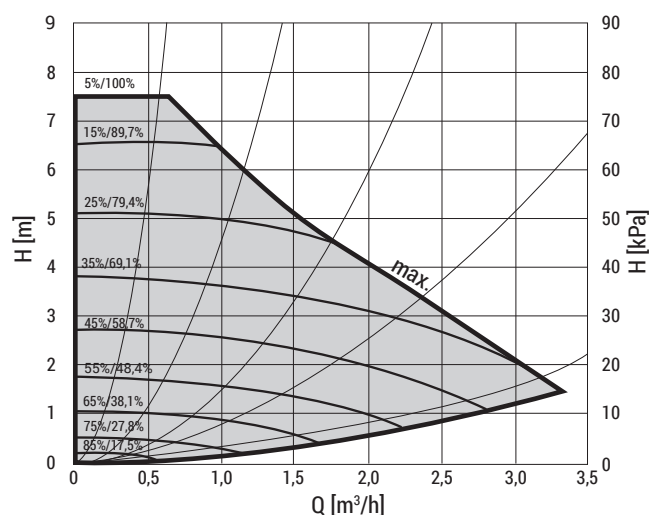
C Départ Booster ECS

D Départ secondaire chauffage

E Retour secondaire chauffage

F Retour Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



➤ Régime de refroidissement

Circuit primaire

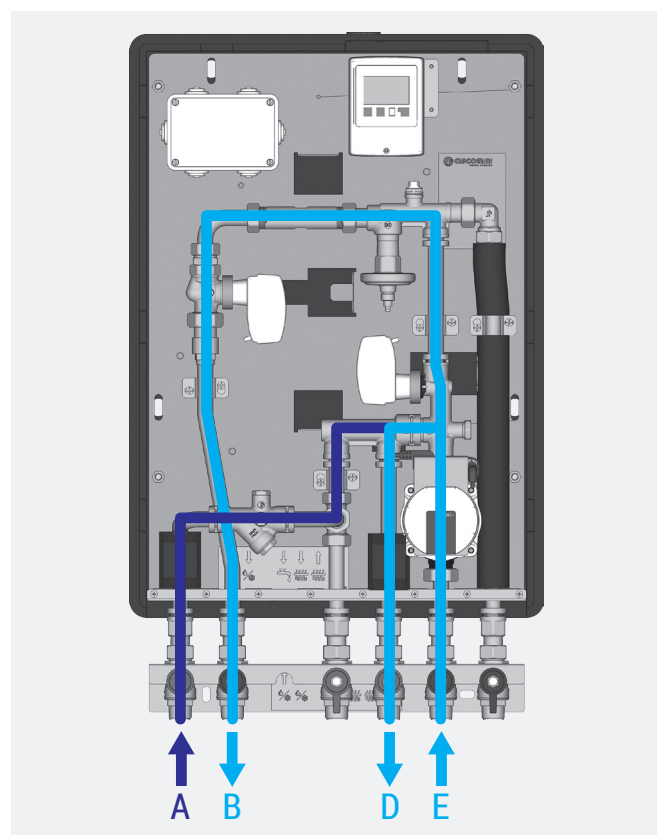
- Pression différentielle min/max: 60 / 200 kPa.
- Température de départ min: 14 °C.
- Régulateur de pression différentielle (Composants - Réf.10) - préréglage à 50 kPa.

Circuit secondaire de refroidissement

- Vanne à 2 voies motorisée (Composants - Réf.8) avec commande proportionnelle pour circuit refroidissement.
- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 17 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire refroidissement: 25 kPa (sur raccords du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit refroidissement: 860 L/h @ ΔT 3.0 °C (17.0-20.0 °C) pour puissance 3,0 kW.
- Kv module hydraulique R589HPWY024: 1,2

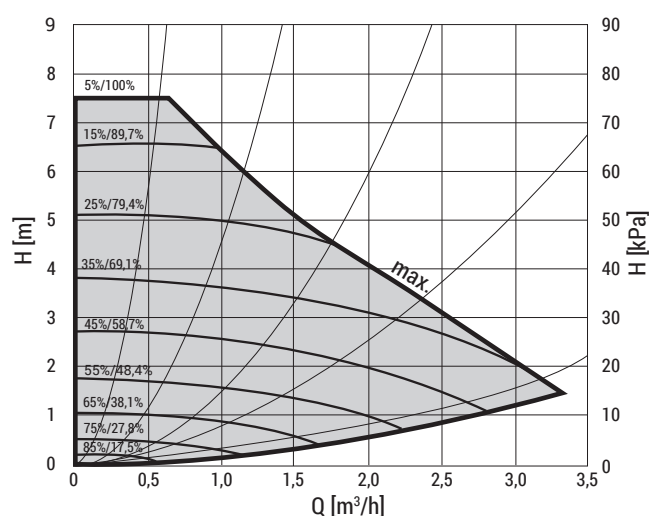
CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFOUDDISEMENT			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	20,0	450	3,1	17,0	20,0	860	3,0
17,0	20,0	780	2,7	17,4	20,0	860	2,6

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



- A** Départ primaire refroidissement
- B** Retour primaire refroidissement
- D** Départ secondaire refroidissement
- E** Retour secondaire refroidissement

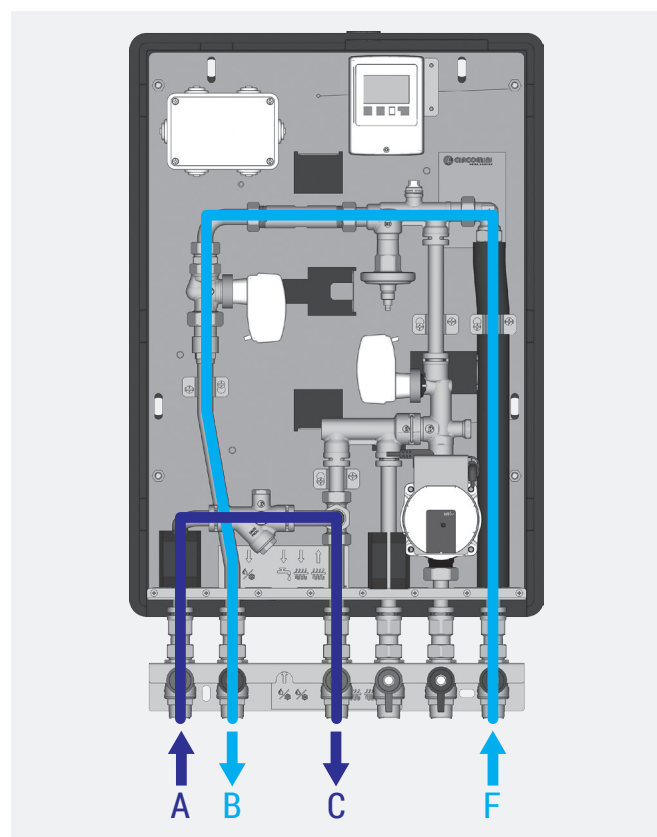
Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



Circuit secondaire booster

- Pression différentielle min circuit booster: 30 kPa (sur raccords du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit booster: 490 l/h @ ΔT 2,4 °C (17,0-14,6°C) pour puissance 1,3 kW.
- Kv module hydraulique R589HPWY024: 1,3
- Kv module hydraulique R589HPWY024 + booster: 0,68

CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	11,8	480	1,2
17,0	14,6	490	1,3



A Départ primaire refroidissement

B Retour primaire refroidissement

C Départ Booster ECS

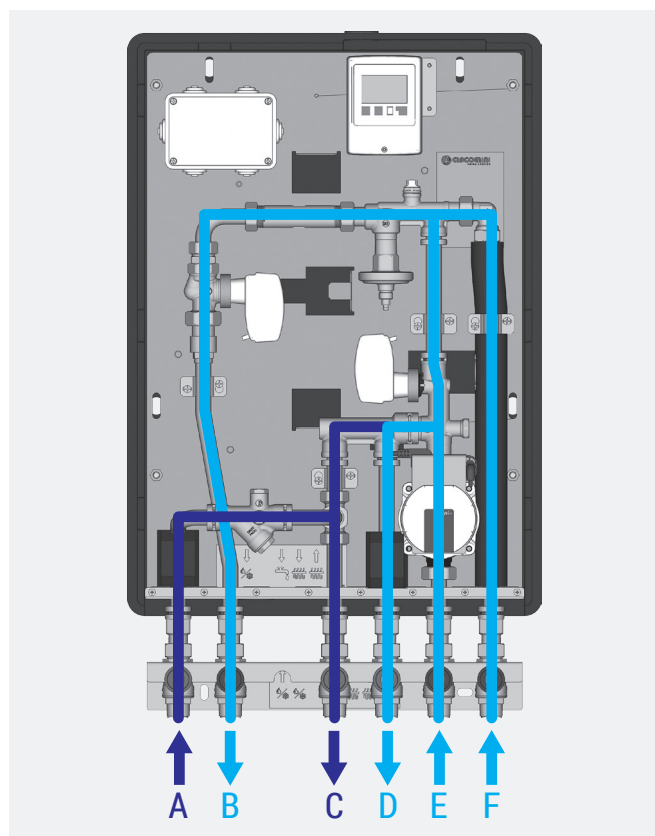
F Retour Booster ECS

Circuit secondaire de refroidissement et booster

- Vanne à 2 voies motorisée (Composants - Réf.8) avec commande proportionnelle et limitation sur circuit refroidissement.
- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 17 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage: 25 kPa (sur raccords du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit refroidissement: 860 l/h @ ΔT 2,5 °C (19,5-17,0 °C) pour puissance 2,5 kW
- Débit nominal pour circuit booster: 434 l/h @ ΔT 2,6 °C (14,0-11,4 °C) pour puissance 1,3 kW
- Kv module hydraulique R589HPWY024: 1,00

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFOUDDISEMENT				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	15,5	730	1,3	17,0	19,5	860	2,5	14,0	11,4	434	1,3
17,0	17,6	711	0,5	20,7	22,6	840	1,9	17,0	14,0	400	1,4

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



A Départ primaire refroidissement

B Retour primaire refroidissement

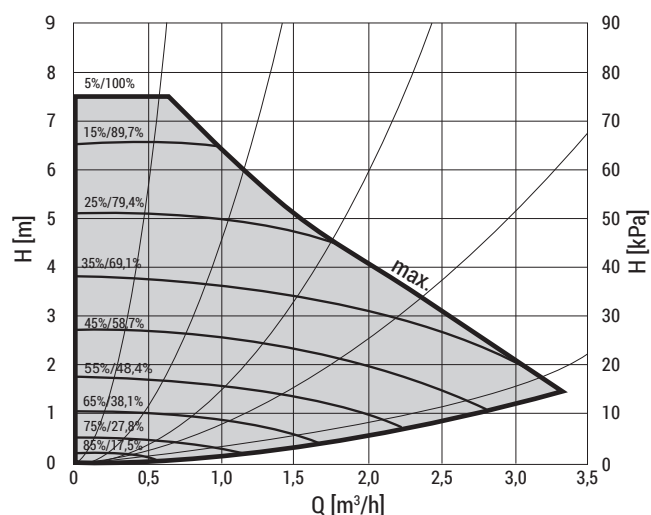
C Départ Booster ECS

D Départ secondaire refroidissement

E Retour secondaire refroidissement

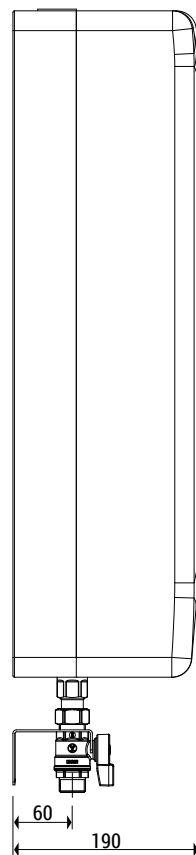
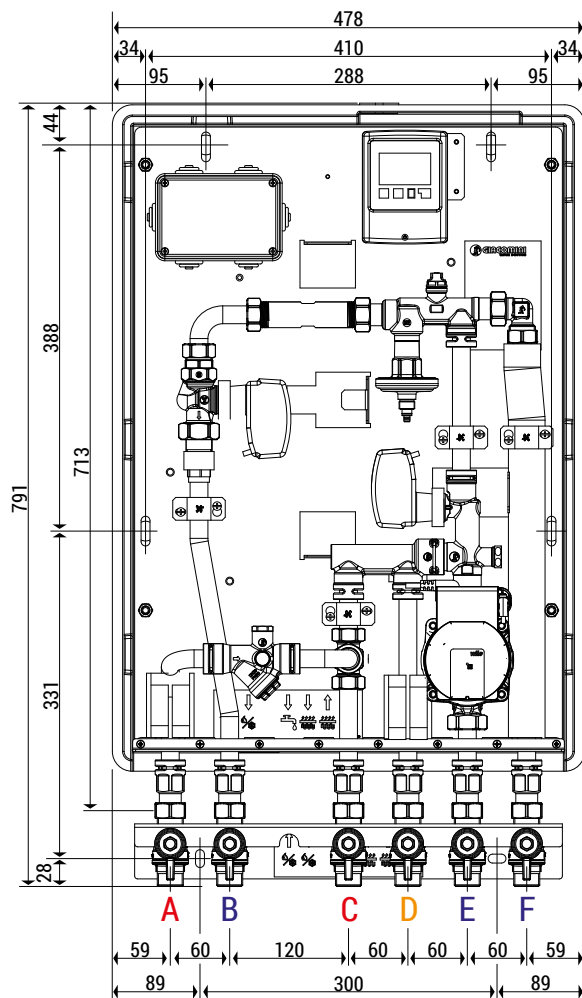
F Retour Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



➤ Dimensions (en mm)

Module hydraulique R58gHPWY024 + gabarit R58gHPWA024



- A** Départ primaire chauffage/refroidissement
- B** Retour primaire chauffage/refroidissement
- C** Départ Booster ECS
- D** Départ secondaire chauffage/refroidissement
- E** Retour secondaire chauffage/refroidissement
- F** Retour Booster ECS

➤ Normes de référence

Module hydraulique

- UNI EN 1434
- EN 60751
- EN 61107
- Directive sur les instruments de mesure 2014/32/UE (MID)
- Directive ErP 2009/125/CE
- Directive 2012/19/EU (RAEE)
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)

Servomoteurs

- Marquage CE
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Directive 2011/65/EU (RoHS2)

Régulateur électronique

- Marquage CE
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)
- Directive 2012/19/EU (WEEE)
- Directive WEEE DE23479719
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Norme harmonisée EN 60730-1:2016
- Norme harmonisée EN IEC 60730-2:2019

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terechtkomt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.



GIACOMINI
WATER E-MOTION



Giacomini Benelux s.a.
Rue Provinciale 273, 1301 Bierges, Belgique
info@giacomini.be - giacomini.be
☎ +32 (0)10 42 06 50

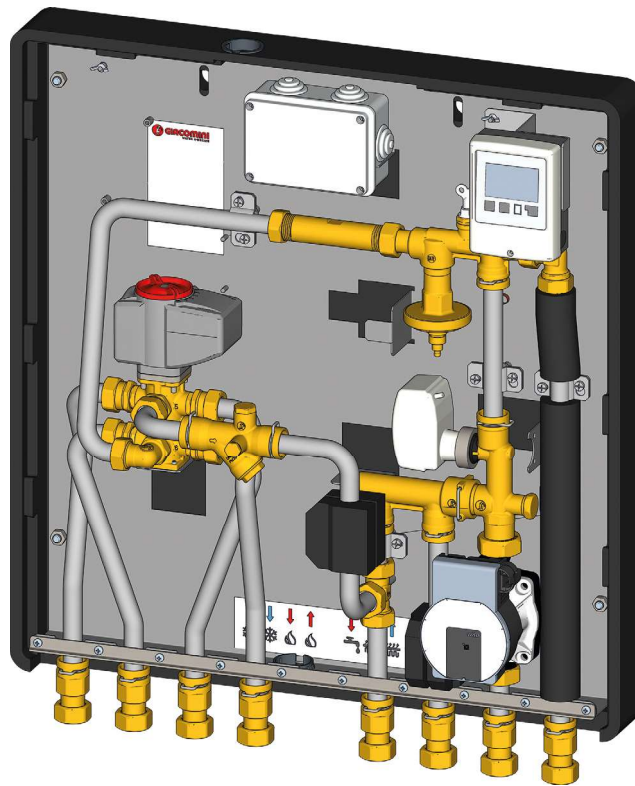
R589HPWY044 (R589HPW)



Energy
Management

Module hydraulique, 4 tubes, sans échangeur de chaleur, pour chauffage/refroidissement et production ECS avec Booster

Datasheet
1150FR 10/2024



Le module hydraulique R589HPWY044 est utilisé dans les appartements et maisons équipés de systèmes radiants pour le chauffage à basse température et le refroidissement à haute température, en combinaison avec la production d'eau chaude sanitaire à travers des chauffe-eaux thermodynamiques eau/eau Booster HPWB.

La gestion des paramètres du module hydraulique se fait entièrement électroniquement, via le régulateur/l'unité de contrôle.

Cela permet un contrôle plus précis de la température de l'eau et du débit d'eau, ce qui entraîne d'importantes économies d'énergie, notamment pendant la période de refroidissement, lorsque l'énergie froide provenant du chauffe-eau thermodynamique Booster peut être utilisée pour refroidir l'appartement ou la maison.

➤ Versions et codes

CODE	RACCORDEMENTS	APPLICATION	PUISSANCE CHAUFFAGE [kW]	PUISSANCE REFROID. [kW]
R589HPWY044	G 3/4" F	chauffage BT / refroidissement HT (4 tubes) + chauffe-eau thermodynamique Booster pour ECS	5	3

Codes accessoires

- R589HPWA044: gabarit.
- HPWB: chauffe-eau thermodynamique eau/eau Booster pour la production d'Eau Chaude Sanitaire.
- GE552Y613-614: compteurs d'énergie thermique à ultrasons M-Bus.
- GE552Y603-604: compteurs volumétriques pour eau sanitaire.

➤ Caractéristiques principales

- Raccordement des circuits primaires par le bas.
- Raccordements via raccords télescopiques et écrous prisonniers avec joint plat et filet intérieur 3/4".
- Régulateur électronique pour le contrôle du chauffage/refroidissement et de la production d'eau chaude sanitaire.
- Vanne de zone 6 voies motorisée pour raccordement 4 tubes des circuits primaires de chauffage et de refroidissement.
- Vanne 2 voies motorisée pour contrôle du circuit secondaire de chauffage/refroidissement.
- Pompe de circulation avec régulation PWM pour contrôle du circuit secondaire de chauffage/refroidissement.
- Sonde de température sur départ chauffage/refroidissement primaire et secondaire.
- Régulateur de pression différentielle compact (40÷70 kPa), préréglé à 50 kPa.
- Coque d'isolation en EPP et tuyaux isolés.
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour le chauffage/refroidissement et la production ECS: option.
- Possibilité de connecter un thermostat numérique programmable pour le contrôle du chauffage/refroidissement : option.

➤ Données techniques

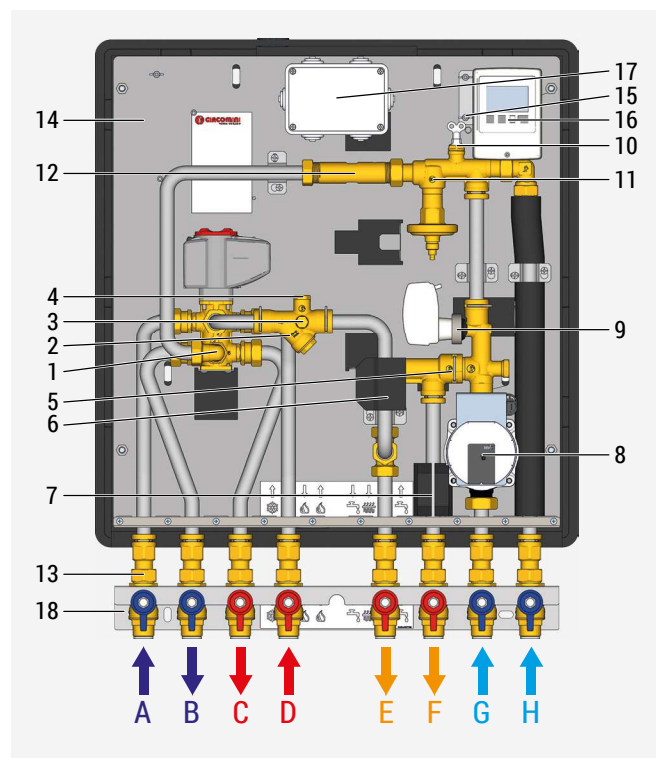
- Température max d'utilisation du circuit primaire: 60 °C (booster) - 90 °C (module hydraulique)
- Température min d'utilisation du circuit primaire: 14 °C
- Pression max d'utilisation: 10 bar
- Pression différentielle max: 2 bar
- Pression différentielle min: 0,6 bar* (pour pression différentielle min 0,3 bar pour circuit booster)
- Préréglage régulateur de pression différentielle: 50 kPa
- Débit nominal du circuit secondaire pour chauffage: 860 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) pour puissance 5 kW
- Débit nominal du circuit secondaire pour refroidissement: 860 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) pour puissance 3 kW
- Débit nominal du Booster:
 - régime de chauffage: 240 l/h @ ΔT 10 °C (45-35 °C) pour puissance 2,8 kW
 - régime de refroidissement avec demande de refroidissement: 434 l/h @ ΔT 2,6 °C (13,7-11,1 °C) pour puissance 1,3 kW
- Poids (sans gabarit): 14 kg

* La pression différentielle minimale doit être garantie avec les vannes du module hydraulique complètement ouvertes.

▲ AVERTISSEMENT.

Le module hydraulique est adapté à une utilisation dans des espaces secs et fermés, de sorte qu'aucun symptôme de corrosion ne se produise. Le module doit être correctement mis à la terre pour éviter la corrosion électrochimique. Il convient pour une utilisation avec des liquides non agressifs (eau, eau glycolée selon VDI 2035/ÖNORM 5195).

Composants



CIRCUIT PRIMAIRE, CIRCUIT BOOSTER ET CIRCUIT CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT	1	Vanne de zone 6 voies motorisée
	2	Filtre
	3	Raccordement sonde de température compteur d'énergie
	4	Raccordement capillaire régulateur de pression différentielle
	5	Clapet anti-retour
	6	Sonde de température de départ primaire (équipé d'une isolation)
	7	Sonde de température de départ secondaire (équipé d'une isolation)
	8	Pompe de circulation pour circuit secondaire chauff./refroid.
	9	Vanne 2 voies motorisée pour contrôle circuit secondaire chauff./refroid.
	10	Purgeur d'air manuel, avec clé
	11	Régulateur de pression différentielle compact (40÷70 kPa), (prérégulé à 50 kPa)
	12	Tube compensateur pour compteur d'énergie
	13	Raccords télescopiques et écrous prisonniers
AUTRES COMPOSANTS	14	Plaque de montage en métal
	15	Borne de terre
	16	Régulateur électronique/unité de contrôle
	17	Boîtier avec bornier pour connexions électriques
	18	Gabarit R589HPWA044 (option)
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	A	Départ primaire refroidissement
	B	Retour primaire refroidissement
	C	Retour primaire chauffage
	D	Départ primaire chauffage
	E	Départ Booster ECS
	F	Départ secondaire chauff./refroid.
	G	Retour secondaire chauff./refroid.
	H	Retour Booster ECS

Fonctionnement

Le module hydraulique R58gHPW/Y044 permet de réguler et de contrôler, via le régulateur électronique, la température de l'eau vers l'installation de chauffage/refroidissement selon les valeurs souhaitées, définies lors de la phase de démarrage de l'appareil (les valeurs par défaut sont 35 °C pour le chauffage et 17 °C pour le refroidissement).

La température de départ du booster n'est pas réglable et est la même que la température de départ du circuit primaire. Il est donc important de régler la température du circuit primaire en fonction de la plage de fonctionnement du booster (10-60 °C).

Le dépassement de la température maximale de départ pour le chauffage (standard 50 °C) et de la température minimale de départ pour le refroidissement (standard 14 °C) pour le système radiant secondaire est géré par le régulateur et indiqué sur l'écran de l'unité de contrôle. Ces messages doivent être signalés à l'administrateur du système.

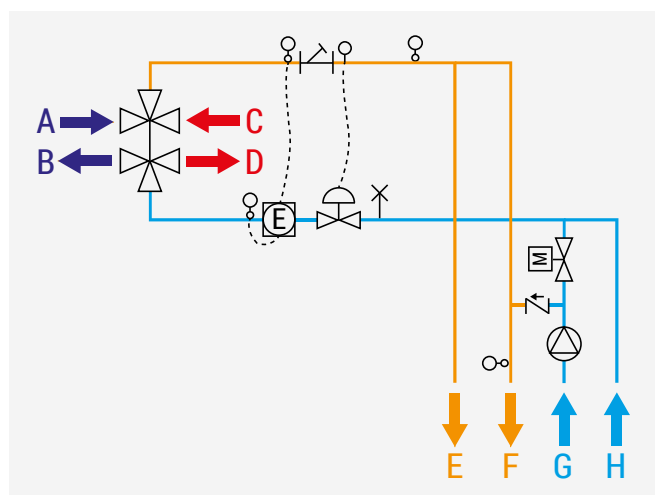
Le module hydraulique gère automatiquement le fonctionnement simultané du booster et du système secondaire de chauffage/refroidissement, sans prioriser le système booster pour la production d'ECS.

Avec la production simultanée d'eau chaude sanitaire par le booster et le refroidissement dans l'installation secondaire, moins d'énergie primaire est nécessaire pour le refroidissement.

Lors de la production d'eau chaude sanitaire pendant la période de refroidissement sans demande de refroidissement, la vanne de zone à 6 voies passe automatiquement au circuit de chauffage primaire, de sorte que l'eau chaude soit envoyée au booster, ce qui d'une part augmente l'efficacité et d'autre part raccourcit les temps de chauffage de l'eau chaude sanitaire.

▲ AVERTISSEMENT. Le module hydraulique ne règle pas la température de départ du circuit primaire. Une différence entre la température de départ secondaire souhaitée (en fonction du régime de chauff./refroid.) et la valeur de la température de départ primaire n'est pas signalée par le régulateur électronique.

▲ AVERTISSEMENT. En période estivale, de la condensation peut se produire sur les conduites (notamment sur la conduite de retour du booster). Il est donc nécessaire de prévoir une isolation adaptée des conduites.



COMPOSANTS		Vanne de zone 6 voies motorisée
		Filtre
		Raccordement sonde de température compteur d'énergie
		Raccordement capillaire régulateur pression différentielle
		Clapet anti-retour
		Pompe circulation pour circuit secondaire chauff./refroid.
		Vanne 2 voies motorisée pour contrôle circuit secondaire chauff./refroid.
		Purgeur d'air manuel
		Régulateur de pression différentielle compact (40÷70 kPa) (préréglé à 50 kPa)
		Tube compensateur en laiton pour compteur d'énergie
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	A	Départ primaire refroidissement
	B	Retour primaire refroidissement
	C	Retour primaire chauffage
	D	Départ primaire chauffage
	E	Départ Booster ECS
	F	Départ secondaire chauff./refroid.
	G	Retour secondaire chauff./refroid.
	H	Retour Booster ECS

Circuit primaire (AB et CD)

La commutation locale entre chauffage et refroidissement, ainsi que la connexion entre l'installation secondaire et le circuit de chauffage primaire (circuit CD) ou le circuit de refroidissement primaire (circuit AB) se fait via la vanne de zone 6 voies motorisée (Composants – Réf.1).

Après la vanne de zone 6 voies, le circuit est constitué d'un filtre (Composants – Réf.2) – équipé d'un raccordement pour la sonde de température d'un compteur d'énergie thermique (Composants – Réf.3) et d'un raccordement pour le capillaire d'un régulateur de pression différentielle (Composants – Réf.4) – d'une vanne 2 voies motorisée pour la régulation de la température de départ du circuit secondaire de chauffage/refroidissement (Composants – Réf.9), d'un purgeur d'air manuel (Composants – Réf.10), d'un tube compensateur en laiton pour le compteur d'énergie thermique (Composants – Réf. 12) et d'un régulateur de pression différentielle compact (Composants – Réf. 11).

Le tube compensateur en laiton sur le retour (Composants – Réf. 12) peut être remplacé par un compteur d'énergie thermique, tandis que sa sonde de température pour mesurer la température de départ est montée dans le raccordement approprié (Composants – Réf.3) du filtre (Composants – Réf.4).

Lors d'une demande de chauffage/refroidissement depuis le thermostat d'ambiance, qui est connecté au contact libre de potentiel du régulateur électronique, la vanne de zone à 6 voies s'ouvre et l'eau du local technique et des colonnes montantes circule dans le module hydraulique. Dans le module, l'eau circule à travers le filtre jusqu'à la vanne 2 voies motorisée (Composants – Réf.9), et est mélangée à l'eau de retour du circuit secondaire pour obtenir la température de départ souhaitée.

Lorsqu'il y a une demande d'énergie primaire du booster, qui est connecté au contact libre de potentiel du contrôleur électronique, l'eau du module hydraulique s'écoule directement, sans mélange, vers le circuit EH pour la production d'eau chaude sanitaire.

Circuit secondaire: chauffage/refroidissement (F et G)

Le circuit de chauffage/refroidissement secondaire est constitué d'une vanne 2 voies motorisée (Composants – Réf.9) qui module le débit du circuit primaire en fonction de la température de départ souhaitée pour le chauffage/refroidissement dans l'installation secondaire, d'une pompe de circulation (Composants – Réf. 8) et d'un clapet anti-retour (Composants – Réf.5).

Circuit secondaire: eau chaude/froide au booster (E et H)

Le circuit secondaire du chauffe-eau thermodynamique booster pour la production d'eau chaude sanitaire est directement raccordé à l'installation primaire, sans système de mélange.

Lorsque de l'énergie primaire est requise par le booster, la température et le débit de l'eau circulant vers le booster ne sont pas contrôlés par le régulateur électronique du module hydraulique mais par le booster lui-même, et l'eau de l'installation primaire est transportée directement vers le booster.

➤ Régime de chauffage

Circuit primaire

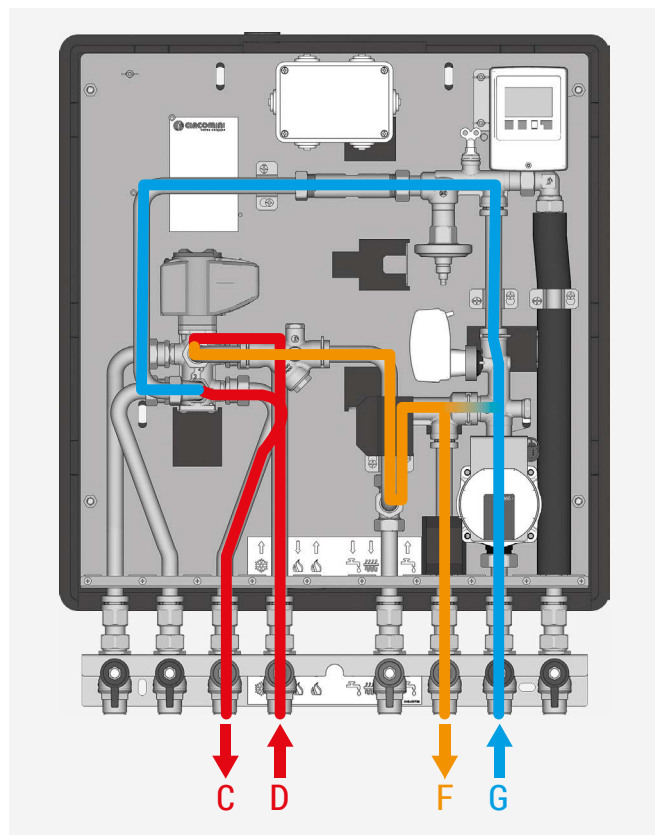
- Pression différentielle min/max: 60 / 200 kPa.

Circuit secondaire de chauffage

- Régulateur de pression différentielle préréglé à 50 kPa (Composants - Réf.11)
- Vanne 2 voies motorisée avec contrôle à pourcentage égal 0-10 V
- Débit nominal pour chauffage: 860 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) pour puissance 5 kW
- Kv module hydraulique R589HPWY044 (*): 1,09
- (*) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) et vanne 2 voies (Composants - Réf.g) toutes ouvertes

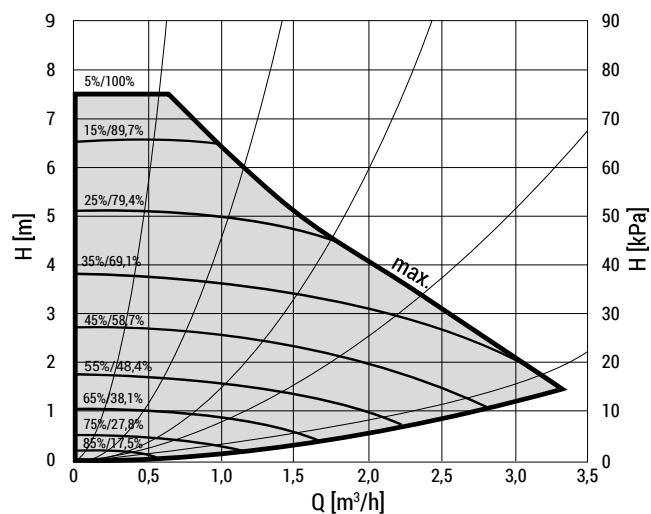
CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	29,8	780	4,7	34,5	30,0	860	4,5
40,0	30,1	440	5,1	35,0	30,0	860	5,0
45,0	29,8	290	5,1	35,0	30,0	860	5,0

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



- C** Retour primaire chauffage
- D** Départ primaire chauffage
- F** Départ secondaire chauff./refroid.
- G** Retour secondaire chauff./refroid.

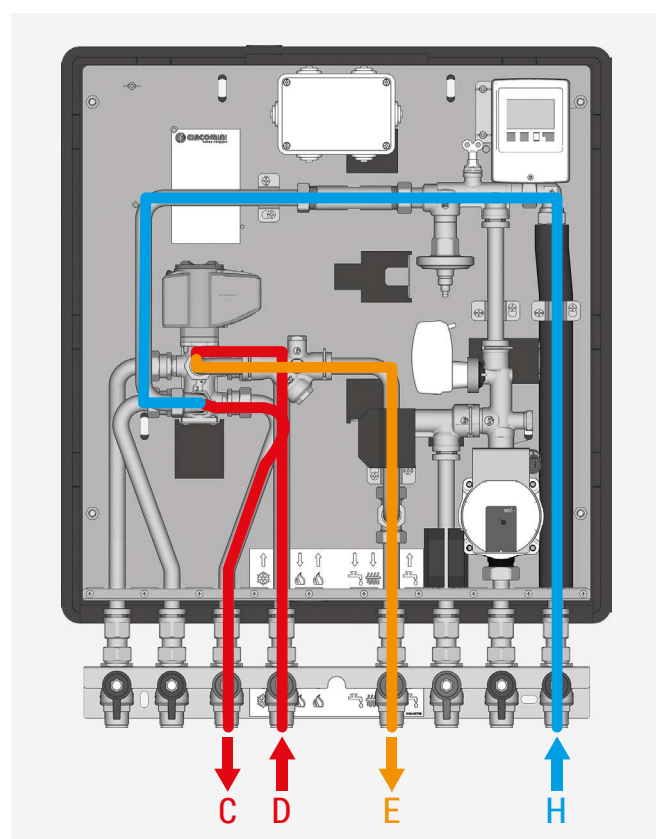
Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



Circuit secondaire booster

- Régulateur de pression différentielle préréglé à 50 kPa (Composants - Réf.11)
- Débit nominal: 240 L/h @ ΔT 10 °C (45-35 °C) pour puissance 2,8 kW
- Kv module hydraulique R589HPWY044 (*): 1,15
(*) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) toute ouverte
- Kv module hydraulique R589HPWY044 + booster (**): 0,65
(**) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) et PICV du Booster toutes ouvertes

CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	26,0	220	2,3
40,0	30,0	226	2,6
45,0	35,0	240	2,8



C Retour primaire chauffage

D Départ primaire chauffage

E Départ Booster ECS

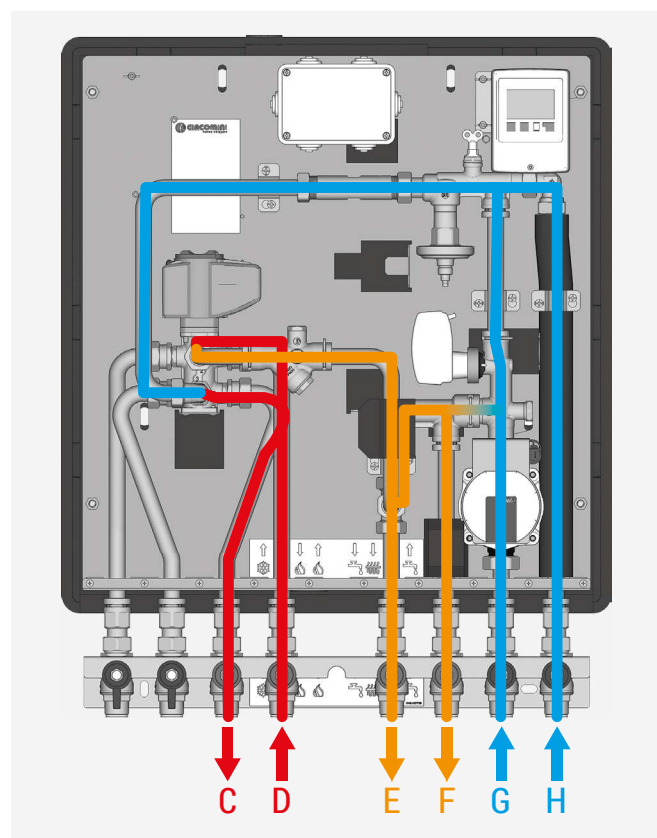
H Retour Booster ECS

Circuit secondaire de chauffage et booster

- Régulateur de pression différentielle pré-réglé à 50 kPa (Composants - Réf.11)
- Vanne 2 voies motorisée avec contrôle à pourcentage égal 0-10 V
- Débit nominal pour chauffage: 860 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) pour puissance 5 kW
- Débit nominal pour booster: 219 l/h @ ΔT 11 °C (45-34 °C) pour puissance 2,8 kW
- Δp min. circuit booster: 30 kPa
- Kv module hydraulique R589HPWY044 (*): 1,15
- (*) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) et vanne 2 voies (Composants - Réf.9) toutes ouvertes

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
35,0	28,5	850	6,4	34,0	30	860	4,0	35,0	24,0	174	2,2
40,0	30,2	670	7,6	35,0	30	860	5,0	40,0	30,5	216	2,4
45,0	32,0	530	8,0	35,0	30	860	5,0	45,0	34,0	219	2,8

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



C Retour primaire chauffage

D Départ primaire chauffage

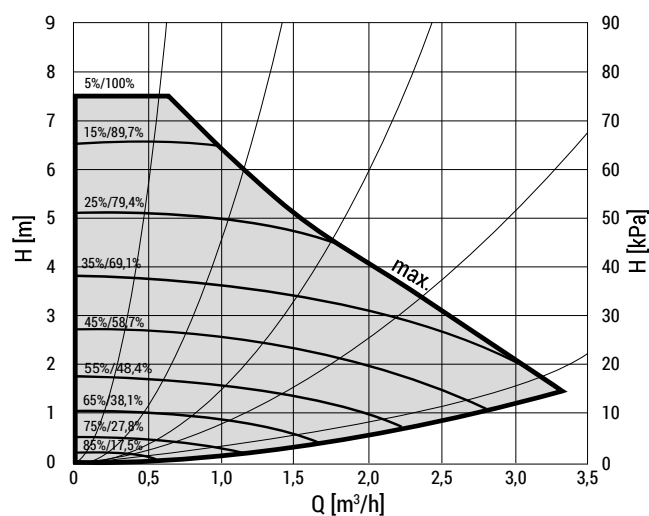
E Départ Booster ECS

F Départ secondaire chauff./refroid.

G Retour secondaire chauff./refroid.

H Retour Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM15/7



➤ Régime de refroidissement

Circuit primaire

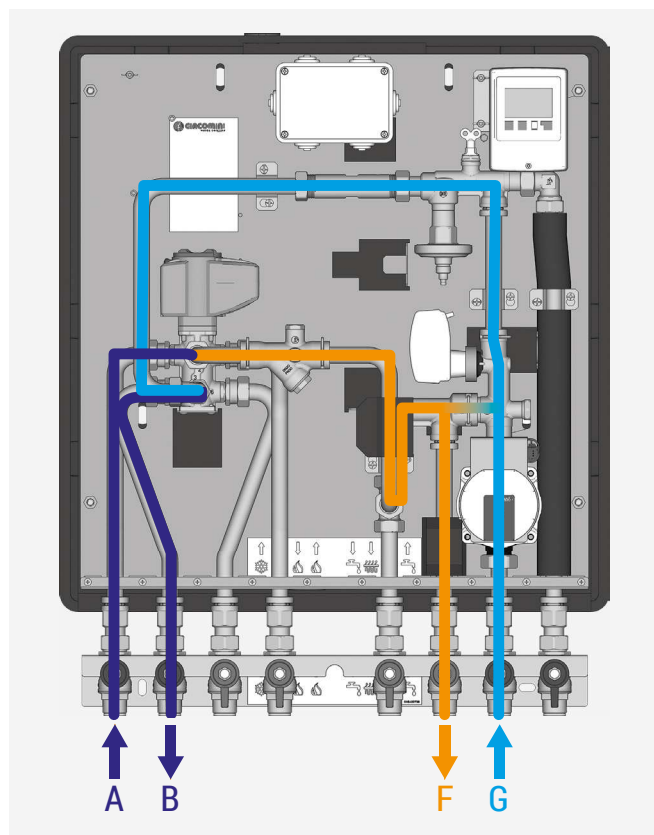
- Pression différentielle min/max: 60 / 200 kPa.
- Température de départ min.: 14 °C

Circuit secondaire de refroidissement

- Régulateur de pression différentielle pré réglé à 50 kPa (Composants - Réf.11)
- Vanne 2 voies motorisée avec contrôle à pourcentage égal 0-10 V
- Débit nominal pour refroidissement: 860 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) pour puissance 3 kW
- Kv module hydraulique R58gHPWY044 (*): 1,09
- (*) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) et vanne 2 voies (Composants - Réf.9) toutes ouvertes

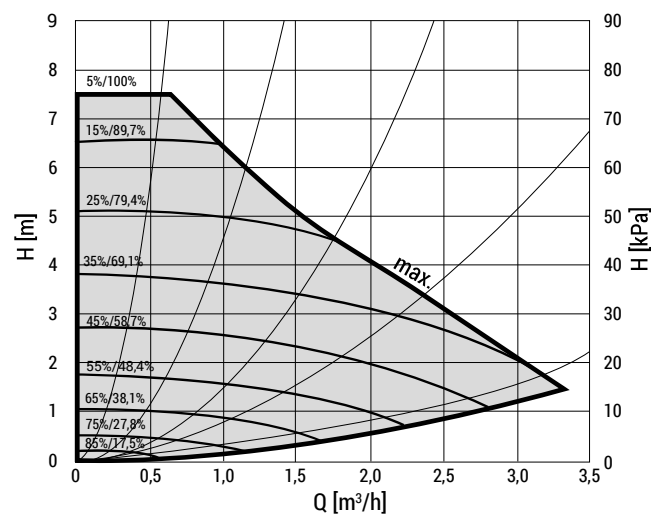
CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFOUDDISEMENT			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	20,0	450	3,1	17,0	20,0	860	3,0
17,0	20,0	780	2,7	17,4	20,0	860	2,6

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



- A Départ primaire refroidissement
- B Retour primaire refroidissement
- F Départ secondaire chauff./refroid.
- G Retour secondaire chauff./refroid.

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7

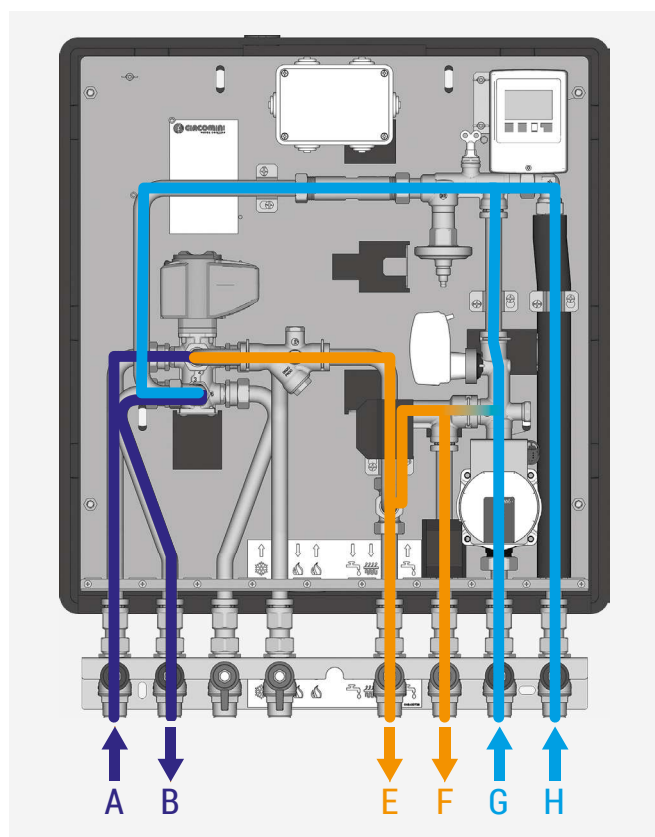


Circuit secondaire de refroidissement et booster

- Régulateur de pression différentielle pré-réglé à 50 kPa (Composants - Réf.11)
- Vanne 2 voies motorisée avec contrôle à pourcentage égal 0-10 V
- Débit nominal pour refroidissement: 860 l/h @ ΔT 2,5 °C (17-19,5 °C) pour puissance 2,5 kW
- Débit nominal pour booster: 434 l/h @ ΔT 2,6 °C (13,7-11,1 °C) pour puissance 1,3 kW
- Δp min. circuit booster: 30 kPa
- Kv module hydraulique R589HPWY044 (*): 0,93
- (*) avec vanne de zone 6 voies (Composants - Réf.1) toute ouverte et vanne 2 voies (Composants - Réf.9) ouverte à 75 %

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFROIDISSEMENT				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	15,5	730	1,3	17,0	19,5	860	2,5	13,7	11,1	434	1,3
17,0	17,6	711	0,5	20,7	22,6	840	1,9	17	14	400	1,4

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



A Départ primaire refroidissement

B Retour primaire refroidissement

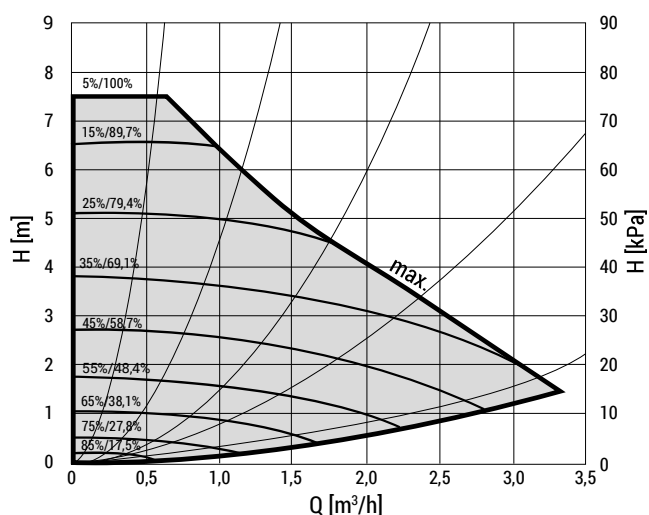
E Départ Booster ECS

F Départ secondaire chauff./refroid.

G Retour secondaire chauff./refroid.

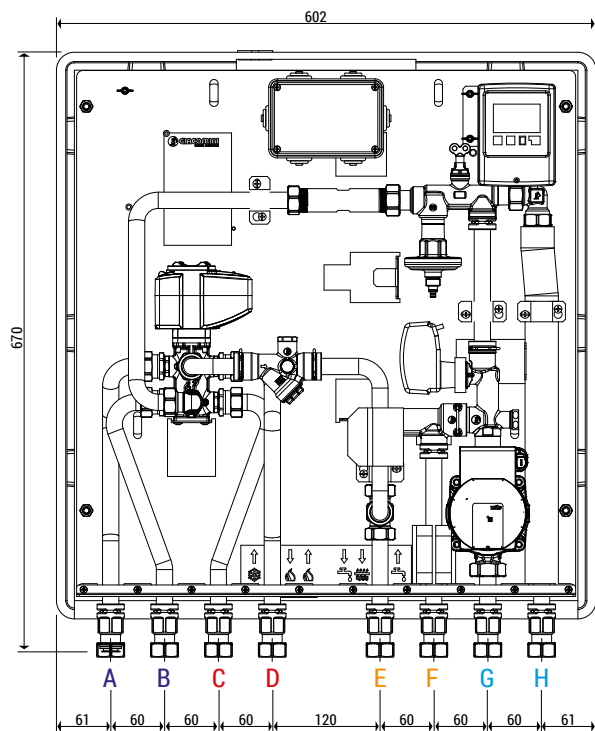
H Retour Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



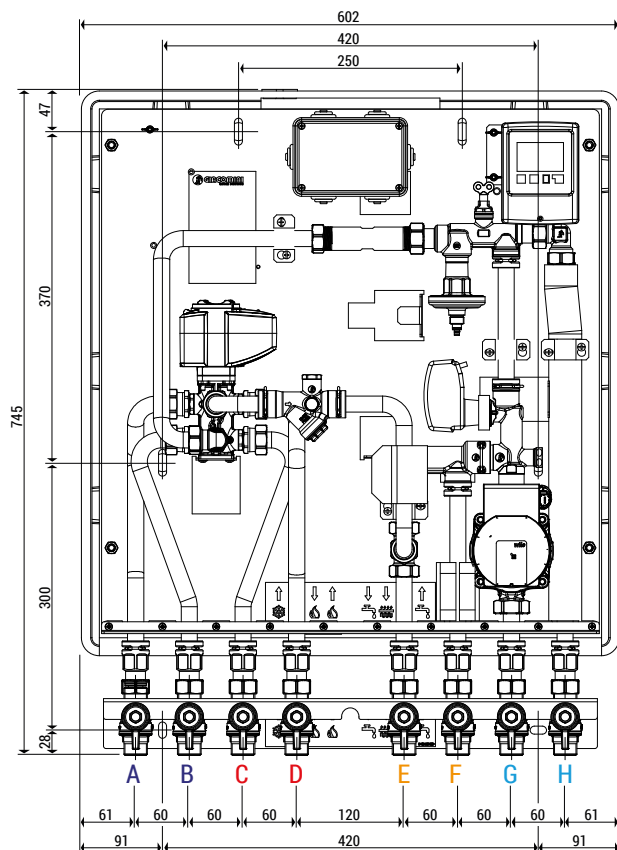
➤ Dimensions (en mm)

Module hydraulique R589HPWYo44



- A Départ primaire refroidissement
- B Retour primaire refroidissement
- C Retour primaire chauffage
- D Départ primaire chauffage
- E Départ Booster ECS
- F Départ secondaire chauff./refroid.
- G Retour secondaire chauff./refroid.
- H Retour Booster ECS

Module hydraulique R589HPWYo44 + gabarit R589HPWAo44



- A Départ primaire refroidissement
- B Retour primaire refroidissement
- C Retour primaire chauffage
- D Départ primaire chauffage
- E Départ Booster ECS
- F Départ secondaire chauff./refroid.
- G Retour secondaire chauff./refroid.
- H Retour Booster ECS

➤ Normes de référence

Module hydraulique

- UNI EN 1434
- EN 60751
- EN 61107
- Directive sur les instruments de mesure 2014/32/UE (MID)
- Directive ErP 2009/125/CE
- Directive 2012/19/EU (RAEE)
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)

Servomoteurs

- Marquage CE
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Directive 2011/65/EU (RoHS2)

Régulateur électronique

- Marquage CE
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)
- Directive 2012/19/EU (WEEE)
- Directive WEEE DE23479719
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Norme harmonisée EN 60730-1:2016
- Norme harmonisée EN IEC 60730-2:2019

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terechtkomt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

R589HPWY124 (R589HPW)



Energy
Management

Module hydraulique, 2 tubes, avec échangeur de chaleur, pour chauffage/refroidissement et production ECS avec Booster

Datasheet
1153NL 12/2024
047U59728



R589HPWY124



R589HPWY124 + R589HPWA124

Le module hydraulique R589HPWY124 est utilisé dans les appartements et maisons équipés de systèmes radiants dans le sol/plafond/paroi pour le chauffage à basse température et le refroidissement à haute température, suivant le principe 2 tubes avec change-over central, en combinaison avec la production d'eau chaude sanitaire à travers des chauffe-eaux thermodynamiques eau/eau Booster HPWB.

Le module est équipé d'un échangeur de chaleur de séparation entre l'installation primaire et secondaire.

La gestion des paramètres du module hydraulique se fait entièrement électroniquement, via le régulateur/l'unité de contrôle.

Cela permet un contrôle plus précis de la température de l'eau et du débit d'eau, ce qui entraîne d'importantes économies d'énergie, notamment pendant la période de refroidissement, lorsque l'énergie froide provenant du chauffe-eau thermodynamique Booster peut être utilisée pour refroidir l'appartement ou la maison.

➤ Versions et codes

CODE	RACCOR- DEMENTS	APPLICATION	PUISSANCE CHAUFFAGE [kW]	PUISSANCE REFROID. [kW]
R589HPWY124	G 3/4"F	chauffage BT / refroidissement HT (2 tubes) + chauffe-eau thermodyn. Booster pour ECS	4,7	2,8

Codes accessoires

- R589HPWA124: gabarit.
- HPWB: chauffe-eau thermodynamique eau/eau Booster pour la production d'Eau Chaude Sanitaire.
- GE552Y613-614: compteurs d'énergie thermique à ultrasons M-Bus.
- GE552Y603-604: compteurs volumétriques pour eau sanitaire.

➤ Caractéristiques principales

- Raccordement des circuits primaires par le bas.
- Raccordements via raccords télescopiques et écrous prisonniers avec joint plat et filet intérieur 3/4".
- Régulateur électronique pour le contrôle du chauffage/refroidissement et de la production d'eau chaude sanitaire.
- Échangeur de chaleur pour séparation hydraulique entre l'installation primaire et secondaire
- Pressure Independent Control Valve (PICV) avec servomoteur dans le circuit primaire pour contrôler la température de départ des circuits secondaires de chauffage/refroidissement et Booster
- Vanne 2 voies motorisée pour contrôle du circuit secondaire de chauffage/refroidissement.
- Pompe de circulation avec régulation PWM pour contrôle du circuit secondaire de chauffage/refroidissement et Booster.
- Sonde de température sur départ primaire et secondaire.
- Coque d'isolation en EPP et tuyaux isolés.
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour le chauffage/refroidissement et la production ECS: option.
- Possibilité de connecter un thermostat numérique programmable pour le contrôle du chauffage/refroidissement : option.

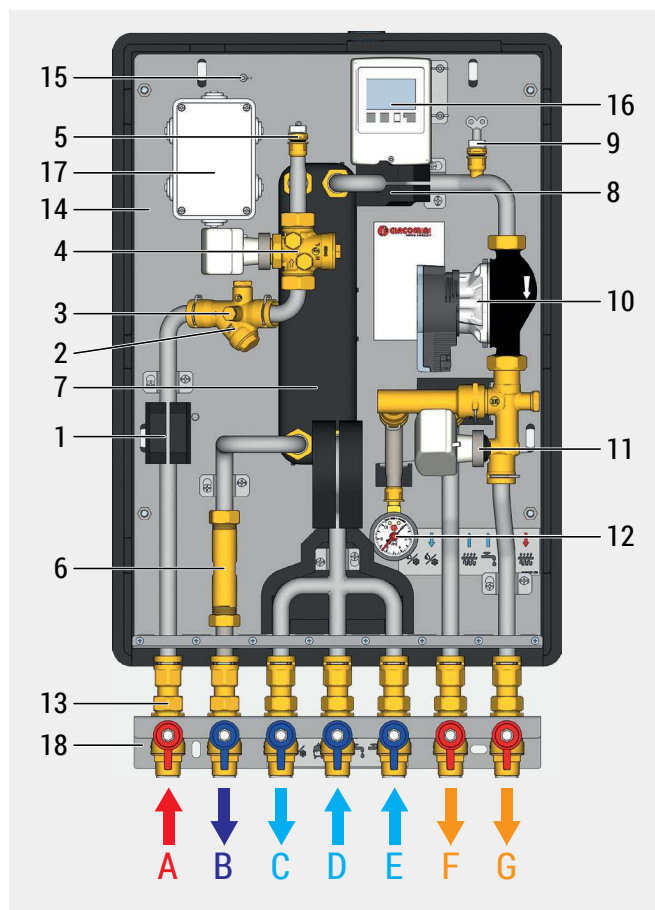
➤ Données techniques

- Température max d'utilisation du circuit primaire: 60 °C (booster) - 90 °C (module hydraulique)
- Température min d'utilisation du circuit primaire: 14 °C
- Pression max d'utilisation: 16 bar circuit primaire - 10 bar circuit secondaire
- Pression différentielle min circuit primaire: 0,5 bar
- Pression différentielle max circuit primaire: 2 bar
- Débit nominal du circuit secondaire pour chauffage: 810 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) pour puissance 4,7 kW
- Débit nominal du circuit secondaire pour refroidissement: 810 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) pour puissance 2,8 kW
- Débit nominal du Booster:
 - * régime de chauffage avec demande de chauffage: 205 l/h @ ΔT 10,3 °C (35-24,7 °C) pour puissance 2,4 kW
 - * régime de refroidissement avec demande de refroidissement: 400 l/h @ ΔT 3,5 °C (17,9-14,4 °C) pour puissance 1,6 kW
- Poids (sans gabarit): 14,5 kg

▲ AVERTISSEMENT.

Le module hydraulique est adapté à une utilisation dans des espaces secs et fermés, de sorte qu'aucun symptôme de corrosion ne se produise. Le module doit être correctement mis à la terre pour éviter la corrosion électrochimique. Il convient pour une utilisation avec des liquides non agressifs (eau, eau glycolée selon VDI 2035/ÖNORM 5195).

Composants



CIRCUIT PRIMAIRE, CIRCUIT BOOSTER ET CIRCUIT CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT	1	Sonde de température de départ primaire (équipée d'une isolation)
	2	Filtre
	3	Raccordement sonde de température compteur d'énergie
	4	Pressure Independent Control Valve (PICV) avec servomoteur
	5	Purgeur d'air manuel, avec clé
	6	Tube compensateur pour compteur d'énergie
	7	Échangeur de chaleur, équipé d'une isolation
	8	Sonde de température de départ secondaire (équipée d'une isolation)
	9	Purgeur d'air manuel, avec clé
	10	Pompe de circulation pour circuit secondaire chauff./refroid. et Booster
	11	Vanne 2 voies motorisée pour contrôle circuit secondaire chauff./refroid.
	12	Manomètre
AUTRES COMPOSANTS	13	Raccords télescopiques et écrous prisonniers
	14	Plaque de montage en métal
	15	Borne de terre
	16	Régulateur électronique/unité de contrôle
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	17	Boîtier avec bornier pour connexions électriques
	18	Gabarit R589HPWA124 (option)
	A	Départ primaire chauff./refroid.
	B	Retour primaire chauff./refroid.
	C	Vase expansion / Soupape sécurité
	D	Retour secondaire chauff./refroid.
	E	Retour Booster ECS
	F	Départ Booster ECS
	G	Départ secondaire chauff./refroid.

Fonctionnement

Le module hydraulique R589HPWY124 permet de réguler et de contrôler, via le régulateur électronique, la température de l'eau vers l'installation de chauffage/refroidissement selon les valeurs souhaitées, définies lors de la phase de démarrage de l'appareil (les valeurs par défaut sont 35 °C pour le chauffage et 17 °C pour le refroidissement).

La température de départ lorsque seul le booster fonctionne est réglée par défaut à 36 °C.

Le dépassement de la température maximale de départ pour le chauffage (standard 50 °C) et de la température minimale de départ pour le refroidissement (standard 14 °C) pour le système radiant secondaire est géré par le régulateur et indiqué sur l'écran de l'unité de contrôle. Ces messages doivent être signalés à l'administrateur du système.

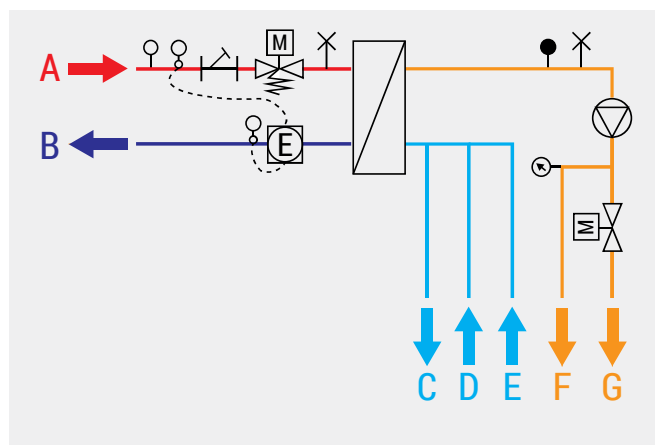
Le module hydraulique gère automatiquement le fonctionnement simultané du booster et du système secondaire de chauffage/refroidissement, sans prioriser le système booster pour la production d'ECS.

Avec la production simultanée d'eau chaude sanitaire par le booster et le refroidissement dans l'installation secondaire, moins d'énergie primaire est nécessaire pour le refroidissement.

⚠ AVERTISSEMENT. Le module hydraulique ne régule pas la température de départ du circuit primaire. Une différence entre la température de départ secondaire souhaitée (en fonction du régime de chauff./refroid.) et la valeur de la température de départ primaire n'est pas signalée par le régulateur électronique.

⚠ AVERTISSEMENT. En période estivale, de la condensation peut se produire sur les conduites (notamment sur la conduite de retour du booster). Il est donc nécessaire de prévoir une isolation adaptée des conduites.

⚠ AVERTISSEMENT. Il est nécessaire de prévoir un vase d'expansion, une soupape de sécurité et un set de remplissage sur le circuit secondaire.



COMPOSANTS		Raccordement sonde de température compteur d'énergie
		Sonde de température de départ primaire (équipée d'une isolation)
		Filtre
		Pressure Independent Control Valve (PICV) avec servomoteur
		Purgeur d'air manuel, avec clé
		Tube compensateur en laiton pour compteur d'énergie
		Échangeur de chaleur, équipé d'une isolation
		Sonde de température de départ secondaire (équipée d'une isolation)
		Pompe circulation (pour circuit secondaire chauff./refroid et Booster)
		Manomètre
		Vanne 2 voies motorisée pour contrôle circuit secondaire chauff./refroid.
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	A	Départ primaire chauff./refroid.
	B	Retour primaire chauff./refroid.
	C	Vase expansion / Soupape sécurité
	D	Retour secondaire chauff./refroid.
	E	Retour Booster ECS
	F	Départ Booster ECS
	G	Départ secondaire chauff./refroid.

Circuit primaire (A et B)

Le circuit primaire est constitué d'une sonde pour la température de départ primaire (Composants - Réf. 1), d'un filtre (Composants - Réf. 2), d'une PICV avec servomoteur (Composants - Réf. 4) qui régule le débit du circuit primaire en fonction de la température de départ souhaitée dans le circuit secondaire, d'un purgeur manuel (Composants - Réf. 5), d'un échangeur de chaleur (Composants - Réf. 7) et d'un tube compensateur en laiton pour le compteur d'énergie thermique (Composants - Réf. 6).

Le tube compensateur en laiton sur le retour (Composants - Réf. 6) peut être remplacé par un compteur d'énergie thermique, tandis que sa sonde de température pour mesurer la température de départ est montée dans le raccordement approprié (Composants - Réf. 3) du filtre (Composants - Réf. 2).

Lorsqu'il y a une demande de chauffage/refroidissement par le thermostat d'ambiance ou lorsqu'il y a une demande de production d'ECS par le booster, l'eau du local technique circule dans le module hydraulique via les colonnes montantes. Dans le module, l'eau circule à travers le filtre (Composants - Réf. 2) et la PICV motorisée (Composants - Réf. 4) jusqu'à l'échangeur de chaleur (Composants - Réf. 7).

Circuit secondaire: chauffage/refroidissement (D et G)

Le circuit de chauffage/refroidissement secondaire est constitué d'un échangeur de chaleur (Composants - Réf. 7), d'une sonde pour la température de départ secondaire (Composants - Réf. 8), d'un purgeur manuel (Composants - Réf. 9), d'une pompe de circulation (Composants - Réf. 10) et d'une vanne 2 voies motorisée (Composants - Réf. 11).

Lorsqu'il y a une demande de chauffage/refroidissement par le thermostat d'ambiance, qui est connecté au contact libre de potentiel du régulateur électronique, la température de l'eau circulant vers le système radiant est contrôlée par la modulation de la PICV primaire (Composants - Réf. 4), où la température de départ souhaitée peut être programmée via l'unité de contrôle du régulateur électronique.

Le chauffage/refroidissement peut fonctionner seul ou simultanément avec le booster.

Circuit secondaire: eau chaude/froide au booster (E et F)

Le circuit secondaire du chauffe-eau thermodynamique booster pour la production d'eau chaude sanitaire est constitué d'un échangeur de chaleur (Composants - Réf. 7), d'une sonde pour la température de départ secondaire (Composants - Réf. 8), d'un purgeur manuel (Composants - Réf. 9) et d'une pompe de circulation (Composants - Réf. 10).

Lorsqu'il y a une demande de production d'ECS du booster, qui est connecté au contact libre de potentiel du régulateur électronique, la température de l'eau circulant vers le booster est régulée par le régulateur électronique du module hydraulique, selon une demande simultanée de chauffage/refroidissement secondaire et d'ECS ou non.

S'il n'y a aucune demande de chauffage/refroidissement secondaire à ce moment-là, la vanne de zone motorisée à 2 voies (Composants - Réf. 11) est fermée, permettant au débit total de la pompe de circulation de circuler vers le booster, et le contrôleur électronique régule la température de départ qui a été programmée via l'unité de contrôle.

➤ Régime de chauffage

Circuit primaire

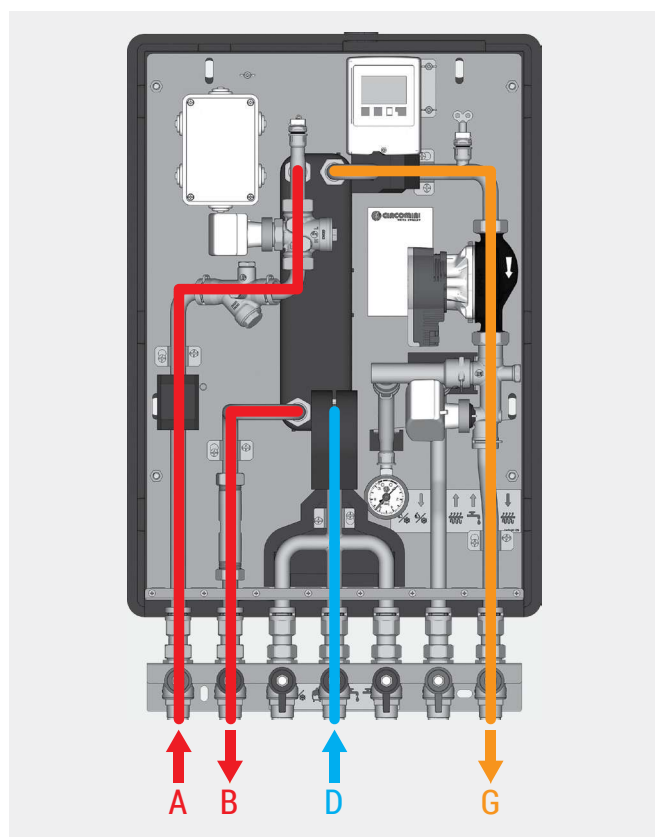
- Pression différentielle min/max: 50 / 200 kPa.
- PICV (Composants - Réf. 4) avec contrôle à pourcentage égal - préréglage en position H7.
- Kv circuit primaire: 1,46.

Circuit secondaire de chauffage

- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 35 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage : 25 kPa (sur raccords du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit chauffage: 810 l/h @ ΔT 5,0 °C (35,0-30,0 °C) pour puissance 4,7 kW.

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
38,0	30,5	550	4,8	35,0	30,0	810	4,7
40,0	31,0	465	4,9	35,0	30,0	810	4,7
45,0	31,5	310	4,9	35,0	30,0	810	4,7

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



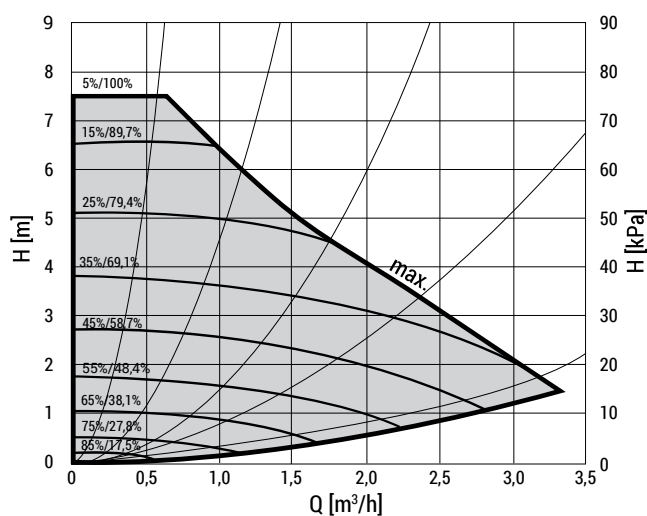
A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

D Retour secondaire chauffage

G Départ secondaire chauffage

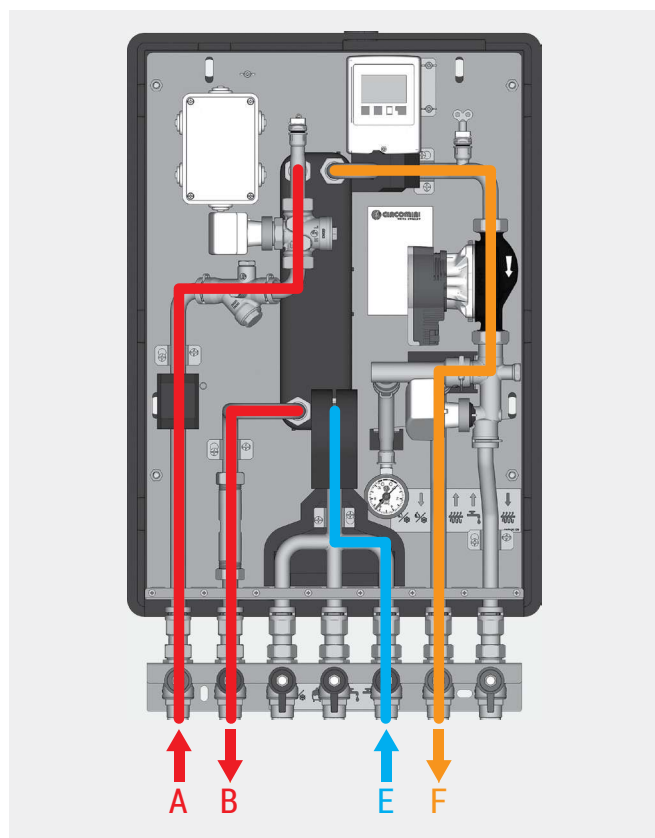
Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



Circuit secondaire booster

- Température de départ secondaire souhaitée pour booster programmée à 36 °C.
- Pression différentielle max circuit booster: 30 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal circuit booster: 215 l/h @ ΔT 10,4 °C (36,0-25,6 °C) pour puissance 2,6 kW.

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
38,0	30,0	250	2,3	36,0	27,3	222	2,2
40,0	28,7	200	2,6	36,0	25,6	215	2,6
45,0	26,5	120	2,6	36,0	25,5	210	2,6



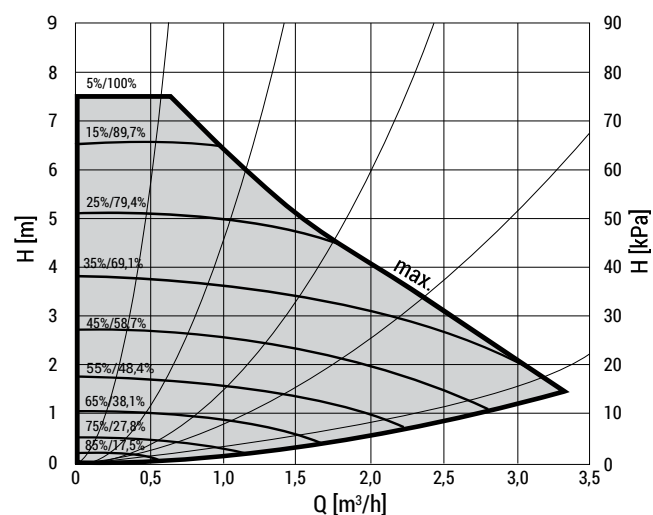
A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

E Retour Booster ECS

F Départ Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7

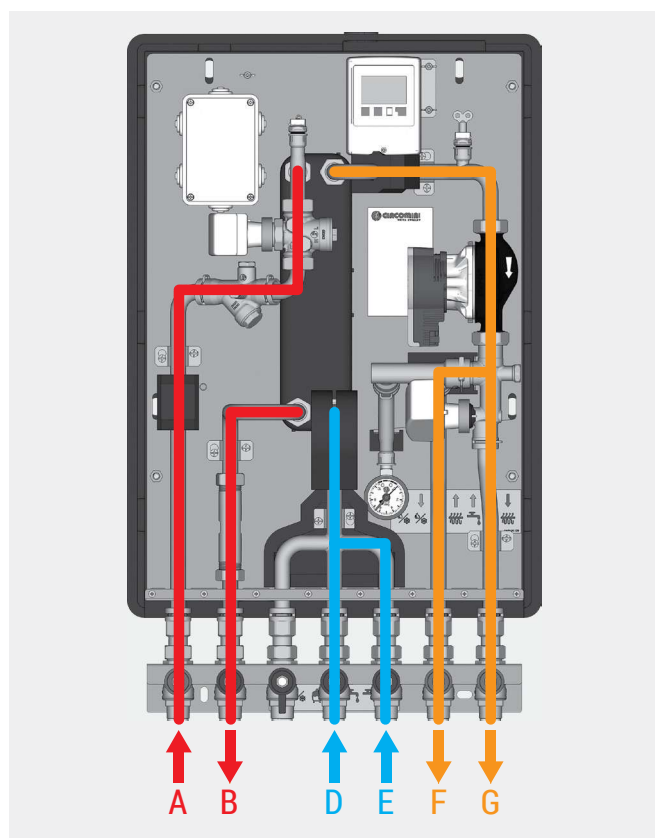


Circuit secondaire de chauffage et booster

- Température de départ secondaire souhaitée programmée à 35 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage: 25 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit chauffage: 760 l/h @ ΔT 5,0 °C (35,0-30,0 °C) pour puissance 4,4 kW.
- Débit nominal pour circuit booster: 205 l/h @ ΔT 10,3 °C (35,0-24,7 °C) pour puissance 2,4 kW.

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
38,0	31,1	860	6,9	35,0	30,0	760	4,4	35,0	24,7	205	2,4
40,0	30,6	610	6,7	35,0	30,0	760	4,4	35,0	25,7	205	2,2
45,0	29,9	380	6,7	35,0	30,0	760	4,4	35,0	25,6	205	2,2

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de chauffage secondaire.



A Départ primaire chauffage

B Retour primaire chauffage

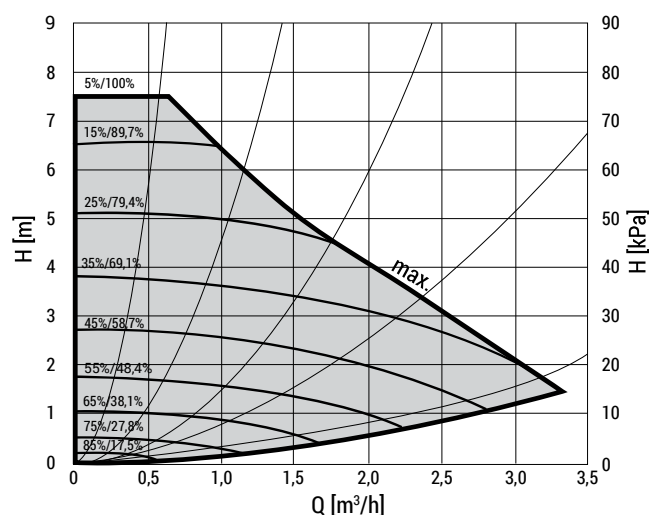
D Retour secondaire chauffage

E Retour Booster ECS

F Départ Booster ECS

G Départ secondaire chauffage

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



➤ Régime de refroidissement

Circuit primaire

- Pression différentielle min/max: 50 / 200 kPa.
- Température de départ min: 14 °C.
- PICV (Composants - Réf. 4) avec contrôle à pourcentage égal - préréglage en position H7.
- Kv circuit primaire: 1,46.

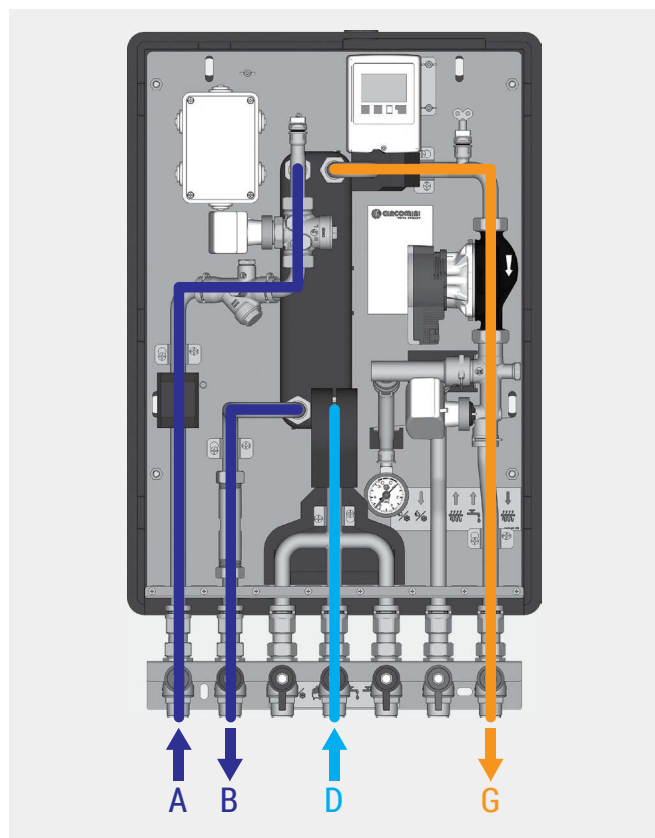
Circuit secondaire de refroidissement

- Température de départ secondaire refroidissement souhaitée programmée à 17 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage: 25 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit refroidissement: 810 L/h @ ΔT 3,0 °C (17,0-20,0 °C) pour puissance 2,8 kW.

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFOIDISSEMENT			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	19,5	470	3,0	17,0	20,0	810	2,8
17,0	20,5	740	3,0	18,0*	21,0	810	2,8

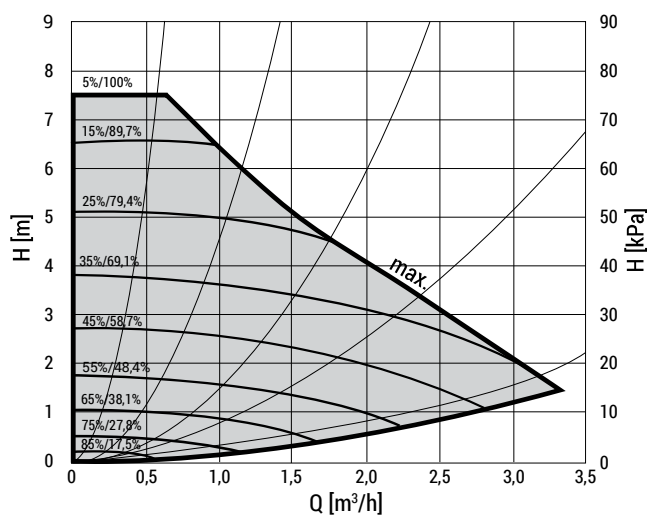
* Température maximale réalisable.

🔗 **NOTE.** Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



- A Départ primaire refroidissement
- B Retour primaire refroidissement
- D Retour secondaire refroidissement
- G Départ secondaire refroidissement

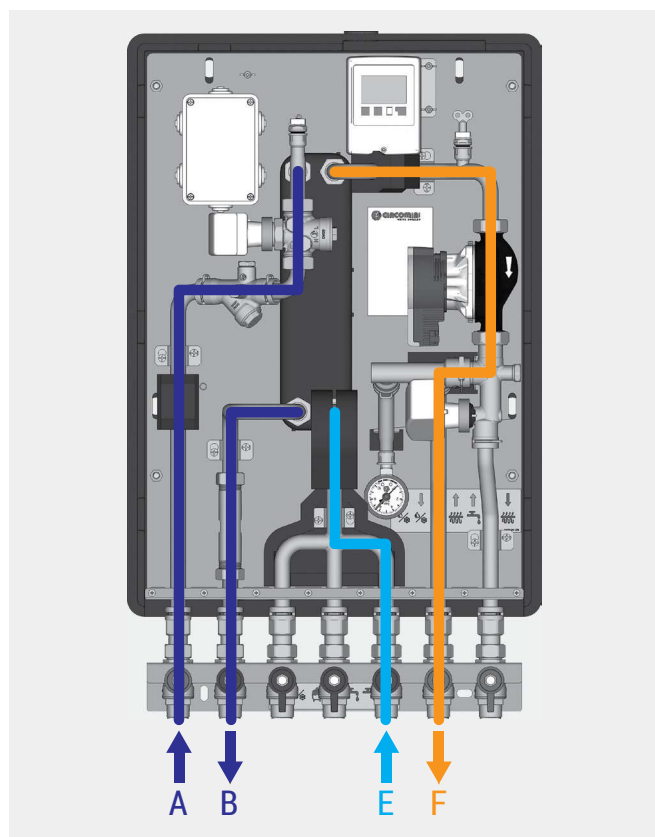
Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



Circuit secondaire booster

- Pression différentielle max circuit booster: 30 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit booster: 460 l/h @ ΔT 2,2 °C (13,1-10,9 °C) pour puissance 1,2 kW.

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	12,8	860	1,2	13,1	10,9	460	1,2
17,2	16,0	880	1,2	16,6	14,4	460	1,2



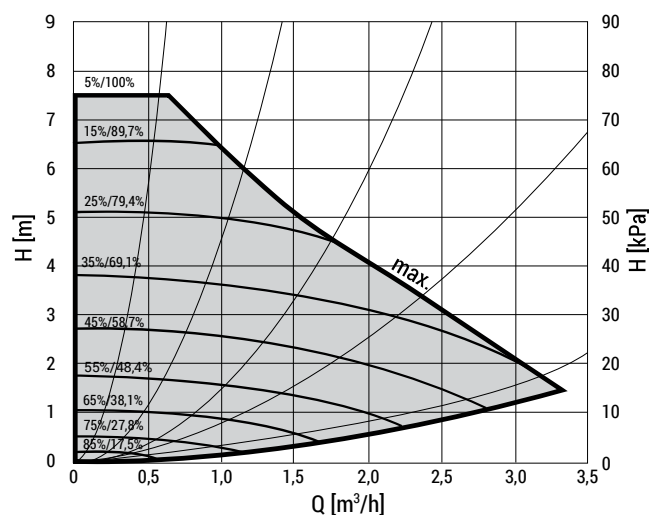
A Départ primaire refroidissement

B Retour primaire refroidissement

E Retour Booster ECS

F Départ Booster ECS

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7

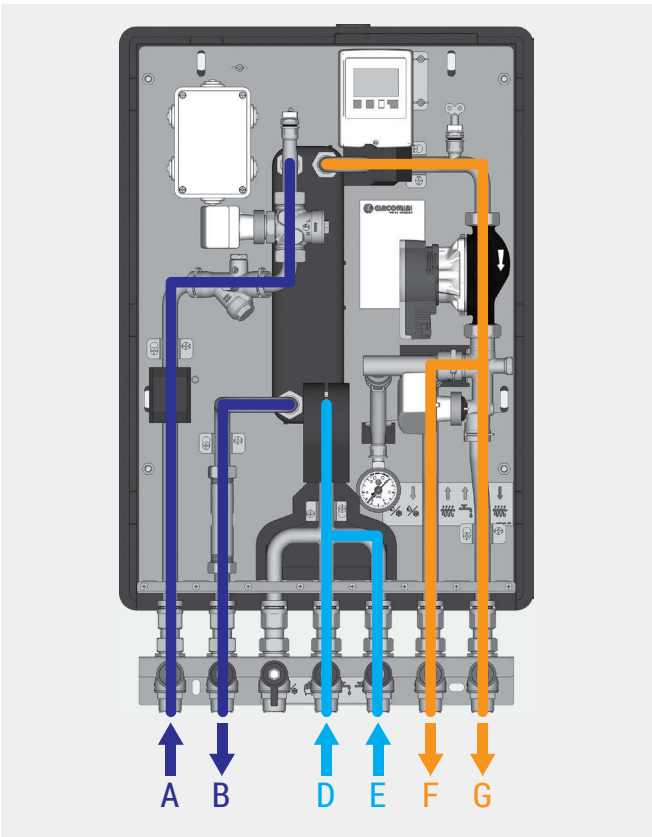


Circuit secondaire de refroidissement et booster

- Température de départ secondaire refroidissement souhaitée programmée à 17 °C.
- Pression différentielle max circuit secondaire chauffage: 25 kPa (sur raccordements du module hydraulique)
- Débit nominal pour circuit refroidissement: 700 L/h @ ΔT 3,0 °C (17,0-20,0 °C) pour puissance 2,4 kW
- Débit nominal pour circuit booster: 400 L/h @ ΔT 3,0 °C (17,0-14,0 °C) pour puissance 1,4 kW

CIRCUIT PRIMAIRE				CIRCUIT SECONDAIRE REFOIDISSEMENT				CIRCUIT SECONDAIRE BOOSTER			
T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]	T DÉPART [°C]	T RETOUR [°C]	DÉBIT [l/h]	PUISSANCE [kW]
14,0	19,4	170	1,1	17,0	20,0	700	2,4	17,0	14,0	400	1,4
17,0	18,2	890	1,2	18,0	21,1	690	2,5	17,9	14,9	410	1,4

NOTE. Données pour pression différentielle de 25 kPa dans le circuit de refroidissement secondaire.



A Départ primaire refroidissement

B Retour primaire refroidissement

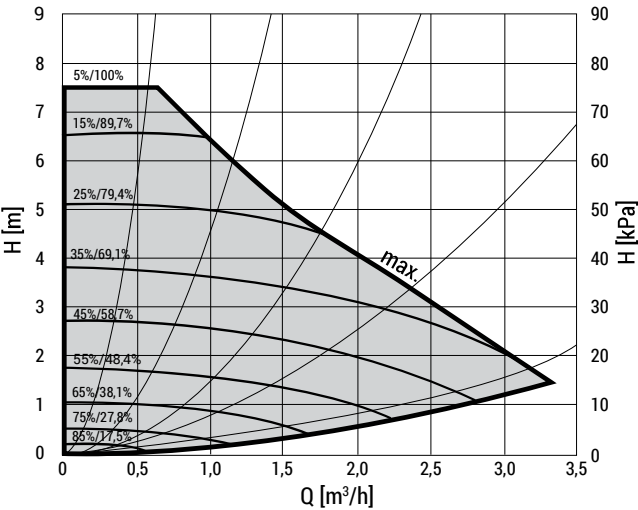
D Retour secondaire refroidissement

E Retour Booster ECS

F Départ Booster ECS

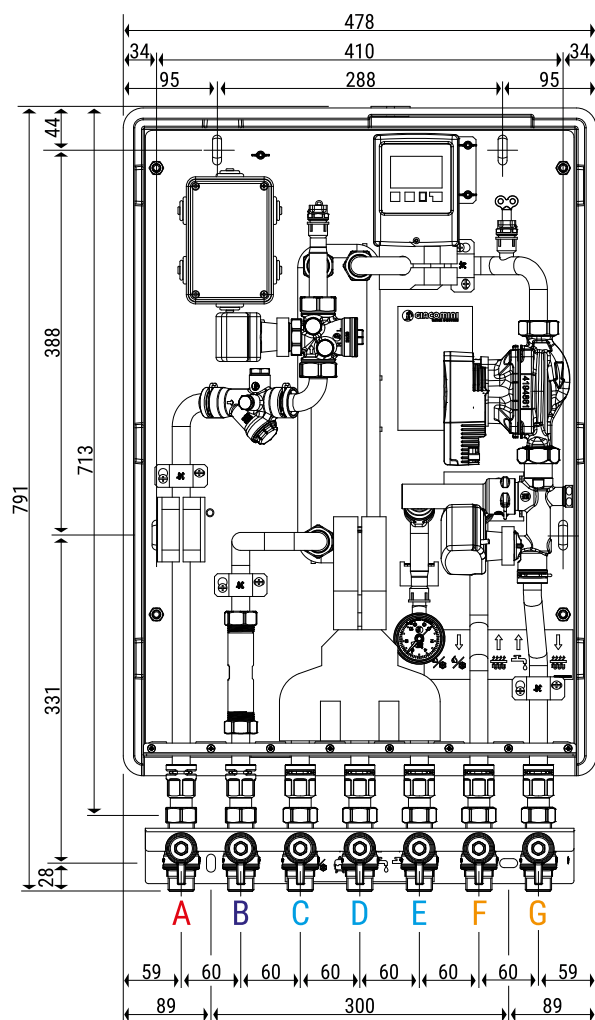
G Départ secondaire refroidissement

Caractéristiques pompe circulation Wilo Para iPWM 15/7



➤ Dimensions (en mm)

Module hydraulique R589HPWY124 + gabarit R589HPWA124



- A** Départ primaire chauff./refroid.
- B** Retour primaire chauff./refroid.
- C** Vase expansion / Soupape sécurité
- D** Retour secondaire chauff./refroid.
- E** Retour Booster ECS
- F** Départ Booster ECS
- G** Départ secondaire chauff./refroid.

➤ Normes de référence

Module hydraulique

- UNI EN 1434
- EN 60751
- EN 61107
- Directive sur les instruments de mesure 2014/32/UE (MID)
- Directive ErP 2009/125/CE
- Directive 2012/19/EU (RAEE)
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)

Servomoteurs

- Marquage CE
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Directive 2011/65/EU (RoHS2)

Régulateur électronique

- Marquage CE
- Directive 2015/863/EU (RoHS3)
- Directive 2012/19/EU (WEEE)
- Directive WEEE DE23479719
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2014/35/EU (Directive basse tension LVD)
- Norme harmonisée EN 60730-1:2016
- Norme harmonisée EN IEC 60730-2:2019

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terechtkomt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

R589HPWY144 (R589HPW)



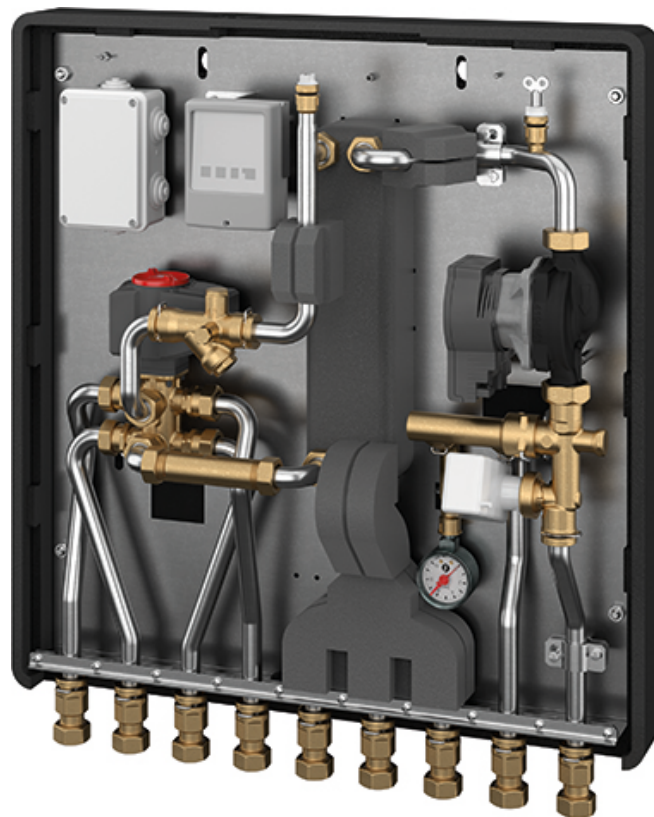
Energy
Management

4-pipe hydronic unit, with exchanger, for HVAC systems with HDW production through booster

Datasheet/Instructions

1155EN 11/2024

047U59758



R589HPWY144 hydronic unit (booster plate) designed for use in heating/cooling radiant systems which produce hot domestic water through integrated tanks with water-water heat pumps.

The unit measurements are all managed electronically through a dedicated controller.

This provides more accurate control of the temperature and flow rate which results in energy saving, especially in the cooling season, thanks to the reduced energy drawn from the primary circuit.

➤ Versions and product codes

PRODUCT CODE	CONNECTIONS	VERSION	APPLICATION	HEATING POWER [kW]	COOLING POWER [kW]
R589HPWY144	G 3/4"F	4 pipes With exchanger	Heating/cooling system + HDW heater (booster) in water-water heat pump	4,7	2,8

Completion codes

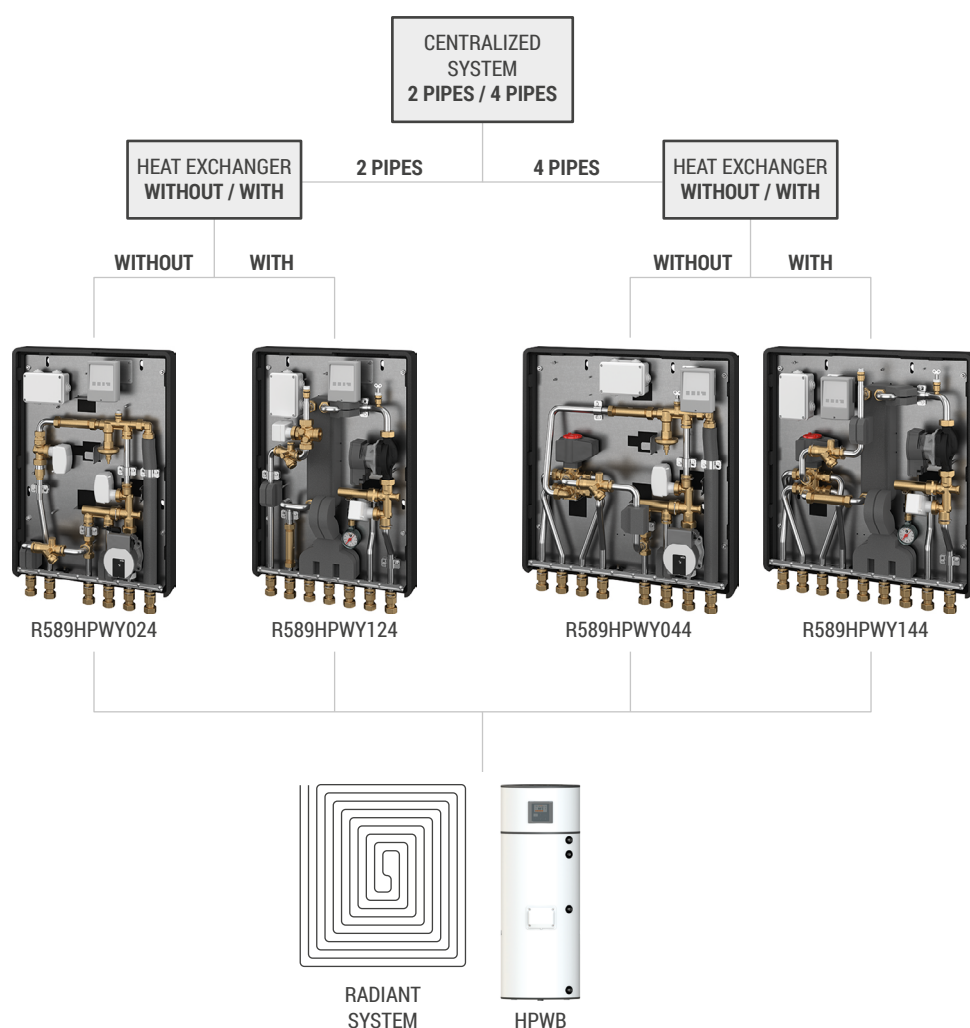
- R589HPWA144: template for R589HPWY144 hydronic unit.
- HPWB: hot domestic water heater (booster) in water-water heat pump.
- GE552-4: components for data concentration through M-Bus.
- GE552-W: components for data concentration through Wireless M-Bus.

The special **R589HP-I** insulations may be used for specific applications in environments subject to condensation, but also as thermal insulation when the heating system is active.

🔗 **NOTE.** Contact Giacomini's technical assistance service to identify the insulation product codes suitable for each installation need.

Selecting the version

VERSION	WHEN TO CHOOSE IT
2 pipes	• Boiler room with only one low-temperature source producing chilled water in summer and hot water in winter
4 pipes	• Boiler room with two low-temperature sources active year round: one source producing chilled water and one producing hot water (the hydronic unit electronic control enhances the demand from either source for a top-notch performance based on the conditions of use)
With exchanger	• When a physical separation is required from the primary circuit connected to the boiler room and from the secondary circuit in individual apartments • When a boiler room primary circuit high-pressure is required (10÷16 bar) • When the presence of the exchanger makes maintenance of the entire system easier
Without exchanger	• When the system in the individual apartments can be connected directly to the primary circuit (pressure < 10 bar)



► Main features

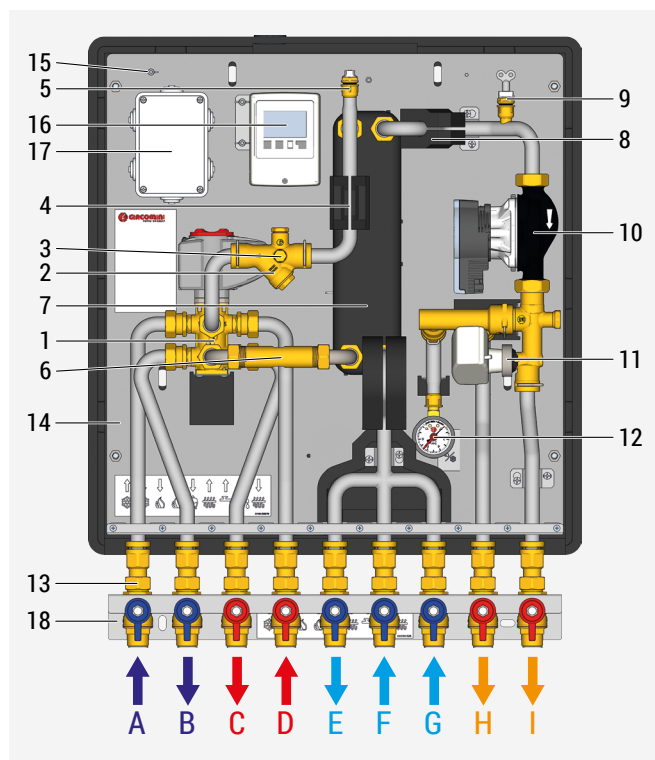
- G 3/4" F flat-seat connections with adjustable tail pieces.
- Primary circuit inlet: bottom.
- Electronic controller for management of the booster and heating/cooling system.
- Heat exchanger
- Motorized 6-way valve to change the hot/cold water source and control the secondary circuit supply temperature.
- Motorized 2-way zone valve for heating/cooling control.
- Pump with PWM signal for secondary circuit.
- Primary inlet temperature probe.
- Supply temperature probe on secondary circuit (heating/cooling and booster).
- Polypropylene foam insulation shell with insulated pipes.
- Fit for installation of a thermal energy meter by replacing the brass spacer.
- Fit for installation of thermostats or chronothermostats to set the booster or heating/cooling operating time through dry contacts.

► Technical data

- Max working temperature of the primary circuit: 60 °C
- Min working temperature of the primary circuit: 14 °C
- Max working pressure: 16 bar primary circuit; 10 bar secondary circuit
- Max working temperature for the hydronic unit: 90 °C
- Max differential pressure of the primary circuit: 2 bar
- Min differential pressure of the primary circuit: 0,5 bar
- Nominal flow rate of the heating circuit: 810 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) for 4,7 kW
- Nominal flow rate of the cooling circuit: 810 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) for 2,8 kW
- Nominal flow rate of the booster:
 - with hot water primary circuit active: 215 l/h @ ΔT 10,4 °C (36-25,6 °C) for 2,6 kW
 - with hot water primary circuit and heating mode active: 205 l/h @ ΔT 10,3 °C (35-24,7 °C) for 2,4 kW
 - with cold water primary circuit and cooling mode active: 400 l/h @ ΔT 3,0 °C (17-14 °C) for 1,4 kW
- Weight (without template): 16,5 kg

▲ WARNING. The hydronic unit is fit for indoor spaces with air thermohygrometric characteristics that do not generate corrosion. Provide proper grounding to prevent stress corrosion cracking. The unit is fit for use with non-aggressive fluids (water, glycol-based water complying with the VDI 2035/ÖNORM 5195 standard).

Components



PRIMARY CIRCUIT, BOOSTER AND HEATING/COOLING	1	Motorized 6-way zone valve
	2	Filter
	3	Housing for the supply temperature probe of the thermal energy meter
	4	Probe for measurement of the primary circuit supply temperature, with insulation
	5	Manual air vent, with wrench
	6	Brass spacer for installation of a thermal energy meter
	7	Insulated heat exchanger
	8	Probe for measurement of the secondary circuit supply temperature (heating/cooling and booster), with insulation
	9	Manual air vent, with wrench
	10	Pump for secondary circuit
	11	Motorized 2-way zone valve for control of the heating/cooling system
	12	Pressure gauge
OTHER COMPONENTS	13	Adjustable tail pieces with swiveling nut
	14	Metal frame
	15	Tie rod for grounding
	16	Electronic controller
HYDRAULIC CONNECTIONS	17	Cabinet with terminal block for electric connections
	18	R589HPWA144 template for job site installation (completion code)
	A	Cold water primary circuit inlet
	B	Cold water primary circuit outlet
	C	Hot water primary circuit outlet
	D	Hot water primary circuit inlet
	E	Expansion vessel / Safety valve
	F	Heating/cooling circuit return
	G	Booster circuit return
	H	Booster circuit supply
	I	Heating/cooling circuit supply

Operation

The R589HPW hydronic unit can be programmed through the functions of the electronic controller to manage and set the temperature and the flow rate of the heating/cooling supply water based on the commissioning settings. The default values are: 35 °C for heating and 17 °C for cooling. The default setting for operation with the booster only is 36 °C.

The limits exceeded for the supply temperature for heating (default setting: 50 °C) and cooling (default setting: 14 °C) are instead controlled and signaled on the controller display through an icon in the right lower corner with the symbol .

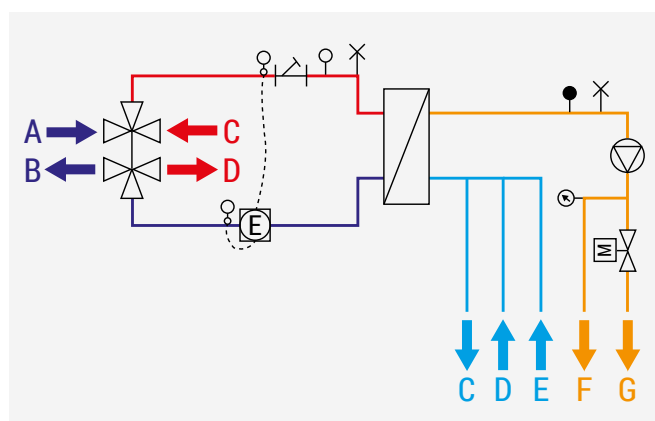
The system operator should be informed about the above messages.

The unit automatically controls the flow rate simultaneous demand for both the booster and the heating/cooling system.

▲ WARNING. The hydronic unit doesn't control the primary circuit supply temperature directly. The electronic controller does not display the inconsistencies between the season change and the temperature value of the primary circuit water.

▲ WARNING. In summer, the pipes (especially the booster system return pipes) may be subject to condensation. Appropriate insulation systems must be provided.

▲ WARNING. Install an expansion vessel and a safety valve with a proper filling unit on the secondary circuit.



COMPONENTS		Motorized 6-way zone valve
		Housing for the energy meter temperature probe
		Filter
		Manual air vent, with wrench
		Spacer for the thermal energy meter
		Insulated heat exchanger
		Probe for measurement of the primary circuit supply temperature, with insulation
		Probe for measurement of the secondary circuit supply temperature (heating/cooling and booster), with insulation
		Pump for secondary circuit
		Pressure gauge
		Motorized 2-way zone valve
		Motorized 2-way zone valve
HYDRAULIC CONNECTIONS	A	Cold water primary circuit inlet
	B	Cold water primary circuit outlet
	C	Hot water primary circuit outlet
	D	Hot water primary circuit inlet
	E	Expansion vessel / Safety valve
	F	Heating/cooling circuit return
	G	Booster circuit return
	H	Booster circuit supply
	I	Heating/cooling circuit supply

Primary circuit (AB and CD)

The demand for the primary circuit heating (CD) and primary circuit cooling (AB) can be controlled through the motorized 6-way valve (Components - Ref. 1). The 6-way zone valve also sets the primary circuit flow rate based on the secondary circuit supply temperature.

Downstream of the 6-way valve, the primary circuit consists of a probe to read the primary circuit inlet temperature (Components - Ref. 4), a filter (Components - Ref. 2), a manual air vent (Components - Ref. 5), a heat exchanger (Components - Ref. 7) and a brass spacer to install the energy meter (Components - Ref. 6).

The brass spacer can be replaced with a thermal energy meter by installing its temperature probe in the special housing (Components - Ref. 3) inside the primary circuit filter.

The water from the boiler room enters the hydronic unit and is then channeled towards the heat exchanger when the motorized 6-way zone valve is opened (Components - Ref. 1).

Secondary circuit: booster (G and H)

The booster circuit includes a heat exchanger (Components - Ref. 7), a probe to read the secondary circuit supply temperature (Components - Ref. 8), an air vent (Components - Ref. 9) and a pump (Components - Ref. 10).

The temperature of the water supplied to the booster circuit is controlled directly by the hydronic unit when the dry contact controlling the booster system is closed. When booster water only is required, the zone valve (Components - Ref. 11) is closed and the pump flow is channeled exclusively towards the booster circuit at the temperature set through the controller.

Secondary circuit: heating/cooling (F and I)

The heating/cooling circuit includes a heat exchanger (Components - Ref. 7), a probe to read the secondary circuit supply temperature (Components - Ref. 8), an air vent (Components - Ref. 9), a pump (Components - Ref. 10) and a 2-way motorized valve (Components - Ref. 11).

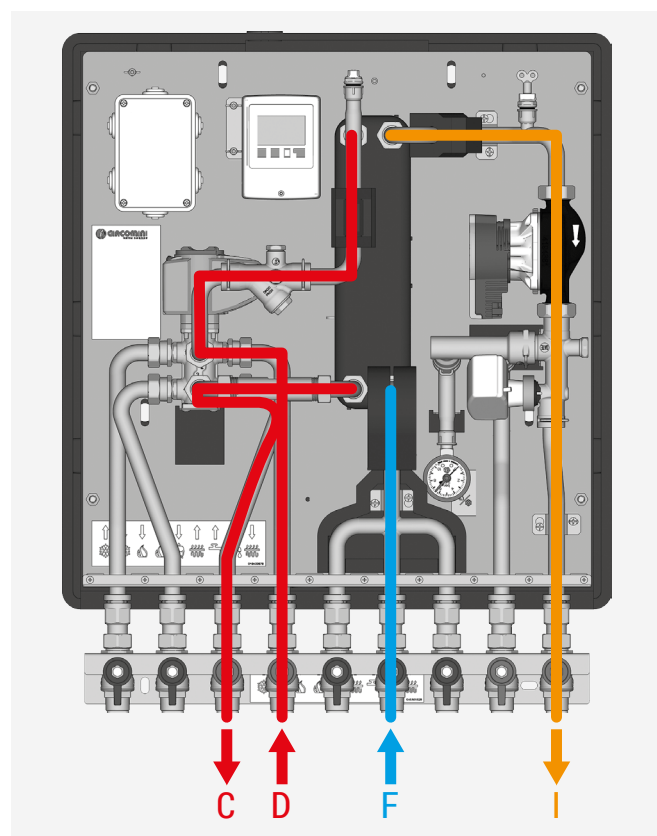
The temperature and the flow rate of the water supplied to the heating/cooling circuit are controlled directly by the hydronic unit when the dry contact controlling the system is closed. The supply temperature can be set through the controller. The heating/cooling circuit can run simultaneously with the booster circuit flow rate demand.

➤ Hot water primary circuit

Secondary circuit for the heating system

- Motorized 6-way zone valve
- Supply temperature of the secondary heating circuit: 35 °C
- Min Δp of the primary circuit: 50 kPa
- Max Δp of the primary circuit: 200 kPa
- Max Δp of the secondary circuit: 25 kPa
- Nominal flow rate of the heating circuit: 810 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) for 4.7 kW
- Primary circuit Kv: 1,33

PRIMARY CIRCUIT				SECONDARY CIRCUIT FOR HEATING			
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]
38,0	30,5	550	4,8	35,0	30,0	810	4,7
40,0	31,0	465	4,9	35,0	30,0	810	4,7
45,0	31,5	310	4,9	35,0	30,0	810	4,7



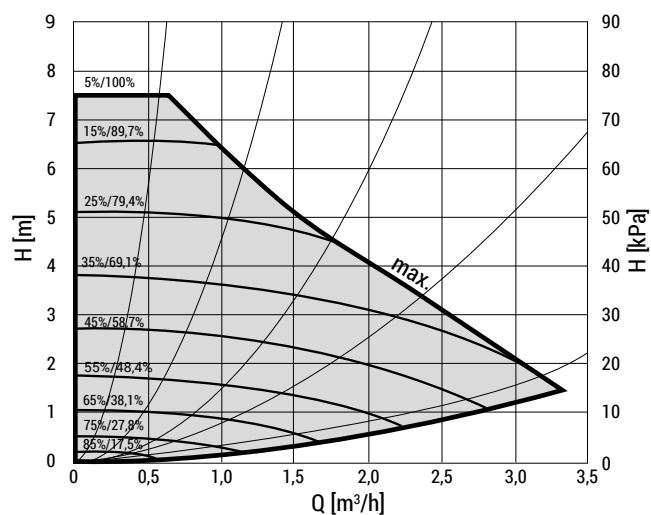
C Hot water primary circuit outlet

D Hot water primary circuit inlet

F Heating circuit return

I Heating circuit supply

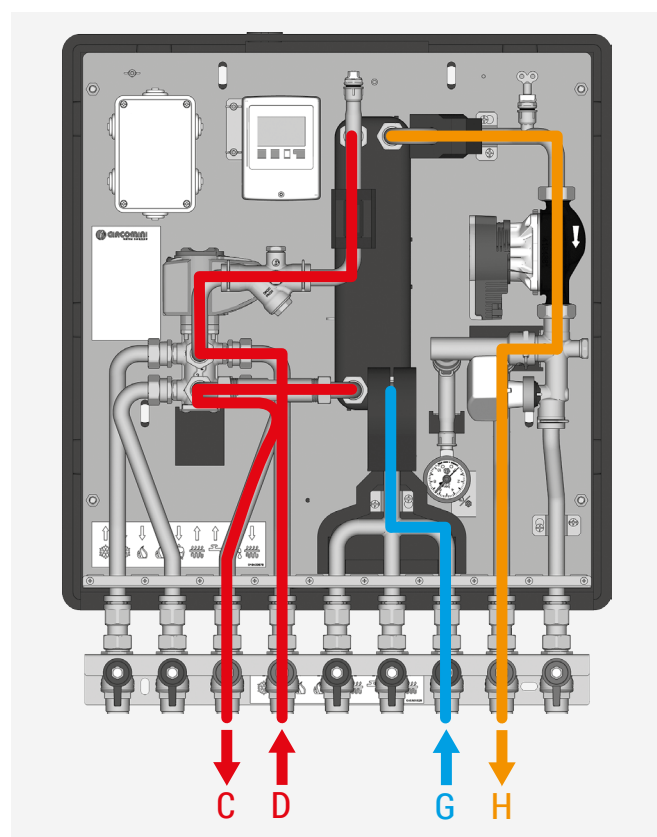
Features of the Wilo Para iPWM 15/7 pump



Secondary circuit for the booster

- Motorized 6-way zone valve
- Supply temperature of the secondary heating circuit: 36 °C
- Min Δp of the primary circuit: 50 kPa
- Max Δp of the primary circuit: 200 kPa
- Nominal flow rate of the booster: 215 L/h @ ΔT 10,4 °C (36-25,6 °C) for 2,6 kW
- Primary circuit Kv: 1,33

PRIMARY CIRCUIT				BOOSTER SECONDARY CIRCUIT			
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]
38,0	30,0	250	2,3	36,0	27,3	222	2,2
40,0	28,7	200	2,6	36,0	25,6	215	2,6
45,0	26,5	120	2,6	36,0	25,5	210	2,6



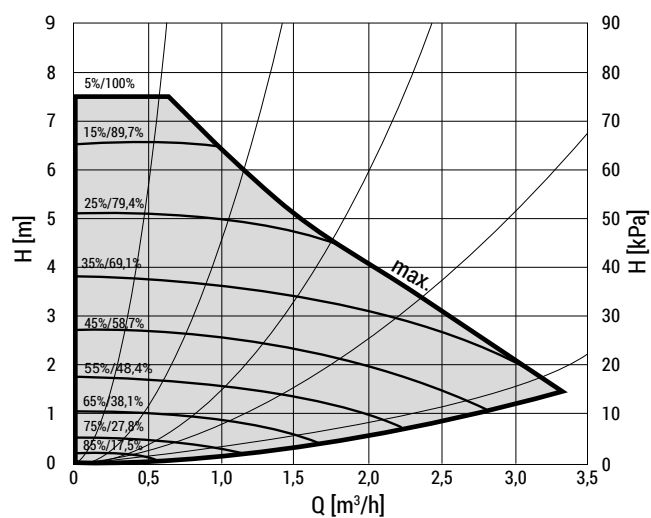
C Hot water primary circuit outlet

D Hot water primary circuit inlet

G Booster circuit return

H Booster circuit supply

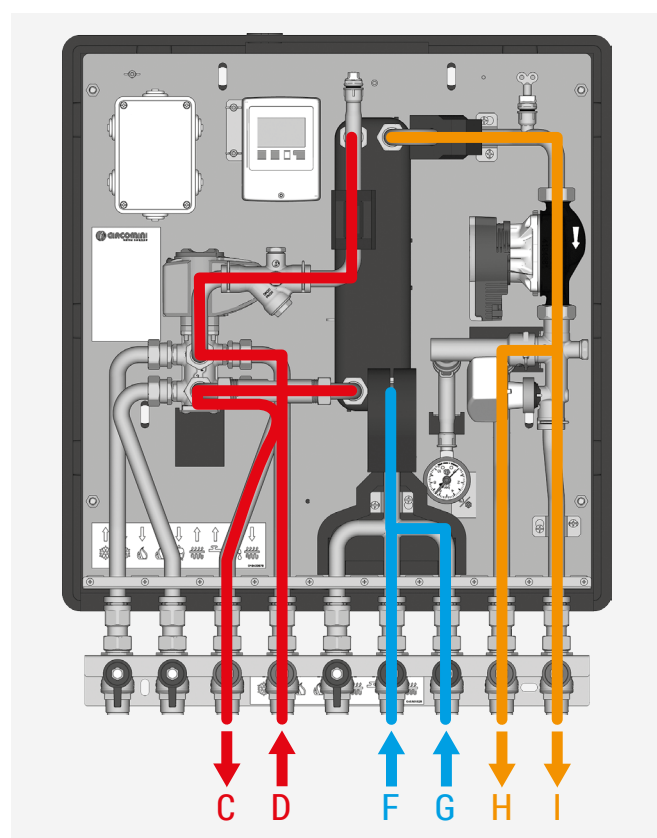
Features of the Wilo Para iPWM 15/7 pump



Secondary circuit for the heating system and the booster

- Motorized 6-way zone valve
- Supply temperature of the secondary heating circuit: 35 °C
- Min Δp of the primary circuit: 50 kPa
- Max Δp of the primary circuit: 200 kPa
- Max Δp of the secondary circuit: 25 kPa
- Nominal flow rate of the heating circuit: 760 l/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) for 4.4 kW
- Nominal flow rate of the booster: 205 l/h @ ΔT 10.3 °C (35-24.7 °C) for 2.4 kW
- Primary circuit Kv: 1,33

PRIMARY CIRCUIT				SECONDARY CIRCUIT FOR HEATING				BOOSTER CIRCUIT			
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]
38,0	31,1	860	6,9	35,0	30,0	760	4,4	35,0	24,7	205	2,4
40,0	30,6	610	6,7	35,0	30,0	760	4,4	35,0	25,7	205	2,2
45,0	29,9	380	6,7	35,0	30,0	760	4,4	35,0	25,6	205	2,2



C Hot water primary circuit outlet

D Hot water primary circuit inlet

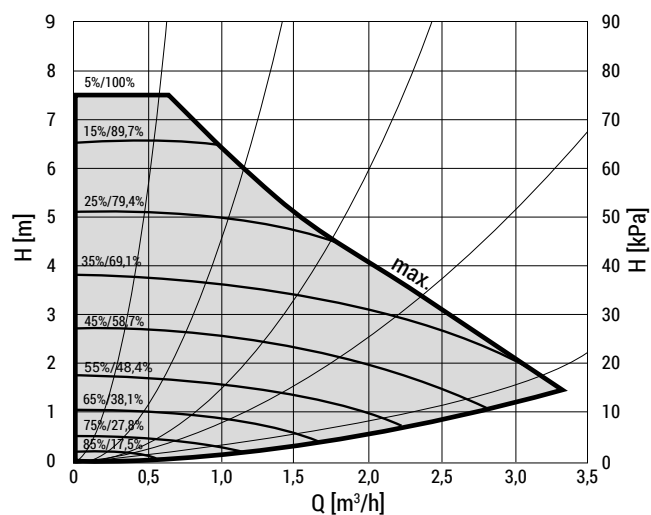
F Heating circuit return

G Booster circuit return

H Booster circuit supply

I Heating circuit supply

Features of the Wilo Para iPWM 15/7 pump



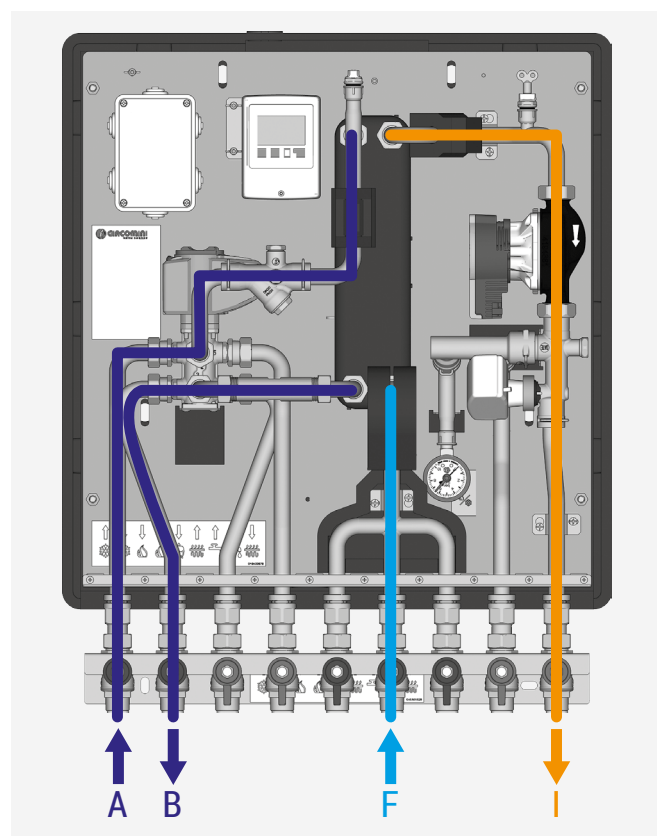
➤ Cold water primary circuit

Secondary circuit for the cooling system

- Motorized 6-way zone valve
- Supply temperature of the secondary cooling circuit: 17°C
- Min temperature: 14 °C
- Min Δp of the primary circuit: 50 kPa
- Max Δp of the primary circuit: 200 kPa
- Max Δp of the secondary circuit: 25 kPa
- Nominal flow rate of the cooling circuit: 810 l/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) for 2,8 kW
- Primary circuit Kv: 1,33

PRIMARY CIRCUIT				SECONDARY CIRCUIT FOR COOLING			
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]
14,0	19,5	470	3,0	17,0	20,0	810	2,8
17,0	20,5	740	3,0	18,0*	21,0	810	2,8

* Min temperature achievable.



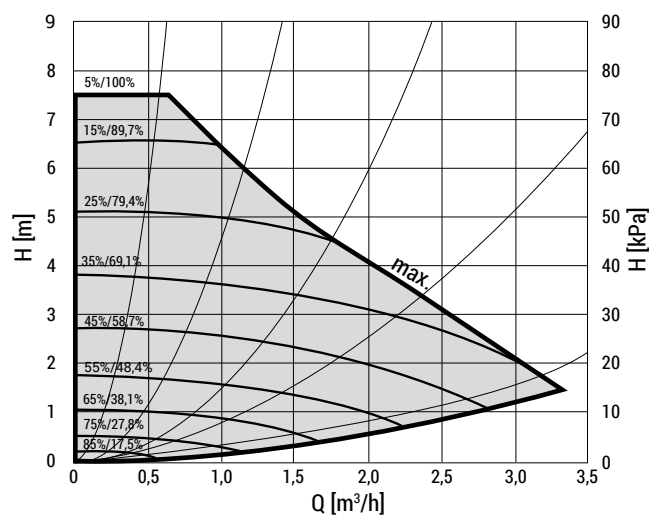
A Cold water primary circuit inlet

B Cold water primary circuit outlet

F Cooling circuit return

I Cooling circuit supply

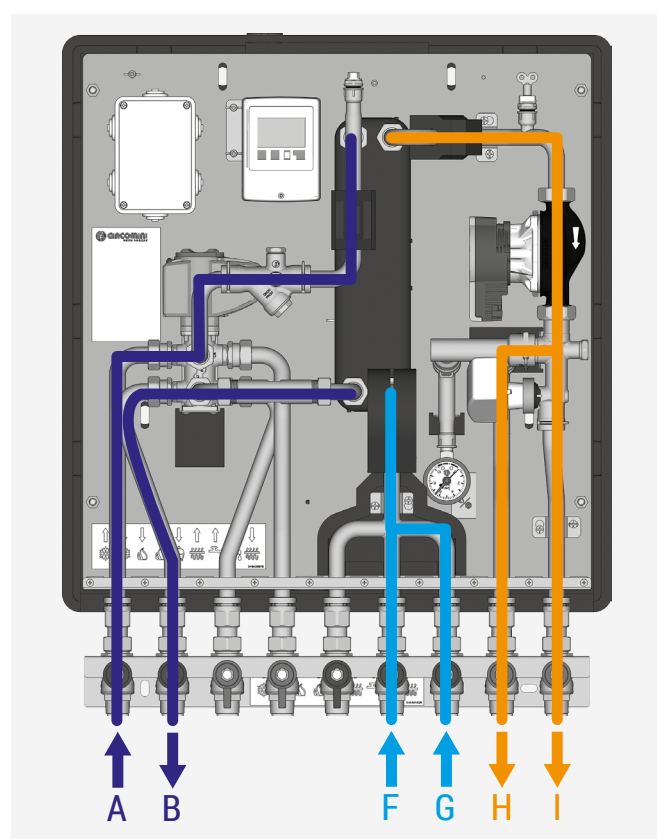
Features of the Wilo Para iPWM 15/7 pump



Secondary circuit for the cooling system and the booster

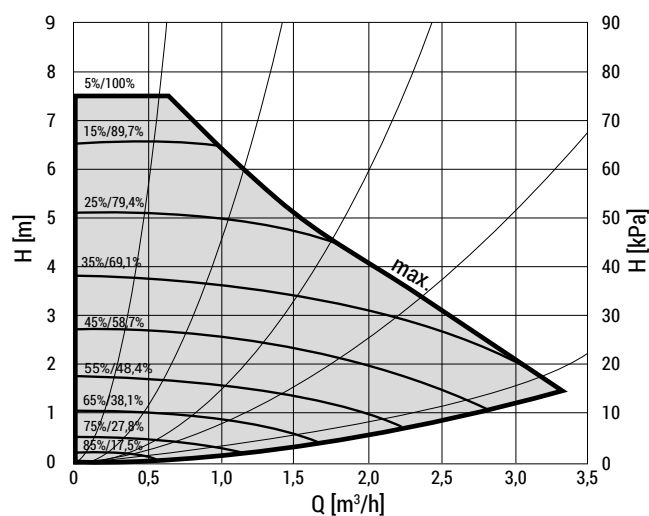
- Motorized 6-way zone valve
- Supply temperature of the secondary cooling circuit: 17 °C
- Min Δp of the primary circuit: 50 kPa
- Max Δp of the primary circuit: 200 kPa
- Max Δp of the secondary circuit: 25 kPa
- Nominal flow rate of the cooling circuit: 700 l/h @ ΔT 3,0 °C (17-20 °C) for 2,4 kW
- Nominal flow rate of the booster: 400 l/h @ ΔT 3,0 °C (17-14 °C) for 1,4 kW
- Primary circuit Kv: 1,33

PRIMARY CIRCUIT				SECONDARY CIRCUIT FOR COOLING				BOOSTER CIRCUIT			
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]
14,0	19,4	170	1,1	17,0	20,0	700	2,4	17,0	14,0	400	1,4
17,0	18,2	890	1,2	18,0	21,1	690	2,5	17,9	14,9	410	1,4



- A Cold water primary circuit inlet
- B Cold water primary circuit outlet
- F Cooling circuit return
- G Booster circuit return
- H Booster circuit supply
- I Cooling circuit supply

Features of the Wilo Para iPWM 15/7 pump



➤ Installation, inspections and maintenance

⚠ IMPORTANT WARNING. Vibrations during transport may loosen the connections. Check all flat-housing connections before commissioning and tighten if necessary.

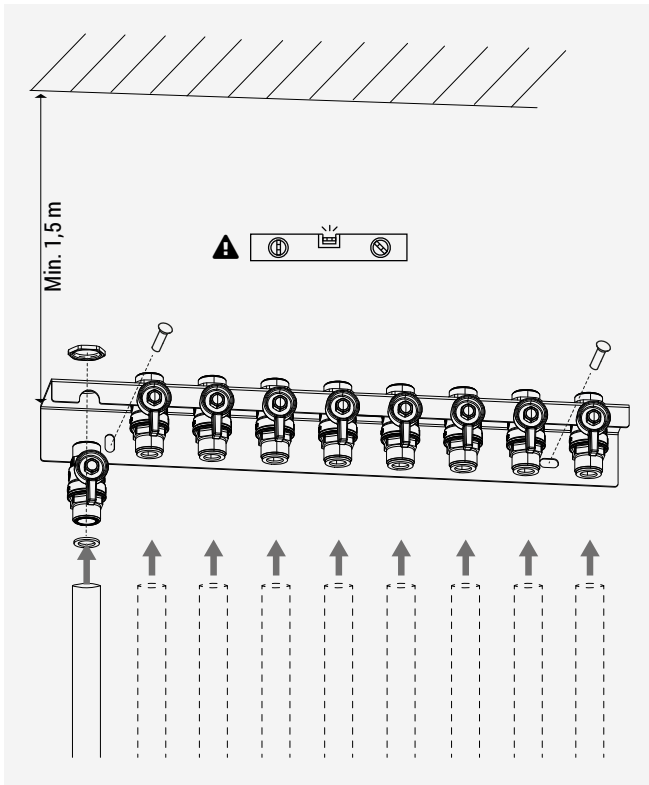
⚠ WARNING. Risk of burns and electric shocks.

Only qualified and authorized operators should install the hydronic unit.

Refer to the reference standards for use (installation, fixing, etc...), operation, recalibration and replacement of the meters.

Also refer to the assembly instructions provided with each meter.

Wall mounting of the R589HP-A template



- Mount the template on the wall using screw anchors fit for the type of surface and the weight of the equipment, leaving at least 1.5 m between the template base and the ceiling.
- Install the ball valves in the template holes and fix them with the washers using a wrench.
- Connect the system pipes to the template ball valves provided with G 3/4" M connections using suitable adapters. Refer to the template label for proper installation of the pipes.

⚠ WARNING. Make sure the template is installed and aligned correctly while forming a 90° angle with the wall; if necessary, install appropriate spacers to align the template and ensure the hydronic unit forms a 90° angle with the wall.

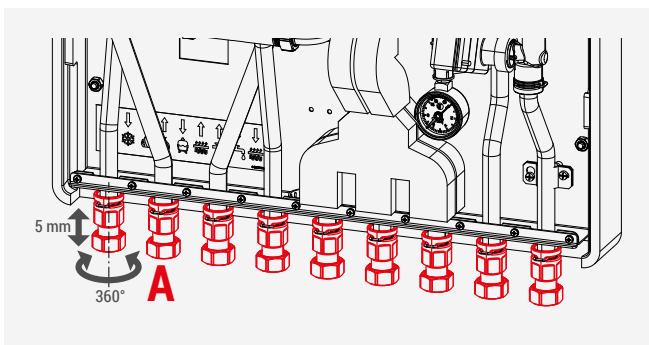
⚠ WARNING. Before connecting the system pipes to the template, make sure the length of the thread of the connection fitting used is compatible with the valve length to ensure proper sealing.

⚠ WARNING. Unused connections and ball valves must be closed with a cap.

Installation of the R589HPW hydronic unit on the template

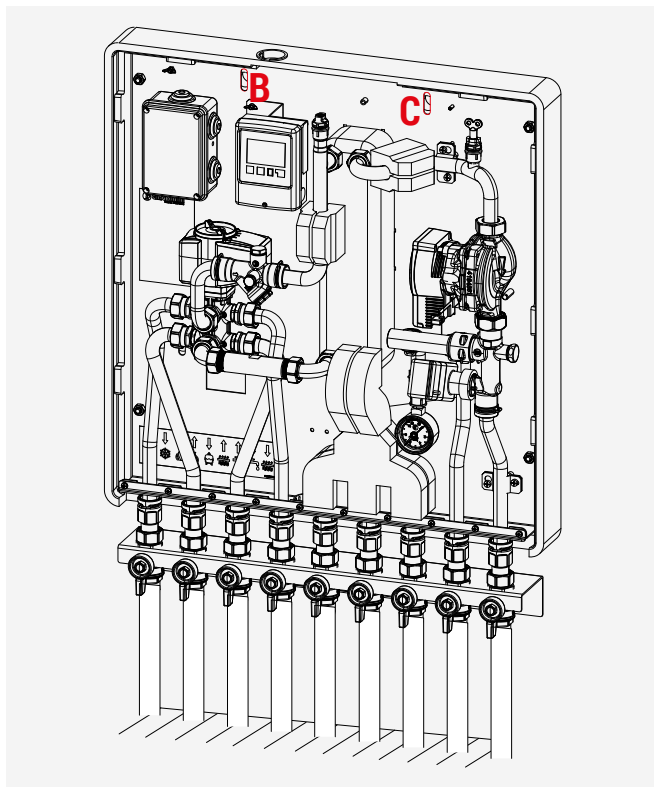
⚠ WARNING. Flush all pipes before installing the hydronic unit on the template.

⚠ WARNING. Before installing the unit, remove the plastic caps from the adjustable fittings making sure not to damage the seal flat seat.

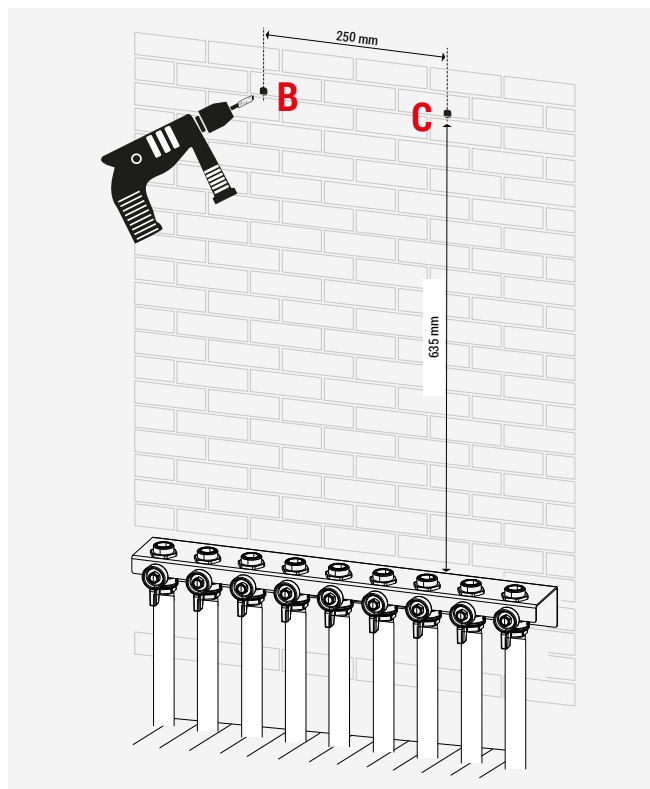


The hydronic unit is provided with adjustable connections (5-mm extension) and a G 3/4" F flat-seat swiveling nut for installation.

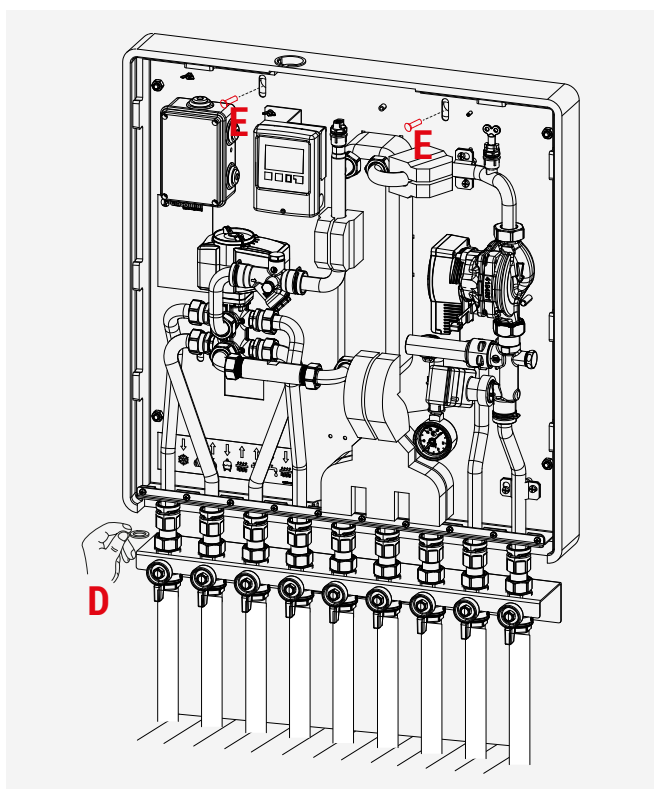
This simplifies the installation on the template valves.



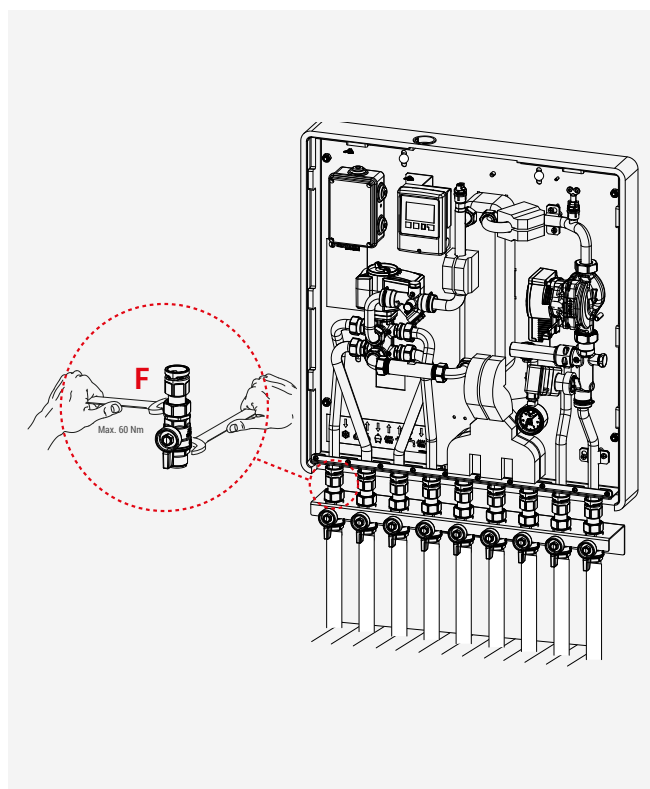
After fitting the template, lay the hydronic unit on top and mark the position of the holes (**B** and **C**) on the wall, while considering a 2-mm thickness for the connection gaskets.



Drill the wall in the positions previously marked (**B** and **C**). Use screw anchors fit for the type of wall and the weight of the equipment.



Insert the gaskets, place the hydronic unit on the template and tighten slightly (**D**). Fit the hydronic unit to the wall using the special screw anchors (**E**).



Complete the installation by tightening the hydronic unit nuts on the G 3/4" M connections of the template ball valves (max torque 60 Nm) using a backup wrench (**F**).

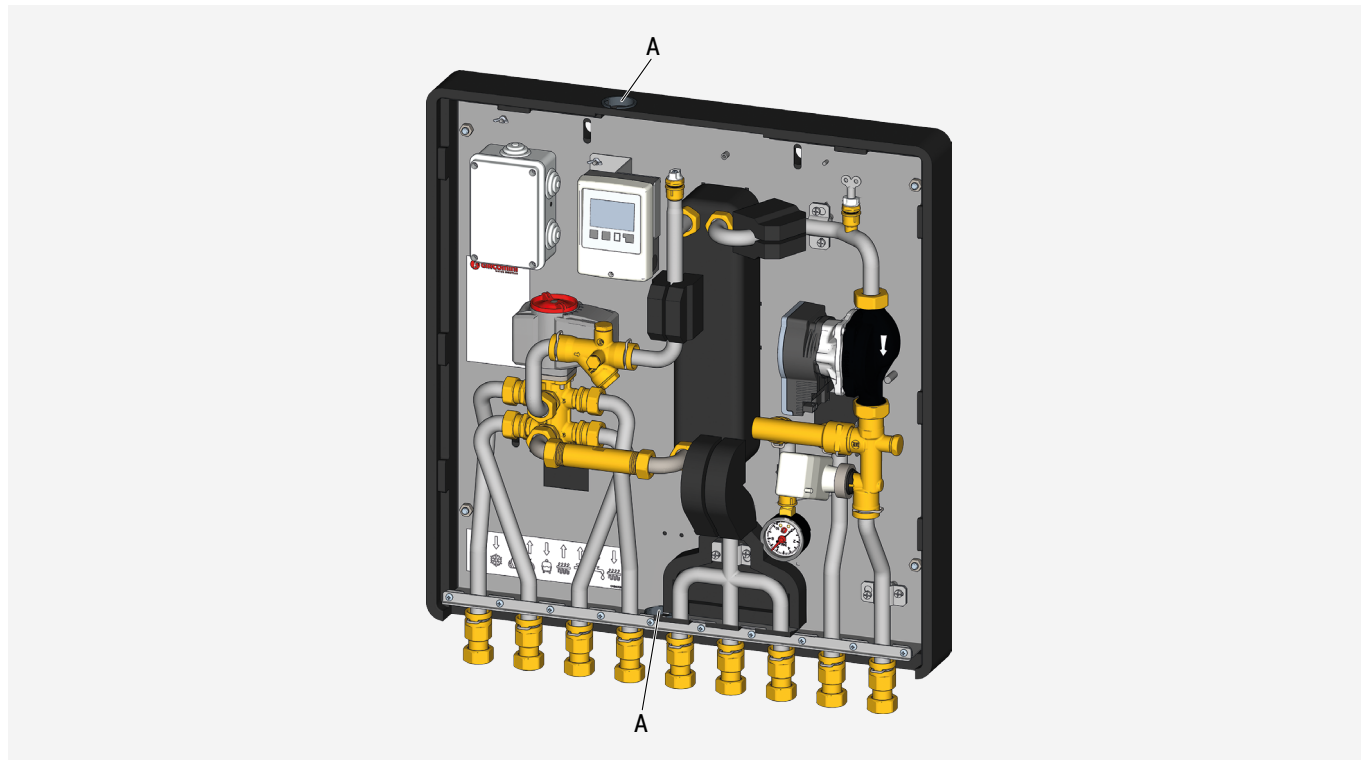
➤ Electric connections

⚠ WARNING. Before carrying out the electric connections, make sure the power is OFF. Only qualified operators should carry out the electric connections in compliance with the applicable standards. Do not turn on the electronic controller if the lid is visibly damaged.

⚠ WARNING. Protect the hydronic unit installation with a magnetothermic/differential switch.

Cable laying

To lay the electric cables, only use the two holes with the corresponding cable ducts **(A)** on the hydronic unit.



Electric technical data

The hydronic unit requires a 24 Vdc electric supply.

It is provided with a 230/24 Vdc transformer including a type-C electric connection.

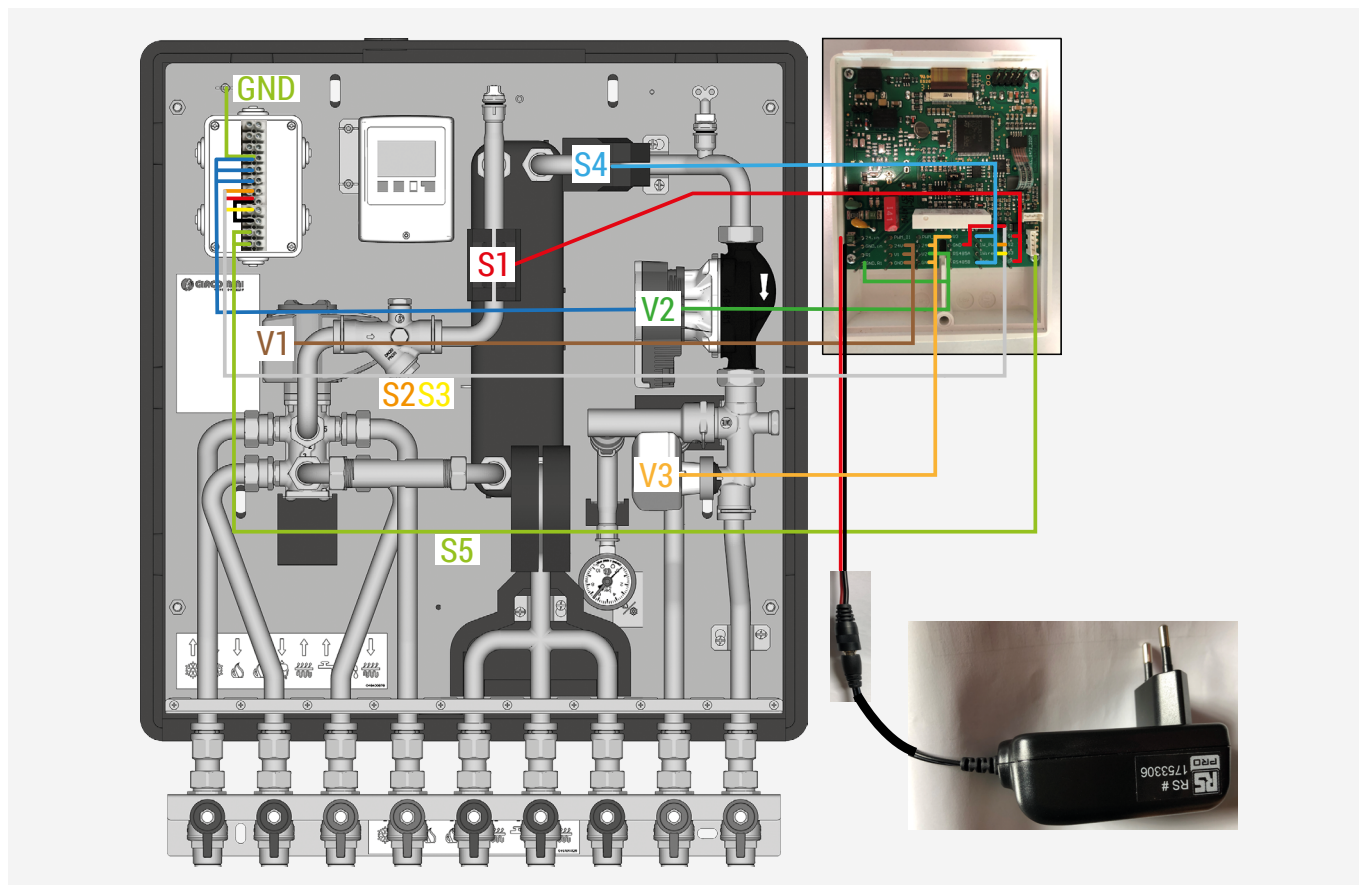
Connect the transformer to the electronic controller using the connector already wired (shown below) and equipped with a red/black cable.



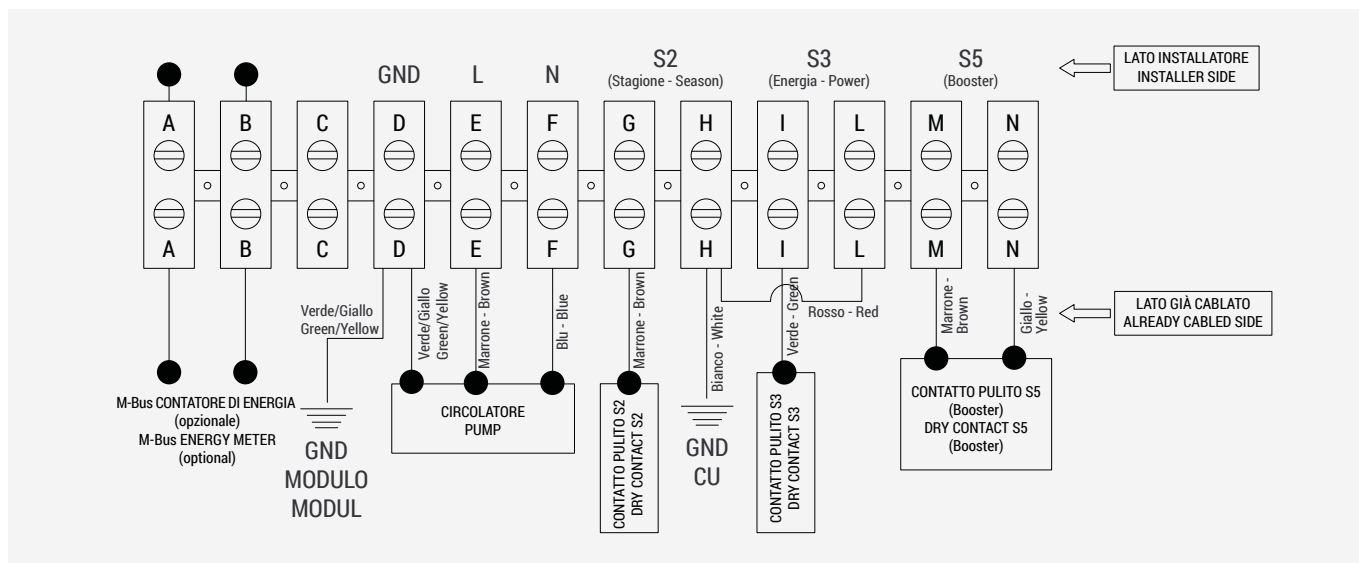
M-Bus

To connect the M-Bus data transmission cable to the concentrator, refer to the datasheet of the thermal energy meter used.

Electric connections of the unit



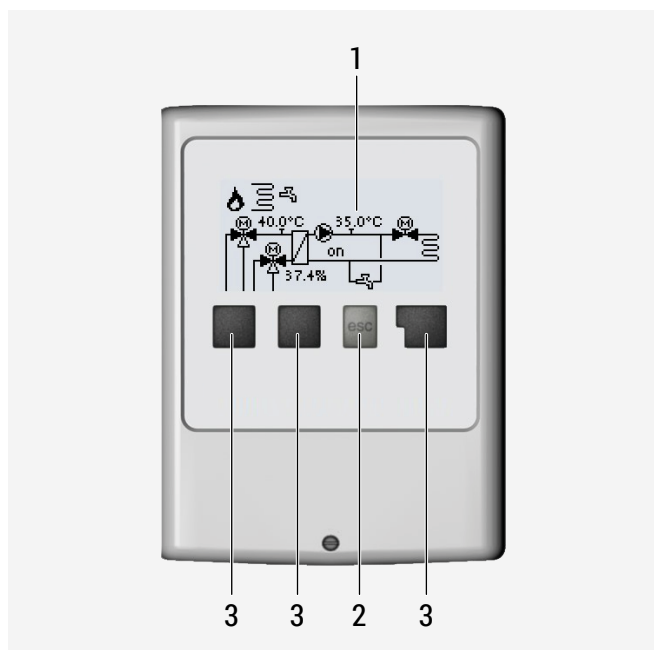
Electric connection of the terminal box (Components - Ref. 17)



Electric connections required during installation

- Pump: GND – L – N terminals marked with letters D - E - F
- S2 dry contact (summer/winter season change): G - H terminals (contact open: winter; contact closed: summer)
- S3 dry contact (power demand for heating/cooling system): I - L terminals (contact open: no power demand; contact closed: power demand)
- S5 dry contact (power demand for Booster system): M - N terminals (contact open: no power demand; contact closed: power demand)
- M-Bus cables for energy meter: A - B terminals

▶ Controller operation



Inputs are entered through the four buttons assigned to the various functions based on the situation.

ESC (2) cancels an input or exits the menu.

The function of each of the other three buttons (3) is shown on the display line right above the buttons; the one on the right is generally used to confirm and select.

- 1 Display
- 2 ESC button
- 3 Function buttons

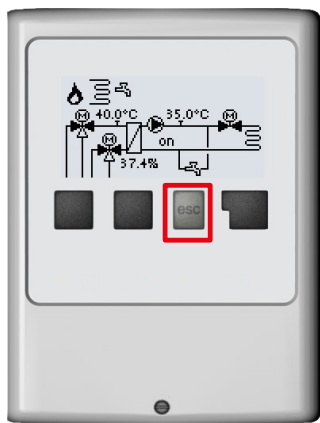
List of button functions

+/-	Increase or decrease the values
▲/▼	Scroll the menu up/down
Yes/No	Confirm/Cancel
Info	Additional information
Back	Return to previous screen
Ok	Confirm selection
Confirm	Confirm setting

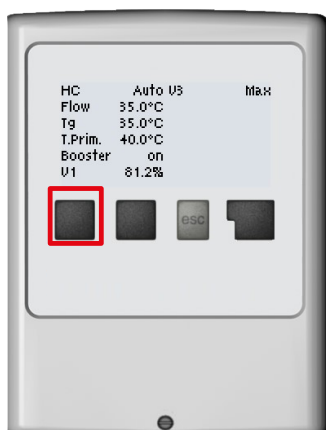
Legend of display symbols

	Winter period active
	Summer period active
	Heating/cooling active
	Booster active
	Motorized valve
	Pump
	Heat exchanger
	Temperature probe
	Warning/Error message
	New information available

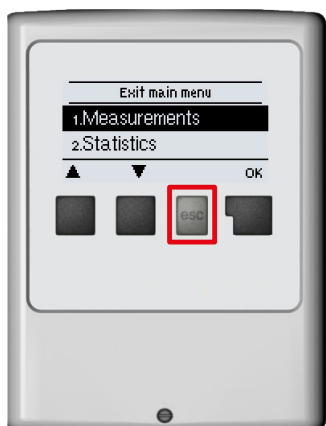
Menu sequence and structure



There are two display modes available, "charts" or "overview", that appear when no button is pressed for 2 minutes or when the user exits the main menu by pressing ESC.



To scroll through the two modes, press the first button on the left.

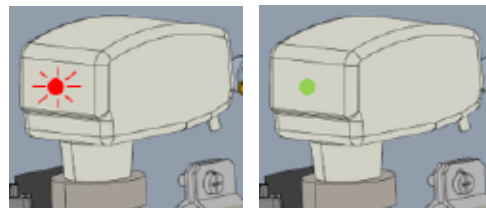


To return to the main menu, press ESC in the "charts" or "overview" mode.

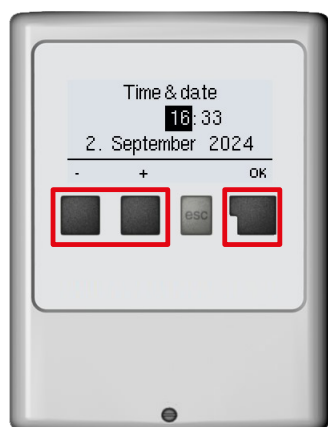
Commissioning

After carrying out the electric connections, the controller can be turned ON by connecting the transformer to the power line (230 Vac).

⚠ WARNING. When carrying out the electric connection of the controller, the V3 actuator (Components - Ref. 11) performs a self-learning cycle confirmed by a blinking red LED on the actuator. During this phase, make sure the actuator threaded ring nut is properly tightened on the valve body. Wait for the solid green LED to turn ON before carrying out any operation.



The language selection screen will appear upon commissioning. Use the up and down arrows to scroll through the menu and select the desired language. Press OK to confirm.



The screen to select the time and date will be displayed. Use + and - to change the time and date. Press OK to confirm.



Use + and - to select the daylight saving time. Press OK to confirm.

The display will show a prompt to start the setup wizard.

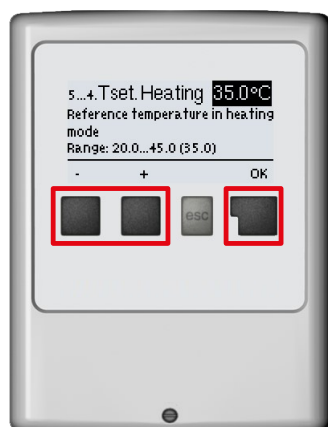


Press Yes to start the setup wizard and change the main measurements of the system:

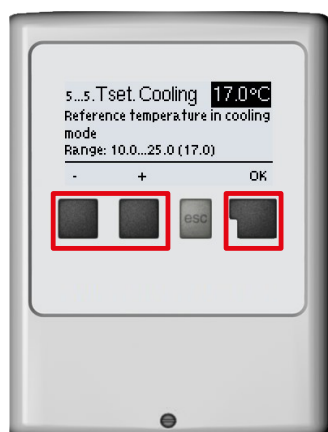
- Heating reference temperature: 35 °C (standard value)
- Cooling reference temperature: 17 °C (standard value)
- Booster reference temperature: 36 °C (standard value)
- Limit working temperature for cooling (to prevent condensation): 14 °C (standard value)
- Duration of the anti-condensation cycle: 30 minutes (standard value)



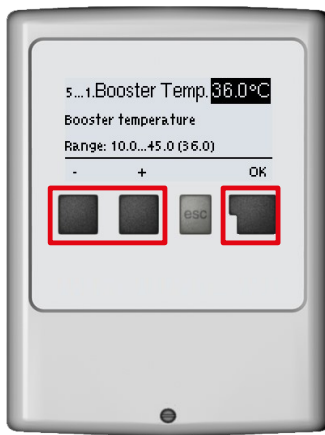
The screen will display information messages.
Press OK to confirm.



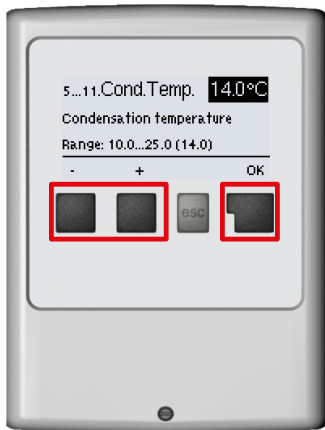
Enter the supply temperature set-point of the heating system.
It is set to 35 °C by default.
Press OK to confirm or + and – to change the value.
Press OK to confirm.



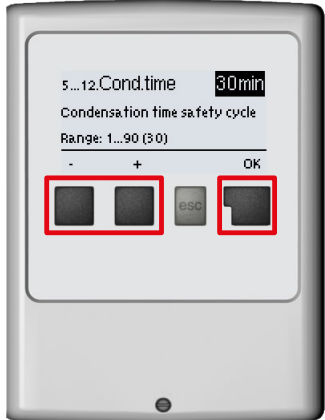
Enter the supply temperature set-point of the cooling system.
It is set to 17 °C by default.
Press OK to confirm or + and – to change the value.
Press OK to confirm.



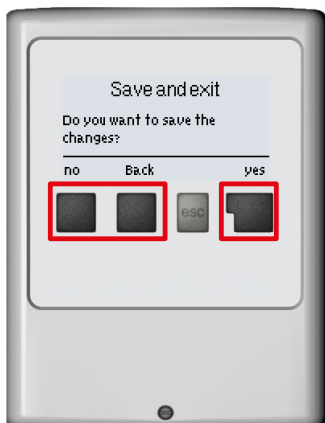
Enter the limit temperature set-point of the booster system.
It is set to 36 °C by default.
Press OK to confirm or + and – to change the value.
Press OK to confirm.



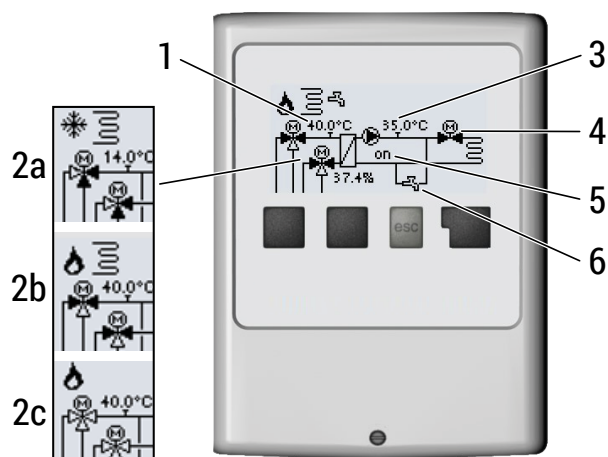
Enter the limit temperature set-point of the cooling system to prevent condensation.
It is set to 14 °C by default.
Press OK to confirm or + and – to change the value.
Press OK to confirm.



Duration of the anti-condensation cycle.
It is set to 30 minutes by default.
Press OK to confirm or + and – to change the value.
Press OK to confirm.



Press Yes to exit the configuration menu and save the changes.
Press Back to change the selections.
Press Yes to exit the configuration menu without saving.



The initial screen shown below will be displayed:

- | | |
|-----|---|
| 1 | Supply temperature of the primary circuit (S1) |
| 2 a | V1 6-way valve on cooling circuit (pos. A of V1 actuator) |
| 2b | V1 6-way valve on heating circuit (pos. B of V1 actuator) |
| 2c | V1 6-way valve closed |
| 3 | Supply temperature of the secondary circuit (S4) |
| 4 | V3 pump status (= ON / = OFF) |
| 5 | V2 pump status (ON/OFF) |
| 6 | Booster Circuit |

Specifically, it may display:

- Supply temperature of the primary circuit [°C] (the same of the Booster supply temperature) read by the probe on the pipe and marked as shown below:

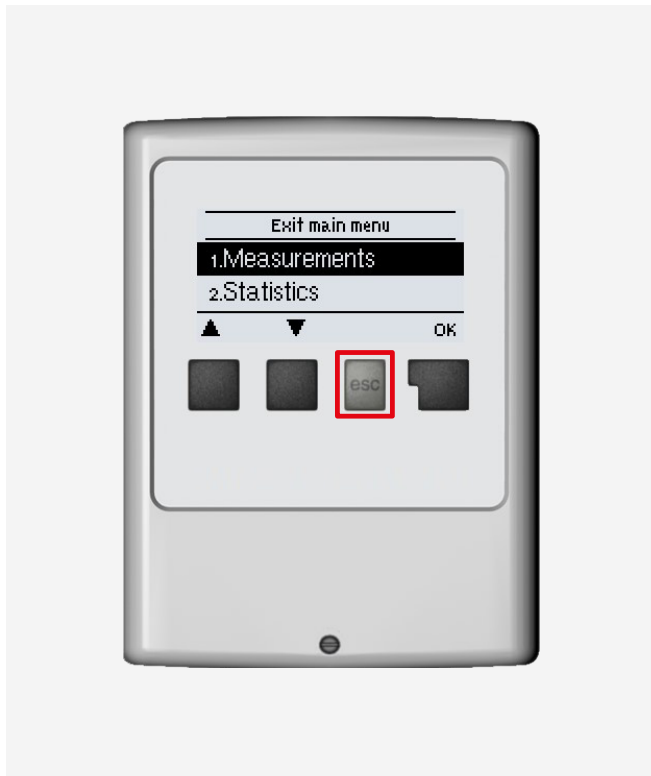
Voeler aanvoertemperatuur primaire circuit	
Sonde de température de départ du circuit primaire	
Primary circuit delivery temperature probe	
Sonda di temperatura di mandata del circuito primario	

- Supply temperature of the heating/cooling secondary circuit [°C] read by the probe on the pipe and marked as shown below:

Voeler aanvoertemperatuur secundair circuit	
Sonde de température de départ du circuit secondaire	
Secondary circuit delivery temperature probe	
Sonda di temperatura di mandata del circuito secondario	

Main menu

Press ESC to display the main menu, which includes:



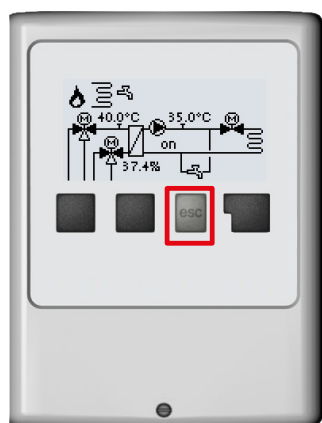
1. **Measurements:** it shows the temperature values of the probes present in the operating circuit and the status of the dry contacts.
2. **Statistics:** temperature trend charts, operating times, list of error messages.
3. **Times:** data and time setting.
4. **Operating mode:** manual activation of actuators and display of dry contacts and temperature probes.
5. **Settings:** configuration of the heating and cooling system measurements.
6. **Protection function:** valve and pump anti-locking.
7. **Special functions*:** configuration of the valves and pump measurements, calibration of the temperature probes, setup wizard, factory settings and selection of the *ecomode* for display.
8. **Menu lock:** used to prevent unintentional changes of the preset configuration.
9. **Service values*:** for diagnosis purposes in case of error or to display the value of the system measurements.
10. **Language:** language selection for the controller menu (German, English, Italian, French or Flemish).

* Menus 7 and 9 cannot be displayed.

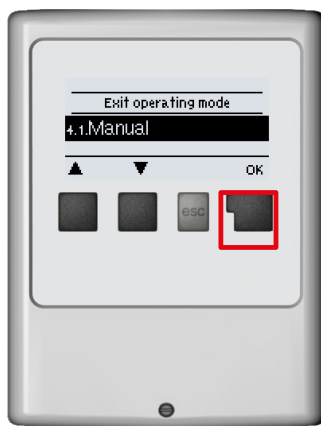
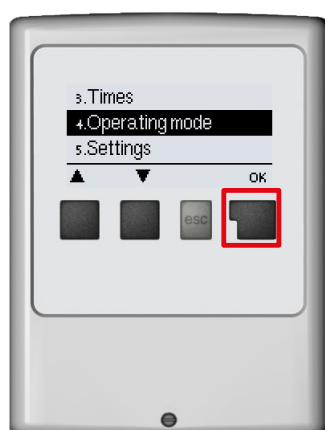
NOTE. Menus 4, 5, 6, 7, 8, 9 are available only for qualified operators trained for the use of R589HPW hydronic units.

Hydronic unit filling: primary circuit

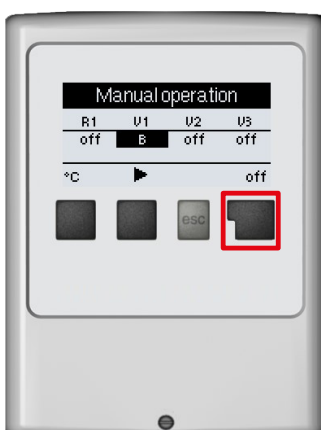
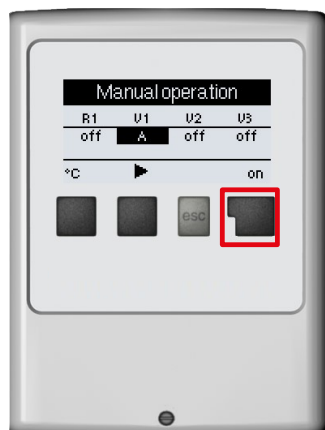
For correct filling of the hydronic unit primary circuit, move the V1 actuator of the 6-way zone valve according to the procedure described below.



From the controller initial screen, press ESC to display the main menu.



Select:
4. Operating mode → 4.1 Manual.

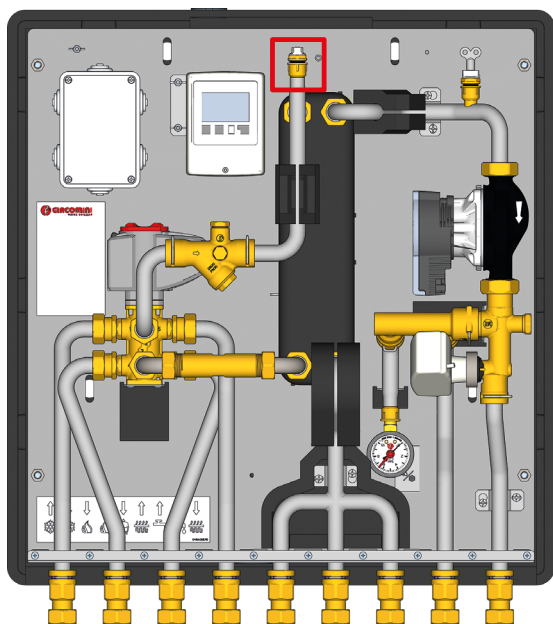


Switch to the V1 signal and press ON.

Perform the entire cycle for the V1 actuator: the actuator will be in position A, click on ON to move it to position B.

Repeat this operation 2/3 times during filling, wait a few seconds to let the actuator reach positions A and B, and to vent the air from the unit.



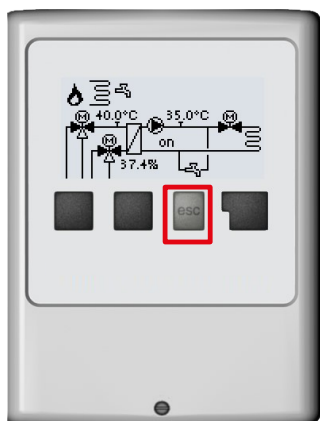


When filling the unit, vent the air inside the system by opening the air vent (Components – Ref. 5) with the special wrench included.

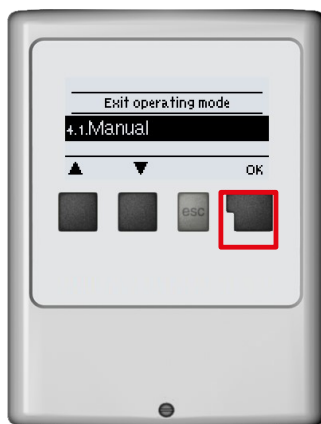
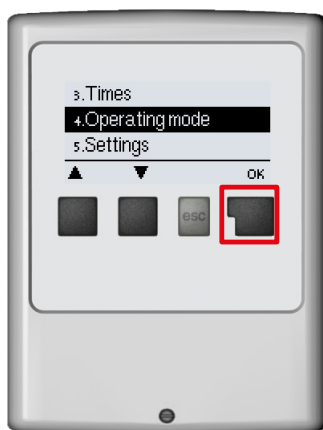
⚠ WARNING. Protect all electric components from water splashes during filling operations. Thoroughly dry the wet parts after filling the unit.

Hydronic unit filling: secondary circuit

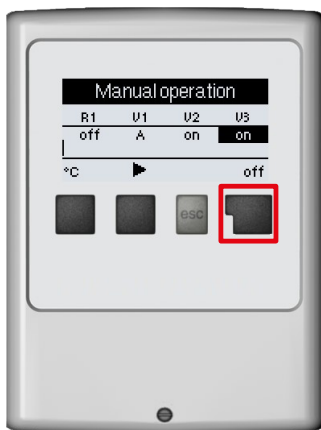
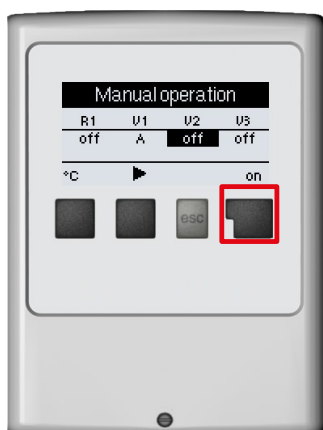
Turn ON the V2 pump (ON) and open the V3 valve (ON) according to the procedure described below.



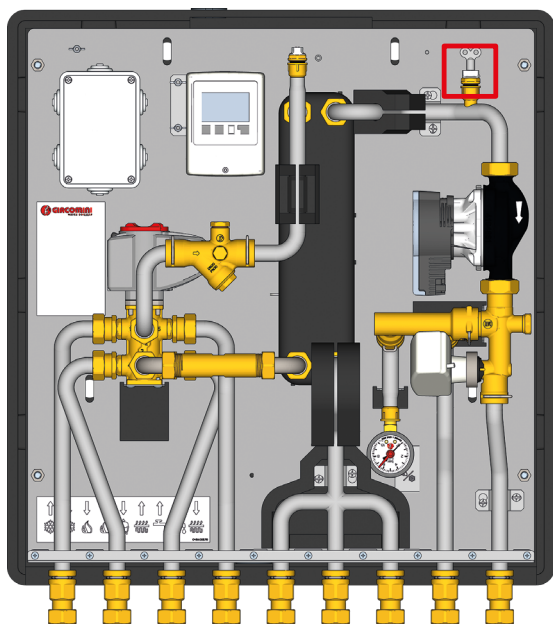
From the controller initial screen, press ESC to display the main menu.



Select:
4. Operating mode → 4.1 Manual.



Switch to the V2 signal and press ON.
Switch to the V3 signal and press ON.

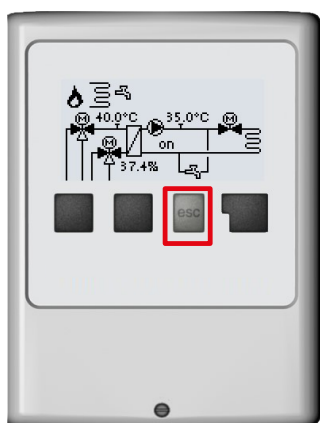


When filling the unit, vent the air inside the system by opening the air vent (Components – Ref. 9) with the special wrench included. The gauge on the secondary circuit will show the supply water pressure during the filling phase.

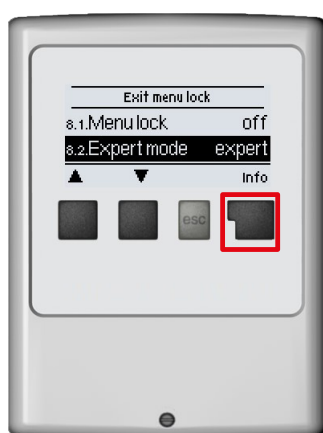
⚠ WARNING. Protect all electric components from water splashes during filling operations. Thoroughly dry the wet parts after filling the unit.

Commissioning

After filling, the controller (set by default on the *expert mode*) must be set on the end-user mode (*simple mode*).



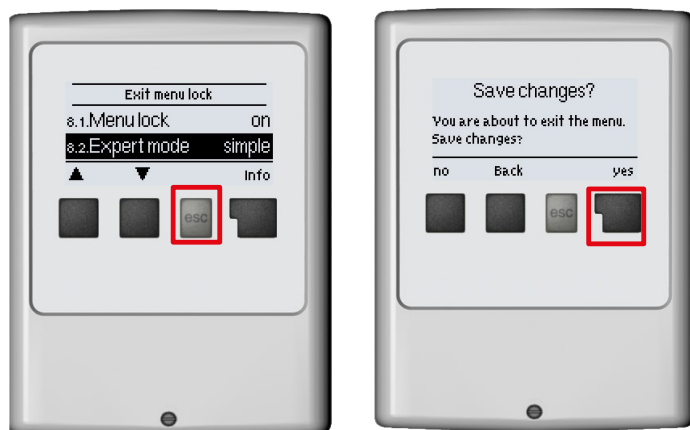
From the controller initial screen, press ESC to display the main menu.



Select:
8. Menu lock → 8.2. Expert mode → Press INFO.



Press + or - until the "simple" caption appears. Press OK to confirm.



Press ESC and then YES to confirm the selection.

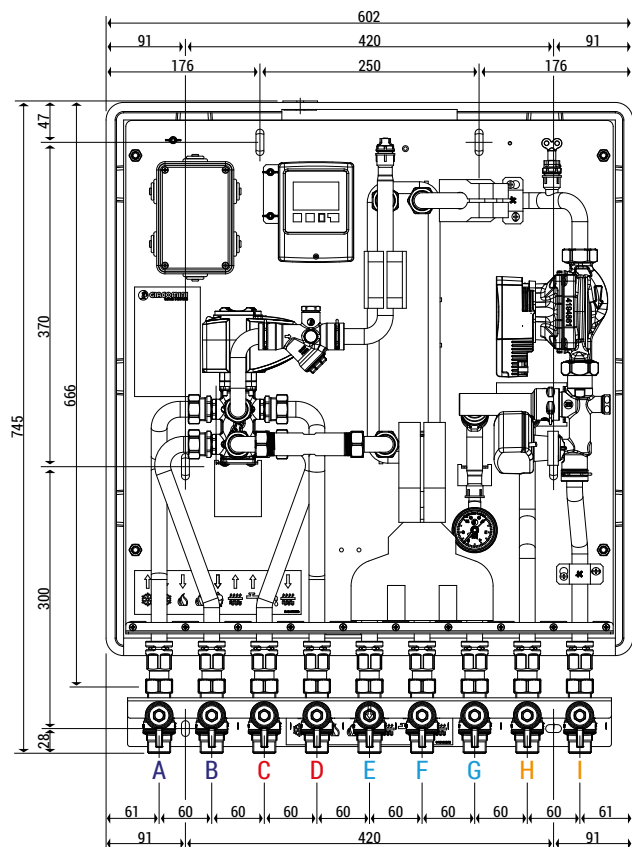
The initial menu will be displayed in reduced mode:

1. Measurements
2. Statistics
3. Times
8. Menu lock

This will prevent the end user from implementing changes that may cause malfunctioning of the hydronic unit.

➤ Dimensions

R589HPWY144 Hydronic Unit + R589HPWA144 Template



- A Cold water primary circuit inlet
- B Cold water primary circuit outlet
- C Hot water primary circuit outlet
- D Hot water primary circuit inlet
- E Expansion vessel / Safety valve
- F Heating/cooling circuit return
- G Booster circuit return
- H Booster circuit supply
- I Heating/cooling circuit supply

➤ Reference standards

Hydronic unit

- UNI EN 1434
- EN 60751
- EN 61107
- Measuring Instruments Directive 2014/32/UE (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE
- 2012/19/EU Directive (RAEE)
- 2015/863/EU Directive (RoHS3)

Actuators

- CE marking
- 2014/30/EU Directive (EMC)
- 2014/35/EU Directive (Low Voltage Directive LVD)
- 2011/65/EU Directive (RoHS2)

Electronic controller

- CE marking
- 2015/863/EU Directive (RoHS3)
- 2012/19/EU Directive (WEEE)
- WEEE Directive number: DE23479719
- 2014/30/EU Directive (EMC)
- 2014/35/EU Directive (Low Voltage Directive LVD)
- EN 60730-1:2016 Harmonized Standard
- EN IEC 60730-2:2019 Harmonized Standard

➤ Enclosures



📄 K274Y072 ACTUATOR DATASHEET
(Components – Ref. 1)



📄 K281X062 ACTUATOR DATASHEET
(Components – Ref. 11)



📄 R589HPWA144 TEMPLATE DATASHEET
(Components – Ref. 18)

➤ Product specifications

R589HPWY144

Hydronic unit (booster plate) designed for use in heating/cooling radiant systems which produce hot domestic water through integrated tanks with water-water heat pumps. Version with 4 pipes, with heat exchanger. G 3/4" F flat-seat connections with adjustable tail pieces. Primary circuit inlet: bottom. Electronic controller for management of the booster and heating/cooling system. Heat exchanger. Motorized 6-way valve to change the hot/cold water source and control the secondary circuit supply temperature. Motorized 2-way zone valve for heating/cooling control. Pump with PWM signal for secondary circuit. Primary inlet temperature probe. Supply temperature probe on secondary circuit (heating/cooling and booster). Polypropylene foam insulation shell with insulated pipes. Fit for installation of a thermal energy meter by replacing the brass spacer. Fit for installation of thermostats or chronothermostats to set the booster or heating/cooling operating time through dry contacts.

- Max working temperature of the primary circuit: 60 °C
- Min working temperature of the primary circuit: 14 °C
- Max working pressure: 16 bar primary circuit; 10 bar secondary circuit
- Max working temperature for the hydronic unit: 90 °C
- Max differential pressure of the primary circuit: 2 bar
- Min differential pressure of the primary circuit: 0,5 bar
- Nominal flow rate of the heating circuit: 810 L/h @ ΔT 5 °C (35-30 °C) for 4,7 kW
- Nominal flow rate of the cooling circuit: 810 L/h @ ΔT 3 °C (17-20 °C) for 2,8 kW
- Nominal flow rate of the booster:
 - with hot water primary circuit active: 215 L/h @ ΔT 10,4 °C (36-25,6 °C) for 2,6 kW
 - with hot water primary circuit and heating mode active: 205 L/h @ ΔT 10,3 °C (35-24,7 °C) for 2,4 kW
 - with cold water primary circuit and cooling mode active: 400 L/h @ ΔT 3,0 °C (17-14 °C) for 1,4 kW
- Weight (without template): 16,5 kg

IT AVVERTENZE PER IL CORRETTO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto rientra nel campo di applicazione della Direttiva 2012/19/UE riguardante la gestione dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE).

L'apparecchio non deve essere eliminato con gli scarti domestici in quanto composto da diversi materiali che possono essere riciclati presso le strutture adeguate.

Informarsi attraverso l'autorità comunale per quanto riguarda l'ubicazione delle piattaforme ecologiche atte a ricevere il prodotto per lo smaltimento ed il suo successivo corretto riciclaggio. Si ricorda, inoltre, che a fronte di acquisto di apparecchio equivalente, il distributore è tenuto al ritiro gratuito del prodotto da smaltire.

Il prodotto non è potenzialmente pericoloso per la salute umana e l'ambiente, ma se abbandonato nell'ambiente impatta negativamente sull'ecosistema.

Leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare l'apparecchio per la prima volta. Si raccomanda di non usare assolutamente il prodotto per un uso diverso da quello a cui è stato destinato, essendoci pericolo di shock elettrico se usato impropriamente.



Il simbolo del bidone barrato, presente sull'etichetta posta sull'apparecchio, indica la rispondenza di tale prodotto alla normativa relativa ai rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. L'abbandono nell'ambiente dell'apparecchiatura o lo smaltimento abusivo della stessa sono puniti dalla legge.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

DE WICHTIGE HINWEISE ZUR KORREKTEN ENTSORGUNG DES PRODUKTS

Dieses Produkt fällt in den Anwendungsbereich der Richtlinie 2012/19/EU über die Entsorgung von Elektro- und Elektronik - Altgeräten (WEEE).

Dieses Produkt darf nicht in den Hausmüll entsorgt werden, da es aus verschiedenen Materialien besteht, die in entsprechenden Einrichtungen recycelt werden müssen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer Gemeinde nach dem Standort des nächsten Recyclinghofs bzw. der nächsten Annahmestelle, um das Produkt dem Recycling zuzuführen bzw. fachgerecht zu entsorgen. Darüber hinaus ist der Händler verpflichtet, das Produkt beim Kauf eines gleichwertigen Geräts kostenlos zu entsorgen. Das Produkt ist für die menschliche Gesundheit und die Umwelt potenziell nicht gefährlich. Diese können sich aber, falls sie in der Umwelt gelangen, negativ auf diese auswirken. Lesen Sie daher vor dem ersten Gebrauch des Produkts die Inbetriebnahme-, Bedienungs- und Entsorgungsanweisungen sorgfältig durch. Es wird empfohlen, dass Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.

Bei unsachgemäßer Verwendung bzw. Fehlgebrauch besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf dem Etikett des Produkts weist auf die Konformität dieses Produkts zu den Vorschriften für Elektro- und Elektronik-Altgeräte hin. Das Ablagern in der Umwelt oder die illegale Entsorgung des Produkts ist strafbar.

⚠ Safety warnings. Installation, commissioning and periodical maintenance of the product must be carried out by qualified operators in compliance with national regulations and/or local standards. A qualified installer must take all required measures, including use of Individual Protection Devices, for his and others' safety. An improper installation may damage people, animals or objects towards which Giacomini S.p.A. may not be held liable.

♻ Package disposal. Carton boxes; paper recycling. Plastic bags and bubble wrap; plastic recycling.

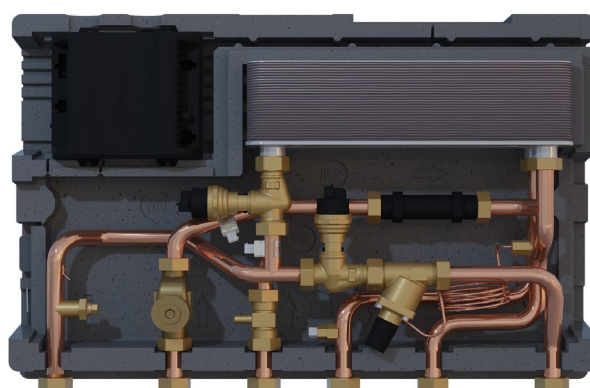
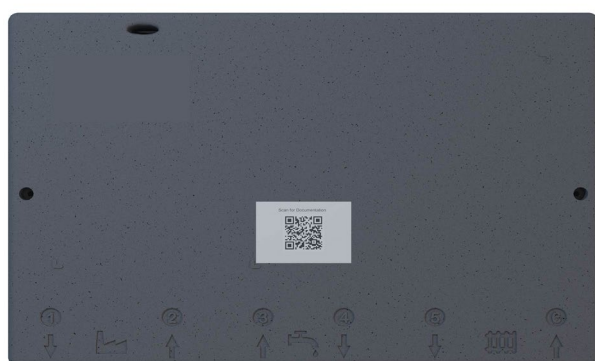
ℹ Additional information. For more information, go to giacomini.com or contact our technical assistance service. This document provides only general indications. Giacomini S.p.A. may change at any time, without notice and for technical or commercial reasons, the items included herewith. The information included in this technical sheet does not exempt the user from strictly complying with the rules and good practice standards in force.

♻ Product disposal. Do not dispose of product as municipal waste at the end of its life cycle. Dispose of product at a special recycling platform managed by local authorities or at retailers providing this type of service.

GE556Y6012 GE556Y6013

Satellite électronique pour ECS et chauffage direct à haute température

Fiche technique
6012FR 03/2025



Les satellites GE556Y6012 - GE556Y6013 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à haute température est directement connecté à l'installation primaire, sans échangeur de chaleur supplémentaire, et est protégé des grandes pressions différentielles par un régulateur de pression différentielle.

Le contrôle delta t intégré (différence entre la température de départ et la température de retour primaire) garantit une efficacité optimale du système.

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur: 42 kW (GE556Y6012) ou 51 kW (GE556Y6013)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - fonction 1ère utilisation
 - mémoire sur la production ECS
 - réglages de base ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit avec grand passage
- Chauffage secondaire direct à haute température, sans échangeur de chaleur supplémentaire, avec régulateur de pression différentielle pour la protection contre grandes pressions différentielles, en combinaison avec régulation delta t pour température de retour primaire basse
- Possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF): option
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 12 W en stand-by)
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
- Possibilité de commande à distance pour mise en route, gestion paramètres, lecture consommation... (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 6 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage BE551Y601.

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max: 3 / 15 Watt
- Dimensions sans gabarit (largeur x profondeur x hauteur): 588 x 150 x 395 mm
- Poids: 9,2 kg (GE556Y6012) / 10,6 kg (GE556Y6013)

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 65 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6012) ou 51 kW (GE556Y6013)
conditions standard:
température de départ primaire: 65 °C
température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C - débit secondaire: 15 l/min (42 kW) ou 18,3 l/min (51 kW)
autres régimes:
voir 'operational data' page 5

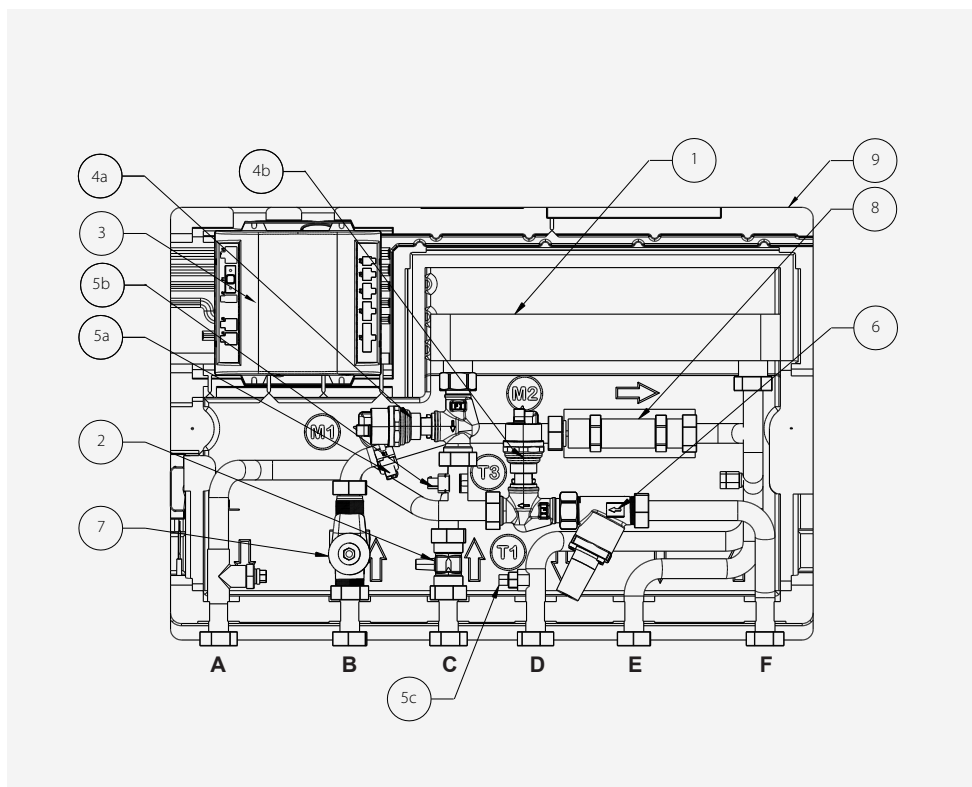
CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Pression différentielle min - max du circuit chauffage: 5 - 30 kPa (10 kPa réglage d'usine)
- Capacité pour chauffage haute température: 19,2 kW (1100 l/h @ dt = 15 °C)

▲ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3]$ > 0,5; conductance électrique entre 10 et 500 microS/cm

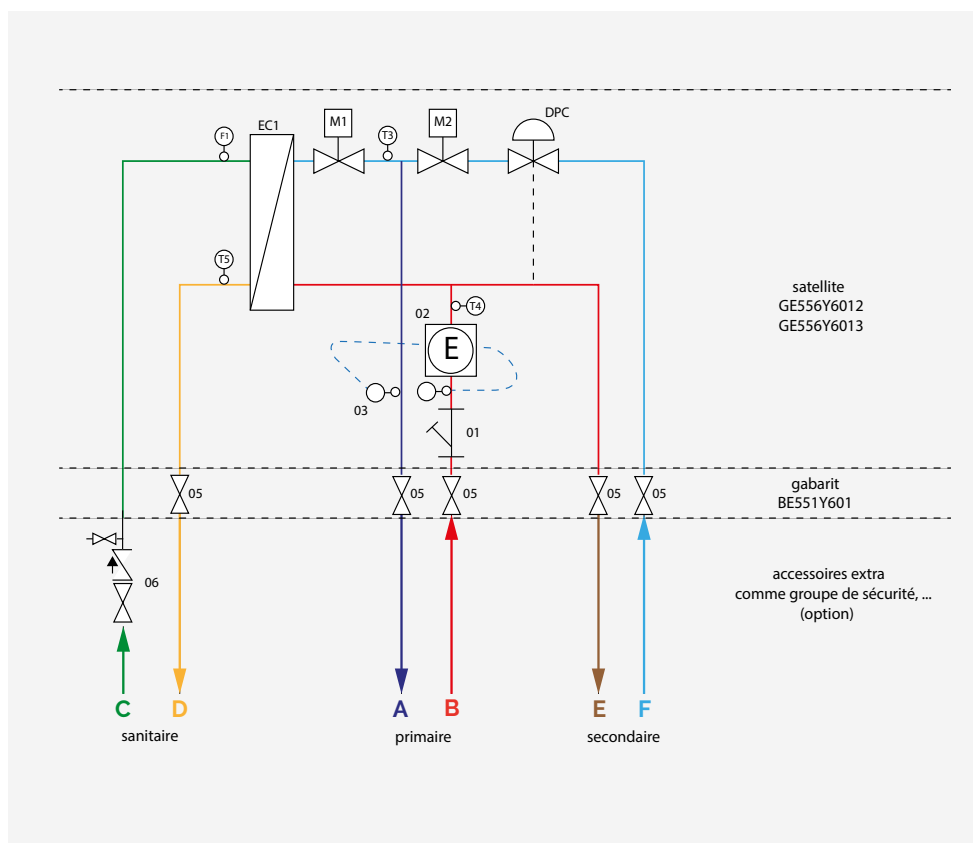
Composants GE556Y6012-GE556Y6013



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS 26 plaques (GE556Y6012) / 30 plaques (GE556Y6013)	P556Y6083 (26 pl) P556Y6089 (30 pl)
2	Capteur de débit	P556Y6023
3	Régulateur électronique	P556Y6033
4a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6003
4b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6003
5a	Sonde température départ primaire et départ secondaire chauffage (clips)	P556Y6014
5b	Sonde température retour primaire ECS et retour secondaire chauffage (clips)	P556Y6014
5c	Sonde température ECS (immersion)	P556Y6013
6	Régulateur de pression différentielle	P556Y6090
7	Filtre	P556Y6072
8	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
9	Boîte d'isolement en EPP	P556Y6106
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Tube compensateur pour compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
DPC	Régulateur de pression différentielle

F1	Capteur de débit
T3	Sonde température retour primaire ECS et secondaire chauffage
T4	Sonde température départ primaire et départ secondaire chauffage
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

FONCTION 1ERE UTILISATION.

Après l'installation, le robinet d'eau chaude doit être ouvert 3 fois avant que le satellite ne commence réellement à produire de l'eau chaude.

REGLAGE AVEC FONCTION MEMOIRE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1 l/min), le capteur de débit F1 envoie un signal au régulateur.

Le régulateur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et envoie la vanne modulante à 2 voies M1 directement à la position d'ouverture de la demande d'eau chaude précédente. Le régulateur compare ensuite la température réelle de l'eau chaude avec la valeur demandée et règle avec précision la vanne modulante à 2 voies M1 ; grâce à cette fonction mémoire, l'eau chaude est produite plus rapidement et les pertes en eau sanitaire sont réduites.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le régulateur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée à la sortie de l'échangeur de chaleur afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CONTROLE ADAPTIF ET RAPIDE DE L'ECS.

Grâce au contrôle adaptif et rapide, le régulateur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

CHAUFFAGE

Les satellites sont fournis avec la vanne de régulation de chauffage M2 en position ouverte, de sorte que le chauffage peut avoir lieu sans que le satellite ne soit électriquement connecté. Dès que l'appareil est connecté électriquement, cette fonction est désactivée.

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le thermostat d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, la vanne à 2 voies M2 est ouverte. L'eau du système primaire circule directement vers les radiateurs du système secondaire, sans être mélangée. Le contrôle delta t (différence entre la température de départ et la température de retour primaire) intégré régule le débit secondaire en fonction de la température de retour souhaitée afin d'obtenir une efficacité optimale du système.

Le régulateur de pression différentielle DPC fixe une pression différentielle secondaire optimale (réglage d'usine de 10 kPa) et évite les plaintes de bruit causées par une vitesse de circulation de l'eau trop élevée.

Pour un fonctionnement optimal, les radiateurs doivent être équilibrés.

La température ambiante peut être réglée individuellement par pièce à l'aide des têtes thermostatiques sur les radiateurs et/ou par le thermostat d'ambiance central.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire (ECS)

GE556Y6012

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	15
			75	375	17
			70	420	18
			65	485	20
			60	585	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	580	20
			65	670	22
			60	810	24
15	900	42	80	585	18
			75	650	19
			70	730	20
			65	845	22
			60	1025	25

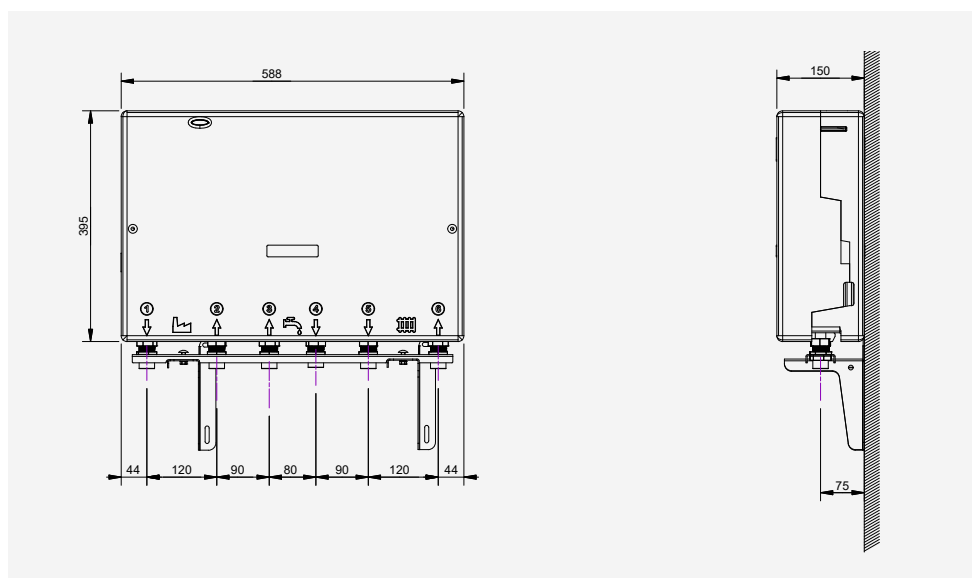
GE556Y6013

Production ECS avec échangeur chaleur 30 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	335	15
			75	365	16
			70	410	17
			65	470	19
			60	570	22
12	720	33,5	80	455	16
			75	505	17
			70	565	19
			65	655	21
			60	790	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	18
			70	720	20
			65	835	22
			60	1010	24
18,3	1100	51	80	715	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

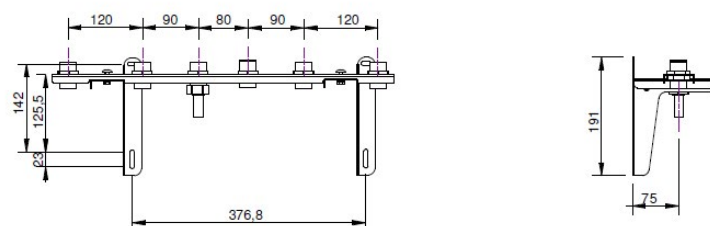
➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6012 - GE556Y6013



1	Retour primaire	4	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
2	Départ primaire	5	Départ chauffage secondaire
3	Entrée eau froide sanitaire	6	Retour chauffage secondaire

Gabarit BE551Y601 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

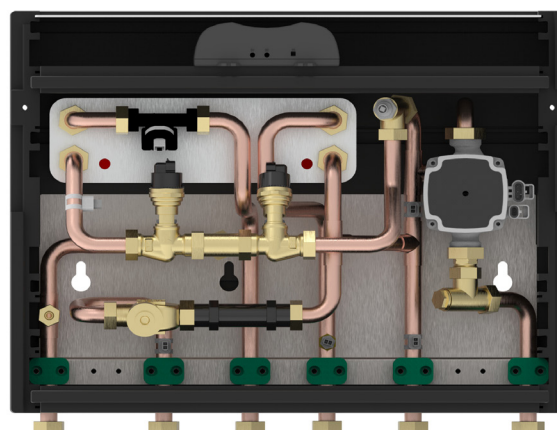
GE556Y6020 GE556Y6021



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage direct à haute ou basse température

Fiche technique
6020FR 06/2023



Les satellites GE556Y6020 - GE556Y6021 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à basse ou haute température est directement connecté à l'installation primaire, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A qui sont intégrés dans le satellite.

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre: 42 kW (GE556Y6020) ou 51 kW (GE556Y6021)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglages de base pour ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex
- Chauffage secondaire direct à basse ou haute température, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A qui sont intégrés dans le satellite.
- Possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm): option
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (<25W)
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 6 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage BE551Y601.

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (circulateur compris): 3 / 65 Watt
- Dimensions sans gabarit (L x P x H): 580 x 260 x 450 mm
- Poids: 15 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 60 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
 - Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6020) ou 51 kW (GE556Y6021)
- conditions standard:
- température de départ primaire: 65 °C
- température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C
- débit secondaire: 15 l/min (42 kW) ou 18,3 l/min (51 kW)

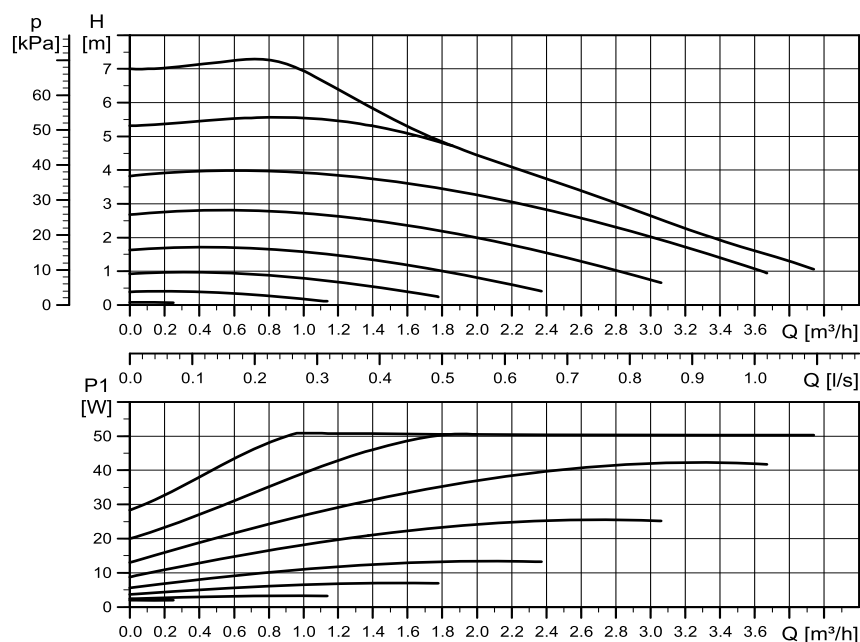
autres régimes:

voir 'operational data' page 7

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Circulateur:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$

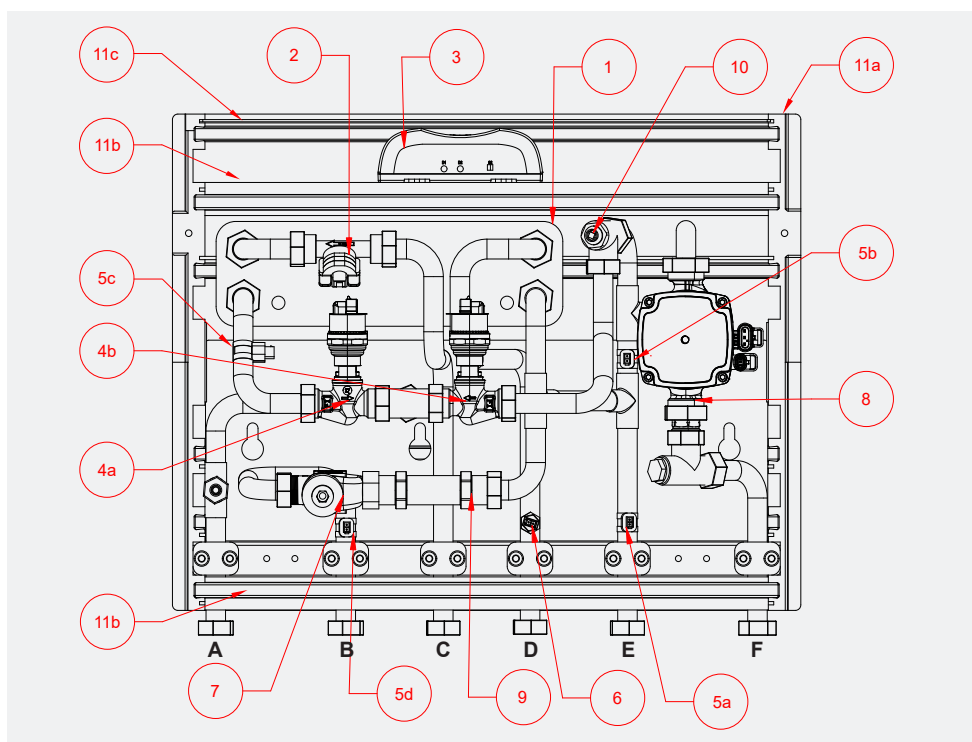


- Capacité pour chauffage basse température: 6,4 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 5^\circ\text{C}$)
- Capacité pour chauffage basse température: 12,8 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 10^\circ\text{C}$)
- Capacité pour chauffage haute température: 19,2 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 15^\circ\text{C}$)

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[\text{Ca}^{2+}, \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 micros/cm

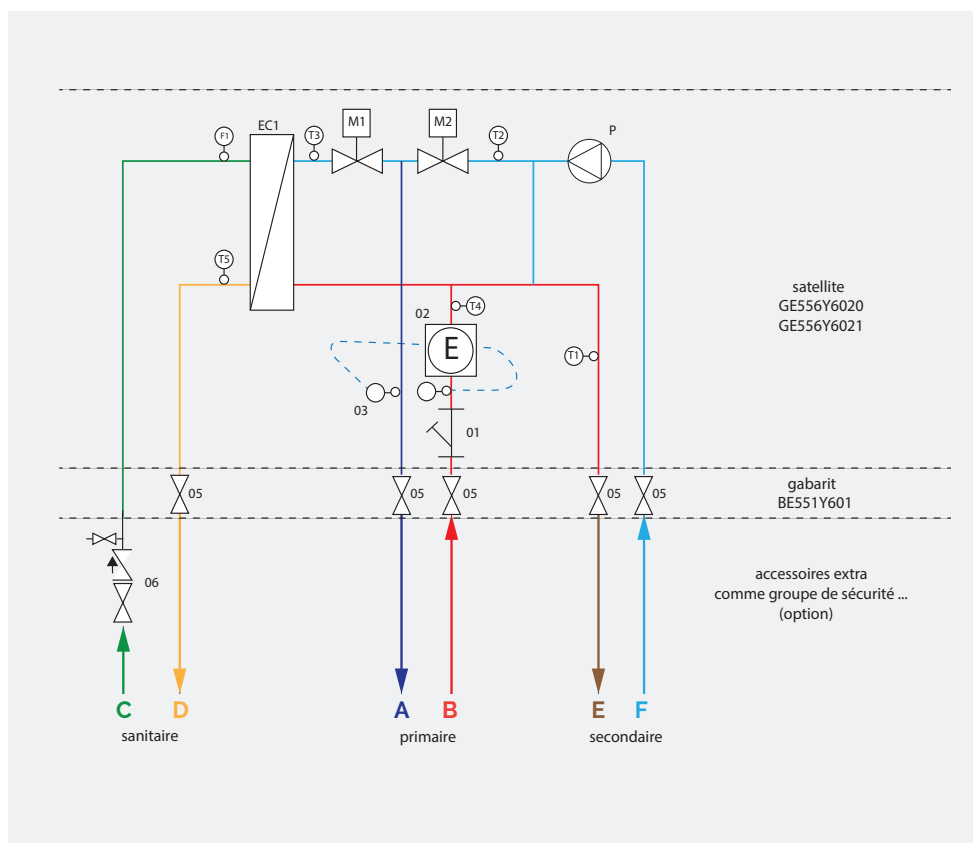
Composants GE556Y6020-GE556Y6021



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS 20 plaques (GE556Y6020) / 26 plaques (GE556Y6021)	P556Y6081 (20 pl) P556Y6083 (26 pl)
2	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
3	Contrôleur électronique	P556Y6032
4a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
4b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
5a	Sonde température départ secondaire (clips)	P556Y6012
5b	Sonde température retour secondaire (clips)	P556Y6012
5c	Sonde température retour primaire ECS (clips)	P556Y6012
5d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
6	Sonde température ECS (immersion)	P556Y6013
7	Filtre	P556Y6071
8	Groupe circulateur Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur Transmetteur de pression pour groupe circulateur Câble pour groupe circulateur	P556Y6051 P556Y6124 P556Y6062 P556Y6057
9	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
10	Purgeur	
11a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6113)	P556Y6102
11b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
11c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6113
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Tube compensateur compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P	Circulateur

T1	Sonde température départ secondaire chauffage
T2	Sonde température retour secondaire chauffage
T3	Sonde température retour primaire ECS
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autoreglage, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée avec la sonde de température T3 à la sortie de l'échangeur de chaleur EC1 afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CHAUFFAGE

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le thermostat d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P est activé et la vanne à 2 voies M2 est ouverte en fonction de la température de départ souhaitée. L'eau du système primaire est mélangée avec l'eau de retour et circule après vers les boucles du système sol ou vers les radiateurs du système secondaire.

Si la température de retour dépasse la valeur du point de consigne, la température de départ est réduite.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol ou les radiateurs doivent être équilibrés.

La température ambiante peut être réglée individuellement par pièce à l'aide d'un thermostat individuel ou à l'aide des têtes thermostatiques sur les radiateurs, ou par le thermostat d'ambiance central.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire

GE556Y6020

Production ECS avec échangeur chaleur 20 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	17
			75	380	18
			70	430	20
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	580	20
			65	680	22
			60	820	25
15	900	42	80	590	18
			75	660	22
			70	740	21
			65	860	23
			60	1080	26

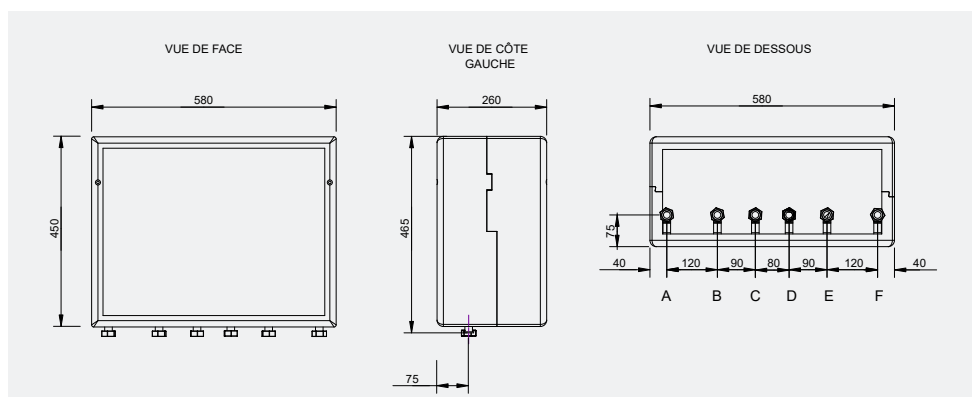
GE556Y6021

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	330	15
			75	370	16
			70	410	18
			65	480	20
			60	580	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	570	19
			65	660	21
			60	800	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	19
			70	730	20
			65	840	22
			60	1020	24
18,3	1100	51	80	710	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

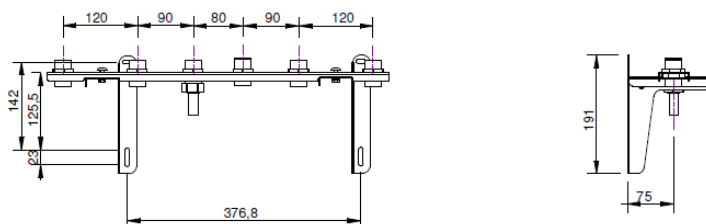
➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6020 - GE556Y6021



A	Retour primaire	D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
B	Départ primaire	E	Départ chauffage secondaire
C	Entrée eau froide sanitaire	F	Retour chauffage secondaire

Gabarit BE551Y601 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

GE556Y6022



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage direct à HT ou BT et températures primaires basses

Fiche technique
6022FR 08/2023



avec
boiler
BOOSTER

Le satellite GE556Y6022 est utilisé dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales et les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage, en combinaison avec des températures primaires basses d'au moins 50 °C.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité sur le chauffage, en combinaison avec un boiler électrique Booster; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à basse ou haute température est directement connecté à l'installation primaire, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A qui sont intégrés dans le satellite.

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre et boiler électrique Booster (maximum 25 kW)
 - Chauffage secondaire direct à basse ou haute température, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A qui sont intégrés dans le satellite.
 - Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglage de base pour ECS dans l'échangeur de chaleur EC1 (schéma hydraulique page 5): CONFORT
 - prévention des légionelles dans le boiler électrique Booster
 - Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce au capteur de débit Vortex (max 50 kPa sur satellite et Booster)
 - Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30 W)
 - Possibilité de connecter un thermostat digital ON/OFF: option
 - Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
 - Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation... - K48oY602): option
 - Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage GE551Y605 qui est installé en-dessous du satellite - le tuyau d'alimentation d'ECS est raccordé par le bas du boiler Booster
 - Raccordements hydrauliques:
 - satellite: 6 x écrou prisonnier 3/4" G avec joint plat
 - gabarit: 4 x filet ext 3/4" G (plat) - 1 x tuyau cuivre 15 mm (EFS) - 1 x 1/2" filet extérieur G (plat - ECS vers boiler Booster)
 - boiler Booster: 1 x filet ext 1/2" G (plat - ECS du satellite) - 1 x filet ext 3/4" G (plat - ECS vers points distribution)
- Remarque: le raccordement entre la sortie 1/2" ECS du satellite sur le gabarit et l'entrée 1/2" du boiler Booster se fait par un flexible avec longueur 70 cm (fourni).

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by (sans Booster): 3 Watt
- Consommation électrique moyenne pour maintenir Booster à température: 21 Watt
- Consommation électrique maximale (avec circulateur et Booster): 2265 Watt
- Dimensions satellite sans gabarit (largeur x profondeur x hauteur): 580 x 260 x 450 mm
- Dimensions Booster sans gabarit (L x P x H): 425 x 340 x 530 mm
- Poids satellite / Booster (vide): 20 / 12 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 50 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

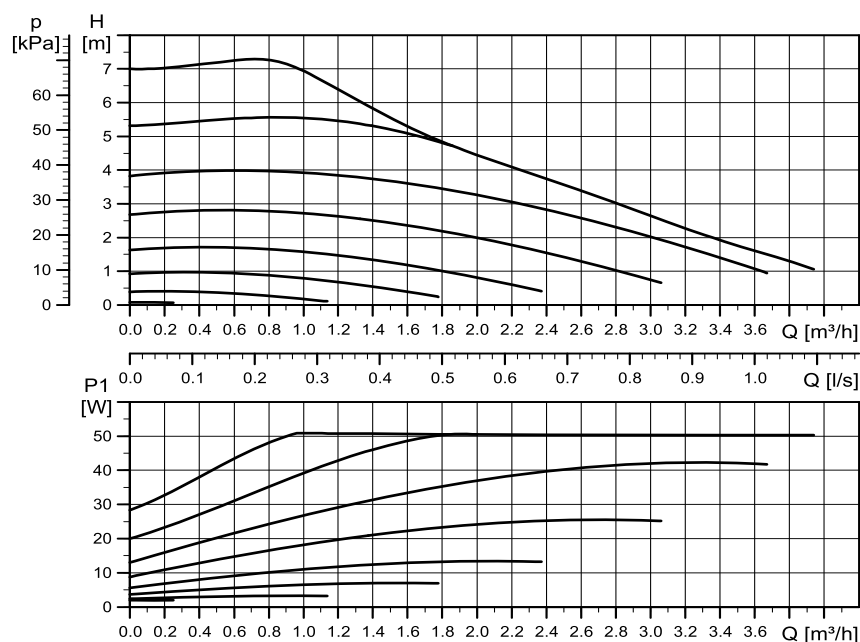
CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 0,6 MPa (6 bar)
 - Capacité production eau chaude sanitaire: maximum 25 kW
- conditions dimensionnement échangeur de chaleur:
température de départ / retour primaire: 50 / 30 °C - débit primaire: 1055 L/h
température eau froide / eau chaude: 10 / 48 °C - débit secondaire: 540 L/h (9 L/min)
- boiler Booster:
puissance: 2,2 kW
contenu: 15 litres
température max: 75 +/- 2 °C
- débit eau chaude sanitaire: max 9 L/min à 51,5 °C (continu - limiteur débit 9 L/min intégré sur EFS dans gabarit)

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Circulateur:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier du contrôleur électronique
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$



- Capacité pour chauffage basse température: 6,4 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 5^\circ\text{C}$)
- Capacité pour chauffage basse température: 12,8 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 10^\circ\text{C}$)
- Capacité pour chauffage haute température: 19,2 kW (1100 l/h @ $\Delta t = 15^\circ\text{C}$)

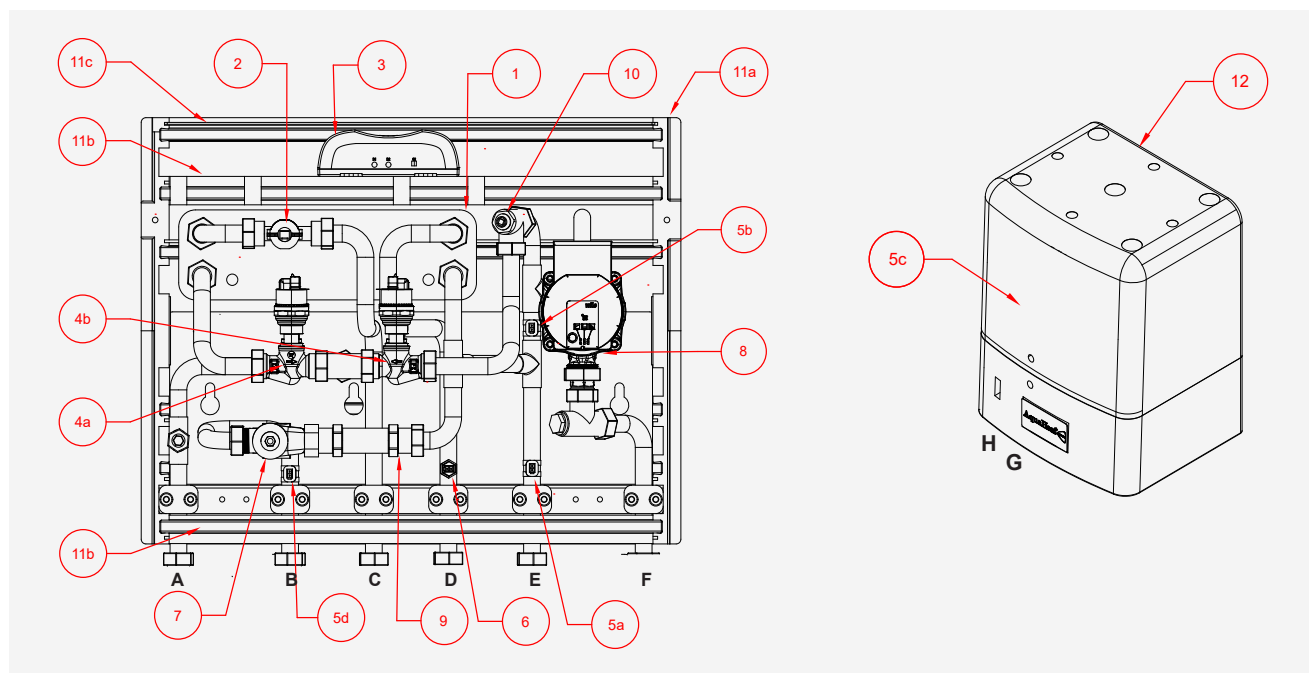
⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude sanitaire du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'alimentation d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[\text{Ca}^{2+}, \text{Mg}^{2+}] / [\text{HCO}_3^-] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 micros/cm.

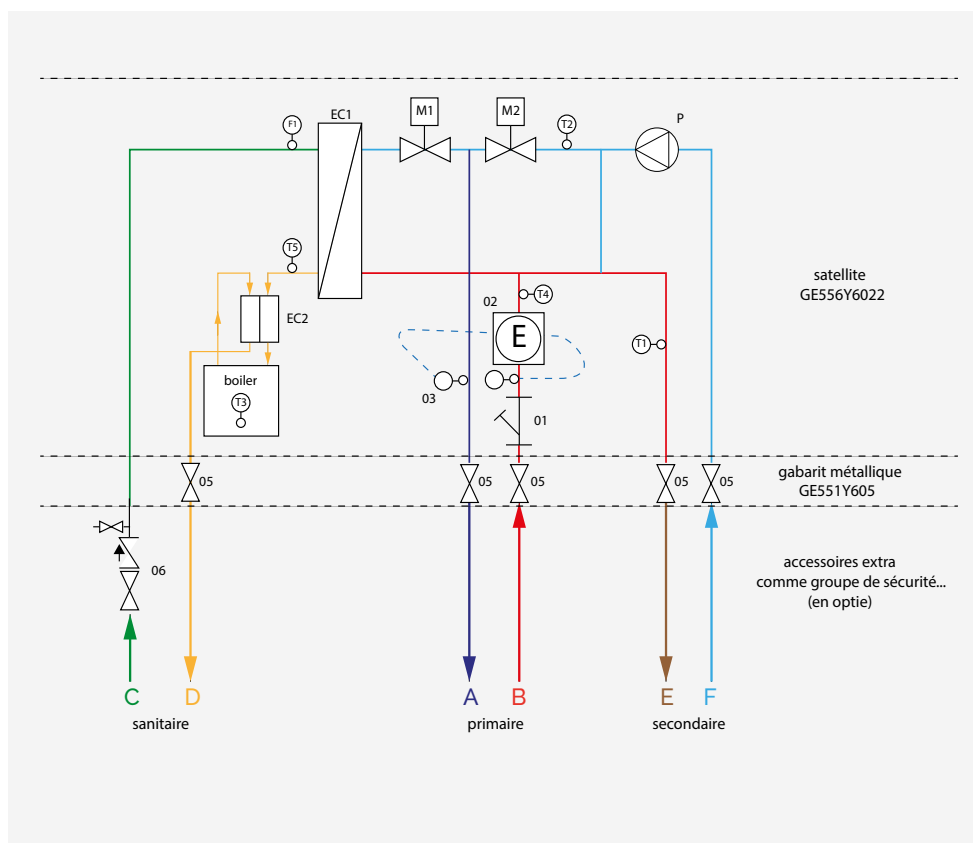
Composants GE556Y6022



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS (26 plaques)	P556Y6083 (26 pl)
2	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
3	Contrôleur électronique	P556Y6031
4a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
4b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
5a	Sonde température départ secondaire chauffage (clips)	P556Y6012
5b	Sonde température retour primaire chauffage sec. (clips)	P556Y6012
5c	Sonde température ECS dans boiler Booster (immersion)	P556Y6013
5d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
6	Sonde température ECS du satellite (immersion)	P556Y6013
7	Filtre	P556Y6071
8	Circulateur Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur Câble pour groupe circulateur	P556Y6041 P556Y6124 P556Y6047
9	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
10	Purgeur	
11a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6113)	P556Y6102
11b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
11c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6113
12	Boiler Booster	P556Y6141
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau sanitaire vers boiler Booster
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire
G	Entrée eau chaude sanitaire du satellite
H	Sortie eau chaude sanitaire boiler Booster

➤ Schéma hydraulique GE556Y6022



01	Filtre
02	Tube compensateur pour compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité 6 bar (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
F1	Capteur de débit Vortex
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P	Circulateur
boiler	boiler Booster

T1	Sonde température départ chauffage secondaire
T2	Sonde température retour primaire chauffage secondaire
T3	Sonde température ECS dans boiler Booster
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température ECS du satellite
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'alimentation d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (s'il existe une demande de chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1.

La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à une valeur égale à la température d'alimentation primaire moins 2 °C, avec une valeur maximale de 60 °C. L'eau préchauffée s'écoule ensuite à travers le côté secondaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC2 vers le boiler électrique où elle est encore chauffée à 75°C et désinfectée thermiquement. L'eau chaude circule ensuite du côté primaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC2 et est refroidie à environ 60°C. Avec une consommation de max 9 l/min, la température de l'eau chaude descend progressivement jusqu'à 51,5 °C.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le(s) thermostat(s) d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à température, même si aucune eau chaude n'est tirée.

De cette façon, le boiler Booster est rempli d'eau à la température la plus élevée possible au début de chaque puisage.

PREVENTION DES LEGIONELLES.

La température maximale dans le boiler Booster est de 75 +/- 2 °C.

Lors de l'utilisation d'eau chaude sanitaire, la température dans le boiler Booster reste toujours supérieure à 60 °C afin que le boiler soit thermiquement désinfecté en continu.

CHAUFFAGE

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le(s) thermostat(s) d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P est activé pour transporter la chaleur vers l'habitation et la vanne à 2 voies chauffage M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 calculée. Si la température de retour primaire T2 dépasse la valeur cible, la température de départ T1 est réduite.

La température ambiante peut être réglée individuellement par pièce à l'aide d'un thermostat individuel ou à l'aide des têtes thermostatiques sur les radiateurs, ou par le thermostat d'ambiance central.

Lors de la production d'eau chaude sanitaire, aucun chauffage n'est possible.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol ou les radiateurs doivent être équilibrés hydrauliquement.

Fonctionnement (voir schéma hydraulique page 5)

PROCÉDURE PREMIER CHAUFFAGE

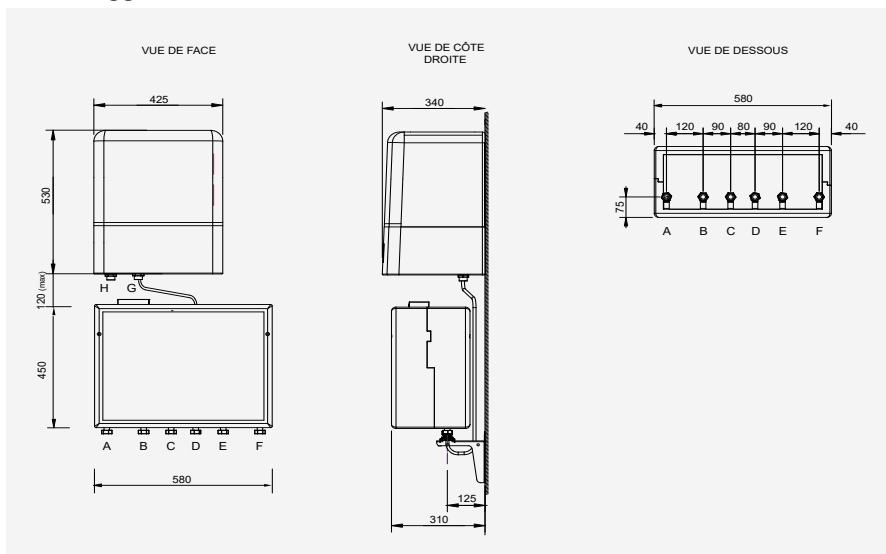
Après avoir coulé la chape et avant d'appliquer le revêtement de sol, la chape doit être chauffée pour la première fois. Cette procédure ne doit pas être utilisée pour permettre à la chape de sécher, mais pendant ce processus de chauffage lent puis de refroidissement lent, la dernière humidité restante dans la chape s'évapore.

La procédure se compose de plusieurs phases au cours desquelles, à partir de la température de départ, la température de l'eau est d'abord progressivement chauffée jusqu'à la valeur maximale définie, puis la température maximale de l'eau est maintenue pendant 72 heures, puis progressivement refroidie jusqu'à la température de départ.

Pendant la procédure du premier chauffage, aucune eau chaude sanitaire ne peut être produite et aucune demande de chauffage ne peut être envoyée via le(s) thermostat(s).

➤ Dimensions (en mm) et raccords

Satellite GE556Y6022 et boiler Booster

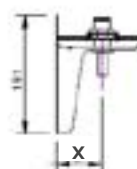
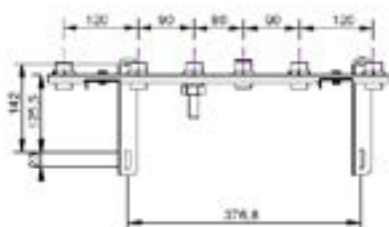


A	Retour primaire	E	Départ chauffage secondaire
B	Départ primaire	F	Retour chauffage secondaire
C	Entrée eau froide sanitaire	G	Entrée eau sanitaire du satellite
D	Sortie eau sanitaire vers boiler Booster	H	Sortie eau chaude sanitaire boiler Booster

Remarque:

le boiler Booster peut également être monté à droite du satellite ; le flexible entre le satellite et le boiler Booster n'est alors plus placé derrière le satellite, de sorte que le satellite peut être placé contre le mur.

Gabarit GE551Y605 (sans vannes à sphère)



x = 75 mm (satellite contre le mur)
ou
x = 125 mm (satellite pas contre le mur)

Raccords hydrauliques gabarit - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccords hydrauliques gabarit - partie inférieure:

- 4 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat (raccordements primaires et chauffage secondaire)
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire (avec limiteur de débit g l/min)
- 1 x 1/2" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat (sortie eau sanitaire vers boiler Booster)

Raccords hydrauliques boiler Booster - partie inférieure:

- 1 x 1/2" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat de la sortie eau sanitaire du satellite via flexible
- 1 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat de l'ECS vers points distribution

Normes de référence

- UNI EN 1434
- Measuring Instruments Directive 2014/32/EU (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terechtkomt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

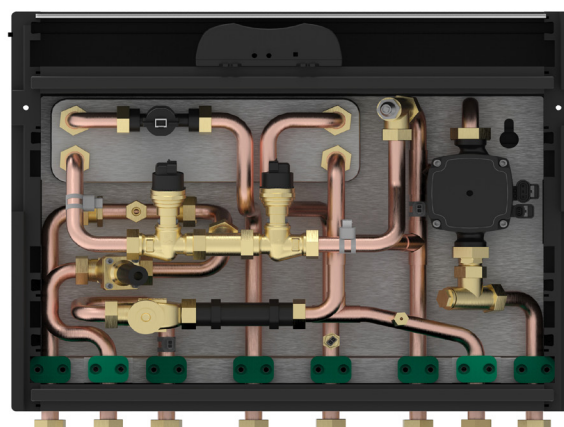
GE556Y6025 GE556Y6026



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage direct à haute et basse température

Fiche technique
6025FR 06/2023



Les satellites GE556Y6025 - GE556Y6026 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le double système de chauffage secondaire à basse et haute température est directement connecté à l'installation primaire, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A pour le système à basse température (BT) et via un régulateur de pression différentielle pour le système à haute température (HT).

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre: 42 kW (GE556Y6025) ou 51 kW (GE556Y6026)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglages de base pour ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex
- Chauffage secondaire direct à basse et haute température, sans échangeur de chaleur supplémentaire, via un système de mélange et une pompe de circulation de classe A pour le système à basse température et via un régulateur de pression différentielle pour le système à haute température.
- Possibilité de connecter un thermostat digital ON/OFF: option
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (<20 W)
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 8 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage GE551Y603.

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (circulateur compris): 3 / 65 Watt
- Dimensions sans gabarit (L x P x H): 580 x 260 x 450 mm
- Poids: 15 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 60 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6025) ou 51 kW (GE556Y6026)
conditions standard:
température de départ primaire: 65 °C
température eau froide / eau chaude sanitaire: 10 / 50 °C
débit secondaire: 15 l/min (42 kW) ou 18,3 l/min (51 kW)

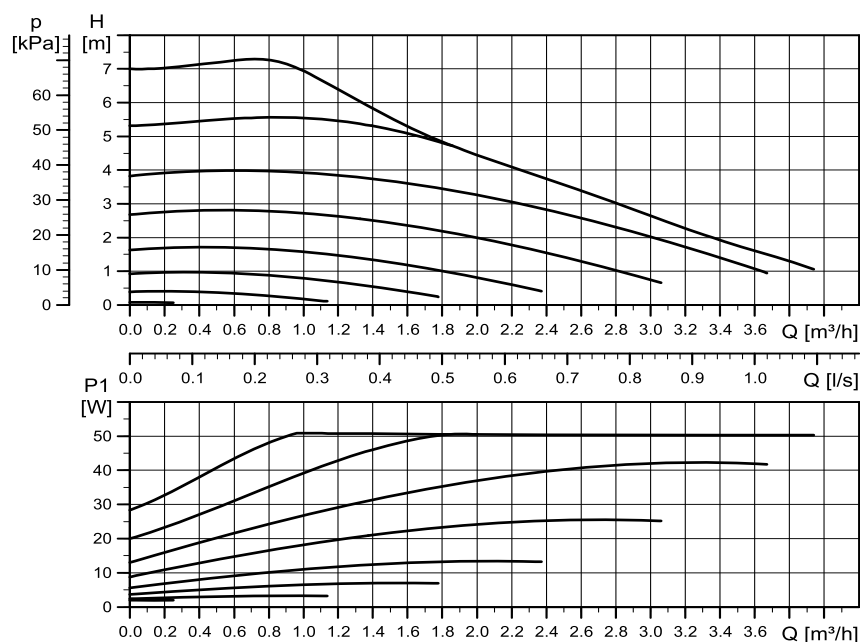
autres régimes:

voir 'operational data' page 7

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE BT SECONDAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Circulateur:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$



- Capacité pour chauffage basse température: 6,4 kW (1100 L/h @ $\Delta t = 5 \text{ °C}$)
- Capacité pour chauffage basse température: 12,8 kW (1100 L/h @ $\Delta t = 10 \text{ °C}$)

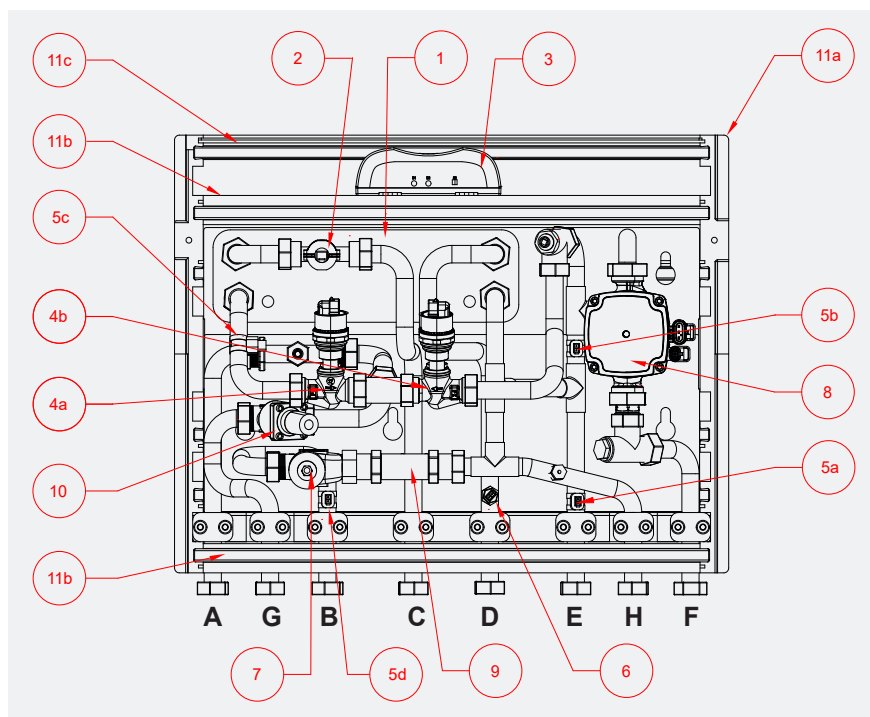
CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Pression différentielle min - max du circuit chauffage: 5 - 30 kPa (10 kPa réglage d'usine)
- Capacité pour chauffage haute température: 1,7 kW (100 L/h @ $\Delta t = 15 \text{ °C}$)

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM H5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 micros/cm

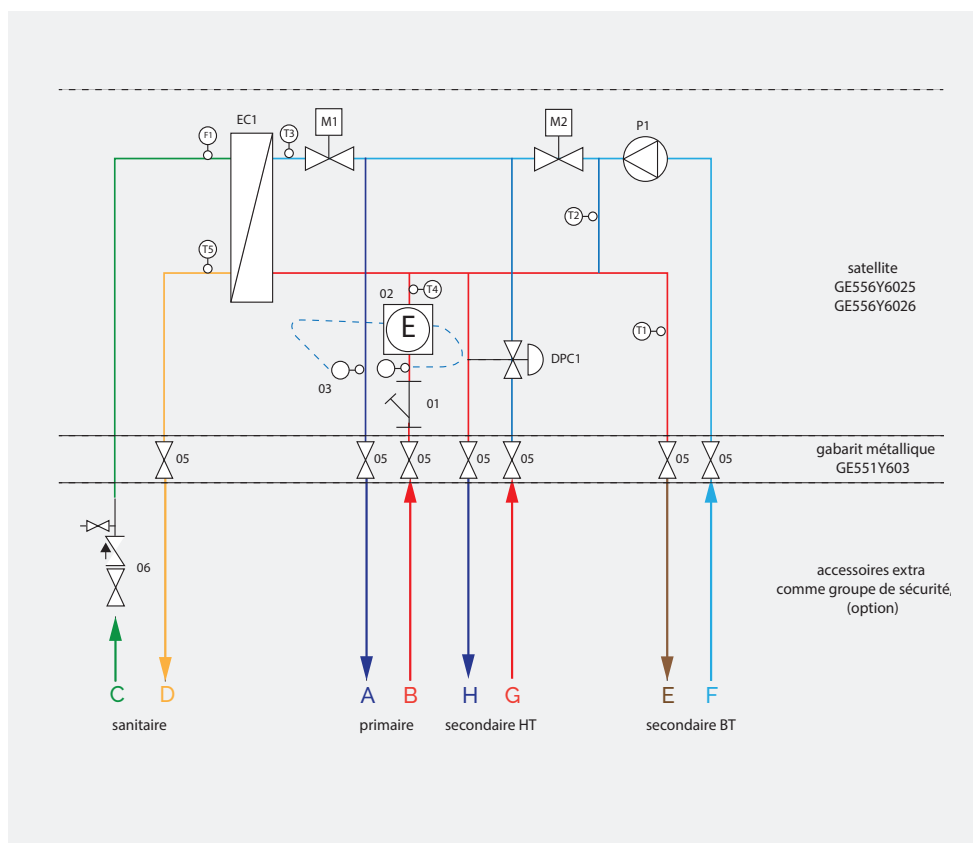
Composants GE556Y6025-GE556Y6026



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS 20 plaques (GE556Y6020) / 26 plaques (GE556Y6021)	P556Y6081 (20 pl) P556Y6083 (26 pl)
2	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
3	Contrôleur électronique	P556Y6032
4a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
4b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
5a	Sonde température départ secondaire (clips)	P556Y6012
5b	Sonde température retour secondaire (clips)	P556Y6012
5c	Sonde température retour primaire ECS (clips)	P556Y6012
5d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
6	Sonde température ECS (immersion)	P556Y6013
7	Filtre	P556Y6071
8	Groupe circulateur	P556Y6051
	Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur	P556Y6124
	Transmetteur de pression pour groupe circulateur	P556Y6062
	Câble pour groupe circulateur	P556Y6057
9	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
10	Purgeur	
11a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6113)	P556Y6102
11b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
11c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6113
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

Schéma hydraulique



02	Tube compensateur compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P1	Circulateur
DPC1	Régulateur de pression différentielle
T1	Sonde température départ chauffage secondaire BT
T2	Sonde température retour chauffage secondaire BT
T3	Sonde température retour primaire ECS

T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire BT
F	Retour chauffage secondaire BT
G	Retour chauffage secondaire HT
H	Départ chauffage secondaire HT

AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autoreglage, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée avec la sonde de température T3 à la sortie de l'échangeur de chaleur EC1 afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CHAUFFAGE

CHAUFFAGE SOL BASSE TEMPERATURE

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le thermostat d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P1 est activé et la vanne à 2 voies M2 est ouverte en fonction de la température de départ souhaitée. L'eau du système primaire est mélangée avec l'eau de retour et circule après vers les boucles du système sol du système secondaire. Si la température de retour dépasse la valeur du point de consigne, la température de départ est réduite.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol doivent être équilibrées.

La température ambiante peut être réglée par le thermostat d'ambiance central ou individuellement par pièce à l'aide d'un thermostat individuel.

RADIATEUR(S) HAUTE TEMPERATURE

Le(s) radiateur(s) est (sont) alimenté(s) en permanence en eau à haute température, même pendant la production d'eau chaude sanitaire. La température ambiante est contrôlée à l'aide de l'élément thermostatique (des éléments thermostatiques) sur le(s) radiateurs. Pour un fonctionnement optimal, le(s) radiateur(s) doit (doivent) être équilibré(s) hydrauliquement.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire

GE556Y6025

Production ECS avec échangeur chaleur 20 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	17
			75	380	18
			70	430	20
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	580	20
			65	680	22
			60	820	25
15	900	42	80	590	18
			75	660	22
			70	740	21
			65	860	23
			60	1080	26

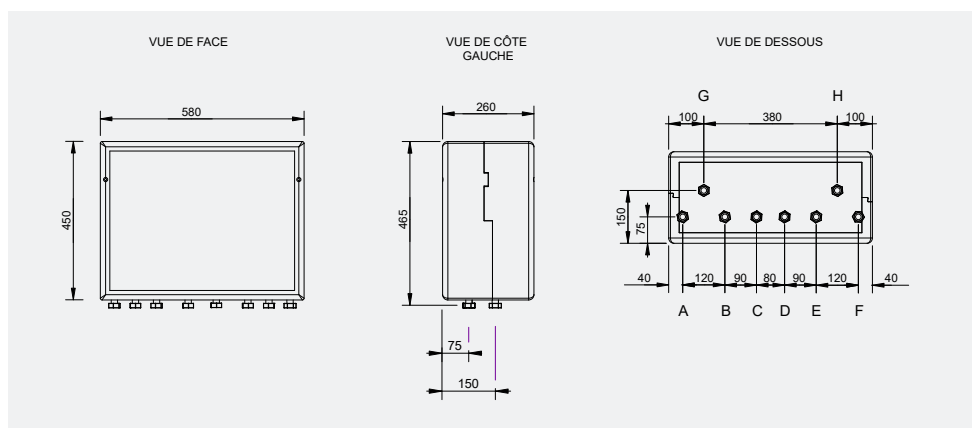
GE556Y6026

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	330	15
			75	370	16
			70	410	18
			65	480	20
			60	580	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	570	19
			65	660	21
			60	800	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	19
			70	730	20
			65	840	22
			60	1020	24
18,3	1100	51	80	710	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6025 - GE556Y6026



A	Retour primaire	E	Départ chauffage secondaire BT
B	Départ primaire	F	Retour chauffage secondaire BT
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)	G	Retour chauffage secondaire HT
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)	H	Départ chauffage secondaire HT

Gabarit GE551Y603 (sans vannes à sphère)

Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 8 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 7 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

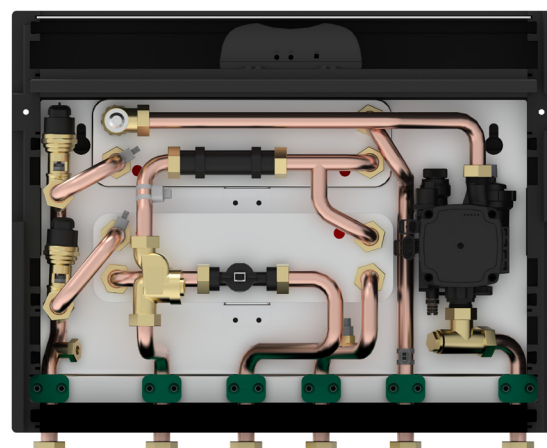
GE556Y6030 GE556Y6031



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage avec 2 échangeurs

Fiche technique
6030FR 06/2023



Les satellites GE556Y6030 - GE556Y6031 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales et les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à basse ou haute température est séparé de l'installation primaire par un échangeur de chaleur (chauffage indirect).

► Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur: 42 kW (GE556Y6030) ou 51 kW (GE556Y6031)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglages de base pour ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
 - contrôle température départ chauffage secondaire et température retour primaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex (< 30 kPa)
- Chauffage indirect avec systèmes à basse ou haute température, circulateur électronique conforme Directive ErP 2009/125/EG inclus (vase d'expansion, soupape de sécurité, manomètre et flexible de remplissage sur le côté secondaire non-livrés).
- Possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm): option
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30 W)
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation... - K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 6 x écrou prisonnier 3/4" G avec joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage BE551Y601.

► Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (circulateur compris): 3 / 65 Watt
- Dimensions sans gabarit (largeur x profondeur x hauteur): 580 x 260 x 450 mm
- Poids: 23 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 60 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6030) ou 51 kW (GE556Y6031)
conditions standard:
température de départ primaire: 65 °C
température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C
débit secondaire: 15 l/min (42 kW) ou 18,3 l/min (51 kW)

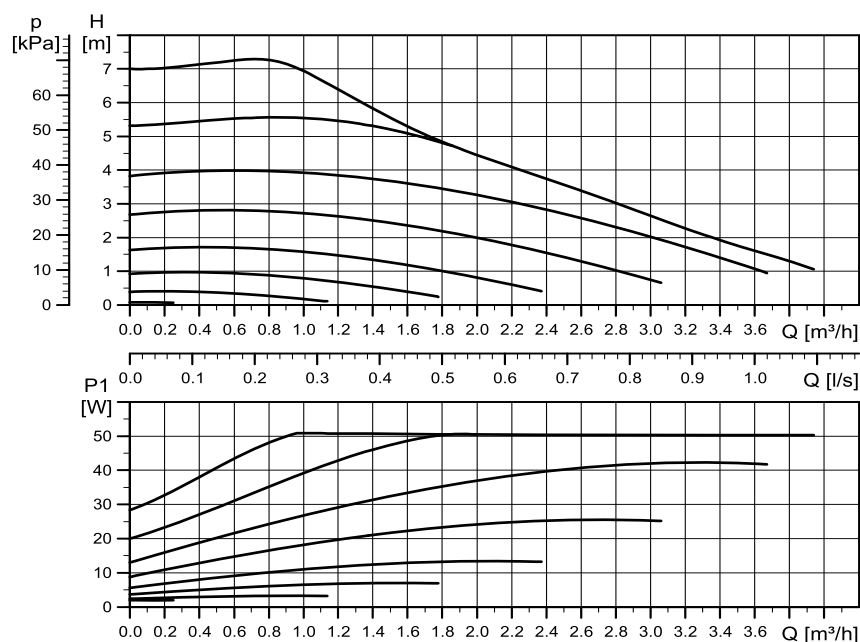
autres régimes:

voir 'operational data' page 7

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 0,3 MPa (3 bar)
- Circulateur Grundfos UPM3 auto 15-70:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$

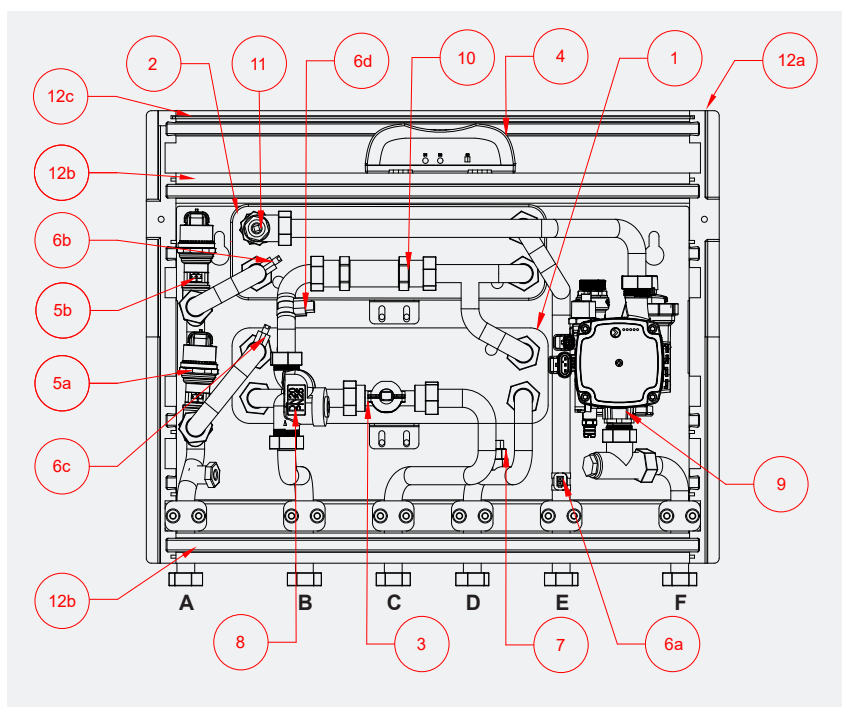


- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage basse température
 - 5 kW: primaire: 125 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 430 l/h @ 40/30 °C
 - 10 kW: primaire: 250 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 865 l/h @ 40/30 °C
 - 12,5 kW: primaire: 315 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 1080 l/h @ 40/30 °C
- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage haute température
 - 5 kW: primaire: 255 l/h @ 65/48 °C - secondaire: 290 l/h @ 60/45 °C
 - 10 kW: primaire: 510 l/h @ 65/48 °C - secondaire: 575 l/h @ 60/45 °C
 - 15 kW: primaire: 810 l/h @ 65/49 °C - secondaire: 865 l/h @ 60/45 °C

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 microS/cm

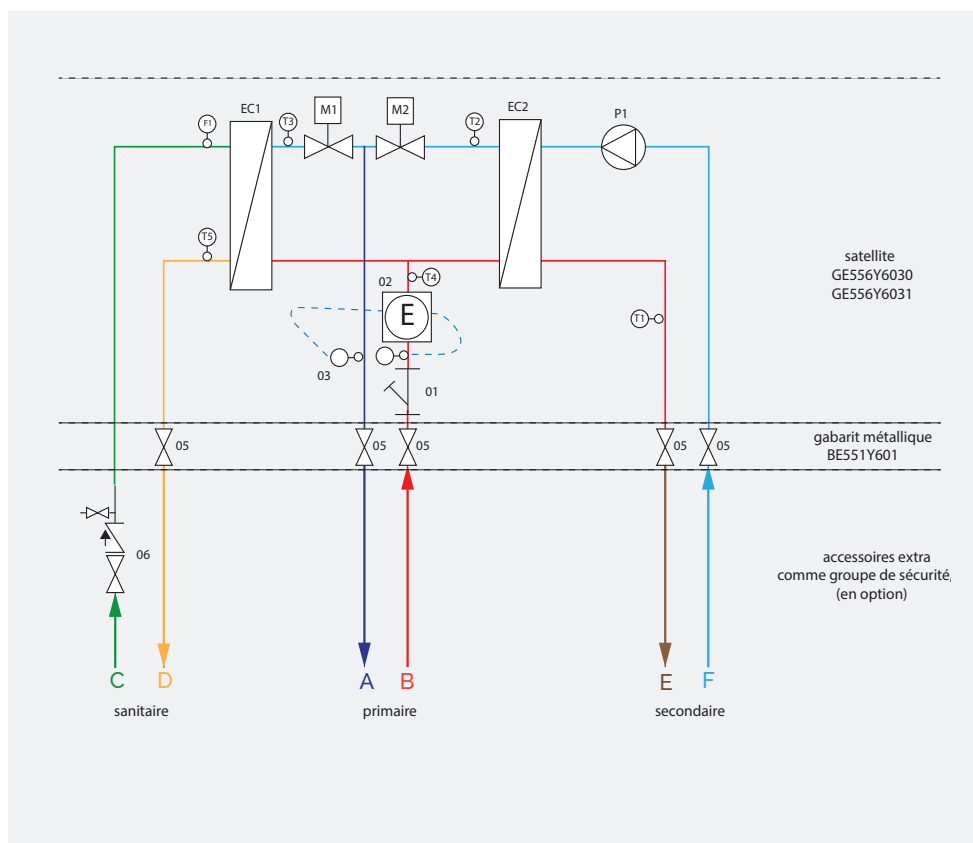
Composants GE556Y6030-GE556Y6031



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS 20 plaques (GE556Y6020) / 26 plaques (GE556Y6021)	P556Y6081 (20 pl) P556Y6083 (26 pl)
2	Echangeur de chaleur chauffage (20 plaques)	P556Y6081 (20 pl)
3	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
4	Contrôleur électronique	P556Y6032
5a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
5b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
6a	Sonde température départ secondaire (clips)	P556Y6012
6b	Sonde température retour secondaire (clips)	P556Y6012
6c	Sonde température retour primaire ECS (clips)	P556Y6012
6d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
7	Sonde température ECS (immersion)	P556Y6013
8	Filtre	P556Y6072
9	Groupe circulateur Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur Transmetteur de pression pour groupe circulateur Câble pour groupe circulateur	P556Y6052 P556Y6124 P556Y6062 P556Y6057
10	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
11	Purgeur	
12a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6113)	P556Y6102
12b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
12c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6113
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Tube compensateur pour compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
EC2	Echangeur de chaleur chauffage
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P1	Circulateur

T1	Sonde température départ chauffage secondaire
T2	Sonde température retour primaire chauffage secondaire
T3	Sonde température retour primaire ECS
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire ECS
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante chauffage M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante ECS M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée. Après la fin de la demande d'eau chaude, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante ECS M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante chauffage M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE ECS.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur ECS EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée à la sortie de l'échangeur de chaleur afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CHAUFFAGE

Le système de chauffage secondaire à basse ou haute température est séparé de l'installation primaire par un échangeur de chaleur (chauffage indirect).

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le thermostat d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P1 est activé pour transporter la chaleur vers l'habitation et la vanne à 2 voies chauffage M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 calculée. Si la température de retour primaire T2 dépasse la valeur cible, la température de départ T1 est réduite.

La température ambiante peut être réglée individuellement par pièce à l'aide des têtes thermostatiques sur les radiateurs ou à l'aide des thermostats d'ambiance individuelles pour les systèmes à basse température.

Pour un fonctionnement optimal, le système de chauffage doit être équilibré hydrauliquement.

Pour protéger l'installation secondaire, il faut installer encore en dehors du satellite un vase d'expansion, une soupape de sécurité, un manomètre et un flexible de remplissage.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire

GE556Y6030

Production ECS avec échangeur chaleur 20 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	17
			75	380	18
			70	430	20
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	580	20
			65	680	22
			60	820	25
15	900	42	80	590	18
			75	660	22
			70	740	21
			65	860	23
			60	1080	26

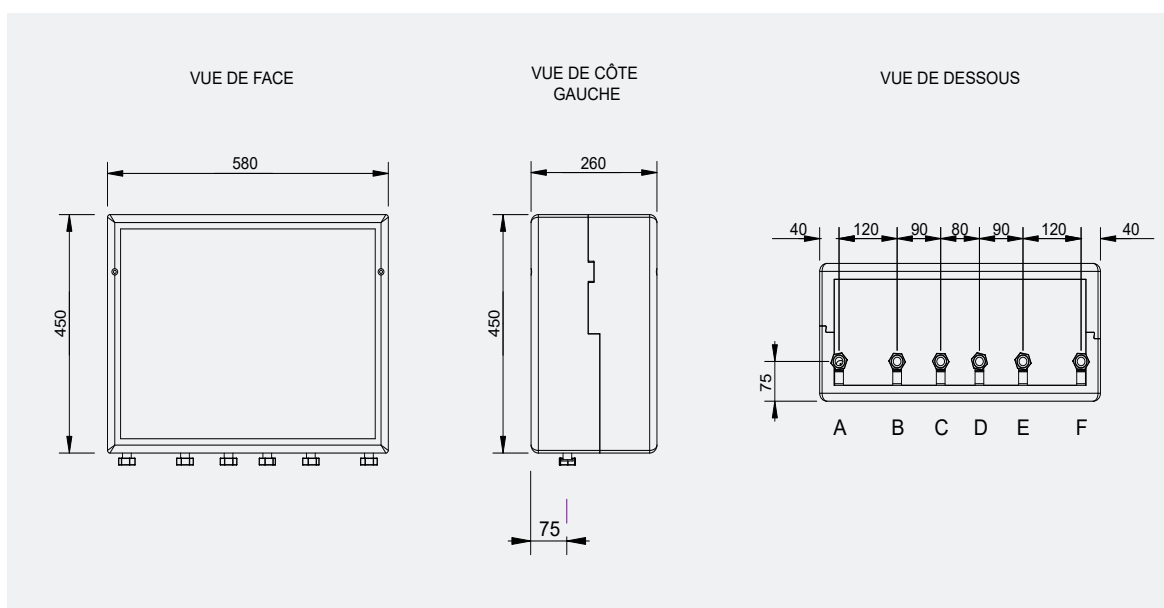
GE556Y6031

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	330	15
			75	370	16
			70	410	18
			65	480	20
			60	580	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	570	19
			65	660	21
			60	800	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	19
			70	730	20
			65	840	22
			60	1020	24
18,3	1100	51	80	710	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

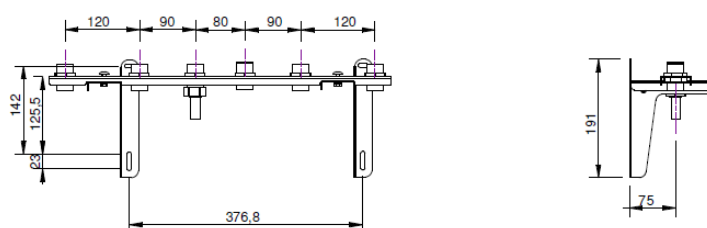
➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6030 - GE556Y6031



A	Retour primaire	D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
B	Départ primaire	E	Départ chauffage secondaire
C	Entrée eau froide sanitaire	F	Retour chauffage secondaire

Gabarit BE551Y601 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Measuring Instruments Directive 2014/32/EU (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

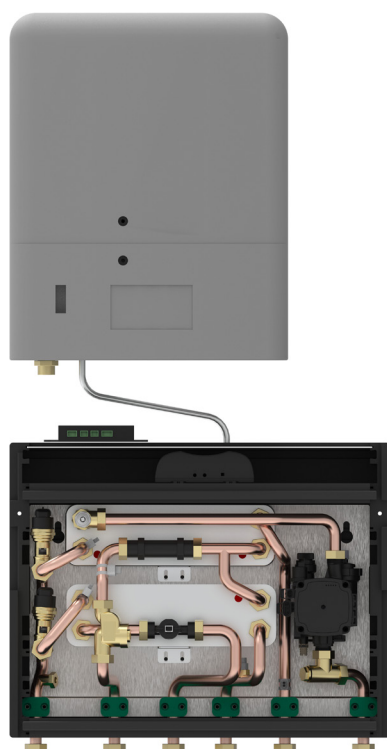
GE556Y6032



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage avec 2 échangeurs et températures primaires basses

Fiche technique
6032FR 05/2023



avec
boiler
BOOSTER

Le satellite GE556Y6032 est utilisé dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales et les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage, en combinaison avec des températures primaires basses d'au moins 50 °C.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité sur le chauffage, en combinaison avec un boiler électrique Booster; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à basse température est séparé de l'installation primaire par un échangeur de chaleur (chauffage indirect).

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre et boiler électrique Booster (maximum 25 kW)
 - Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglage de base pour ECS dans l'échangeur de chaleur EC1 (schéma hydraulique page 5): CONFORT
 - prévention des légionelles dans le boiler électrique Booster
 - Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce au capteur de débit Vortex (max 50 kPa sur satellite et Booster)
 - Chauffage indirect à basse température avec échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre et pompe de circulation de classe A intégrés (vase d'expansion, soupape de sécurité, manomètre et kit de remplissage non livrés)
 - Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30 W)
 - Possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm): option
 - Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
 - Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation... - K480Y602): option
 - Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage GE551Y605 qui est installé en-dessous du satellite - le tuyau d'alimentation d'ECS est raccordé par le bas du boiler Booster
 - Raccordements hydrauliques:
 - satellite: 6 x écrou prisonnier 3/4" G avec joint plat
 - gabarit: 4 x filet ext 3/4" G (plat) - 1 x tuyau cuivre 15 mm (EFS) - 1 x 1/2" filet extérieur G (plat - ECS vers boiler Booster)
 - boiler Booster: 1 x filet ext 1/2" G (plat - ECS du satellite) - 1 x filet ext 3/4" G (plat - ECS vers points distribution)
- Remarque: le raccordement entre la sortie 1/2" ECS du satellite sur le gabarit et l'entrée 1/2" du boiler Booster se fait par un flexible avec longueur 70 cm (fourni).

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by (sans Booster): 3 Watt
- Consommation électrique moyenne pour maintenir Booster à température: 21 Watt
- Dimensions satellite sans gabarit (largeur x profondeur x hauteur): 580 x 260 x 450 mm
- Dimensions Booster sans gabarit (L x P x H): 425 x 340 x 530 mm

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 50 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

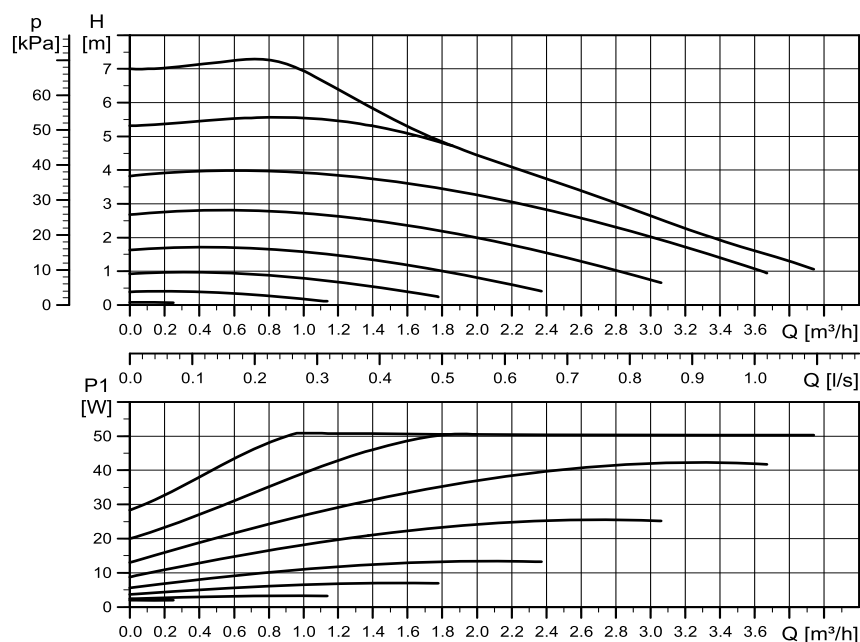
CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 0,6 MPa (6 bar)
 - Capacité production eau chaude sanitaire: maximum 25 kW
- conditions dimensionnement échangeur de chaleur:
température de départ / retour primaire: 50 / 30 °C - débit primaire: 1055 l/h
température eau froide / eau chaude: 10 / 48 °C - débit secondaire: 540 l/h (g l/min)
- boiler Booster:
puissance: 2,2 kW
contenu: 15 litres
température max: 75 +/- 2 °C
- débit eau chaude sanitaire: max 9 l/min à 51,5 °C (continu - limiteur débit 9 l/min intégré sur EFS dans gabarit)

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 0,3 MPa (3 bar)
- Groupe circulateur Grundfos UPM3 auto 15-70:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier du contrôleur électronique
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$



- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage basse température
12 kW: primaire: 575 l/h @ 50/32 °C - secondaire: 1035 l/h @ 40/30 °C

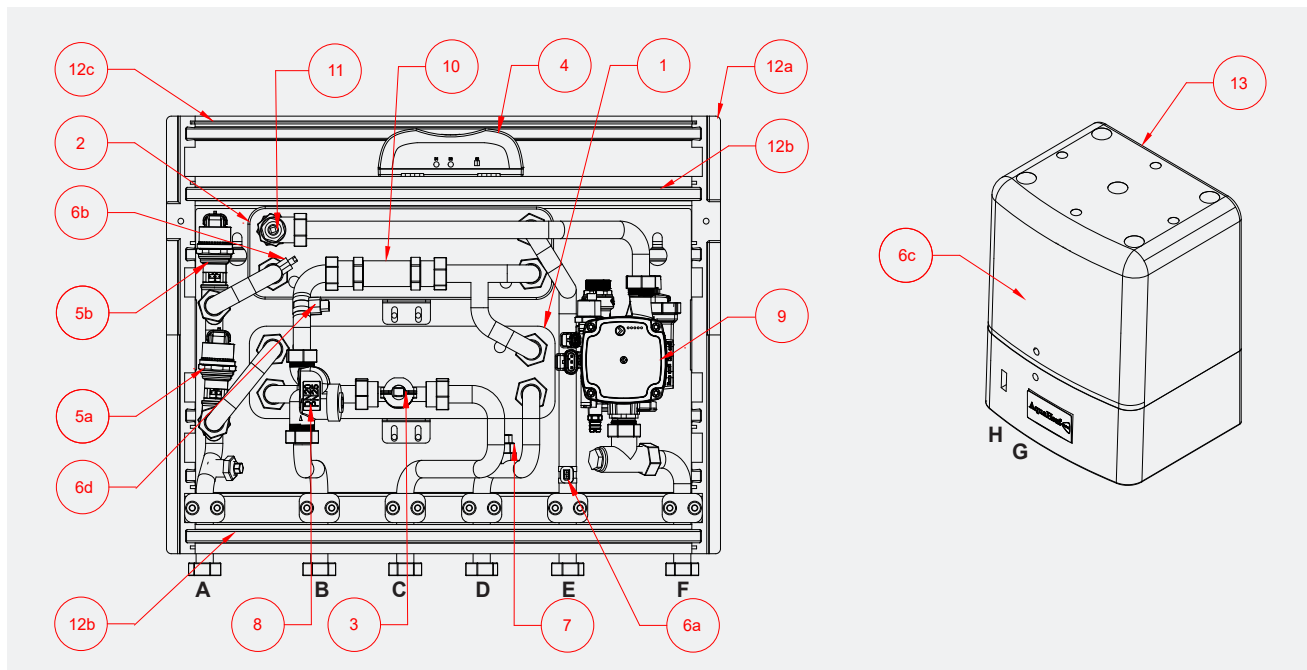
⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude sanitaire du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'alimentation d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0.5$; conductance électrique entre 10 et 500 micros/cm.

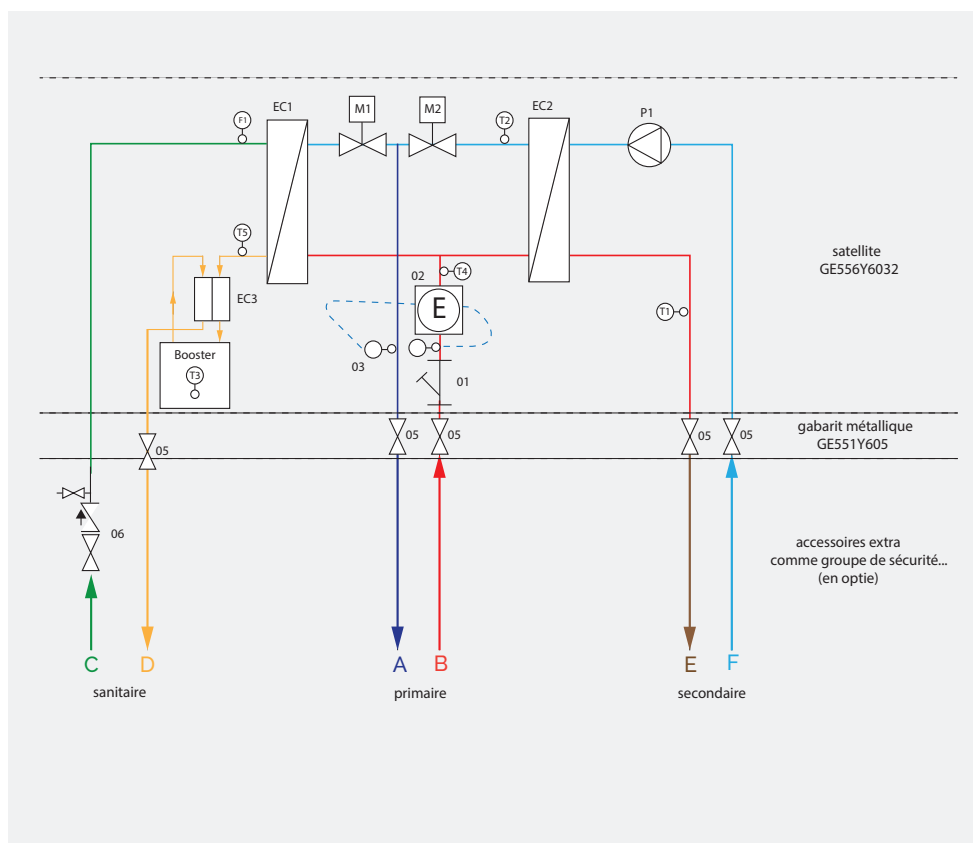
Composants GE556Y6032



N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS (26 plaques)	P556Y6083 (26 pl)
2	Echangeur de chaleur chauffage (20 plaques)	P556Y6081 (20 pl)
3	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
4	Contrôleur électronique	P556Y6031
5a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
5b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
6a	Sonde température départ secondaire chauffage (clips)	P556Y6012
6b	Sonde température retour primaire chauffage sec. (clips)	P556Y6012
6c	Sonde température ECS dans boiler Booster (immersion)	P556Y6013
6d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
7	Sonde température ECS du satellite (immersion)	P556Y6013
8	Filtre	P556Y6072
9	Groupe circulateur	P556Y6052
	Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur	P556Y6124
	Transmetteur de pression pour groupe circulateur	P556Y6062
	Câble pour groupe circulateur	P556Y6057
10	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
11	Purgeur	
12a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6113)	P556Y6102
12b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
12c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6113
13	Boiler Booster	P556Y6141
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau sanitaire vers boiler Booster
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire
G	Entrée eau chaude sanitaire du satellite
H	Sortie eau chaude sanitaire boiler Booster

➤ Schéma hydraulique GE556Y6032



01	Filtre
02	Tube compensateur pour compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité 6 bar (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
EC2	Echangeur de chaleur chauffage
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P1	Circulateur
boiler	boiler Booster

T1	Sonde température départ chauffage secondaire
T2	Sonde température retour primaire chauffage secondaire
T3	Sonde température ECS dans boiler Booster
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température ECS du satellite
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'alimentation d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1.

La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à une valeur égale à la température d'alimentation primaire moins 2 °C, avec une valeur maximale de 60 °C. L'eau préchauffée s'écoule ensuite à travers le côté secondaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC3 vers le boiler électrique où elle est encore chauffée à 75°C et désinfectée thermiquement. L'eau chaude circule ensuite du côté primaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC3 et est refroidie à environ 60°C. Avec une consommation de max 9 l/min, la température de l'eau chaude descend progressivement jusqu'à 51,5 °C.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le(s) thermostat(s) d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à température, même si aucune eau chaude n'est tirée.

De cette façon, le boiler Booster est rempli d'eau à la température la plus élevée possible au début de chaque puisage.

PREVENTION DES LEGIONELLES.

La température maximale dans le boiler Booster est de 75 +/- 2 °C.

Lors de l'utilisation d'eau chaude sanitaire, la température dans le boiler Booster reste toujours supérieure à 60 °C afin que le boiler soit thermiquement désinfecté en continu.

CHAUFFAGE

Le système de chauffage secondaire à basse température, tel qu'un système de chauffage sol, est séparé de l'installation primaire par un échangeur de chaleur (chauffage indirect).

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le(s) thermostat(s) d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P1 est activé pour transporter la chaleur vers l'habitation et la vanne à 2 voies chauffage M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 calculée. Si la température de retour primaire T2 dépasse la valeur cible, la température de départ T1 est réduite.

La température ambiante peut être contrôlée avec un thermostat d'ambiance central ou à l'aide d'un thermostat d'ambiance individuel dans chaque pièce. Avec le contrôle individuel de la température ambiante, 1 thermostat peut avoir besoin d'être programmé comme master.

Lors de la production d'eau chaude sanitaire, aucun chauffage n'est possible.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol doivent être équilibrées hydrauliquement.

Pour protéger l'installation secondaire, il faut installer encore en dehors du satellite un vase d'expansion, une soupape de sécurité, un manomètre et un flexible de remplissage.

Fonctionnement (voir schéma hydraulique page 5)

PROCÉDURE PREMIER CHAUFFAGE

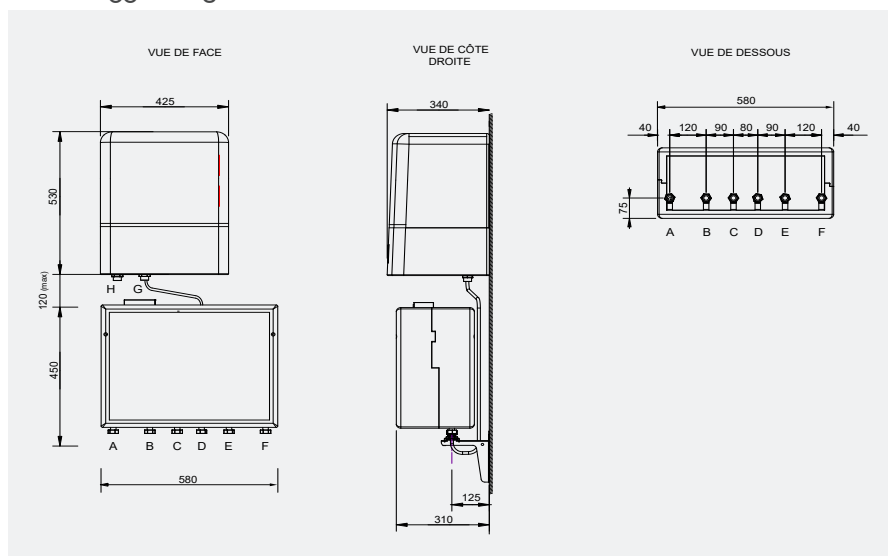
Après avoir coulé la chape et avant d'appliquer le revêtement de sol, la chape doit être chauffée pour la première fois. Cette procédure ne doit pas être utilisée pour permettre à la chape de sécher, mais pendant ce processus de chauffage lent puis de refroidissement lent, la dernière humidité restante dans la chape s'évapore.

La procédure se compose de plusieurs phases au cours desquelles, à partir de la température de départ, la température de l'eau est d'abord progressivement chauffée jusqu'à la valeur maximale définie, puis la température maximale de l'eau est maintenue pendant 72 heures, puis progressivement refroidie jusqu'à la température de départ.

Pendant la procédure du premier chauffage, aucune eau chaude sanitaire ne peut être produite et aucune demande de chauffage ne peut être envoyée via le(s) thermostat(s).

➤ Dimensions (en mm) et raccords

Satellite GE556Y6032 et boiler Booster

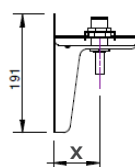
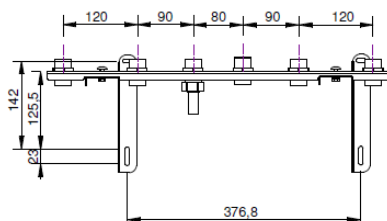


A	Retour primaire	E	Départ chauffage secondaire
B	Départ primaire	F	Retour chauffage secondaire
C	Entrée eau froide sanitaire	G	Entrée eau sanitaire du satellite
D	Sortie eau sanitaire vers boiler Booster	H	Sortie eau chaude sanitaire boiler Booster

Remarque:

le boiler Booster peut également être monté à droite du satellite ; le flexible entre le satellite et le boiler Booster n'est alors plus placé derrière le satellite, de sorte que le satellite peut être placé contre le mur.

Gabarit GE551Y605 (sans vannes à sphère)



x = 75 mm (satellite contre le mur)
ou
x = 125 mm (satellite pas contre le mur)

Raccords hydrauliques gabarit - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccords hydrauliques gabarit - partie inférieure:

- 4 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat (raccords primaires et chauffage secondaire)
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire (avec limiteur de débit g l/min)
- 1 x 1/2" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat (sortie eau sanitaire vers boiler Booster)

Raccords hydrauliques boiler Booster - partie inférieure:

- 1 x 1/2" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat de la sortie eau sanitaire du satellite via flexible
- 1 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat de l'ECS vers points distribution

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Measuring Instruments Directive 2014/32/EU (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

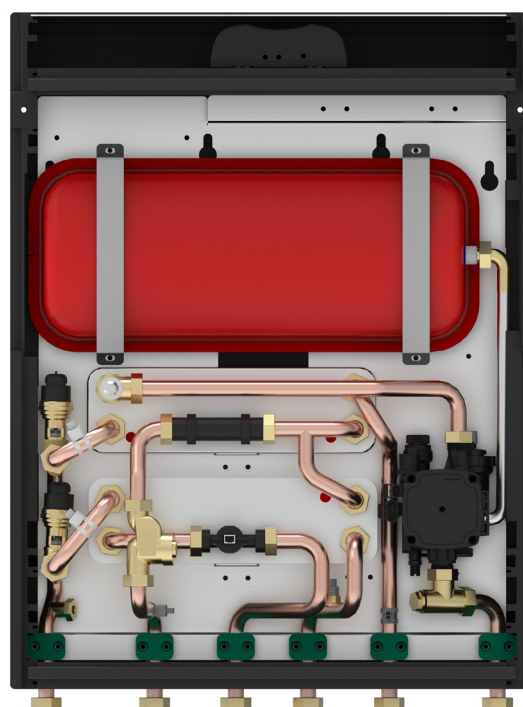
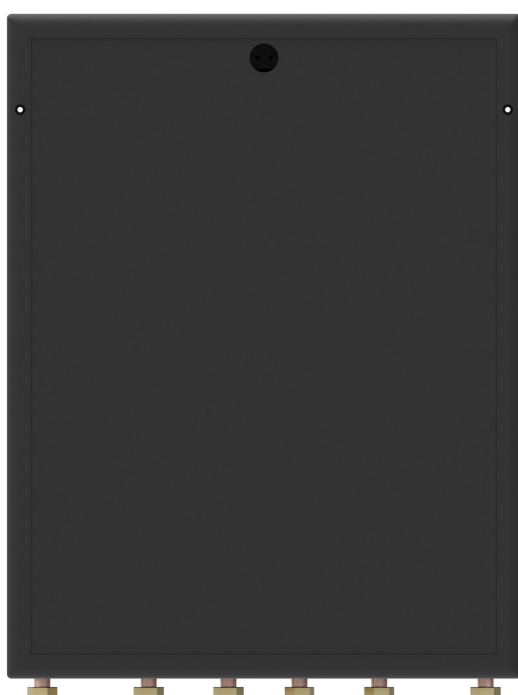
GE556Y6040 GE556Y6041



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage avec vase d'expansion

Fiche technique
6040FR 06/2023



Les satellites GE556Y6040 - GE556Y6041 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire à basse ou haute température est séparé de l'installation primaire par un échangeur de chaleur (chauffage indirect) et le satellite est équipé d'un circulateur et d'un vase d'expansion.

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur: 42 kW (GE556Y6040) ou 51 kW (GE556Y6041)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglages de base ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
 - contrôle température départ chauffage secondaire et température retour primaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex
- Chauffage indirect avec systèmes à basse ou haute température avec circulateur et vase d'expansion intégrés sur le côté secondaire (soupape de sécurité, manomètre et flexible de remplissage non-livrés).
- Circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG intégré
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30 W)
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage: option
- Possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm): option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 6 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage BE551Y601.

➤ Données techniques

GENERAL

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (circulateur compris): 3 / 65 Watt
- Dimensions sans gabarit (largeur x profondeur x hauteur): 580 x 260 x 765 mm
- Poids: 23 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 60 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6040) ou 51 kW (GE556Y6041)
conditions standard:

température de départ primaire: 65 °C

température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C

débit secondaire: 15 l/min (42 kW) ou 18,3 l/min (51 kW)

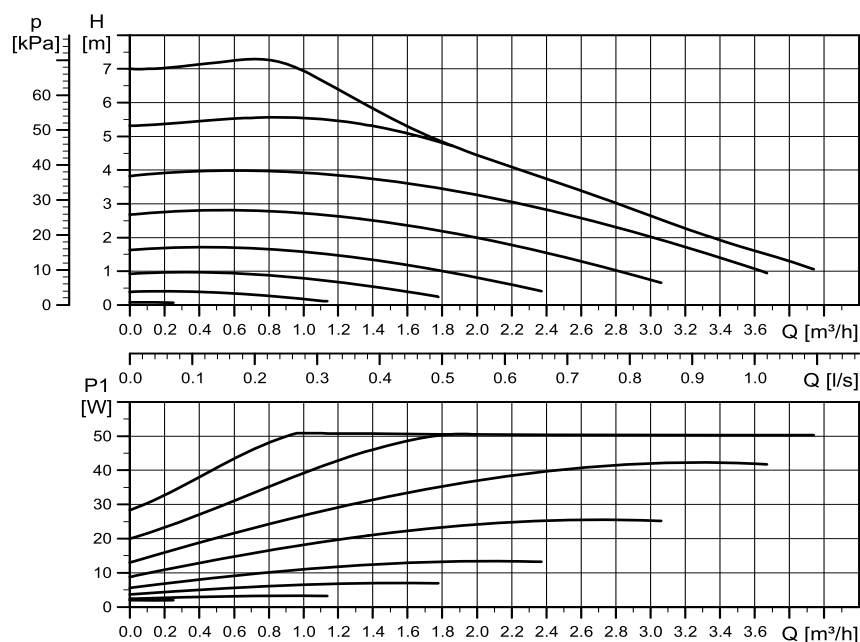
autres régimes:

voir 'operational data' page 7

Données techniques

CIRCUIT CHAUFFAGE SECONDAIRE

- Classe de pression: 0.3 MPa (3 bar)
- Circulateur Grundfos UPM3 auto 15-70:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$

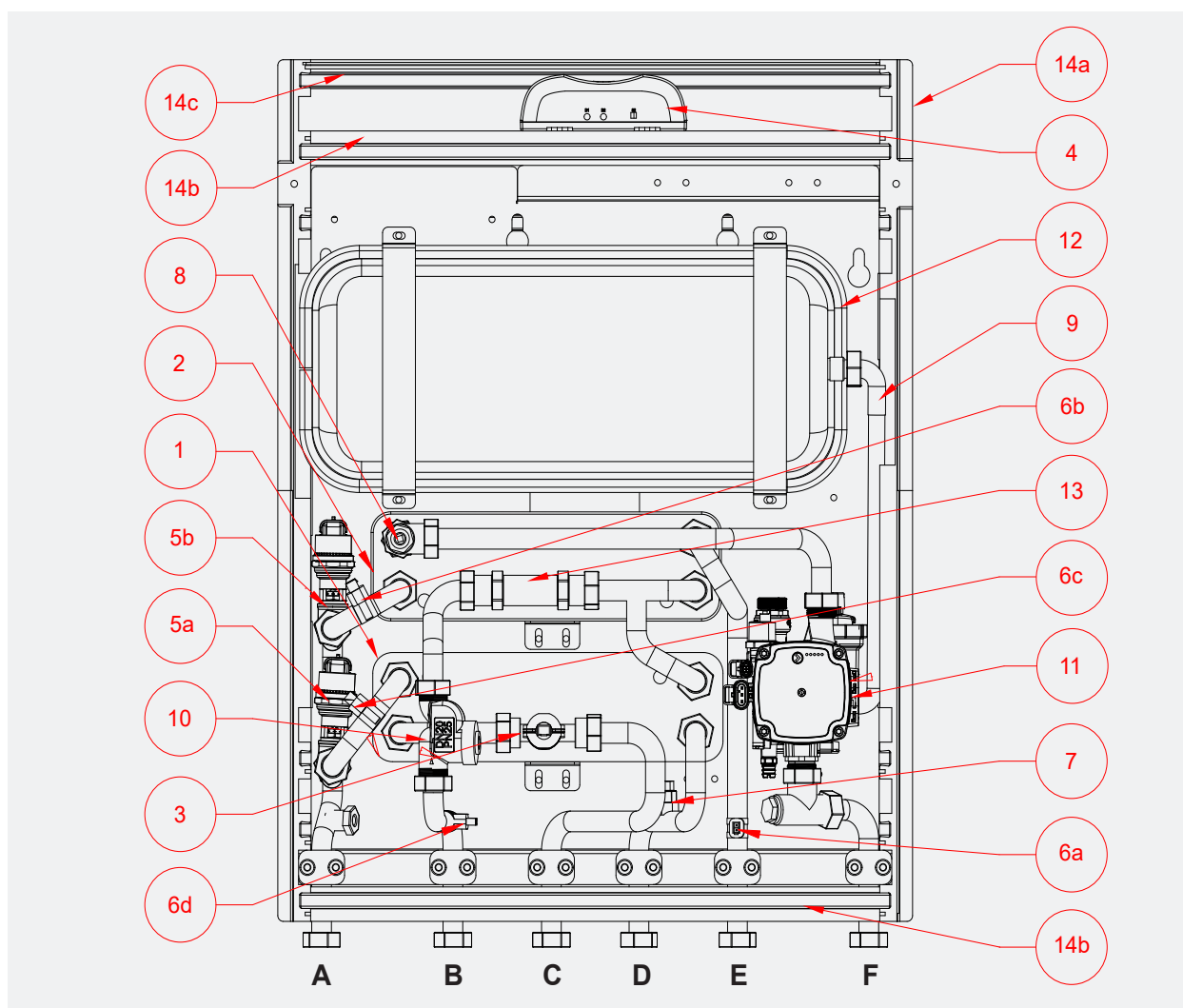


- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage basse température
 - 5 kW: primaire: 125 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 430 l/h @ 40/30 °C
 - 10 kW: primaire: 250 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 865 l/h @ 40/30 °C
 - 12,5 kW: primaire: 315 l/h @ 65/30 °C - secondaire: 1080 l/h @ 40/30 °C
- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage haute température
 - 5 kW: primaire: 255 l/h @ 65/48 °C - secondaire: 290 l/h @ 60/45 °C
 - 10 kW: primaire: 510 l/h @ 65/48 °C - secondaire: 575 l/h @ 60/45 °C
 - 15 kW: primaire: 810 l/h @ 65/49 °C - secondaire: 865 l/h @ 60/45 °C

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0.5$; conductance électrique entre 10 et 500 microS/cm

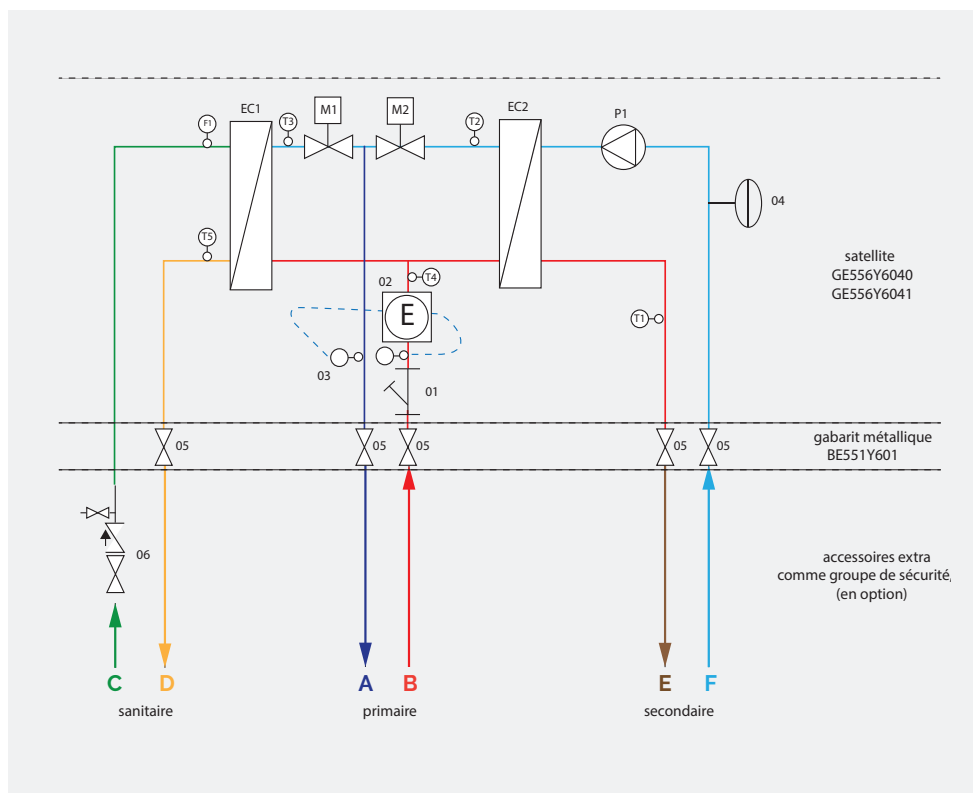
Composants GE556Y6040-GE556Y6041



#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

Composants GE556Y6040-GE556Y6041

N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS 20 plaques (GE556Y6040) / 26 plaques (GE556Y6041)	P556Y6081 (20 pl) P556Y6083 (26 pl)
2	Echangeur de chaleur chauffage - 20 plaques	P556Y6081 (20 pl)
3	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
4	Contrôleur électronique	P556Y6032
5a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
5b	Vanne 2 voies modulante chauffage	P556Y6002
6a	Sonde température départ secondaire chauffage (clips)	P556Y6012
6b	Sonde température retour primaire chauffage (clips)	P556Y6012
6c	Sonde température retour primaire ECS (clips)	P556Y6012
6d	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
7	Sonde température eau chaude sanitaire (immersion)	P556Y6013
8	Purgeur	
9	Flexible de raccordement vase expansion Joint d'étanchéité pour flexible raccord. vase expansion	P556Y6122 P556Y6123
10	Filtre	P556Y6072
11	Groupe circulateur Joint d'étanchéité plat pour groupe circulateur Transmetteur de pression pour groupe circulateur Câble pour groupe circulateur	P556Y6052 P556Y6124 P556Y6062 P556Y6057
12	Vase expansion	P556Y6121
13	Tube compensateur pour compteur d'énergie	
14a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6114)	P556Y6103
14b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
14c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6114
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131



01	Filtre
02	Tube compensateur compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
04	Vase d'expansion
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
EC2	Echangeur de chaleur chauffage
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage
P1	Circulateur

T1	Sonde température départ secondaire chauffage
T2	Sonde température retour primaire chauffage
T3	Sonde température retour primaire ECS
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ chauffage secondaire
F	Retour chauffage secondaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 L/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur.

Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée.

Après la fin de la demande d'eau chaude, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée à la sortie de l'échangeur de chaleur afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CHAUFFAGE

Lorsqu'il y a une demande de chaleur sur le thermostat d'ambiance et s'il n'y a pas de demande d'eau chaude sanitaire, le circulateur P1 est activé pour transporter la chaleur vers l'habitation et la vanne à 2 voies M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 calculée. Si la température de retour primaire T2 dépasse la valeur cible, la température de départ T1 est réduite.

La température ambiante peut être réglée individuellement par pièce à l'aide des têtes thermostatiques sur les radiateurs ou à l'aide des thermostats d'ambiance individuelles et/ou par un thermostat d'ambiance central.

Pour un fonctionnement optimal, le système de chauffage doit être équilibré.

Pour protéger l'installation secondaire, un vase d'expansion est intégré dans le satellite mais une soupape de sécurité, un manomètre et un flexible de remplissage doivent être installés encore en dehors du satellite.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire

GE556Y6040

Production ECS avec échangeur chaleur 20 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	17
			75	380	18
			70	430	20
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	580	20
			65	680	22
			60	820	25
15	900	42	80	590	18
			75	660	22
			70	740	21
			65	860	23
			60	1080	26

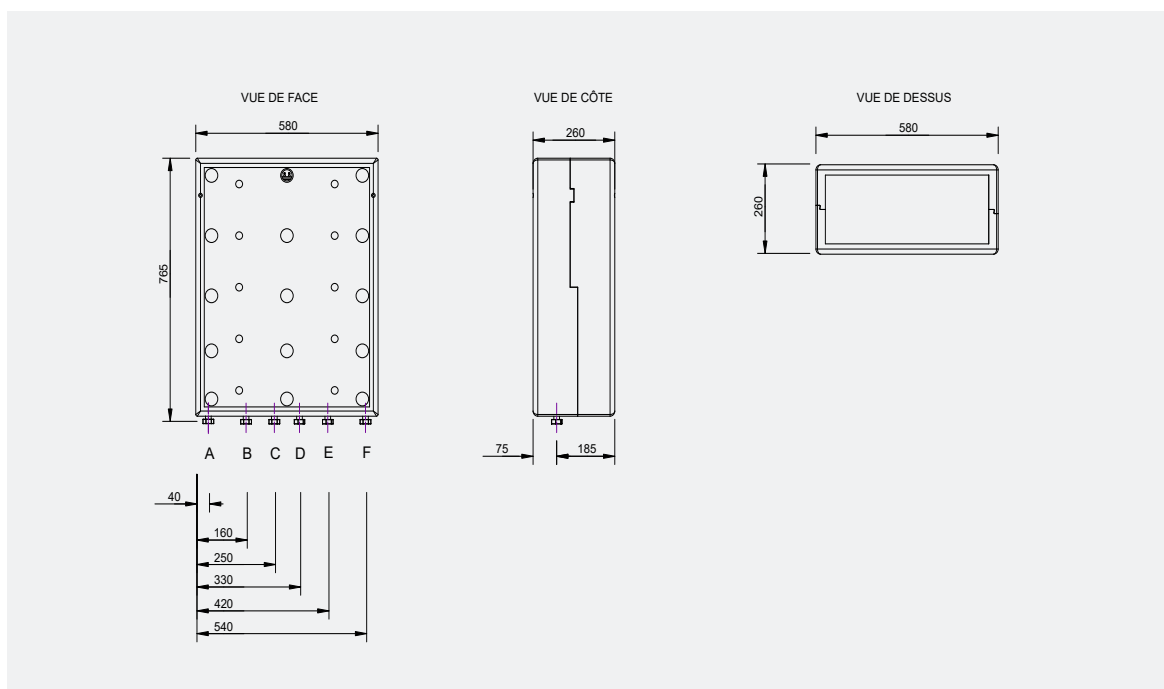
GE556Y6041

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	330	15
			75	370	16
			70	410	18
			65	480	20
			60	580	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	570	19
			65	660	21
			60	800	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	19
			70	730	20
			65	840	22
			60	1020	24
18,3	1100	51	80	710	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

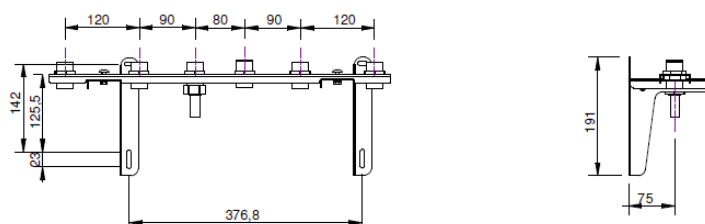
➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6040 - GE556Y6041



A	Retour primaire	D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
B	Départ primaire	E	Départ chauffage secondaire
C	Entrée eau froide sanitaire	F	Retour chauffage secondaire

Gabarit BE551Y601 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

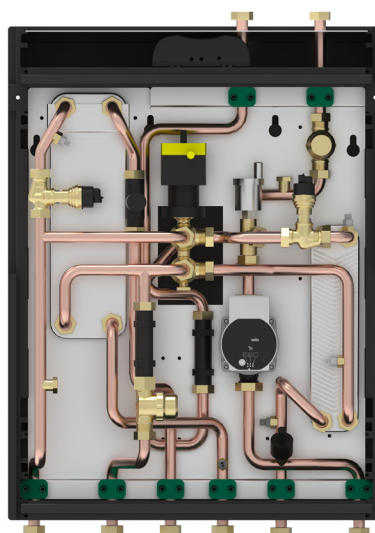
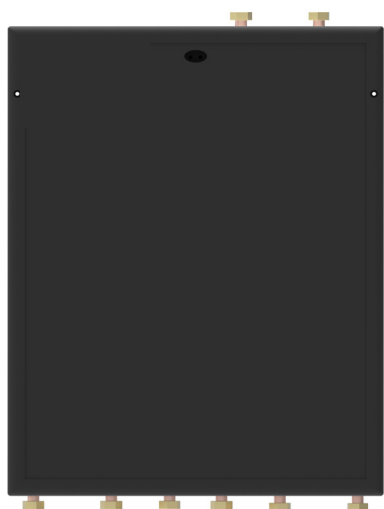
GE556Y6060



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage / refroidissement

Fiche technique
6060FR 06/2023



Le satellite GE556Y6060 est utilisé dans les installations centrales modernes, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage/refroidissement.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire (chauffage à basse température 40/30 °C et refroidissement à haute température 18/20 °C) est séparé de l'installation primaire à l'aide d'un échangeur de chaleur (système indirect).

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur (maximum 51 kW)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
réglages de base pour ECS: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
désinfection thermique de l'échangeur sanitaire
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex (max 30 kPa)
- Chauffage secondaire indirect à basse température (régime 40/30 °C) et refroidissement à haute température (régime 18/20 °C), avec échangeur de chaleur et pompe de circulation de classe A intégrés (vase d'expansion, soupape de sécurité, manomètre et kit de remplissage non livrés).
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30W)
- Possibilité de connecter un thermostat digital (avec 2 contacts de commutation ON/OFF séparés) ou deux thermostats séparés: option
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage/refroidissement: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 8 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage BE551Y601 qui est installé en-dessous du satellite - les raccordements de refroidissement primaires sont faits par le haut du satellite.

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (circulateur compris): 3 / 65 Watt
- Dimensions sans gabarit (L x P x H): 580 x 260 x 750 mm

CIRCUIT PRIMAIRE - système à 4 tubes

- Température de départ chauffage: 60 - 95 °C
- Température de départ refroidissement: 12 - 16 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
 - Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: maximum 51 kW
- conditions standard:
température de départ primaire: 65 °C
température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C
débit secondaire: maximum 18,3 L/min

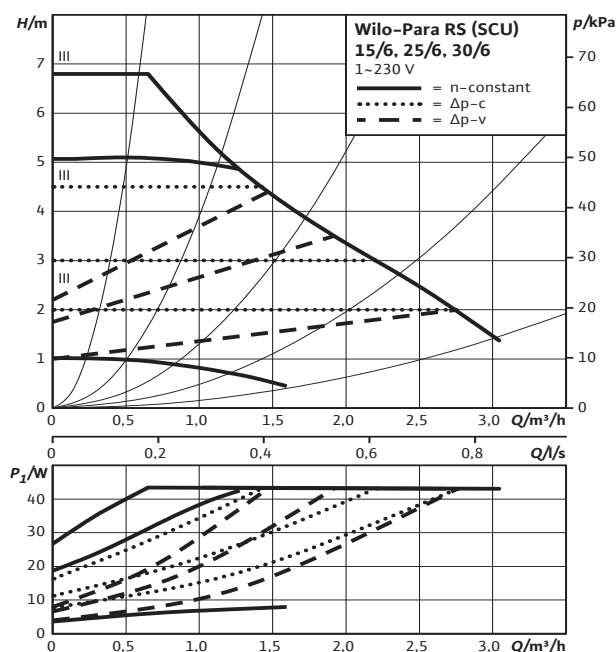
autres régimes:

voir 'operational data' page 8

Données techniques

CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE / REFROIDISSEMENT

- Classe de pression: 0,3 MPa (3 bar)
- Circulateur: Wilo Para 15-130/6-43/SCU 12
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - $P_{L,avg} \leq 23 \text{ W}$

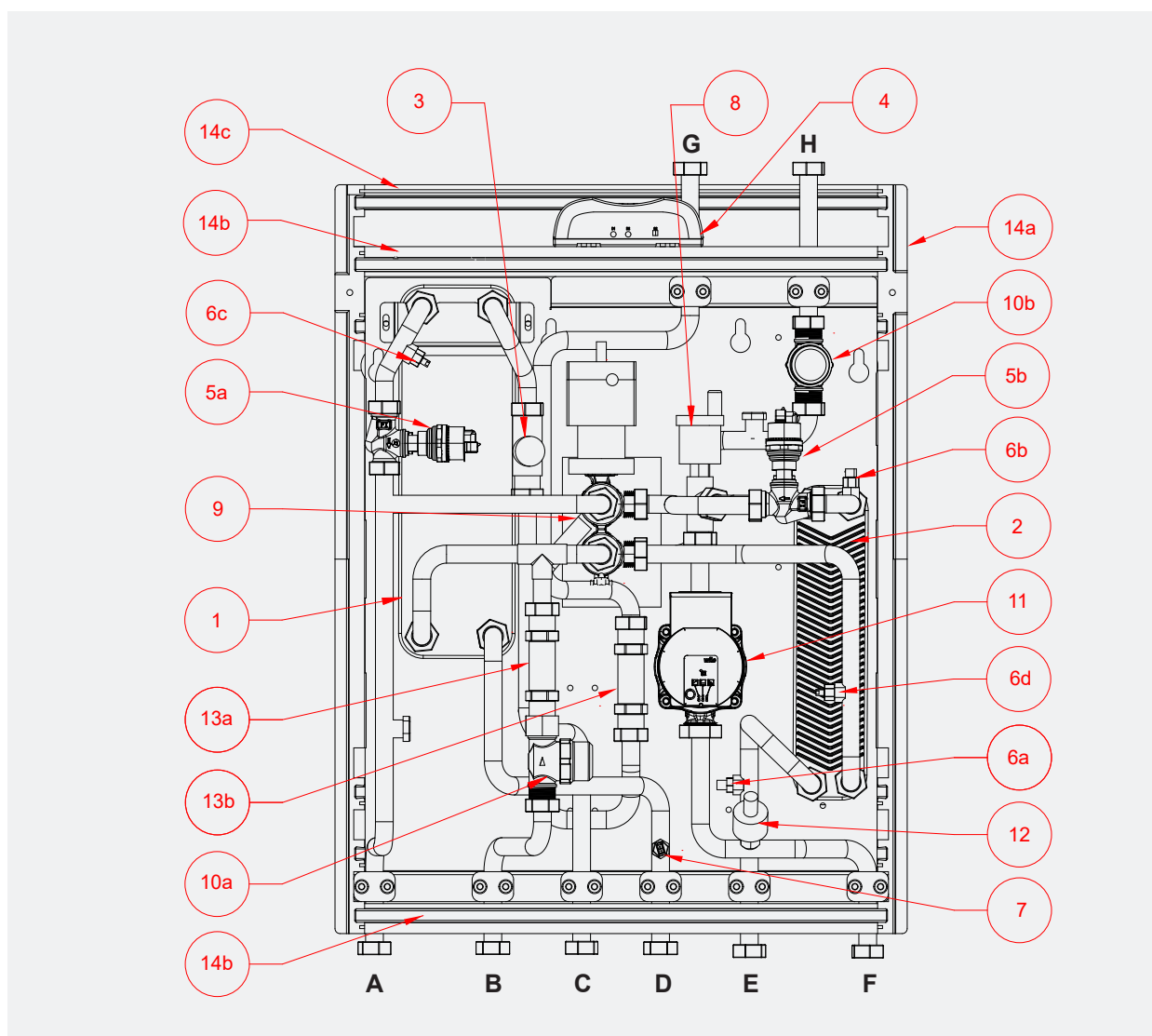


- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage basse température
 - 5 kW: primaire 125 l/h @ 65/30 °C - secondaire 430 l/h @ 40/30 °C
 - 10 kW: primaire 245 l/h @ 65/30 °C - secondaire 860 l/h @ 40/30 °C
 - 12,5 kW: primaire 310 l/h @ 65/30 °C - secondaire 1075 l/h @ 40/30 °C
- Capacité échangeur de chaleur pour refroidissement haute température
 - 2,5 kW: primaire 540 l/h @ 15/19 °C - secondaire 1075 l/h @ 18/20 °C

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 micros/cm

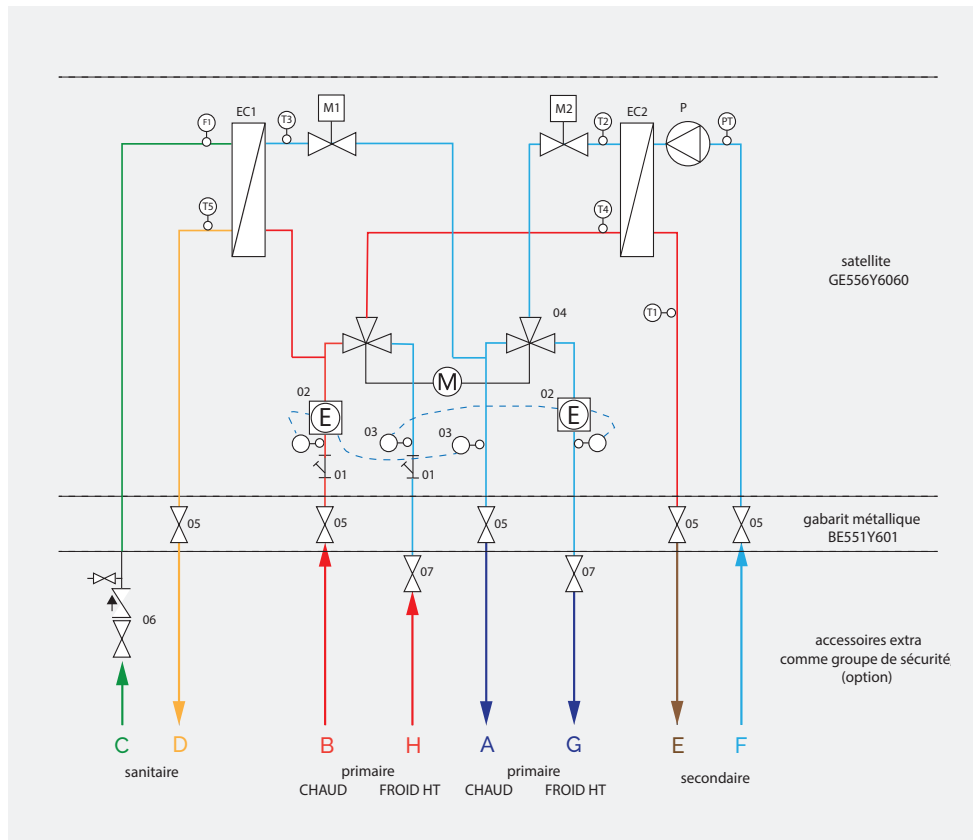
Composants GE556Y6060



#	CONNECTION
A	Retour primaire chauffage/ECS
B	Départ primaire chauffage/ECS
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ secondaire chauffage/refroid.
F	Retour secondaire chauffage/refroid.
G	Retour primaire refroidissement
H	Départ primaire refroidissement

N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS - 26 plaques	P556Y6085
2	Echangeur de chaleur chauffage/refroid. - 26 plaques	P556Y6084
3	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
4	Contrôleur électronique	P556Y6031
5a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
5b	Vanne 2 voies modulante chauffage/refroid.	P556Y6002
6a	Sonde température départ secondaire (immersion)	P556Y6013
6b	Sonde température retour secondaire (immersion)	P556Y6013
6c	Sonde température retour primaire ECS (immersion)	P556Y6013
6d	Sonde température départ primaire (immersion)	P556Y6013
7	Sonde température eau chaude sanitaire (immersion)	P556Y6013
8	Purgeur	
9	Vanne de zone à 6 voies	
10a	Filtre circuit chauffage	P556Y6071
10b	Filtre circuit refroidissement	P556Y6072
11	Circulateur Joint d'étanchéité plat pour circulateur Câble pour circulateur	P556Y6041 P556Y6124 P556Y6047
12	Transmetteur de pression	P556Y6061
13a	Tube compensateur pour compteur d'énergie ECS/chauff	
13b	Tube compensateur pour compteur d'énergie refroid.	
14a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6114)	P556Y6103
14b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
14c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6114
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Tube compensateur compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température retour compteur d'énergie
04	Vanne de zone à 6 voies
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
07	Vanne à sphère (option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
EC2	Echangeur de chaleur chauffage/refroidissement
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage/refroidissement
P	Circulateur
F1	Capteur de débit Vortex
PT	Capteur de pression

T1	Sonde température départ secondaire chauffage/refroid.
T2	Sonde température retour primaire chauffage/refroid.
T3	Sonde température retour primaire ECS
T4	Sonde température départ primaire chauffage/refroid.
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
A	Retour primaire chauffage
B	Départ primaire chauffage
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ secondaire chauffage/refroidissement
F	Retour secondaire chauffage/refroidissement
G	Retour primaire refroidissement
H	Départ primaire refroidissement

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude sanitaire du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage par le thermostat d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autoreglage, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée à la sortie de l'échangeur de chaleur EC1 afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

CHAUFFAGE - REFROIDISSEMENT

Le satellite GE556Y6060 ne peut fonctionner qu'avec un système de chauffage basse température (régime 40/30°C) et un système de refroidissement à haute température (régime 18/20 °C), tel qu'un système radiant par le sol.

Lorsqu'il y a une demande de chaud ou de froid sur le thermostat d'ambiance, la vanne de zone à six voies 04 est placée dans la bonne position, la pompe de circulation P est activée et la vanne à 2 voies modulante M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 souhaitée.

Si dans le mode chauffage la température de retour T2 dépasse la valeur du point de consigne, la température de départ secondaire T1 est réduite. De même, si en mode refroidissement la température de retour T2 est trop basse, la température de départ secondaire T1 est augmentée.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol doivent être équilibrées hydrauliquement.

Fonctionnement

La température ambiante peut être contrôlée avec 2 thermostats d'ambiance central ou à l'aide de thermostats d'ambiance individuels dans chaque pièce. Avec le contrôle individuel de la température ambiante, 1 local doit être programmé comme master.

Lors de la production d'eau chaude sanitaire, aucun chauffage n'est possible.

PROTECTION BASSE PRESSION

Le satellite est équipé côté secondaire d'un capteur de pression PT qui, lorsque la pression dans le circuit secondaire descend en dessous de 1 bar, arrête la pompe de circulation P et ferme la vanne 2 voies modulante chauffage/refroidissement M2.

La basse pression provoquera la panne du satellite et la LED rouge du contrôleur électronique commencera à clignoter.

PROCÉDURE PREMIER CHAUFFAGE

Après avoir coulé la chape et avant d'appliquer le revêtement de sol, la chape doit être chauffée pour la première fois. Cette procédure ne doit pas être utilisée pour permettre à la chape de sécher, mais pendant ce processus de chauffage lent puis de refroidissement lent, la dernière humidité restante dans la chape s'évapore.

Pendant la procédure du premier chauffage, aucune eau chaude sanitaire ne peut être produite et aucune demande de chauffage/refroidissement ne peut être envoyée via les thermostats.

OPERATIONAL DATA

➤ Production eau chaude sanitaire

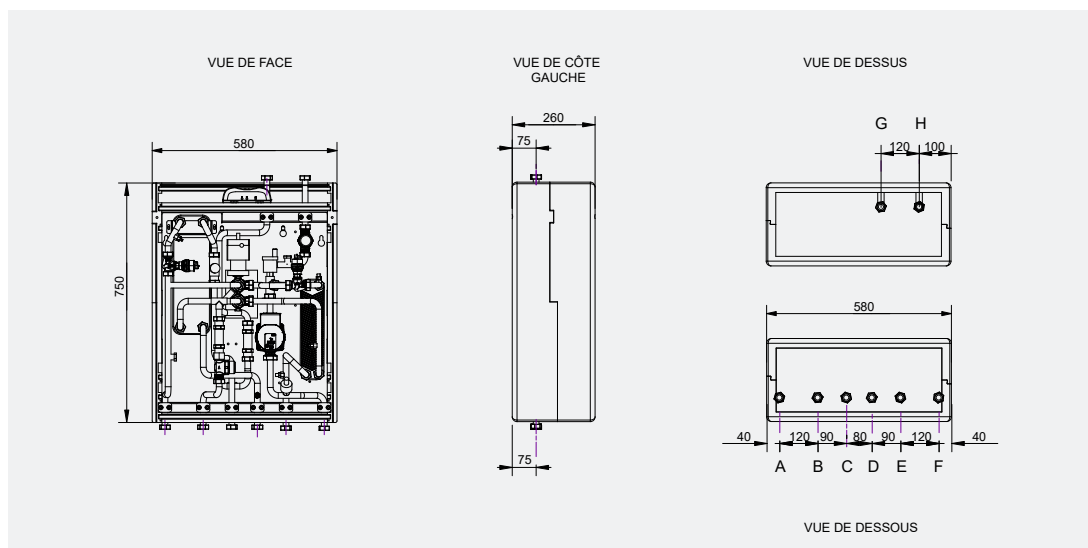
GE556Y6060

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire ($\Delta t = 10-50\text{ °C}$)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	16
			75	380	18
			70	430	19
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	590	21
			65	690	23
			60	850	26
15	900	42	80	600	19
			75	680	21
			70	760	22
			65	910	25
18,3	1100	51	80	740	20
			75	830	22
			70	960	24

➤ Dimensions (en mm)

Satellite GE556Y6020



A Retour primaire chauffage

B Départ primaire chauffage

C Entrée eau froide sanitaire (EFS)

D Sortie eau chaude sanitaire (ECS)

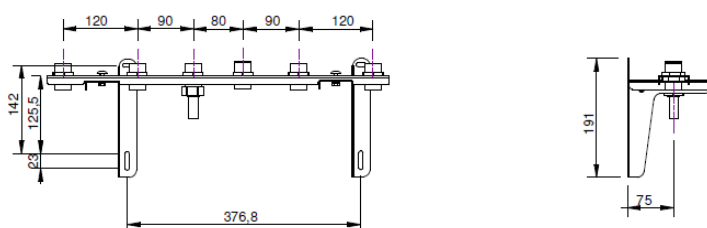
E Départ secondaire chauffage/refroidissement

F Retour secondaire chauffage/refroidissement

G Retour primaire refroidissement

H Départ primaire refroidissement

Gabarit BE551Y601 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 6 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

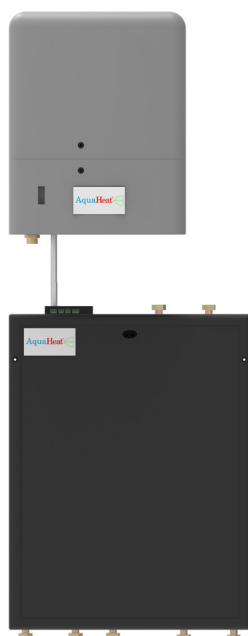
GE556Y6061



Energy
Management

Satellite électronique pour ECS et chauffage / refroidissement avec températures primaires basses

Fiche technique
6061FR 03/2023



Le satellite GE556Y6061 est utilisé dans les installations centrales modernes, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire et le chauffage/refroidissement, en combinaison avec des températures primaires basses de minimum 50 °C.

La production de l'eau chaude sanitaire est faite avec priorité sur le chauffage/refroidissement, en combinaison avec un boiler électrique Booster; la régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé.

Le système de chauffage secondaire (chauffage à basse température 40/30 °C et refroidissement à haute température 18/21 °C) est séparé de l'installation primaire à l'aide d'un échangeur de chaleur (système indirect).

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur en acier inoxydable brasé au cuivre et boiler électrique Booster (maximum 25 kW)
- Contrôle électronique pour grand confort et efficacité énergétique:
 - réglage de base pour ECS dans l'échangeur de chaleur EC1: CONFORT
 - prévention des légionelles dans le boiler électrique Booster
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex (max 50 kPa sur satellite et Booster)
- Chauffage secondaire indirect à basse température (régime 40/30 °C) et refroidissement à haute température (régime 18/21 °C), avec échangeur de chaleur en acier inoxydable brasé au cuivre et pompe de circulation de classe A intégrés (vase d'expansion, soupape de sécurité, manomètre et kit de remplissage non livrés).
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt (< 30W)
- Possibilité de connecter un thermostat digital (avec 2 contacts de commutation ON/OFF séparés): option
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production ECS et chauffage/refroidissement: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques: 6 x écrou prisonnier 3/4" G pour joint plat - 1 x 3/4" filet extérieur G (ECS) - 1 x tuyau cuivre 15 mm (EFS)
- Le satellite peut être monté en utilisant le gabarit de montage GE551Y605 qui est installé en-dessous du satellite - les raccordements des tuyaux de refroidissement primaires sont faits par le haut du satellite - le tuyau d'ECS est raccordé par le bas du boiler Booster

➤ Données techniques

DONNEES GENERALES

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Consommation électrique stand-by / max (Booster compris): 3 / 2265 Watt
- Dimensions satellite sans gabarit (L x P x H): 580 x 260 x 750 mm
- Dimensions Booster sans gabarit (L x P x H): 425 x 340 x 530 mm

CIRCUIT PRIMAIRE - système à 4 tubes

- Température de départ chauffage: 50 - 95 °C
- Température de départ refroidissement: 12 - 16 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1,6 MPa (16 bar)

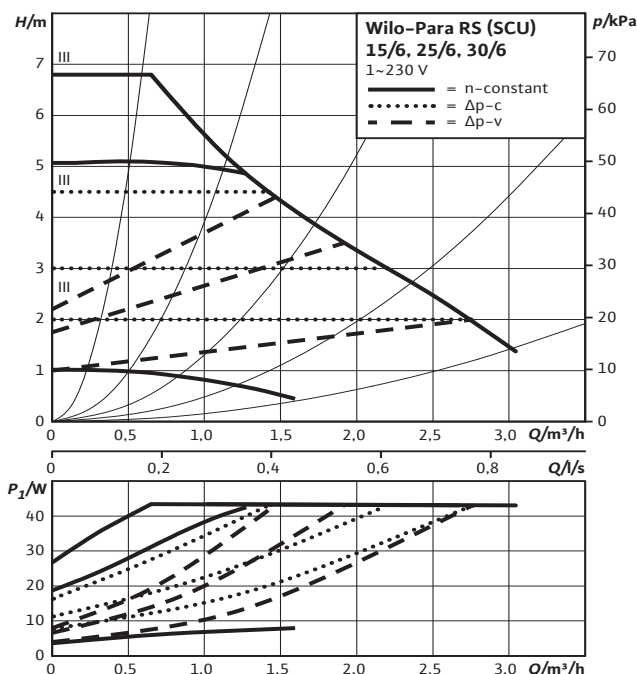
CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 0,6 MPa (6 bar)
- Capacité production eau chaude sanitaire: maximum 25 kW
- conditions dimensionnement échangeur de chaleur:
température de départ / retour primaire: 50 / 30 °C - débit primaire: 1055 l/h
température eau froide / eau chaude: 10 / 48 °C - débit secondaire: 540 l/h
- boiler Booster:
puissance: 2,2 kW
contenu: 15 litres
température max: 75 +/- 2 °C
- débit eau chaude sanitaire: max 9 l/min à 51,5 °C (continu)

Données techniques

CIRCUIT SECONDAIRE CHAUFFAGE / REFROIDISSEMENT

- Classe de pression: 0,3 MPa (3 bar)
- Circulateur Wilo Para 15-130/6-43/SCU 12:
 - alimentation 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE) via boîtier contrôleur
 - $EEL \leq 0.20$
 - consommation min/max: 3/43 W



- Capacité échangeur de chaleur pour chauffage basse température
10 kW: primaire 470 l/h @ 50/31,5 °C - secondaire 865 l/h @ 40/30 °C
- Capacité échangeur de chaleur pour refroidissement haute température
3,0 kW: primaire 650 l/h @ 16/20 °C - secondaire 860 l/h @ 18/21 °C

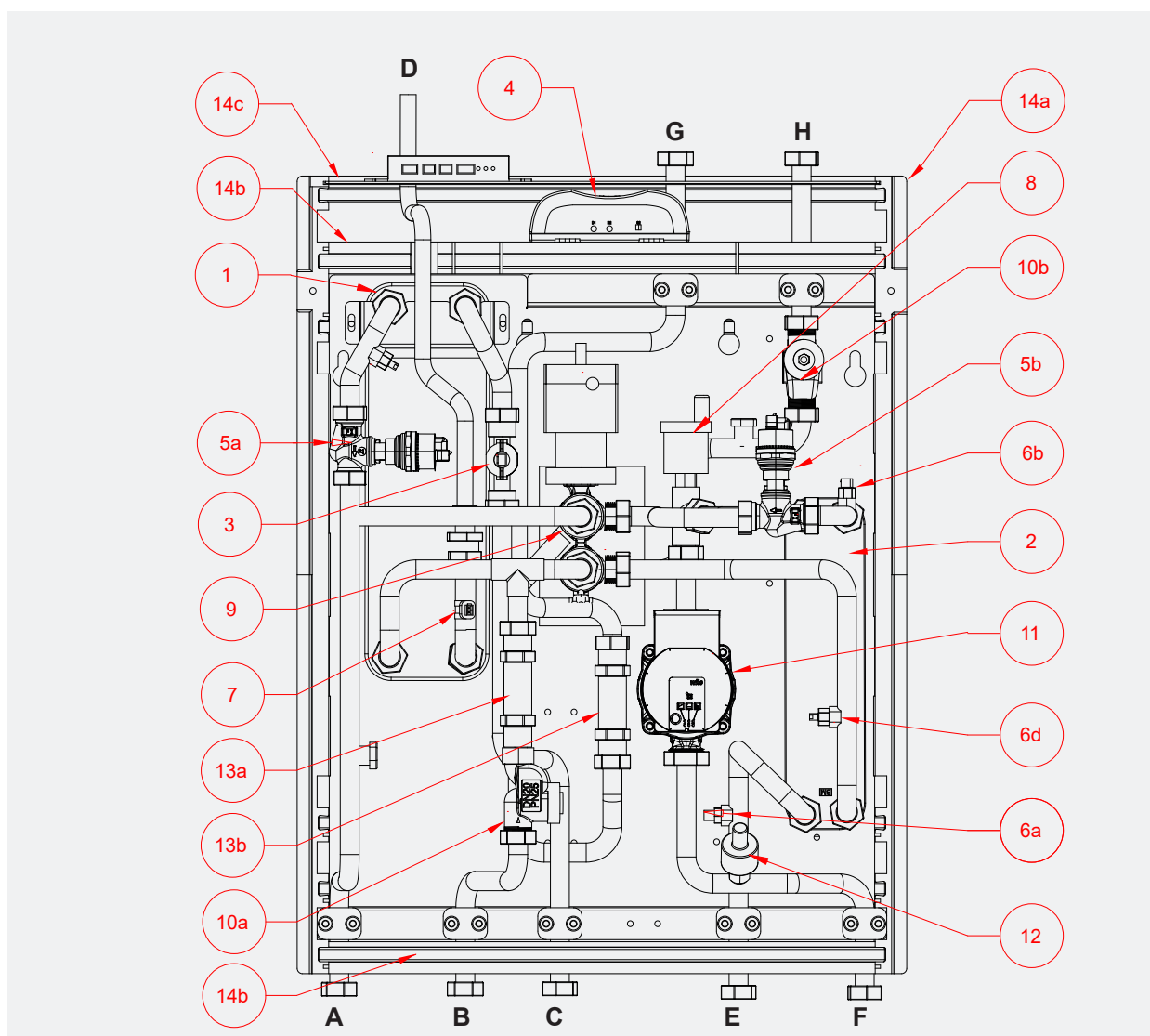
⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude sanitaire du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

⚠ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs: eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM D5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l; dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3^-] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 microS/cm

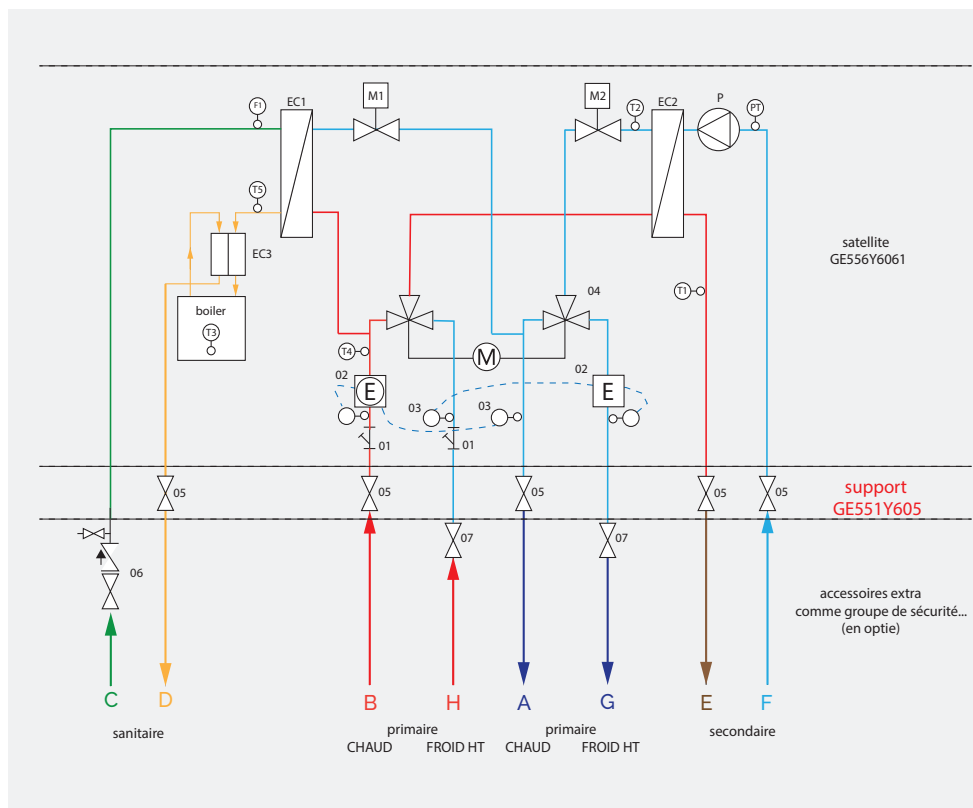
Composants satellite GE556Y6061



#	CONNECTION
A	Retour primaire chauffage
B	Départ primaire chauffage
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)
D	Sortie eau chaude sanitaire vers boiler Booster
E	Départ secondaire chauffage/refroidissement
F	Retour secondaire chauffage/refroidissement
G	Retour primaire refroidissement
H	Départ primaire refroidissement

N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur ECS - 26 plaques	P556Y6085
2	Echangeur de chaleur chauffage/refroid. - 26 plaques	P556Y6084
3	Capteur de débit Vortex	P556Y6022
4	Contrôleur électronique	P556Y6031
5a	Vanne 2 voies modulante ECS	P556Y6002
5b	Vanne 2 voies modulante chauffage/refroid.	P556Y6002
6a	Sonde température départ secondaire (immersion)	P556Y6013
6b	Sonde température retour secondaire (immersion)	P556Y6013
6c	Sonde température retour primaire ECS (immersion)	P556Y6013
6d	Sonde température départ primaire (immersion)	P556Y6013
7	Sonde température eau chaude sanitaire (immersion)	P556Y6013
8	Purgeur	
9	Vanne de zone à 6 voies	
10a	Filtre circuit chauffage	P556Y6071
10b	Filtre circuit refroidissement	P556Y6072
11	Circulateur Joint d'étanchéité plat pour circulateur Câble pour circulateur	P556Y6041 P556Y6124 P556Y6047
12	Transmetteur de pression	P556Y6061
13a	Tube compensateur pour compteur d'énergie ECS/chauff	
13b	Tube compensateur pour compteur d'énergie refroid.	
14a	Boîte d'isolement en EPP (sans P556Y6112 - P556Y6114)	P556Y6103
14b	Panneau infér. et interméd. en EPP pour boîte d'isolement	P556Y6112
14c	Panneau supérieure en plastique pour boîte d'isolement	P556Y6114
15	Boiler Booster	P556Y6141
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Tube compensateur compteur d'énergie
03	Connexion sonde de température externe compteur d'énergie
04	Vanne de zone à 6 voies
05	Vanne à sphère (sur gabarit)
06	Groupe de sécurité (en option)
07	Vanne à sphère (option)
EC1	Echangeur de chaleur ECS
EC2	Echangeur de chaleur chauffage/refroidissement
M1	Vanne 2 voies modulante ECS
M2	Vanne 2 voies modulante chauffage/refroidissement
P	Circulateur
F1	Capteur de débit Vortex
PT	Capteur de pression

T1	Sonde température départ secondaire chauffage/refroid.
T2	Sonde température retour primaire chauffage/refroid.
T3	Sonde température boiler Booster
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
A	Retour primaire chauffage
B	Départ primaire chauffage
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)
E	Départ secondaire chauffage/refroidissement
F	Retour secondaire chauffage/refroidissement
G	Retour primaire refroidissement
H	Départ primaire refroidissement

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude sanitaire du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité avec pression d'ouverture max de 6 bar doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire du satellite (en option).

EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

REGLAGE.

Lorsque de l'eau chaude sanitaire est demandée (débit > 1,5 L/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur. Le contrôleur donne priorité à la production d'eau chaude sanitaire et ferme directement la vanne à 2 voies modulante M2 (si le satellite est en mode chauffage ou refroidissement) et il calcule, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1.

La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à une valeur égale à la température d'alimentation primaire moins 2 °C, avec une valeur maximale de 60 °C. L'eau préchauffée s'écoule ensuite à travers le côté secondaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC3 vers le boiler électrique où elle est encore chauffée à 75°C et désinfectée thermiquement. L'eau chaude circule ensuite du côté primaire de l'échangeur de récupération de chaleur EC3 et est refroidie à environ 60°C. Avec une consommation de max 9 L/min, la température de l'eau chaude descend progressivement jusqu'à 51,5 °C.

Après la fin de la demande d'eau chaude sanitaire, le contrôleur ferme la vanne à 2 voies modulante M1 et ouvre la vanne à 2 voies modulante M2, s'il existe une demande de chauffage ou de refroidissement par les thermostats d'ambiance.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à température, même si aucune eau chaude n'est tirée.

De cette façon, le boiler Booster est rempli d'eau à la température la plus élevée possible au début de chaque puisage.

PREVENTION DES LEGIONELLES.

La température maximale dans le boiler Booster est de 75 +/- 2 °C.

Lors de l'utilisation d'eau chaude sanitaire, la température dans le boiler Booster reste toujours supérieure à 60 °C afin que le boiler soit thermiquement désinfecté en continu.

CHAUFFAGE - REFROIDISSEMENT

Le satellite GE556Y6061 ne peut fonctionner qu'avec un système de chauffage basse température (régime 40/30°C) et un système de refroidissement à haute température (régime 18/21 °C), tel qu'un système radiant par le sol.

Lorsqu'il y a une demande de chaud ou de froid sur les thermostats d'ambiance, la vanne de zone à six voies 04 est placée dans la bonne position, la pompe de circulation P est activée et la vanne à 2 voies modulante M2 est ouverte en fonction de la température de départ secondaire T1 souhaitée.

Si dans le mode chauffage la température de retour T2 dépasse la valeur du point de consigne, la température de départ secondaire T1 est réduite.

De même, si en mode refroidissement la température de retour T2 est trop basse, la température de départ secondaire T1 est augmentée.

Pour un fonctionnement optimal, les boucles du système sol doivent être équilibrées hydrauliquement.

La température ambiante peut être contrôlée avec un thermostat d'ambiance central ou à l'aide d'un thermostat d'ambiance individuel dans chaque pièce. Avec le contrôle individuel de la température ambiante, 1 thermostat doit être programmé comme master.

Lors de la production d'eau chaude sanitaire, aucun chauffage ou refroidissement n'est possible.

PROTECTION BASSE et HAUTE PRESSION

Le satellite est équipé côté secondaire d'un capteur de pression PT qui, lorsque la pression dans le circuit secondaire descend en dessous de la valeur minimale réglée (1 bar) ou dépasse la valeur maximale réglée, arrête la pompe de circulation P et ferme la vanne 2 voies modulante chauffage/refroidissement M2.

La pression trop basse ou trop haute entraînera un dysfonctionnement du satellite et la LED rouge du contrôleur électronique se mettra à clignoter.

Dès que la pression revient dans la plage préréglée, le défaut est automatiquement effacé et le satellite revient en fonctionnement normal.

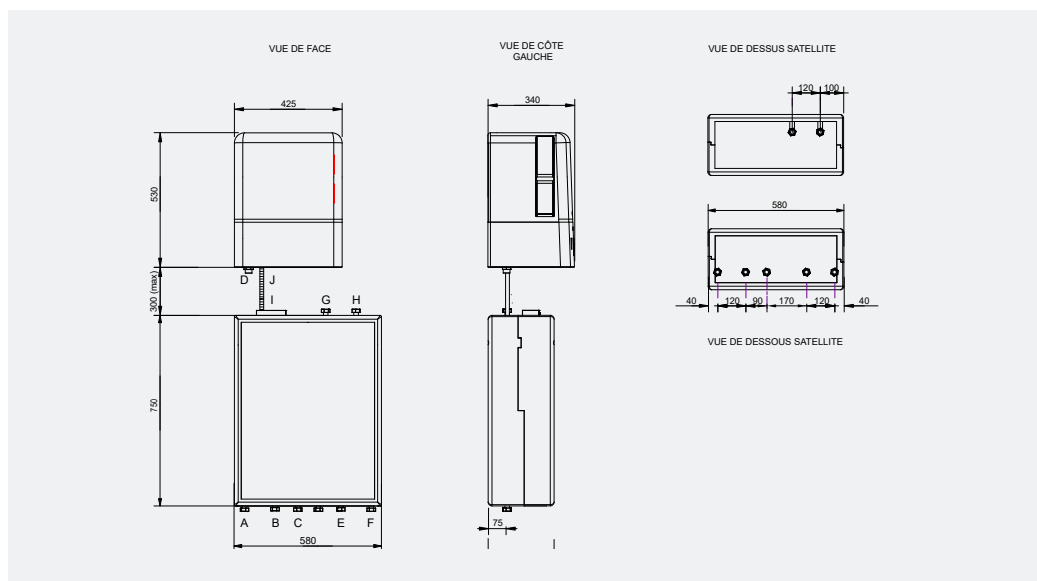
PROCÉDURE PREMIER CHAUFFAGE

Après avoir coulé la chape et avant d'appliquer le revêtement de sol, la chape doit être chauffée pour la première fois. Cette procédure ne doit pas être utilisée pour permettre à la chape de sécher, mais pendant ce processus de chauffage lent puis de refroidissement lent, la dernière humidité restante dans la chape s'évapore.

Pendant la procédure du premier chauffage, aucune eau chaude sanitaire ne peut être produite et aucune demande de chauffage/refroidissement ne peut être envoyée via les thermostats..

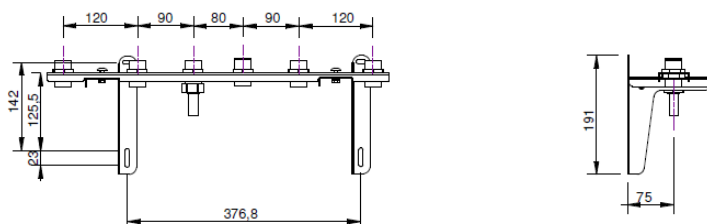
➤ Dimensions (en mm)

Satellite et boiler Booster GE556Y6061



A	Retour primaire chauffage	E	Départ secondaire chauffage/refroidissement
B	Départ primaire chauffage	F	Retour secondaire chauffage/refroidissement
C	Entrée eau froide sanitaire (EFS)	G	Retour primaire refroidissement
D	Sortie eau chaude sanitaire (ECS)	H	Départ primaire refroidissement

Gabarit GE551Y605 (sans vannes à sphère)



Raccordements hydrauliques au satellite - partie supérieure:

- 5 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat du satellite

Raccordements hydrauliques - partie inférieure:

- 4 x 3/4" filet extérieur G pour raccordement avec écrou prisonnier et joint plat (connexions primaires chauffage et secondaires chauffage/refroidissement)
- 1 x tube cuivre 15 mm pour raccordement de l'eau froide sanitaire (avec limiteur de débit g l/min)

Remarques:

- les tuyaux primaires de refroidissement sont raccordés du côté supérieur du satellite qui est équipé de deux écrous prisonnier 3/4" et joints plats
- le tuyau d'eau chaude sanitaire est raccordé au bas du boiler Booster par un filet extérieur 3/4" G

➤ Normes de référence

- UNI EN 1434
- Directive Instruments de mesure 2014/32/EU (MID)
- Directive Eco conception (ErP Directive) 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

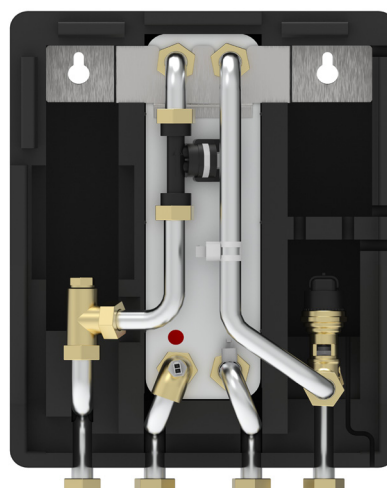
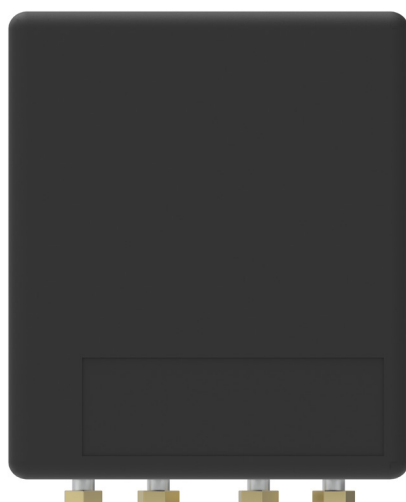
GE556Y6070 GE556Y6071



Energy
Management

Satellite électronique pour eau chaude sanitaire

Fiche technique
6070FR 06/2023



Les satellites GE556Y6070 - GE556Y6071 sont utilisés dans les installations modernes de chauffage central, comme les chaufferies centrales ou les réseaux de chaleur, pour mesurer la consommation d'énergie thermique pendant la production locale d'eau chaude sanitaire.

La régulation électronique avancée assure un confort d'eau chaude très élevé..

➤ Caractéristiques principales

- Chauffage indirect de l'eau chaude sanitaire par échangeur de chaleur: 42 kW (GE556Y6070) ou 51 kW (GE556Y6071)
- Contrôle électronique pour un grand confort:
 - réglages de base: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE
 - désinfection thermique de l'échangeur
- Faible perte de pression dans le circuit sanitaire grâce à l'utilisation d'un capteur de débit Vortex
- Coque d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- Possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour la production d'eau chaude sanitaire: option
- Possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation...) (K480Y602): option
- Raccordements hydrauliques:
 - tube de cuivre 15 mm pour le raccordement de l'eau froide sanitaire
 - 3 x écrou prisonnier 3/4" avec joint plat pour raccordement eau chaude sanitaire et raccordements primaires
- Le satellite peut être monté sans utiliser de gabarit de montage supplémentaire.

➤ Données techniques

GENERAL

- Alimentation électrique: 230 Vac, 50 Hz (N-L-PE)
- Dimensions (largeur x profondeur x hauteur): 320 x 240 x 400 mm
- Poids: 15 kg

CIRCUIT PRIMAIRE

- Plage de température: 60 - 95 °C
- Pression différentielle min - max: 50 - 250 kPa
- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)

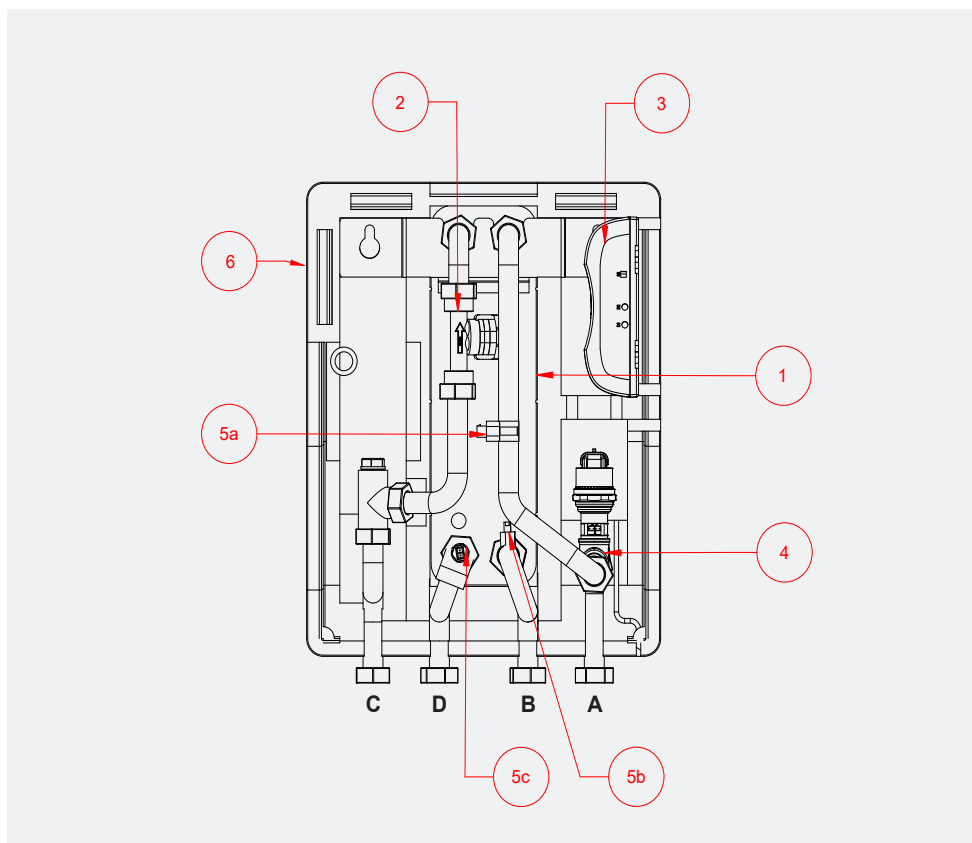
CIRCUIT SANITAIRE

- Classe de pression: 1 MPa (10 bar)
- Capacité échangeur de chaleur pour eau chaude sanitaire: 42 kW (GE556Y6070) ou 51 kW (GE556Y6071)
conditions standard:
température de départ primaire: 65 °C
température eau froide / eau chaude: 10 / 50 °C - débit secondaire: 15 L/min (42 kW) ou 18,3 L/min (51 kW)
autres régimes:
voir 'operational data' page 5

▲ AVERTISSEMENT.

Le satellite est destiné à une utilisation dans un local / chaufferie intérieure avec des fluides non-agressifs:
eau et eau glycolée suivant VDI 2035 / ÖNORM 5195; valeur pH entre 7 et 9; teneur maximale en chlorure 100 mg/l;
dureté entre 5 et 9 °dH; dureté totale $[Ca^{2+}, Mg^{2+}] / [HCO_3] > 0,5$; conductance électrique entre 10 et 500 microS/cm

➤ Composants GE556Y6070 - GE556Y6071



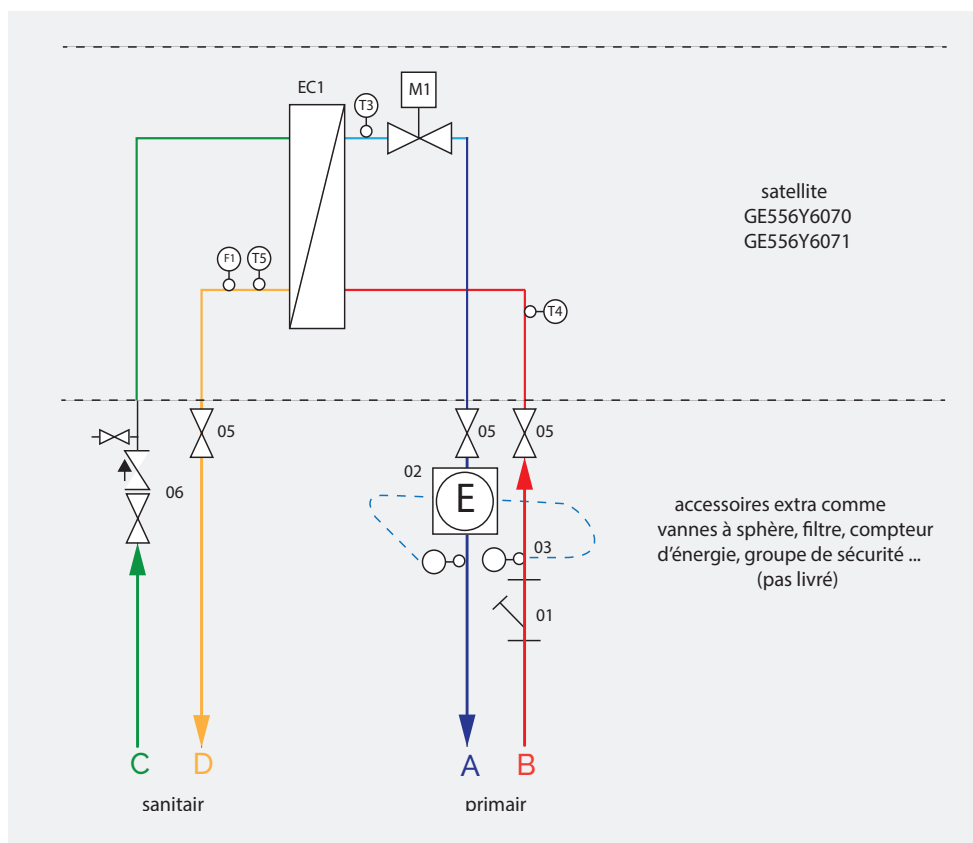
N°	DESCRIPTION	CODE
1	Echangeur de chaleur 20 plaques (GE556Y6070) / 26 plaques (GE556Y6071)	P556Y6081 (20 pl) P556Y6083 (26 pl)
2	Capteur de débit Vortex	P556Y6021
3	Contrôleur électronique	P556Y6032
4	Vanne 2 voies modulante	P556Y6002
5a	Sonde température retour primaire (clips)	P556Y6012
5b	Sonde température départ primaire (clips)	P556Y6012
5c	Sonde température eau chaude sanitaire (immersion)	P556Y6011
6	Boîte d'isolement en EPP	P556Y6105
	Joint d'étanchéité plat pour raccords 3/4"	P556Y6131

#	CONNECTION
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Comme il n'y a pas de tube compensateur pour le compteur d'énergie intégré dans le satellite, le compteur d'énergie doit être installé à l'extérieur de l'unité.

➤ Schéma hydraulique



01	Filtre
02	Compteur d'énergie (en option)
03	Connexion sonde de température départ compteur d'énergie
05	Vanne à sphère (en option)
06	Groupe de sécurité (en option)
EC1	Echangeur de chaleur
M1	Vanne 2 voies modulante

T3	Sonde température retour primaire
T4	Sonde température départ primaire
T5	Sonde température eau chaude sanitaire
F1	Capteur de débit Vortex
A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire

⚠ AVERTISSEMENT.

Pour éviter que l'eau chaude du satellite ne retourne vers la tuyauterie d'eau froide, un groupe de sécurité (par exemple R140KY601) doit être installé à l'entrée de l'eau froide sanitaire (en option).

REGLAGE EAU CHAUDE SANITAIRE ECS.

Lorsque l'eau chaude est demandée (débit > 1,5 l/min), le capteur de débit Vortex F1 envoie un signal au contrôleur qui, en fonction de la quantité d'eau chaude demandée, calcule la position d'ouverture optimale de la vanne à 2 voies modulante M1. La quantité requise d'eau de l'installation primaire passe par le côté primaire de l'échangeur de chaleur EC1 et chauffe l'eau froide sanitaire du côté secondaire à la température souhaitée.

AUTOREGLAGE.

Grâce à l'autorégulation, le contrôleur est capable d'anticiper les différentes situations de fonctionnement, dues aux éventuelles variations de pression différentielle et de température dans le système de distribution primaire. Cette fonction permet un contrôle rapide et stable.

REGLAGES DE BASE.

MODE ECO:

En mode ECO, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 ne sont pas maintenus à température en cas de non demande d'eau chaude.

Par conséquent, le temps d'attente peut être plus long, en fonction de la longueur du tuyau d'alimentation.

MODE CONFORT:

En mode CONFORT, le tuyau d'alimentation primaire et l'échangeur de chaleur EC1 sont maintenus en permanence à la température souhaitée, même si aucune eau chaude n'est tirée.

Ce réglage garantit un temps d'attente très confortable.

MODE DYNAMIQUE (réglage d'usine):

En mode DYNAMIQUE, le satellite calcule automatiquement la température optimale afin de respecter le temps d'attente dans un souci d'efficacité énergétique. Si aucun prélèvement d'eau chaude n'est effectué pendant 24 heures, la température de l'eau est automatiquement abaissée à 10°C.

Ce réglage est le réglage d'usine.

DESINFECTION THERMIQUE.

La désinfection thermique est activée si aucun prélèvement d'eau chaude sanitaire n'a été effectué pendant 7 jours.

Dans cette phase, l'échangeur de chaleur EC1 est chauffé à une température d'au moins 60°C pendant 20 minutes.

La température est mesurée à la sortie de l'échangeur de chaleur afin que celui-ci soit désinfecté sur toute sa surface.

OPERATIONAL DATA

► Production eau chaude sanitaire

GE556Y6070

Production ECS avec échangeur chaleur 20 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	340	17
			75	380	18
			70	430	20
			65	500	21
			60	600	24
12	720	33,5	80	470	18
			75	520	19
			70	580	20
			65	680	22
			60	820	25
15	900	42	80	590	18
			75	660	22
			70	740	21
			65	860	23
			60	1080	26

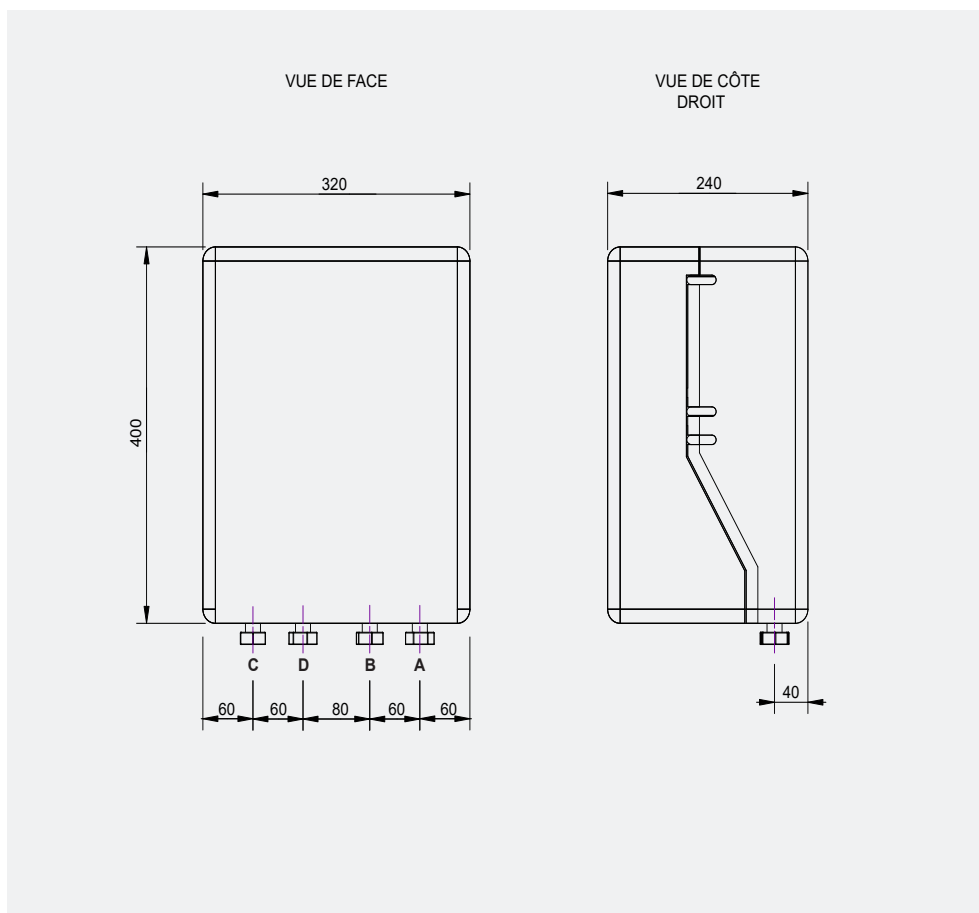
GE556Y6071

Production ECS avec échangeur chaleur 26 plaques

Eau chaude sanitaire (Δt 10-50 °C)			Paramètres circuit primaire		
Débit [l/min]	Débit [l/h]	Puissance [kW]	T Départ [° C]	Débit [l/h]	T Retour [° C]
9	540	25	80	330	15
			75	370	16
			70	410	18
			65	480	20
			60	580	23
12	720	33,5	80	460	17
			75	510	18
			70	570	19
			65	660	21
			60	800	24
15	900	42	80	580	17
			75	640	19
			70	730	20
			65	840	22
			60	1020	24
18,3	1100	51	80	710	18
			75	790	19
			70	890	21
			65	1030	22
			60	-	-

➤ Dimensions (en mm)

Satellites GE556Y6070 - GE556Y6071



A	Retour primaire
B	Départ primaire
C	Entrée eau froide sanitaire
D	Sortie eau chaude sanitaire

Normes de référence

- UNI EN 1434
- Measuring Instruments Directive 2014/32/EU (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE

NL WAARSCHUWING VOOR DE CORRECTE VERWIJDERING VAN HET PRODUCT

Dit product valt onder het toepassingsgebied van Richtlijn 2012/19/EU betreffende het beheer van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA).

Het apparaat mag niet met het huishoudelijk afval worden weggegooid, aangezien het uit verschillende materialen bestaat die bij geschikte inrichtingen kunnen worden gerecycled.

Informeer bij het gemeentebestuur naar de locaties van ecologische platforms die het product kunnen ontvangen voor verwijdering en correcte recycling. Bovendien is de distributeur verplicht om, in geval van aankoop van gelijkwaardig materiaal, het product gratis terug te nemen om het te laten verwijderen.

Het product is niet potentieel gevaarlijk voor de menselijke gezondheid en het milieu, maar als het in het milieu terecht komt, heeft het een negatief effect op het ecosysteem.

De instructies zorgvuldig lezen alvorens het apparaat voor de eerste keer te gebruiken. Het product niet voor andere doeleinden gebruiken dan waarvoor het bestemd is, aangezien er gevaar bestaat voor elektrische schokken bij onjuist gebruik.



Het symbool van de doorgekruiste vuilnisbak op het etiket op het apparaat geeft aan dat het product voldoet aan de regelgeving betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur. Het achterlaten van het apparaat in het milieu of het ongeoorloofd verwijderen ervan wordt bij wet bestraft.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

⚠ Avertissement de sécurité. L'installation, la mise en service et l'entretien périodique du produit doivent être effectués par des personnes qualifiées, conformément aux réglementations nationales et/ou aux normes locales. Un installateur qualifié doit prendre toutes les mesures nécessaires, y compris l'utilisation de dispositifs de protection individuelle, pour sa propre sécurité et celle des autres. Une installation incorrecte peut causer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux biens pour lesquels Giacomini ne peut être tenu responsable.

♻ Élimination de l'emballage. Boîtes en carton : recyclage du papier. Sacs en plastique et papier bulle : recyclage du plastique.

ℹ Informations supplémentaires. Pour de plus amples informations, veuillez consulter giacomini.be ou contacter notre service d'assistance technique. Ce document ne contient que des informations générales. Giacomini peut, à tout moment, sans préavis et pour des raisons techniques ou commerciales, modifier les éléments contenus dans le présent document. Les informations contenues dans cette fiche technique ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de respecter strictement les règles et normes de bonne pratique en vigueur.

♻ Élimination du produit. Ne pas jeter le produit avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie. Remettre le produit à une plate-forme de recyclage spéciale gérée par les autorités locales ou à des détaillants offrant ce type de service.

Modular HIU with monolithic units and adjustable connections with fork locking

Datasheet/Instructions

1078EN 04/2026

047U59238



SM556B30200
STANDARD VERSION



SM556B30C00
COMPACT VERSION

GE556-SM HIUs are modular heat interface units for metering of thermal energy consumptions in autonomous heating and hot domestic water production (HDW) systems with centralized heat production (e.g. teleheating).

The HIUs can be configured based on the various system requirements, with primary circuit connections from top or bottom and a variety of exchangers for hot domestic water production.

The versions available are:

- **standard:** for low or low/high-temperature heating systems;
- **compact:** for high-temperature heating systems.

➤ Main characteristics

- Hydraulic connections: telescopic system with G 3/4" F swiveling flat-seat nut
- Primary circuit inlet: choice of top or bottom inlet
- 16, 26 or 36-plate exchanger for hot domestic water production
- Priority valve for domestic water production
- Thermostatic control valve for domestic water production
- Compact differential pressure control valve (40÷70 kPa) preset at 50 kPa
- Water hammer arrestor for domestic water circuit
- Insulation with polypropylene foam shell
- Fit for installation of thermal energy meter and domestic cold and hot water meter by replacing the brass spacers

Optional characteristics

- Thermostatic by-pass to maintain constant the temperature of the exchanger hot domestic water
- White-varnished metal cover for HIU

➤ Technical data

- Max. working temperature of primary and secondary circuit (heating and hot domestic water): 90 °C
- Max. working pressure of primary circuit: 10 bar
- Max. differential pressure of primary circuit: 2 bar
- Max. differential pressure setting allowed for the differential pressure control valve: 50 kPa
- Max. working pressure of hot domestic water circuit: 10 bar (min 2,5 bar)
- Temperature range of heating secondary circuit: 20÷70 °C (Set-point 45 °C)
- Temperature range of hot domestic water secondary circuit: 20÷70 °C (Set-point 50 °C with limitation at 50 °C)
- Temperature range of thermostatic by-pass: 20÷70 °C (with limitation at 50 °C)
- Nominal flow rate of primary circuit (hot domestic water production):
 - With 16-plate exchanger: 540 l/h @ 80 °C for 34 kW; 12 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
 - With 26-plate exchanger: 625 l/h @ 80 °C for 42 kW; 15 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
 - With 36-plate exchanger: 725 l/h @ 80 °C for 50 kW; 18 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
 - With 50-plate exchanger: 680 l/h @ 80 °C for 50 kW; 18 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
- Nominal flow rate of low-temperature heating circuit: 1500 l/h @ ΔT 7 °C (45-38 °C) for 12,5 kW
- Nominal flow rate of low/high-temperature heating circuit:
 - Primary circuit: 710 l/h @ 81-59 °C for 18 kW
 - Low-temperature secondary circuit: 1500 l/h @ ΔT 7 °C (45-38 °C) for 12,2 kW
 - High-temperature secondary circuit: 480 l/h @ ΔT 10 °C (80-70 °C) for 5,5 kW
- Nominal flow rate of high-temperature heating circuit: 565 l/h @ ΔT 15 °C (80-65 °C) for 10 kW

⚠ WARNING. The HIU is fit for installation in indoor spaces and boiler rooms, and use with non-aggressive fluids (water, glycol-based water complying with VDI 2035/ÖNORM 5195).

➤ Versions and product codes

Primary connections from top

PRODUCT CODE	MAIN COMPONENTS										
	PRIMARY CONNECTIONS FROM TOP	PRIMARY CONNECTIONS FROM BOTTOM	16-PLATE EXCHANGER (34 KW)	26-PLATE EXCHANGER (42 KW)	36-PLATE EXCHANGER (50 KW)	50-PLATE EXCHANGER (50 KW)	LOW-TEMPERATURE HEATING (STANDARD VERSION)	LOW/HIGH-TEMPERATURE HEATING (STANDARD VERSION)	HIGH-TEMPERATURE HEATING (COMPACT VERSION)	WITHOUT THERMO-STATIC BY-PASS *	WITH THERMO-STATIC BY-PASS
SM556A10100	✓		✓				✓			✓	
SM556A101B0	✓		✓				✓				✓
SM556A10200	✓		✓					✓		✓	
SM556A102B0	✓		✓					✓			✓
SM556A10C00	✓		✓						✓	✓	
SM556A10CB0	✓		✓						✓		✓
SM556A20100	✓			✓			✓			✓	
SM556A201B0	✓			✓			✓				✓
SM556A20200	✓			✓				✓		✓	
SM556A202B0	✓			✓				✓			✓
SM556A20C00	✓			✓					✓	✓	
SM556A20CB0	✓			✓					✓		✓
SM556A30100	✓				✓		✓			✓	
SM556A301B0	✓				✓		✓				✓
SM556A30200	✓				✓			✓		✓	
SM556A302B0	✓				✓			✓			✓
SM556A30C00	✓				✓				✓	✓	
SM556A30CB0	✓				✓				✓		✓
SM556A50100	✓					✓	✓			✓	
SM556A501B0	✓					✓	✓				✓
SM556A50200	✓					✓		✓		✓	
SM556A502B0	✓					✓		✓			✓
SM556A50C00	✓					✓			✓	✓	
SM556A50CB0	✓					✓			✓		✓

* The thermostatic by-pass is sold separately and can be purchased at a later time with product code GE550Y040 (see completion codes table)

Primary connections from bottom

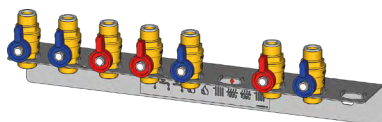
PRODUCT CODE	MAIN COMPONENTS										
	PRIMARY CONNECTIONS FROM TOP	PRIMARY CONNECTIONS FROM BOTTOM	16-PLATE EXCHANGER (34 KW)	26-PLATE EXCHANGER (42 KW)	36-PLATE EXCHANGER (50 KW)	50-PLATE EXCHANGER (50 KW)	LOW-TEMPERATURE HEATING (STANDARD VERSION)	LOW/HIGH-TEMPERATURE HEATING (STANDARD VERSION)	HIGH-TEMPERATURE HEATING (COMPACT VERSION)	WITHOUT THERMO-STATIC BY-PASS *	WITH THERMO-STATIC BY-PASS
SM556B10100		✓	✓				✓			✓	
SM556B101B0		✓	✓				✓				✓
SM556B10200		✓	✓					✓		✓	
SM556B102B0		✓	✓					✓			✓
SM556B10C00		✓	✓						✓	✓	
SM556B10CB0		✓	✓						✓		✓
SM556B20100		✓		✓			✓			✓	
SM556B201B0		✓		✓			✓				✓
SM556B20200		✓		✓				✓		✓	
SM556B202B0		✓		✓				✓			✓
SM556B20C00		✓		✓					✓	✓	
SM556B20CB0		✓		✓					✓		✓
SM556B30100		✓			✓		✓			✓	
SM556B301B0		✓			✓		✓				✓
SM556B30200		✓			✓			✓		✓	
SM556B302B0		✓			✓			✓			✓
SM556B30C00		✓			✓				✓	✓	
SM556B30CB0		✓			✓				✓		✓
SM556B50100		✓				✓	✓			✓	
SM556B501B0		✓				✓	✓				✓
SM556B50200		✓				✓		✓		✓	
SM556B502B0		✓				✓		✓			✓
SM556B50C00		✓				✓			✓	✓	
SM556B50CB0		✓				✓			✓		✓

* The thermostatic by-pass is sold separately and can be purchased at a later time with product code GE550Y040 (see completion codes table)

Completion codes

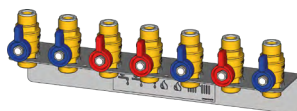
GE551Y099

Template with 7 shut-off valves,
for standard low-temperature HIU



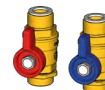
GE551Y097

Template with 7 shut-off valves,
for compact high-temperature HIU



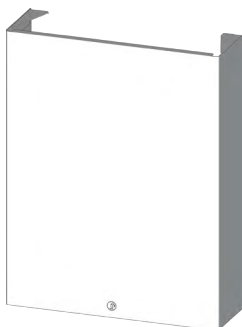
GE500Y261

Pair of additional valves for supply and return
of high-temperature heating circuits,
for HIU with low/high-temperature heating



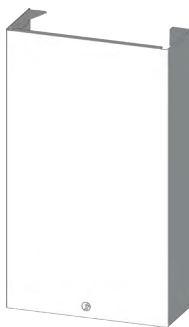
GE551Y185

Metal cover
for standard HIU



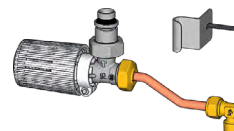
GE551Y194

Metal cover
for compact HIU



GE550Y040

Thermostatic by-pass kit
for standard and compact HIU



R473/R473M

Thermo-electric actuator Normally Closed,
for control of valves installed on HIUs

R473X221, R473MX221: 230 V
R473X222, R473MX222: 24 V



GE552, GE552-W

Thermal energy meter

GE552Y159: 3/4", volumetric, 1,5 m³/h, M-Bus
GE552W159: 3/4", volumetric, 1,5 m³/h, Wireless M-Bus
GE552Y122: 3/4", ultrasonic, 1,5 m³/h, M-Bus



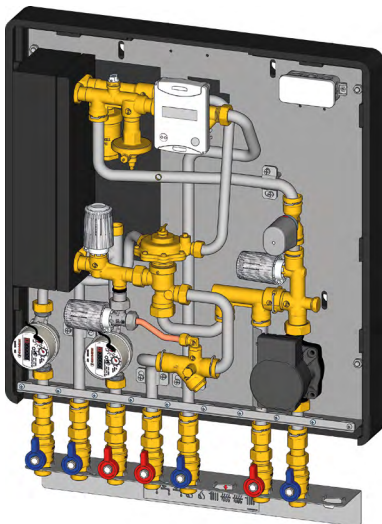
GE552-2

Domestic water meter

GE552Y190: 3/4", cold domestic water
GE552Y191: 3/4", hot domestic water



Examples of possible layouts



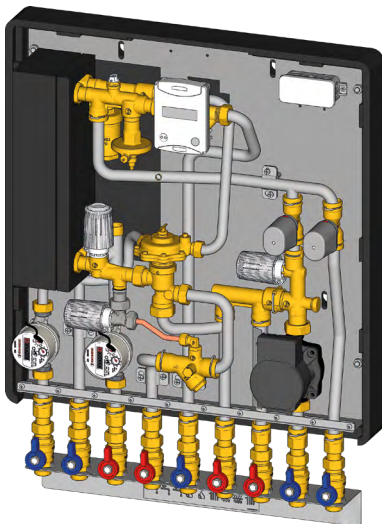
SM556B301Bo (standard version)

The HIU shown includes the following components:

- primary connections from bottom
- 36-plate exchanger with 20-mm insulation
- hot domestic water production with thermostatic control
- low-temperature heating with 2-way zone valve, thermostatic head and electronic pump
- thermostatic by-pass kit
- complete insulation for HIU

Completion codes

- GE551Y099 template with 7 shut-off valves
- R473M thermo-electric actuator for control of 2-way zone valve installed on low-temperature heating circuit
- GE552 thermal energy meter
- GE552 domestic hot and cold water meters



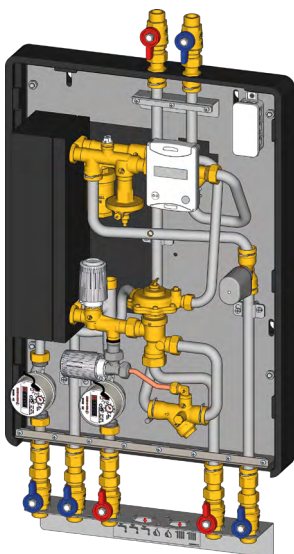
SM556B302Bo (standard version)

The HIU shown includes the following components:

- primary connections from bottom
- 36-plate exchanger with 20-mm insulation
- hot domestic water production with thermostatic control
- high-temperature heating with 2-way zone valve with presetting
- low-temperature heating with 2-way zone valve, thermostatic head and electronic pump
- thermostatic by-pass kit
- complete insulation for HIU

Completion codes

- GE551Y099 template with 7 shut-off valves
- additional pair of GE500Y261 valves installed on template, for high-temperature heating supply and return
- R473M thermo-electric actuators for control of 2-way valve installed on low- and high-temperature heating circuits
- GE552 thermal energy meter
- GE552 domestic hot and cold water meters



SM556A30CB0 (compact version)

The HIU shown includes the following components:

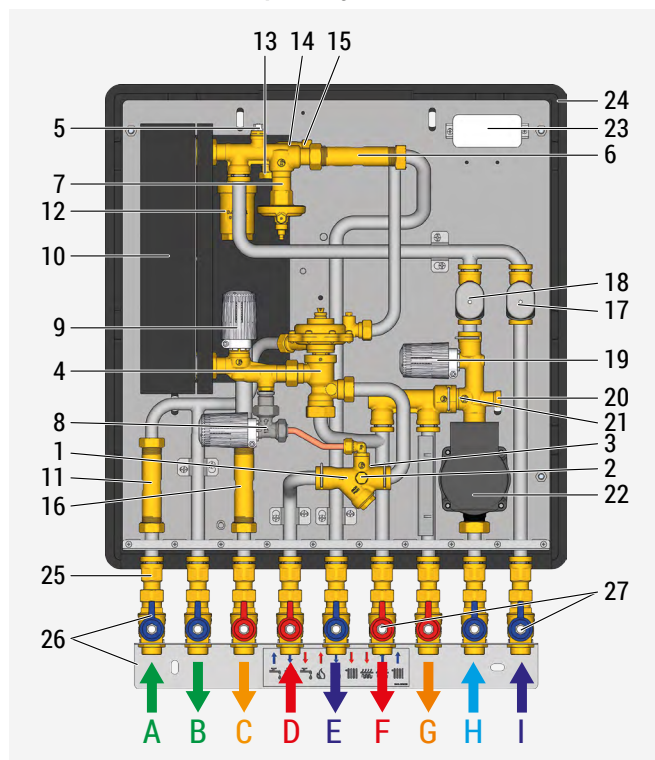
- primary connections from top
- 36-plate exchanger with 20-mm insulation
- hot domestic water production with thermostatic control
- high-temperature heating with 2-way zone valve with presetting
- thermostatic by-pass kit
- complete insulation for HIU

Completion codes

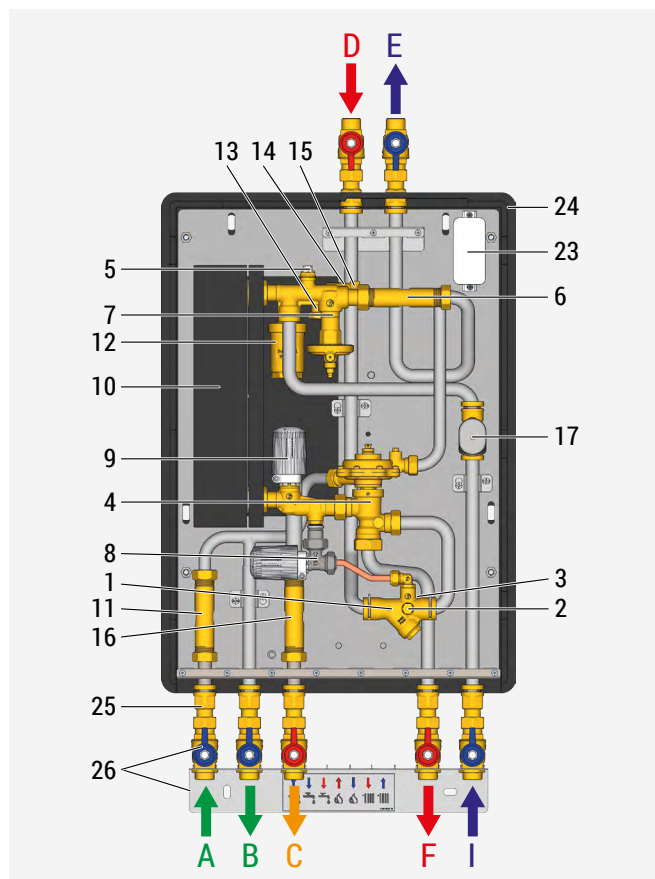
- GE551Y097 template with 7 shut-off valves
- R473M thermo-electric actuator for control of 2-way zone valve installed on high-temperature heating circuit
- GE552 thermal energy meter
- GE552 domestic hot and cold water meters

Components

Standard version with primary connections from bottom



Compact version with primary connections from top



PRIMARY CIRCUIT	1	Filter
	2	Housing for supply temperature probe of thermal energy meter
	3	Housing for differential pressure control valve (on back of filter)
	4	Mechanical priority valve
	5	Manual air vent valve
	6	Removable brass spacer for installation of thermal energy meter (OPTIONAL)
	7	Compact differential pressure control valve (40÷70 kPa) preset at 50 kPa
PRIMARY AND DOMESTIC WATER SECONDARY CIRCUIT	8	Thermostatic by-pass kit (OPTIONAL)
	9	Thermostatic head for temperature control of domestic water circuit
	10	Heat exchanger
	11	Removable brass spacer for installation of cold domestic water meter (OPTIONAL)
	12	Water hammer arrestor
	13	G 3/4" M connection for installation of hot domestic water recirculation kit (NOT INCLUDED WITH THE HIU)
	14	Flow rate controller
HIGH-TEMP. HEATING SECONDARY CIRCUIT	15	Check valve
	16	Removable brass spacer for installation of hot domestic water meter (OPTIONAL)
LOW-TEMP. HEATING SECONDARY CIRCUIT	17	2-way zone valve with flow rate presetting controllable through R473/R473M N.C. thermo-electric actuator (OPTIONAL)
	18	2-way zone valve controllable through R473/R473M N.C. thermo-electric actuator (OPTIONAL)
	19	Thermostatic head for control of heating temperature
	20	Regulation lockshield
	21	Check valve
	22	Pump
	23	Cabinet with electric connection terminals
OTHER COMPONENTS	24	Back and front insulation for HIU
	25	Adjustable tail piece with G 3/4" F swiveling flat-seat nut
	26	Metal template with 7 shut-off valves for HIU installation
HYDRAULIC CONNECTIONS	27	Pair of additional valves for supply and return circuits of high-temperature heating (OPTIONAL)
	A	Cold domestic water inlet
	B	Cold domestic water outlet
	C	Hot domestic water outlet
	D	Primary inlet
	E	Primary outlet
	F	High-temperature heating supply
	G	Low-temperature heating supply
	H	Low-temperature heating return
	I	High-temperature heating return



GIACOMINI
WATER E-MOTION



Giacomini S.p.A.

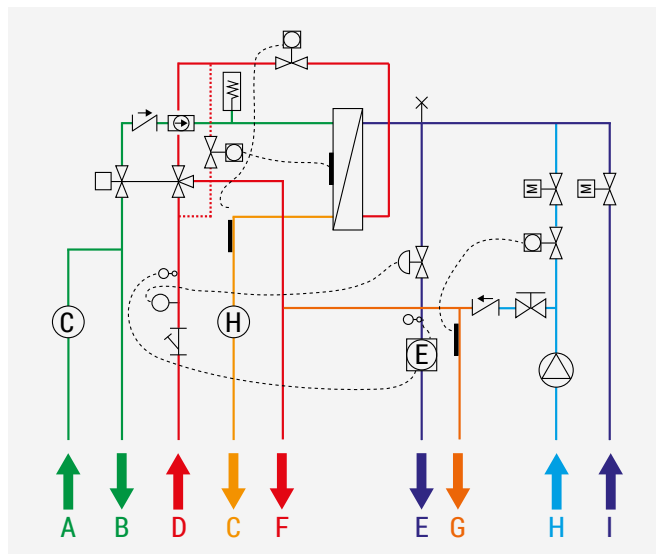
Via per Alzo 39, 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy

consulenza.prodotti@giacomini.com

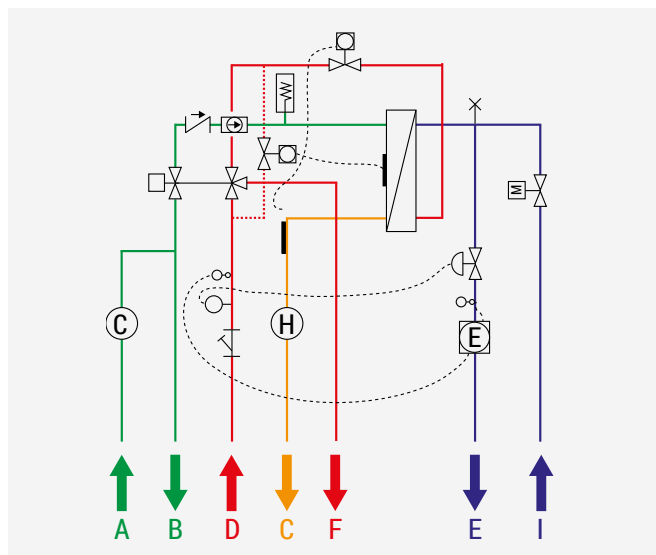
+39 0322 923372 - giacomini.com

Operation

Standard version



Compact version



NOTE. For accurate consumption measurement, it is advisable to install a cold domestic water meter on inlet A and a thermal energy meter on the return of the primary circuit E.

If you also want to measure the volume of hot domestic water, you can install a hot domestic water meter on outlet C.

	Filter
	Housing for thermal energy meter probes
	Housing for differential pressure control valve
	Mechanical priority valve
	Manual air vent valve
	Brass spacer for thermal energy meter
	Compact differential pressure control valve (40÷70 kPa) preset at 50 kPa
	Thermostatic head with temperature probe
	Heat exchanger
	Spacer for cold domestic water meter
	Water hammer arrestor
	Flow rate controller
	Check valve
	Spacer for hot domestic water meter
	Motorized 2-way zone valve with N.C. ON/OFF thermo-electric actuator
	Regulation lockshield (preset fully open)
	Pump
A	Cold domestic water inlet
B	Cold domestic water outlet
C	Hot domestic water outlet
D	Primary inlet
E	Primary outlet
F	High-temperature heating supply
G	Low-temperature heating supply
H	Low-temperature heating return
I	High-temperature heating return

PRIMARY CIRCUIT: inlet: (D) and outlet (E).

The primary circuit includes two zones: one for heating control and the other for hot domestic water production.

The primary circuit consists of a filter, a housing to install the probe of the differential pressure control valve, a mechanical priority valve, a manual air vent valve, a brass spacer and a differential pressure control valve.

The brass spacer (Components - Ref. 6) can be replaced with a thermal energy meter by installing its temperature probe in the corresponding housing (Components - Ref. 2).

The water from the boiler room enters the HIU and is generally channeled towards the heating secondary circuit.

When there is a demand for hot domestic water, the priority valve diverts the primary fluid towards the heat exchanger; a thermostatic head controls and sets the required flow rate (Components - Ref. 9).

HDW: cold water inlet (A), cold water outlet (B), hot water outlet (C).

The domestic water circuit includes a mechanical priority valve, a check valve, a flow rate controller, a water hammer arrestor, a heat exchanger and two brass spacers.

The two brass spacers (Components - Ref. 11 and 16) can be replaced with a domestic cold or hot water meter.

A thermostatic head (Components - Ref. 9) controls and sets the hot domestic water temperature.

LOW-TEMPERATURE HEATING: (standard version): supply (G) and return (H).

The low-temperature circuit includes a pump, a thermostatic head that controls the supply temperature, a check valve and a regulation lockshield.

After flowing through the mechanical priority valve (Components - Ref. 4), the primary circuit hot water is dripped in the low-temperature secondary unit.

The 2-way zone valve (Components - Ref. 18), controlled by the thermo-electric actuator, prevents the high-temperature primary flow from entering the low-temperature circuit section when the pump is OFF.

LOW + HIGH TEMPERATURE SIMULTANEOUS HEATING (standard version)

The standard HIU can control the two low and high-temperature circuits at the same time.

A check valve (Components - Ref. 21) separates the two heating fluids.

HIGH-TEMPERATURE HEATING: (standard version): supply (F) and return (I).

The high-temperature heating circuit consists of a 2-way zone valve with presetting (Components - Ref. 17) and possible installation of an R473/R473M thermo-electric actuator normally closed.

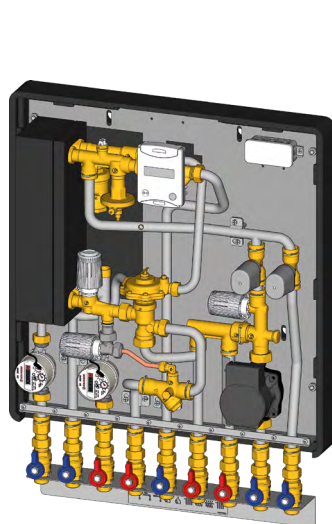
After flowing through the mechanical priority valve (Components - Ref. 4), the primary circuit hot water is channeled directly into the high-temperature heating system.

MAIN COMPONENTS AND OPERATIONAL DATA

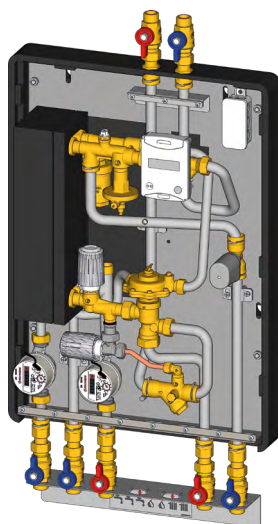
⚠ WARNING. Hydraulic characteristics determined with valves fully open and no regulation.

⚠ WARNING. The differential pressure control valve features a factory setting of 50 kPa (Components - Ref.7): max value admitted. For proper operation of the HIU, the differential pressure control valve cannot be set on values higher than 50 kPa.

➤ Primary circuit connections



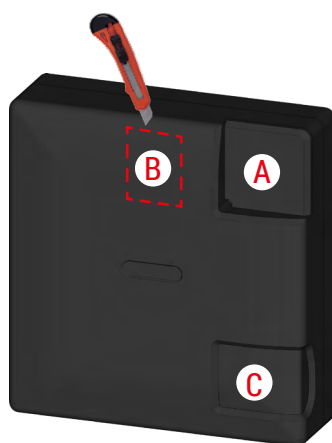
Primary connections from bottom



Primary connections from top

- Perforated metal frame
- Complete insulation
- Mechanical priority valve
- Brass spacers for energy and water meters
- Stainless steel pipes
- Inspectionable filter
- Manual air vent valve
- Water hammer arrestor

➤ Insulation

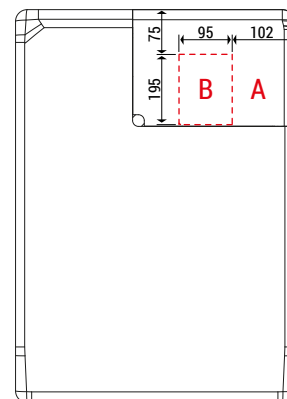
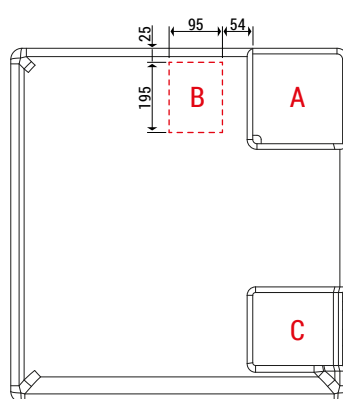


Insulation
for standard HIU
Dimensions: 601x631x189 mm



Insulation
for compact HIU
Dimensions: 673x477x189 mm

Polypropylene foam insulation (EPP 40 g/l) including factory-fitted back shell and removable clip-on front shell. The door (A) allows to separate the thermal energy meter display to fix it to the wall. Cut out the door (B) to install the thermal energy meter with non-splitable display. The door (C) gives access to the pump.



A Removable front door for installation of energy meter with splitable display

B Cut-out profile for installation of energy meter with non-splitable display

C Removable front door for low-temperature circuit pump

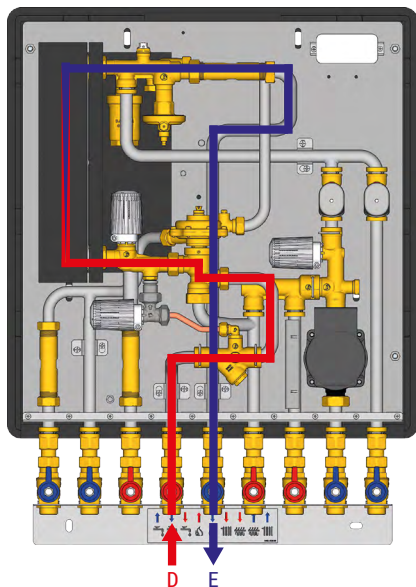
➤ Heat exchanger

HDW production primary circuit with 16-plate exchanger



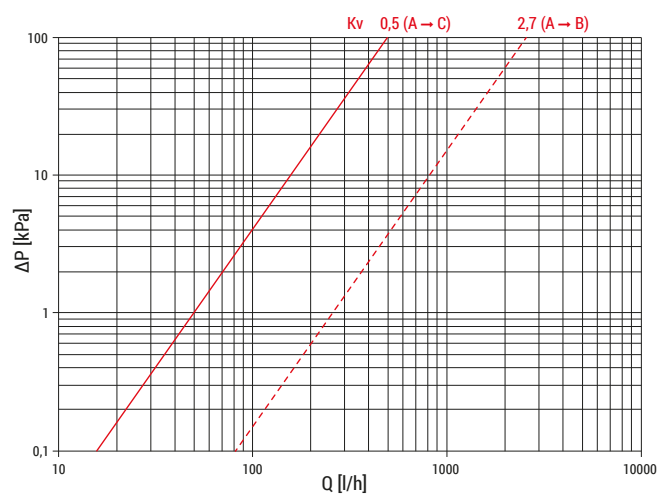
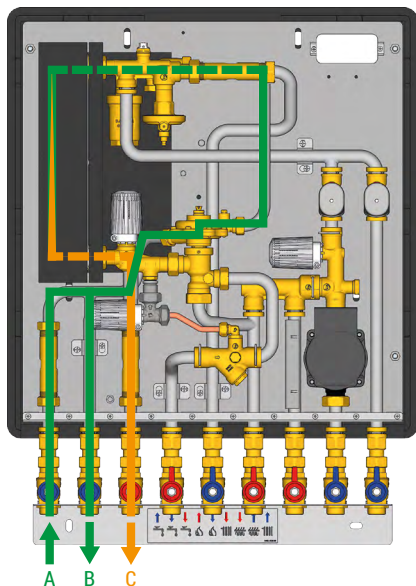
- Nominal flow rate of primary circuit (hot domestic water production):
520 l/h @ 80 °C for 34 kW;
12 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
- Kv: 1,1

▲ Max hot domestic water flow rate limited by a 12 l/min control device.

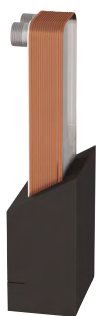


HOT DOMESTIC WATER (ΔT 10-50 °C)			PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS		
FLOW RATE [l/min]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	OUTLET T [°C]
8	480	22	60	600	28
			65	560	28
			70	500	27
			75	430	26
			80	380	24
10	600	28	65	620	26
			70	550	26
			75	500	26
			80	450	26
12	720	34	70	650	25
			75	575	24
			80	520	24

HDW production secondary circuit with 16-plate exchanger

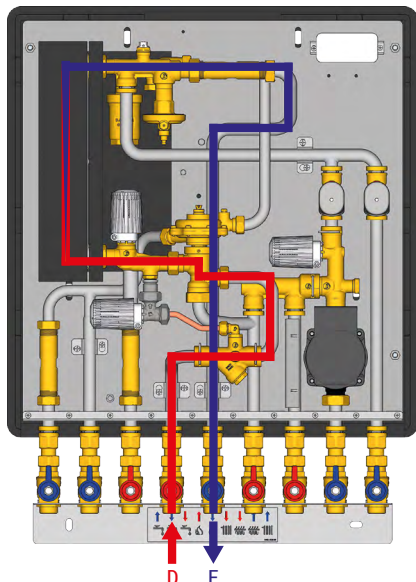


HDW production primary circuit with 26-plate exchanger



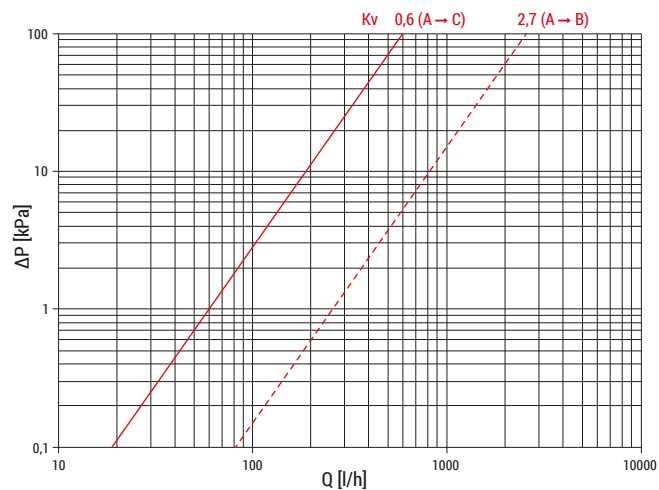
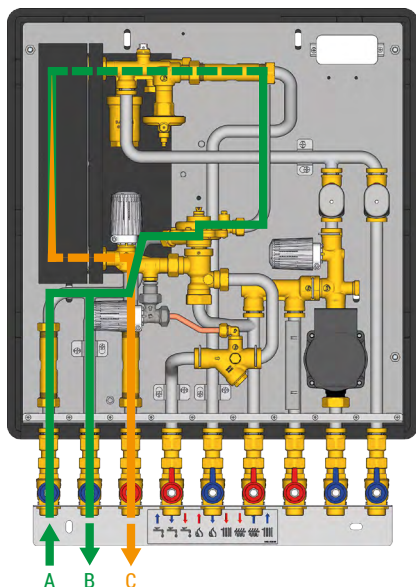
- Nominal flow rate of primary circuit (hot domestic water production):
625 l/h @ 80 °C for 42 kW;
15 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
- Kv: 1,2

▲ Max hot domestic water flow rate limited by a 15 l/min control device.



HOT DOMESTIC WATER (ΔT 10-50 °C)			PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS		
FLOW RATE [l/min]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	OUTLET T [°C]
10	600	28	60	730	26
			65	630	25
			70	560	23
			75	505	23
			80	450	21
12	720	34	65	700	23
			70	630	23
			75	560	22
			80	530	21
15	900	42	70	790	21
			75	690	21
			80	625	22

HDW production secondary circuit with 26-plate exchanger

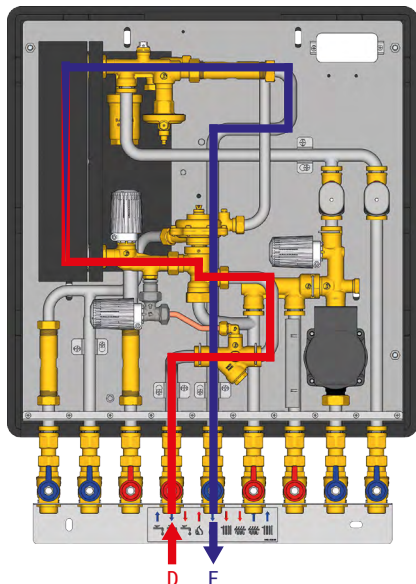


HDW production primary circuit with 36-plate exchanger



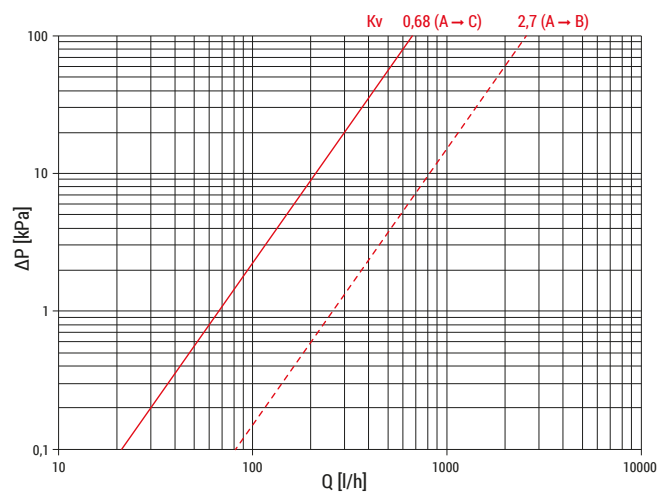
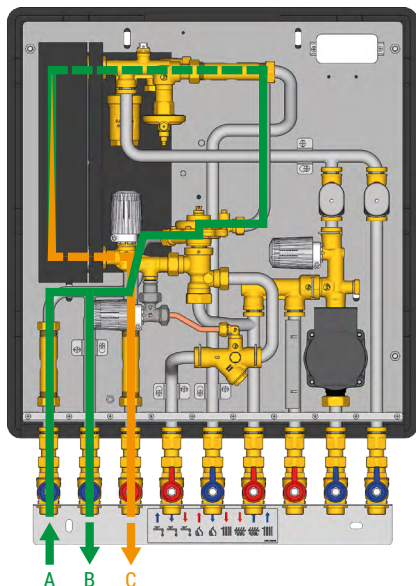
- Nominal flow rate of primary circuit (hot domestic water production):
725 l/h @ 80 °C for 50 kW;
18 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
- Kv: 1,45

▲ Max hot domestic water flow rate limited by a 18 l/min control device.



HOT DOMESTIC WATER (ΔT 10-50 °C)			PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS		
FLOW RATE [l/min]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	OUTLET T [°C]
12	720	34	60	780	22
			65	685	22
			70	600	21
			75	580	21
			80	520	21
14	840	39	65	770	21
			70	690	21
			75	630	20
			80	590	19
16	960	45	70	780	20
			75	690	19
			80	650	19
			70	900	22
18	1080	50	75	790	20
			80	725	19

HDW production secondary circuit with 36-plate exchanger

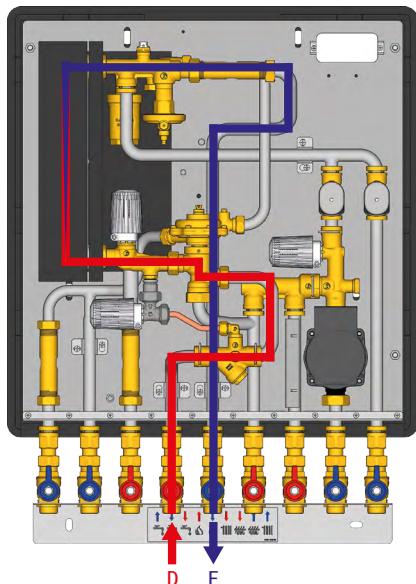


HDW production primary circuit with 50-plate exchanger



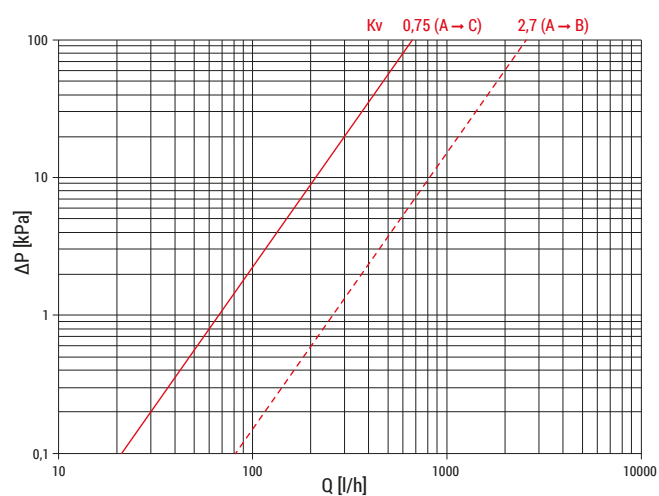
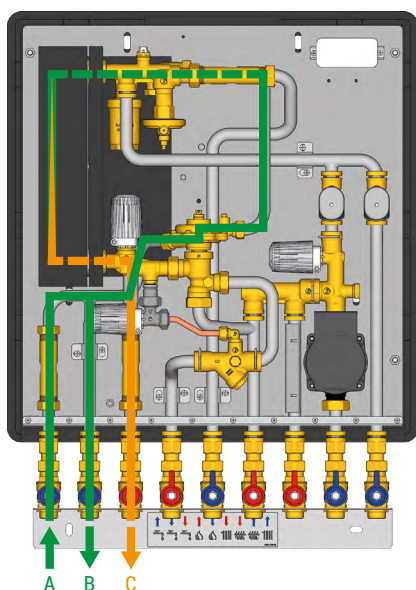
- Nominal flow rate of primary circuit (hot domestic water production):
680 l/h @ 80 °C for 50 kW;
18 l/min @ ΔT 40 °C (10-50 °C)
- Kv: 1,55

▲ Max hot domestic water flow rate limited by a 18 l/min control device.



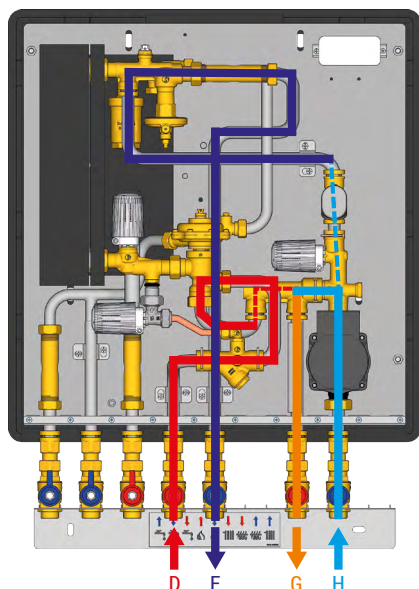
HOT DOMESTIC WATER (ΔT 10-50 °C)			PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS		
FLOW RATE [l/min]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	OUTLET T [°C]
12	720	34	55	790	17
			60	690	17
			65	610	17
			70	550	16
			75	520	16
			80	480	16
14	840	39	60	795	15
			65	700	14
			70	630	14
			75	580	14
16	960	45	80	530	13
			65	800	16
			70	720	16
			75	650	15
18	1080	50	80	600	15
			70	820	17
			75	740	16
			80	680	15

HDW production secondary circuit with 50-plate exchanger

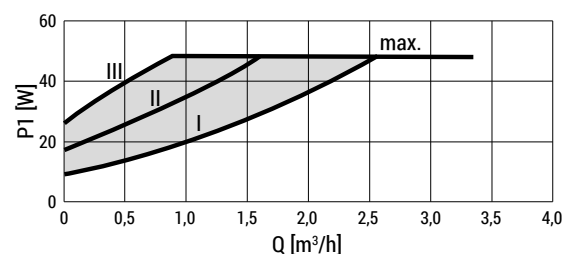
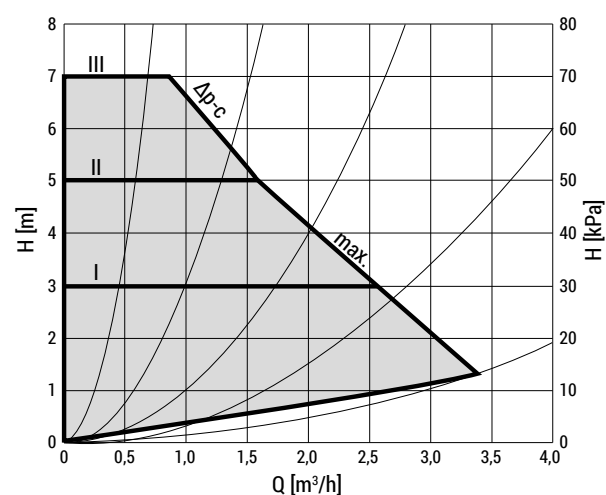
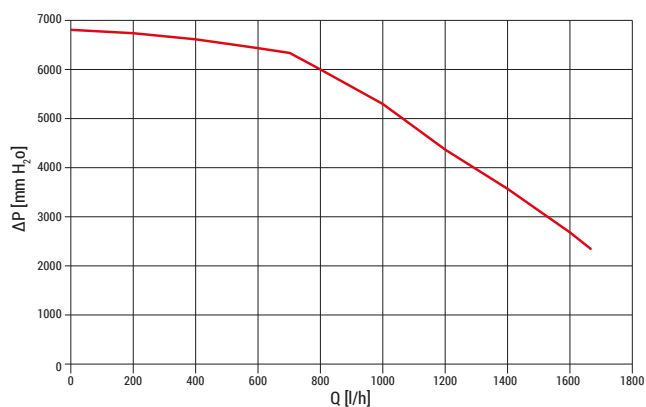


➤ Low-temperature heating (standard version)

- 2-way zone valve controlled by a thermo-electric actuator
- Thermostatic head for temperature control of low-temperature heating
- Wilo Para 15-130/7 electronic pump
- Nominal flow rate of LT heating circuit:
1500 l/h @ ΔT 7 °C (45-38 °C) for 12,5 kW



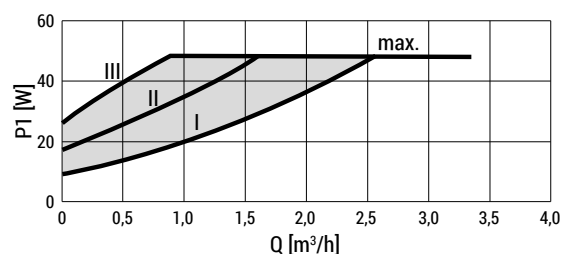
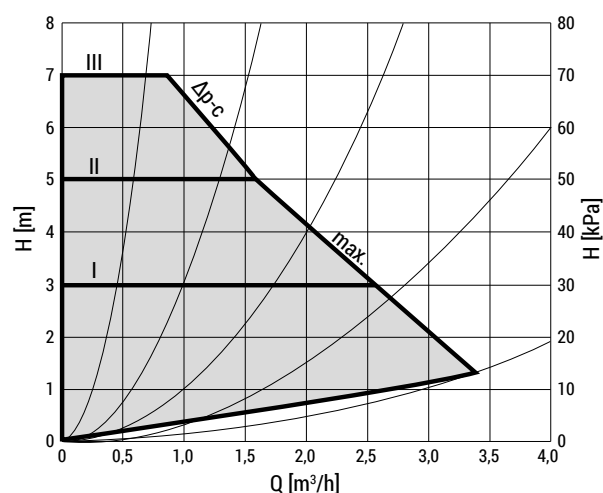
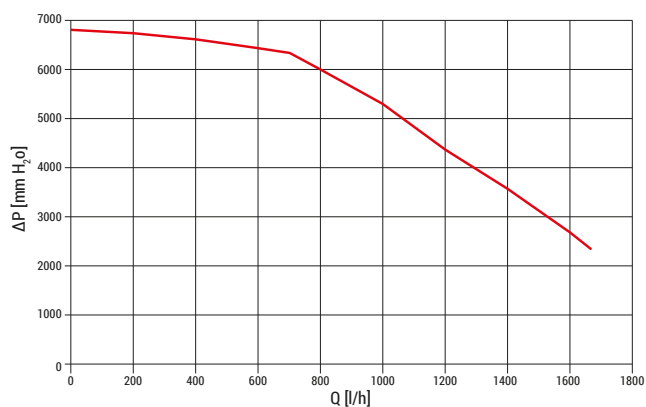
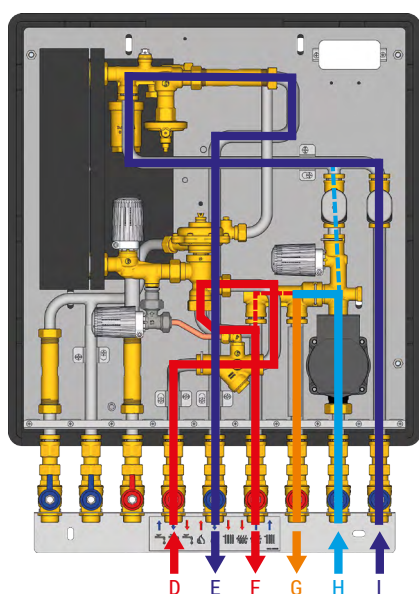
LOW-TEMPERATURE HEATING (ΔT 45-38 °C)			PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS		
PUMP SPEED	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	OUTLET T [°C]
Max	1500	12,5	80	265	37
			75	304	37
			70	347	38
			65	411	38
			60	490	37



NOTE. Pump with automatic operation at constant pressure  Lockshield in fully-open position.

➤ Low/high-temperature heating (standard version)

- 2-way zone valve with presetting on high-temperature heating circuit controlled by thermo-electric actuator
- 2-way zone valve on low-temperature heating circuit controlled by thermo-electric actuator
- Thermostatic head for temperature control of low-temperature heating
- Wilo Para 15-130/7 electronic pump
- Nominal flow rate of LT-HT heating circuit:
 - Primary circuit: 710 l/h @ 81-59 °C for 18 kW
 - LT secondary circuit: 1500 l/h @ ΔT 7 °C (45-38 °C) for 12,2 kW
 - HT secondary circuit: 480 l/h @ ΔT 10 °C (80-70 °C) for 5,5 kW

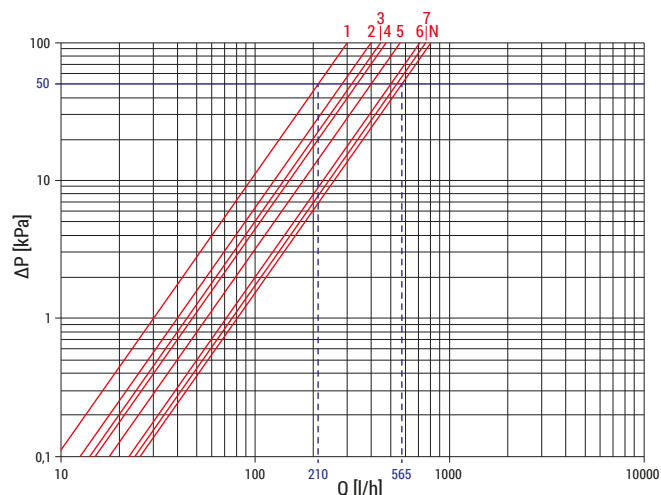
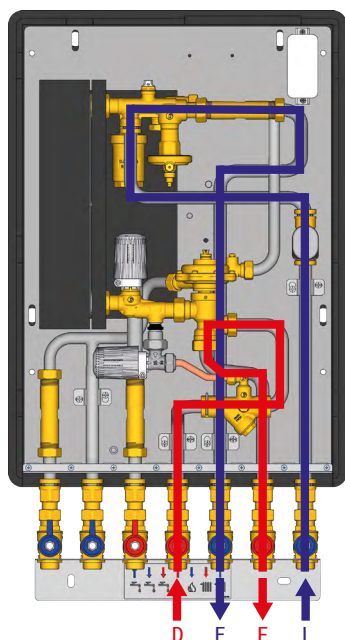


NOTE. Automatic pump with constant pressure Lockshield in fully-open position.

PRIMARY CIRCUIT WORKING CONDITIONS (ΔT 81-59 °C)				HIGH-TEMPERATURE HEATING (HT) (ΔT 80-70 °C)				LOW-TEMPERATURE HEATING (LT) (ΔT 45-38 °C)				LT + HT
INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	INLET T [°C]	OUTLET T [°C]	FLOW RATE [l/h]	POWER [kW]	POWER [kW]
81	59	710	18	80	70	480	5,6	45	38	1500	12,2	17,8

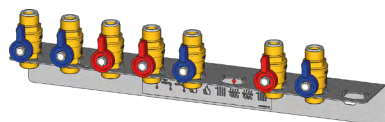
➤ High-temperature heating (compact version)

- 2-way zone valve with presetting on high-temperature heating circuit controlled by thermo-electric actuator
- Nominal flow rate of HT heating circuit: 565 l/h @ ΔT 15 °C (80-65 °C) for 10 kW

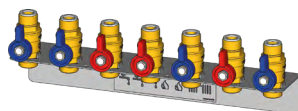


PRESETTING VALVE POSITION	1	2	3	4	5	6	7	N (Fully Open)
Kv (R402PTG 3/4")	0,3	0,4	0,43	0,47	0,55	0,7	0,75	0,8

➤ GE551Y099, GE551Y097 template and GE500Y261 pair of additional valves



GE551Y099
Template with 7 shut-off valves,
for standard low-temperature HIU



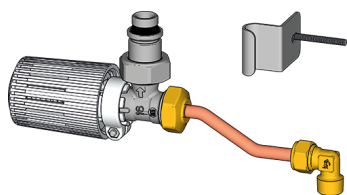
GE551Y097
Template with 7 shut-off valves,
for compact high-temperature HIU



GE500Y261
Pair of additional valves for supply and return circuits
of high-temperature heating,
for standard HIU with low/high-temperature heating

NOTE. See 1083ML and 1084ML datasheets to fit the HIU on the templates on site.

➤ GE550Y040 thermostatic by-pass kit



The thermostatic by-pass kit maintains the exchanger temperature for the production of hot domestic water.

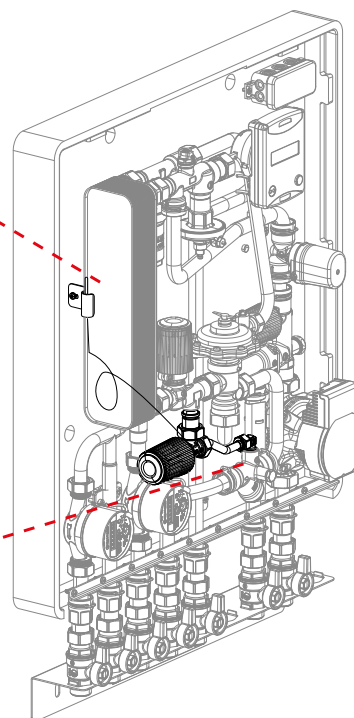
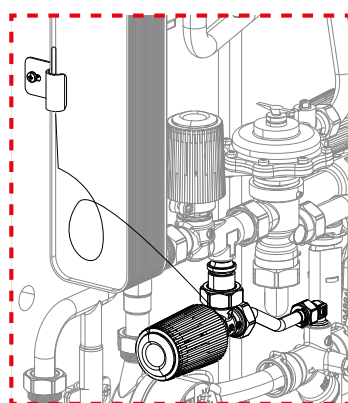
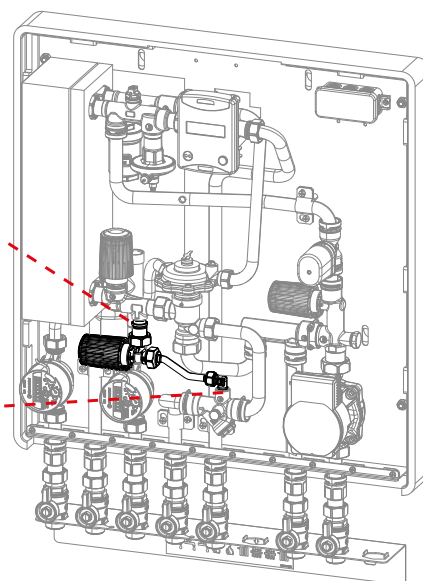
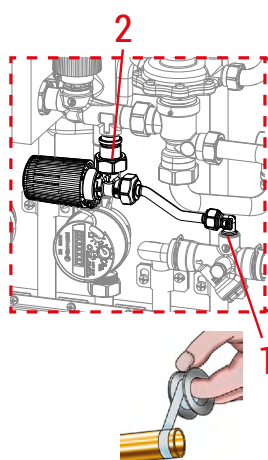
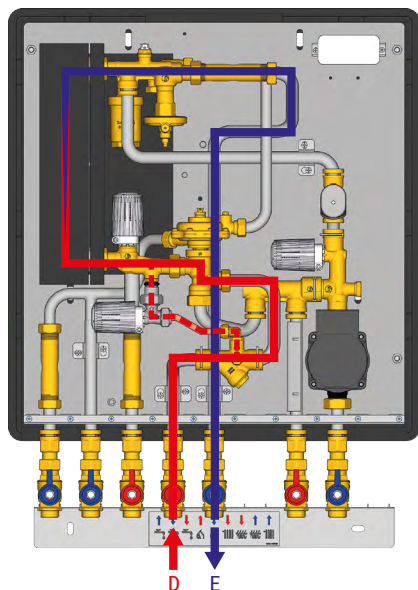
The kit can be ordered preassembled on the HIU (see product codes table) or installed at a later moment as a completion code (GE550Y040).

Fit the kit on the HIU, screwing the components on the HIU fittings (Ref. 1 and 2) to ensure the hydraulic seal.

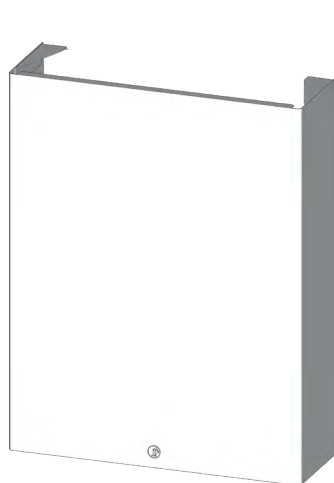
Also screw on the metal bracket to insert the thermostatic head temperature probe as shown below.

Temperature range of thermostatic by-pass: 20÷70 °C (with limitation at 50 °C)

NOTE. When using hot domestic water for extended periods of time, set the thermostatic head on the minimum temperature to prevent energy waste.



➤ GE551Y185, GE551Y194 metal cover



GE551Y185
Metal cover
for standard HIU
Dimensions: 779x609x201 mm



GE551Y194
Metal cover
for compact HIU
Dimensions: 831x485x201 mm

The GE551Y185/GE551Y194 cover kit can be installed on GE556-SM HIUs.

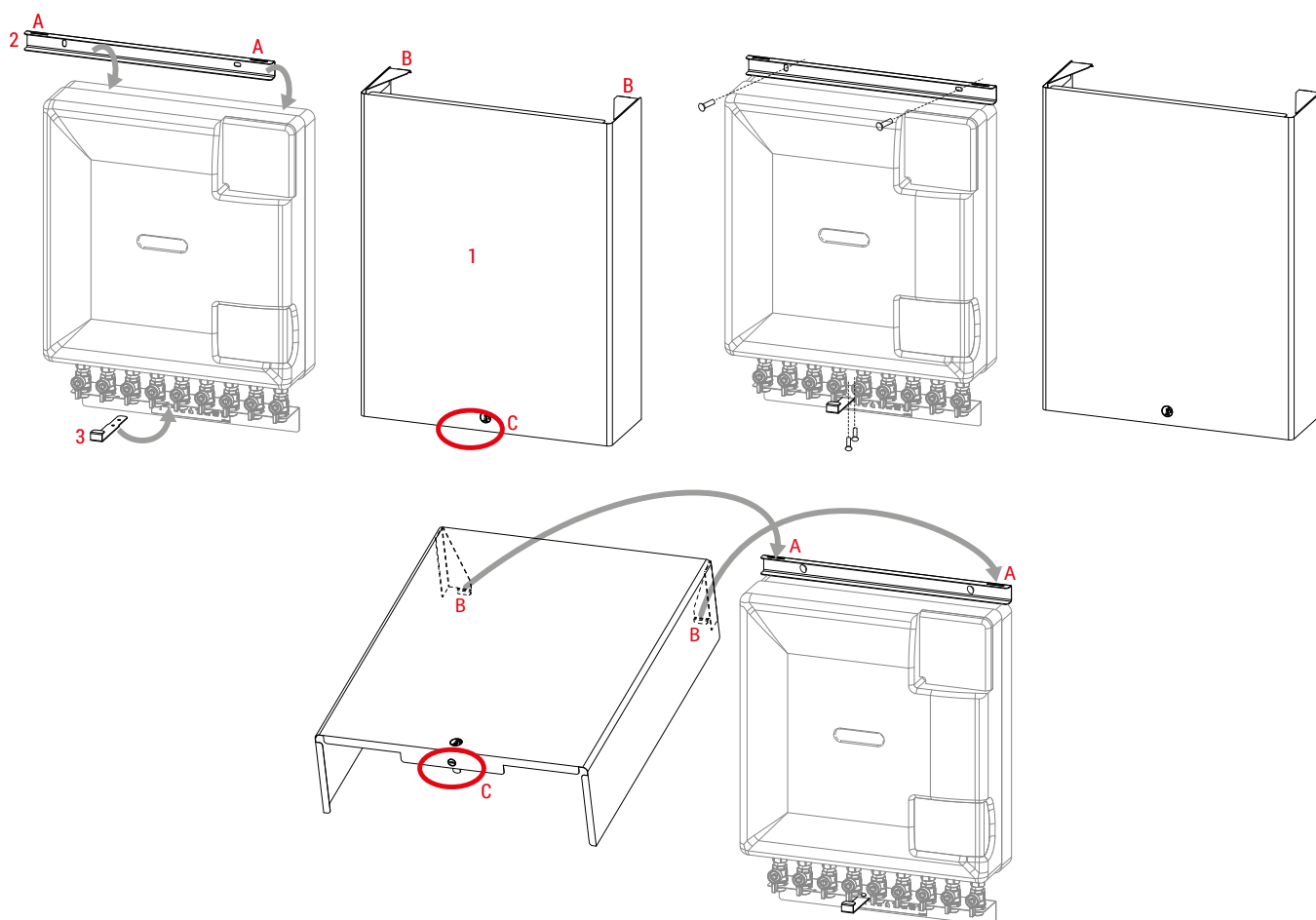
The kit includes a RAL 9010 white varnished metal cover (Ref. 1), an upper bracket to snap on the cover (Ref. 2) and a lower bracket to lock the HIU (Ref. 3).

Follow the steps below to install the cover kit:

- 1)** fix the upper bracket to the wall (Ref. 2) placing it against the insulation and making sure the holes (Ref. A) are facing up. Use screw anchors fit for the type of wall and weight of the equipment.
- 2)** fix the lower bracket (Ref. 3) on the template using the self-locking screws included and making sure the fold is facing up.
- 3)** snap the metal cover (Ref. 1) on the upper bracket (Ref. 2), inserting the special metal flaps (Ref. B) in the upper bracket holes (ref. A).

The HIU is now ready to be closed using the special lock on the lower section of the metal cover (Ref. C).

To access the HIU for inspection and/or maintenance, remove the metal cover completely, tilting it slightly and sliding it off the upper bracket.



Installation

⚠ IMPORTANT WARNING. Vibrations during transport may loosen the connections. Check all flat-housing connections before start up and tighten if necessary.

⚠ WARNING. Risk of burns and electric shocks.

Installation must be carried out by qualified operators authorized by the building manager.

Refer to specific standards for use (installation, fixing, etc...), operation, recalibration and replacement of meters.

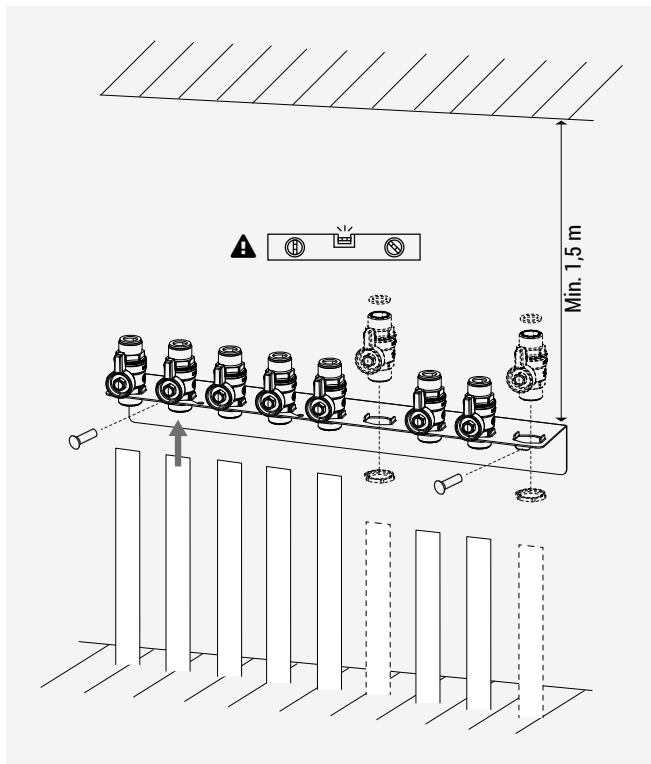
Also refer to the assembly instructions provided with each meter.

⚠ WARNING. Before flushing the pipes, remove the plastic protective plugs on each nut.

⚠ WARNING. Flush all pipes before installing the HIU on the template.

⚠ WARNING. Unused connections and ball valves must be closed with a cap.

Wall mounting of GE551Y097/99 template

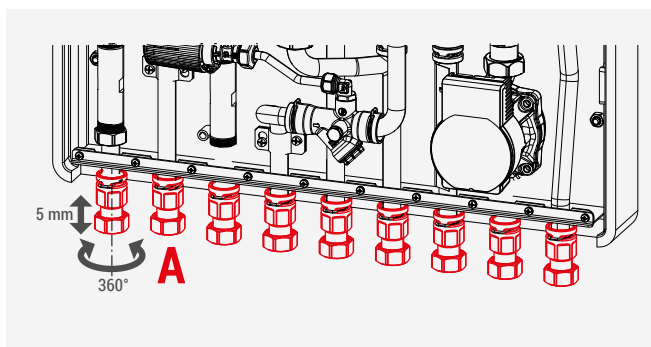


- Mount the template on the wall using screw anchors fit for the type of wall and weight of the equipment, leaving a distance of at least 1,5 m between the template base and the ceiling.
- Install the ball valves in the template holes and fix them with the washers using a wrench.
If GE500Y261 additional valves are needed, install them on the template in the same way.
- Connect the system pipes to the template ball valves provided with G 3/4" M connections using suitable adapters. Refer to the template label for proper installation of the pipes.

⚠ WARNING. Make sure the template is installed correctly and forming a 90° angle with the floor; if failing to do so, proper spacers will have to be installed on the HIU and the template to align them with the floor.

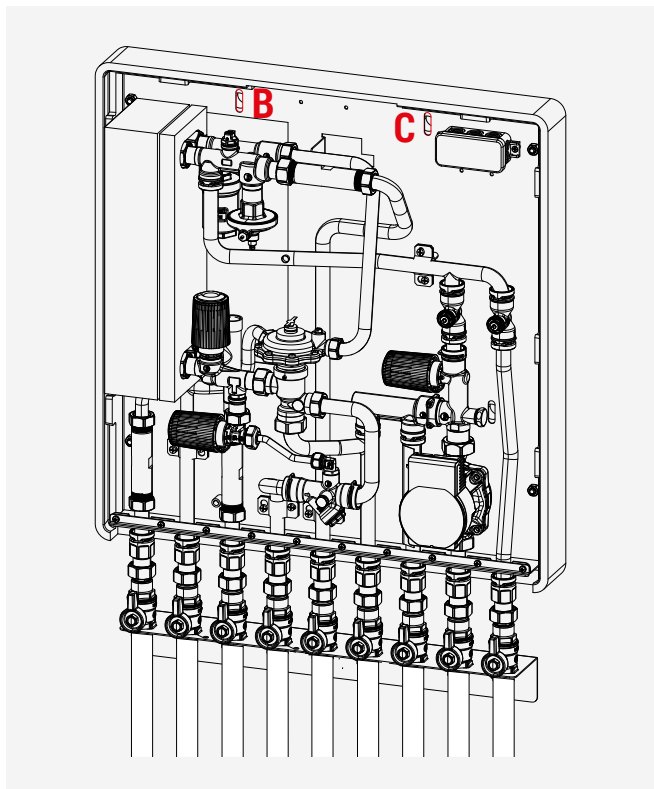
🔗 NOTE. Refer to the 1083ML datasheet for correct installation of the GE551Y099 template; refer to the 1084ML datasheet for correct installation of the GE551Y097 template.

Installing the HIU on the template

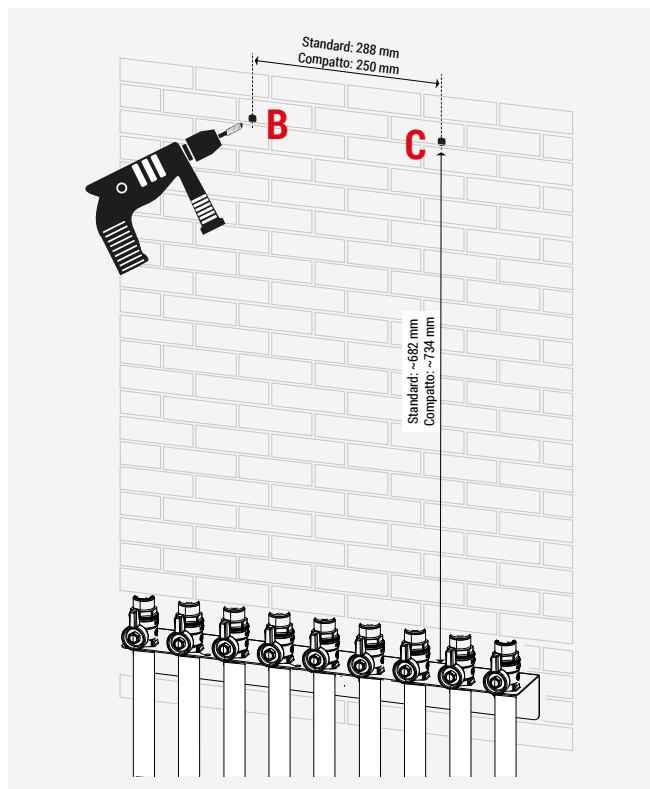


The HIU is provided with adjustable connections (5-mm excursion) and G 3/4" F flat-seat swiveling nut for simplified installation.

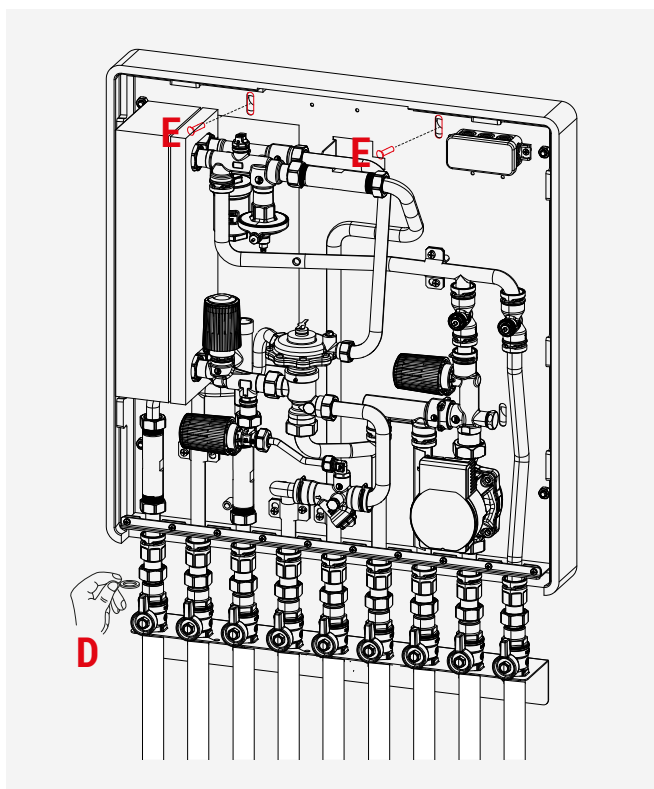
This enables to compensate any length difference in the pipes and easily fit the template to the valves.



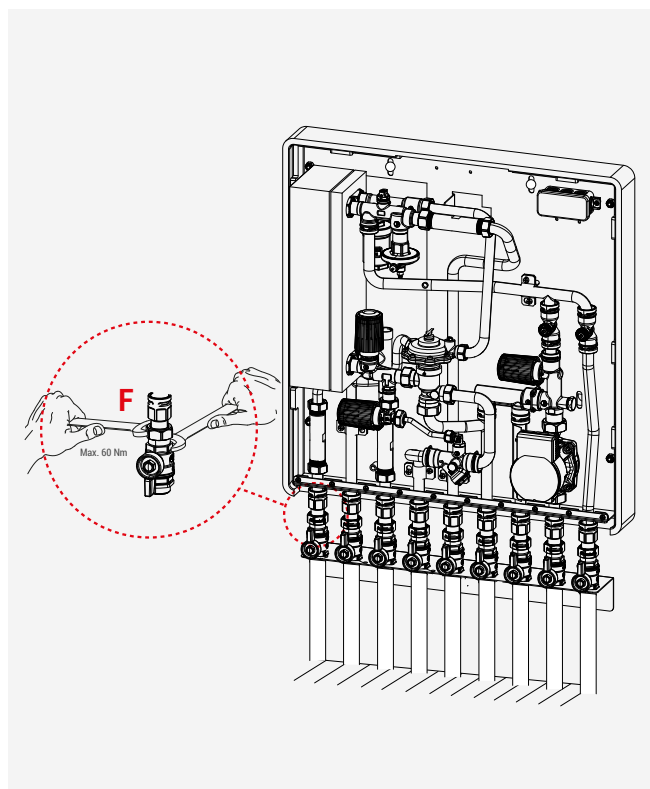
After fitting the template, lay the HIU over it and mark the position of the holes **(B and C)** on the wall, also considering a 2-mm thickness for the connection gaskets.



Drill the wall in the positions previously measured **(B e C)**. Use screw anchors fit for the type of wall and weight of the equipment.



Once the gaskets are fitted, place the HIU over the template and tighten slightly **(D)**. Continue by fixing the HIU to the wall with the special screw anchors **(E)**.



Complete the installation by tightening the HIU nuts on the G 3/4\"M connections of the template ball valves (max torque 60 Nm) using a backup spanner **(F)**.

➤ Settings

Hot domestic water temperature

Set the hot domestic water temperature by turning the thermostatic head (Components - Ref. 9).

Use a thermometer for the output water to set the temperature at a medium flow rate based on the exchanger.

Turn the thermostatic head to increase or decrease the mixed water temperature using the handwheel graduated scale for reference. Factory setting 50 °C with limitation at 50 °C.

🔧 **NOTE.** We recommend installing a thermostatic mixer downstream to the HIU.

Low-temperature heating

Set the LT heating water temperature by turning the thermostatic head (Components - Ref. 19).

Turn the thermostatic head to increase or decrease the mixed water temperature using the handwheel graduated scale for reference. Factory setting 45 °C.

⚠ **WARNING.** Install a safety thermostat for LT heating applications so as to turn OFF the pump and close the zone valve. Include a timer relay to make sure the pump always turns on at start up.

🔧 **NOTE.** When the heating nominal temperature is higher than the thermostatic head setting, the primary flow rate may be too high and prevent the thermostatic head from closing. The heating power may be balanced by adjusting the pump speed (Components - Ref. 22).

➤ Electric connections

There is an IP55 electric box (Components - Ref. 23) in the upper right corner of the HIU, including a terminal strip for electric connection of the pump, the optional thermostats and the M-Bus networks for data centralization.

Electric technical data of the standard HIU with LT heating

Power supply: 230 V / 50 Hz

Electric power: 8,2÷50 W

M-Bus

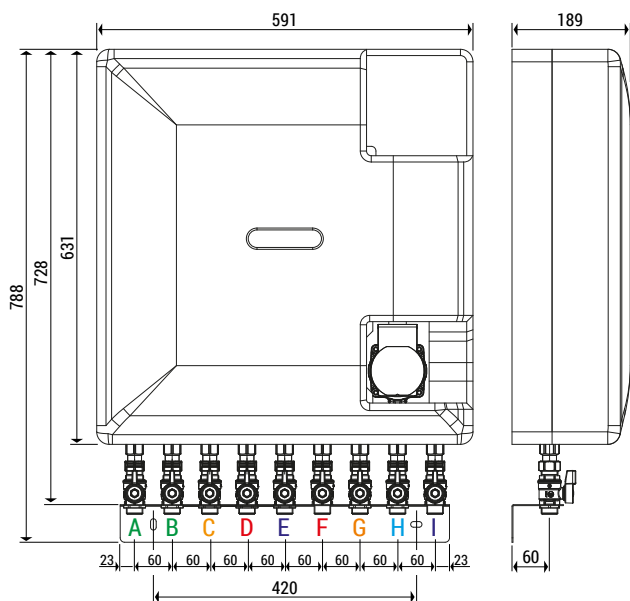
To connect the M-Bus data transmission cable to the concentrator, refer to the datasheet of the thermal energy meter used.

➤ Periodical inspections and maintenance

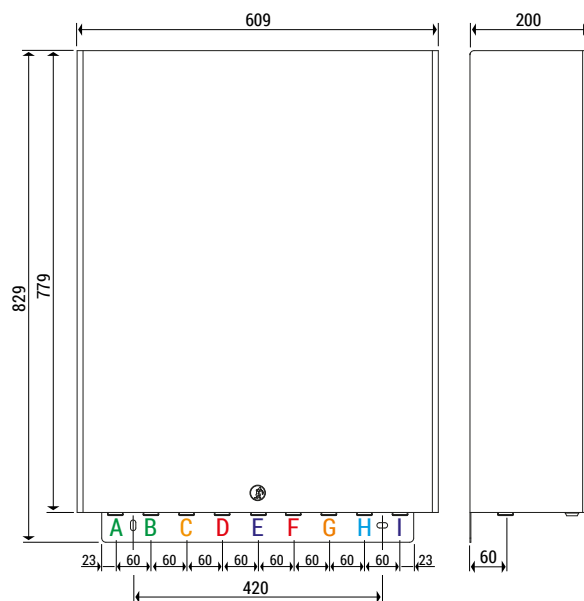
- Periodically check the primary circuit pressure value through the boiler room gauge: it must be kept above 1 bar (pressure values lower than 1 bar may damage the pump by cavitation).
- Periodically check the sealing elements making sure there are no leaks from the joints (recommended every two years).
- Periodically check the proper hydraulic operation (recommended every two years).
- Periodically check the efficiency of the electric and electronic components (recommended every two years).

➤ Dimensions

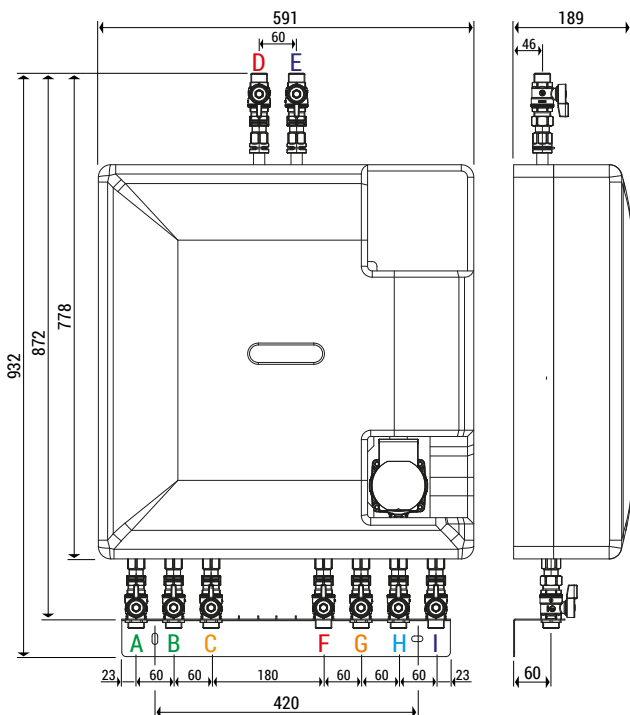
Standard GE556-SM with connections from the bottom, GE551Y099 template and insulation



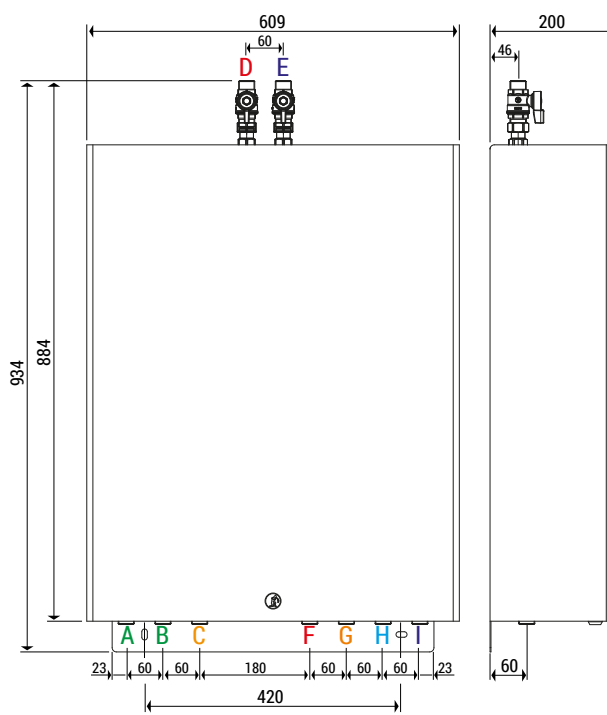
Standard GE556-SM with connections from the bottom, GE551Y099 template, insulation and GE551Y185 cover



Standard GE556-SM with connections from the top, GE551Y099 template and insulation



Standard GE556-SM with connections from the top, GE551Y099 template, insulation and GE551Y185 cover

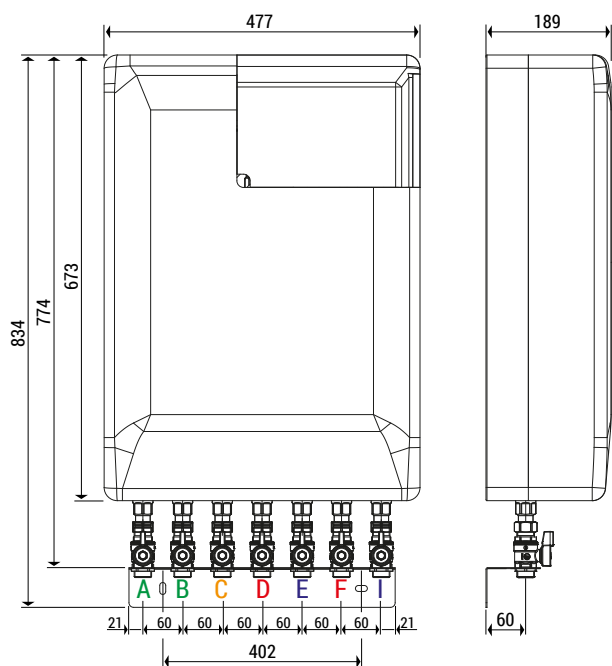


- A Cold domestic water inlet
- B Cold domestic water outlet
- C Hot domestic water outlet
- D Primary inlet
- E Primary outlet

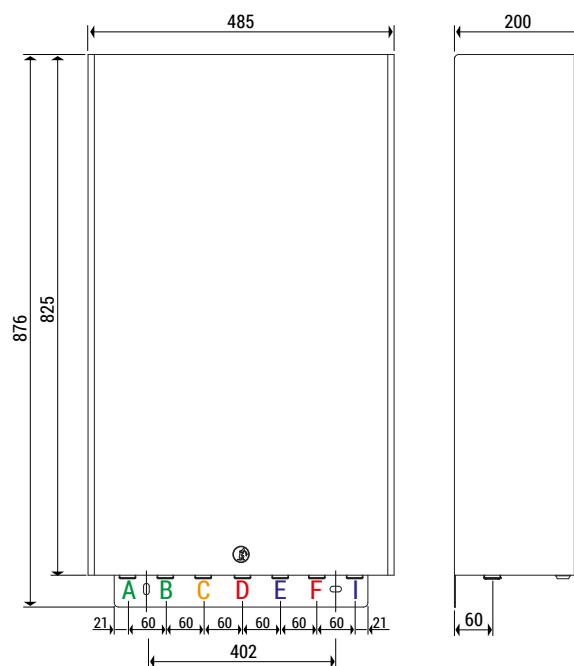
- F High-temperature heating supply
- G Low-temperature heating supply
- H Low-temperature heating return
- I High-temperature heating return

Dimensions in mm

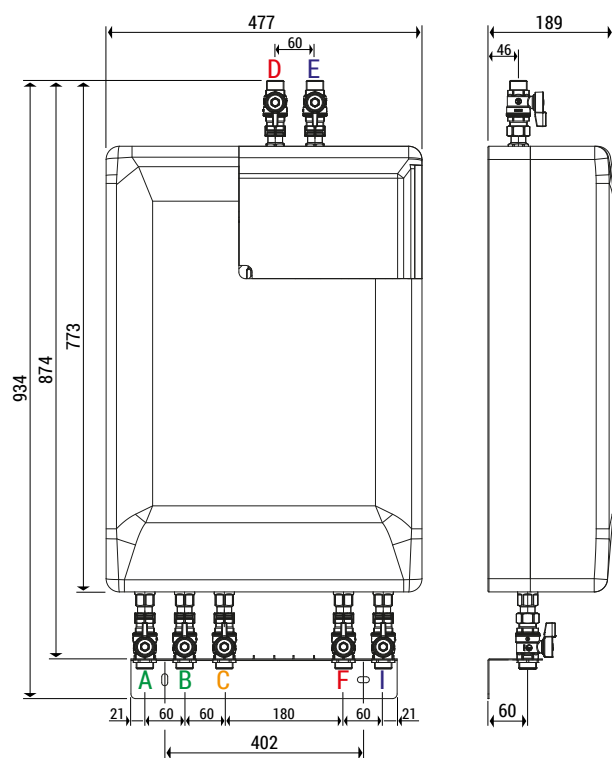
Compact GE556-SM with connections from the bottom, GE551Y097 template and insulation



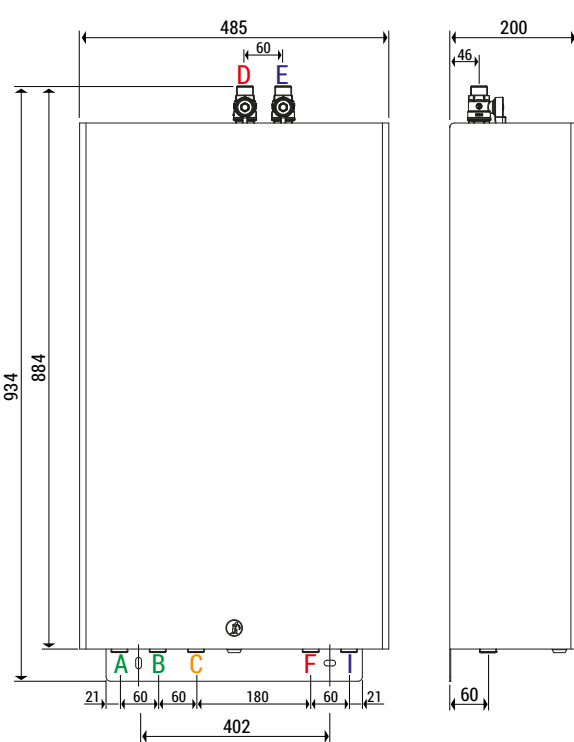
Compact GE556-SM with connections from the bottom, GE551Y097 template, insulation and GE551Y194 cover



Compact GE556-SM with connections from the top, GE551Y097 template and insulation



Compact GE556-SM with connections from the top, GE551Y097 template, insulation and GE551Y194 cover



- A Cold domestic water inlet
- B Cold domestic water outlet
- C Hot domestic water outlet
- D Primary inlet

- E Primary outlet
- F High-temperature heating supply
- I High-temperature heating return

Dimensions in mm

➤ Normative di riferimento

- EN 1434
- Measuring Instruments Directive 2014/32/UE (MID)
- ErP Directive 2009/125/CE

IT AVVERTENZE PER IL CORRETTO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto rientra nel campo di applicazione della Direttiva 2012/19/UE riguardante la gestione dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE).

L'apparecchio non deve essere eliminato con gli scarti domestici in quanto composto da diversi materiali che possono essere riciclati presso le strutture adeguate.

Informarsi attraverso l'autorità comunale per quanto riguarda l'ubicazione delle piattaforme ecologiche atte a ricevere il prodotto per lo smaltimento ed il suo successivo corretto riciclaggio. Si ricorda, inoltre, che a fronte di acquisto di apparecchio equivalente, il distributore è tenuto al ritiro gratuito del prodotto da smaltire.

Il prodotto non è potenzialmente pericoloso per la salute umana e l'ambiente, ma se abbandonato nell'ambiente impatta negativamente sull'ecosistema.

Leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare l'apparecchio per la prima volta. Si raccomanda di non usare assolutamente il prodotto per un uso diverso da quello a cui è stato destinato, essendoci pericolo di shock elettrico se usato impropriamente.



Il simbolo del bidone barrato, presente sull'etichetta posta sull'apparecchio, indica la rispondenza di tale prodotto alla normativa relativa ai rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. L'abbandono nell'ambiente dell'apparecchiatura o lo smaltimento abusivo della stessa sono puniti dalla legge.

EN IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT

This product falls into the scope of the Directive 2012/19/EU concerning the management of Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

This product shall not be disposed in to the domestic waste as it is made of different materials that have to be recycled at the appropriate facilities.

Inquire through the municipal authority regarding the location of the ecological platforms to receive the product for disposal and its subsequent correct recycling.

Furthermore, upon purchase of an equivalent appliance, the distributor is obliged to collect the product for disposal free of charge.

The product is not potentially dangerous for human health and the environment, but if abandoned in the environment can have negative impact on the environment. Read carefully the instructions before using the product for the first time. It is recommended that you do not use the product for any purpose rather than those for which it was intended, there being a danger of electric shock if used improperly.



The crossed-out wheeled dustbin symbol, on the label on the product, indicates the compliance of this product with the regulations regarding Waste Electrical and Electronic Equipment. Abandonment in the environment or illegal disposal of the product is punishable by law.

FR AVERTISSEMENTS POUR L'ÉLIMINATION CORRECTE DU PRODUIT

Ce produit entre dans le champ d'application de la directive 2012/19 / UE relative à la gestion des déchets équipements électriques et électroniques (DEEE).

L'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères car il est fait de différents matériaux pouvant être recyclés dans des centres appropriés.

Renseignez-vous auprès de l'autorité locale concernant l'emplacement des plates-formes écologiques appropriées pour recevoir le produit pour sa destruction et son recyclage correct ultérieur. Il convient également de rappeler que, en cas d'achat d'un appareil équivalent, le distributeur est tenu de collecter le produit à détruire. Le produit n'est potentiellement pas dangereux pour la santé humaine et l'environnement, mais s'il est abandonné dans l'environnement, il a un impact négatif sur l'écosystème.

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Il est interdit d'utiliser le produit pour un usage différent de celui auquel il était destiné, il y a risque de choc électrique si utilisé incorrectement.



Le symbole de la poubelle barrée sur l'étiquette de l'appareil indique sa correspondance produit à la législation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. L'abandon dans l'environnement de l'équipement ou l'élimination illégale de l'équipement est punissable par la loi.

DE WICHTIGE HINWEISE ZUR KORREKTEN ENTSORGUNG DES PRODUKTS

Dieses Produkt fällt in den Anwendungsbereich der Richtlinie 2012/19/EU über die Entsorgung von Elektro- und Elektronik - Altgeräten (WEEE).

Dieses Produkt darf nicht in den Hausmüll entsorgt werden, da es aus verschiedenen Materialien besteht, die in entsprechenden Einrichtungen recycelt werden müssen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer Gemeinde nach dem Standort des nächsten Recyclinghofs bzw. der nächsten Annahmestelle, um das Produkt dem Recycling zuzuführen bzw. fachgerecht zu entsorgen. Darüber hinaus ist der Händler verpflichtet, das Produkt beim Kauf eines gleichwertigen Geräts kostenlos zu entsorgen. Das Produkt ist für die menschliche Gesundheit und die Umwelt potenziell nicht gefährlich. Diese können sich aber, falls sie in der Umwelt gelangen, negativ auf diese auswirken. Lesen Sie daher vor dem ersten Gebrauch des Produkts die Inbetriebnahme-, Bedienungs- und Entsorgungsanweisungen sorgfältig durch. Es wird empfohlen, dass Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.

Bei unsachgemäßer Verwendung bzw. Fehlgebrauch besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf dem Etikett des Produkts weist auf die Konformität dieses Produkts zu den Vorschriften für Elektro- und Elektronik-Altgeräte hin. Das Ablagern in der Umwelt oder die illegale Entsorgung des Produkts ist strafbar.

⚠ Safety Warning. Installation, commissioning and periodical maintenance of the product must be carried out by qualified operators in compliance with national regulations and/or local standards. A qualified installer must take all required measures, including use of Individual Protection Devices, for his and others' safety. An improper installation may damage people, animals or objects towards which Giacomini S.p.A. may not be held liable.

♻ Package Disposal. Carton boxes: paper recycling. Plastic bags and bubble wrap: plastic recycling.

ℹ Additional information. For more information, go to giacomini.com or contact our technical assistance service. This document provides only general indications. Giacomini S.p.A. may change at any time, without notice and for technical or commercial reasons, the items included herewith. The information included in this technical sheet does not exempt the user from strictly complying with the rules and good practice standards in force.

♻ Product Disposal. Do not dispose of product as municipal waste at the end of its life cycle. Dispose of product at a special recycling platform managed by local authorities or at retailers providing this type of service.



GIACOMINI
WATER E-MOTION



Giacomini S.p.A.

Via per Alzo 39, 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy

consulenza.prodotto@giacomini.com

☎ +39 0322 923372 - giacomini.com

➤ Electronische satellieten Satellites électroniques

GE556Y6012 - GE556Y6013

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6012	42 kW	19,2 kW	BE551Y601
GE556Y6013	51 kW	19,2 kW	BE551Y601

ELECTRONIC REGULATION



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en directe verwarming op hoge temperatuur

Algemeen

- electronische satelliet voor warm tapwater en verwarming op hoge temperatuur
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 200 x 400 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- directe verwarming met drukverschilregelaar
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- electronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et chauffage direct haute température

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage haute température
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 200 x 400 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

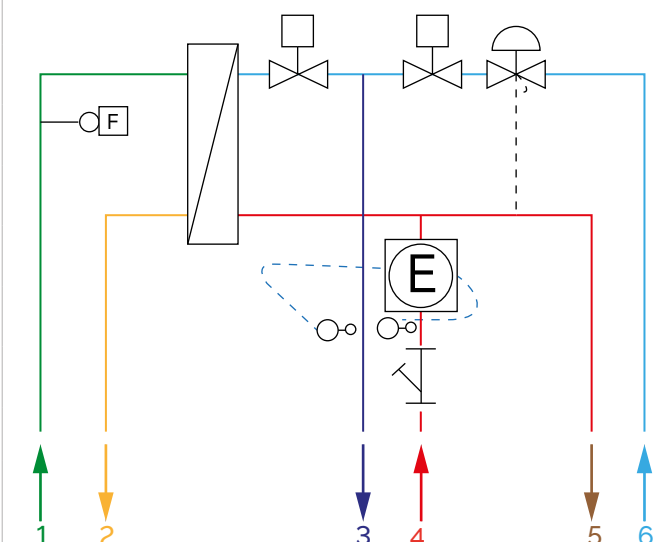
Chauffage

- chauffage direct avec régulateur de pression différentielle
- possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|--|--|---|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | | warmtewisselaar SSW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SSW
sortie ECS | | stromingssensor
flow-switch |
| 3 | retour primair
retour primaire | | passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie |
| 4 | aanvoer primair
départ primaire | | filter
filtre |
| 5 | aanvoer secundair
départ secondaire | | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante |
| 6 | retour secundair
retour secondaire | | drukverschilregelaar
régulateur de pression différentielle |
| | | | aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température |



CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6020	42 kW	12,8 kW	BE551Y601
GE556Y6021	51 kW	12,8 kW	BE551Y601



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater en directe verwarming op hoge/lage temperatuur

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming op hoge/lage temperatuur
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 200 x 400 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- directe verwarming met geïntegreerde mengregeling voor hoge of lage temperatuur verwarming
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG
- elektronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et chauffage direct haute/basse température

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage haute/ basse température
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 200 x 400 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

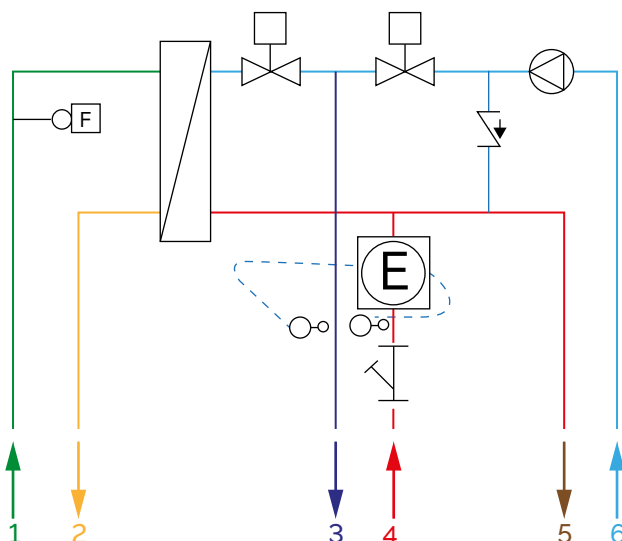
Chauffage

- chauffage direct avec circuit de mélange intégré pour chauffage haute ou basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température : ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|--|--|---|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | | warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SWW
sortie ECS | | stromingssensor
flow-switch |
| 3 | retour primair
retour primaire | | passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie |
| 4 | aanvoer primair
départ primaire | | filter
filtre |
| 5 | aanvoer secundair
départ secondaire | | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante |
| 6 | retour secundair
retour secondaire | | terugslagklep
clapet anti-retour |
| | | | pomp
circulateur |
| | | | aansluiting temperatuursensor
Connexion sonde de température |

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6022	26,5 kW	12,8 kW	GE551Y605

BOOSTER



Electronische satelliet voor lage primaire aanvoertemperatuur (> 50 °C), met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater en directe verwarming op lage temperatuur

Satellite électronique pour basse température d'alimentation primaire (> 50 °C), avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et chauffage direct basse température

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming op lage temperatuur met lage primaire aanvoertemperatuur (> 50 °C)
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen voor basissatelliet 580 x 200 x 400 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- directe verwarming met geïntegreerde mengregeling voor lage temperatuur verwarming
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG
- elektronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- ingebouwde elektrische boiler van 15 liter voor warm tapwater comfort van 9,5 l/min aan 50 °C (26,5 kW)
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie COMFORT)
- thermische desinfectie
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage basse température avec température de départ primaire basse (> 50 °C)
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes pour satellite de base 580 x 200 x 400 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

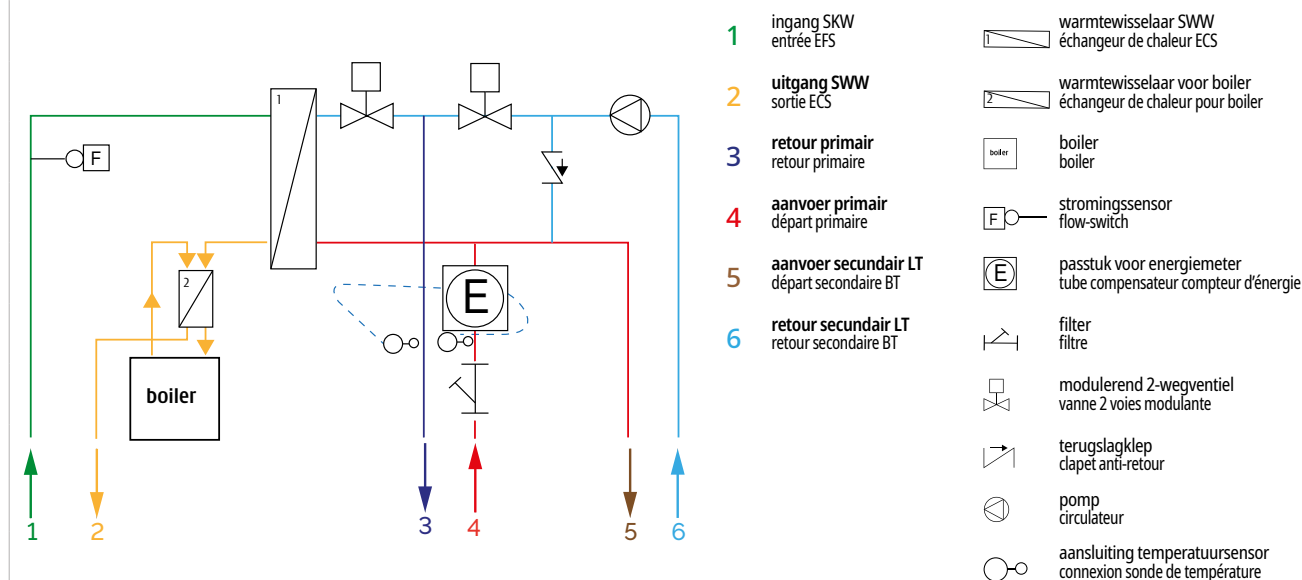
Chauffage

- chauffage direct avec circuit de mélange intégré pour chauffage basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

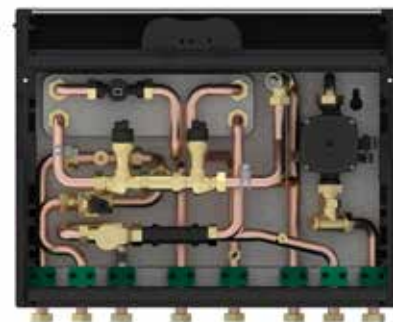
Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- boiler électrique intégré de 15 litres pour un confort d'eau chaude sanitaire de 9,5 l/min à 50 °C (26,5 kW)
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: CONFORT)
- désinfection thermique
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6025	42 kW	12,8 kW LT / BT - 19,2 kW HT	GE551Y603
GE556Y6026	51 kW	12,8 kW LT / BT - 19,2 kW HT	GE551Y603



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW), directe verwarming op lage temperatuur en extra kring directe verwarming op hoge temperatuur

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire, chauffage direct basse température et circuit extra pour chauffage direct haute température

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming op lage temperatuur en extra kring hoge temperatuur
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 200 x 400 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage basse température avec circuit extra haute température
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 200 x 400 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour le chauffage et la production d'ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

Verwarming

- directe verwarming met geïntegreerde mengregeling voor lage temperatuur verwarming
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG
- elektronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- extra kring directe verwarming hoge temperatuur (handdoekdroger badkamer/keuken)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Chauffage

- chauffage direct avec circuit de mélange intégré pour chauffage basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- circuit extra chauffage direct haute température (sèche serviette salle de bains/cuisine)
- possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

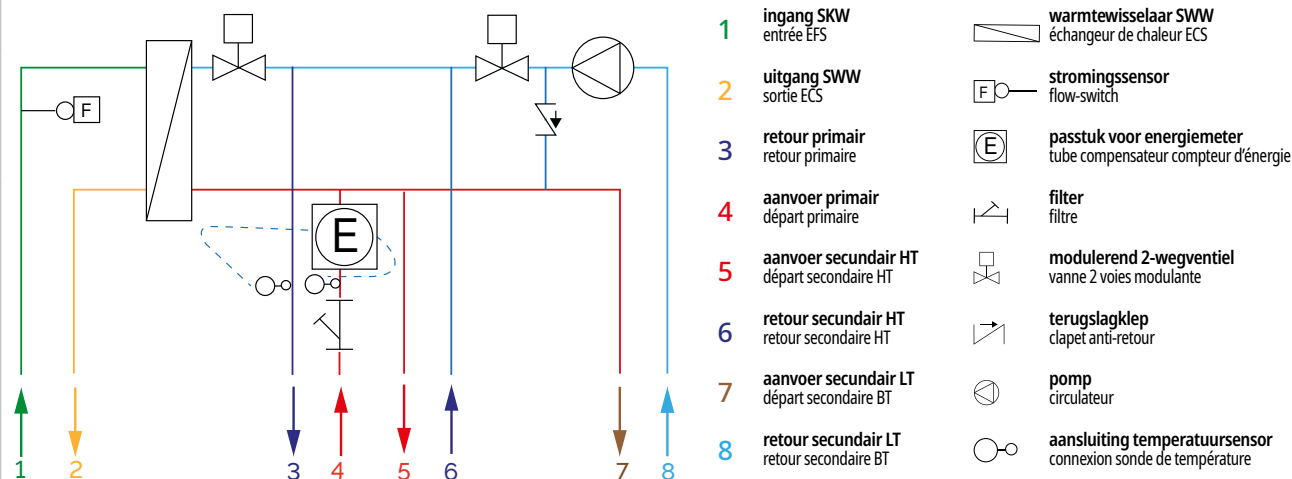
Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6030	42 kW	5 - 12,5 kW LT/BT - 5 - 15 kW HT	BE551Y601
GE556Y6031	51 kW	5 - 12,5 kW LT/BT - 5 - 15 kW HT	BE551Y601



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming op hoge/lage temperatuur

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en indirecte verwarming (hoge/lage temperatuur)
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 260 x 570 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienstelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- indirecte verwarming voor hoge of lage temperatuursystemen
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG
- overdrukventiel, manometer en expansievat zijn niet inbegrepen
- elektronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage direct haute/basse température

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage indirect (haute/basse température)
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 260 x 570 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

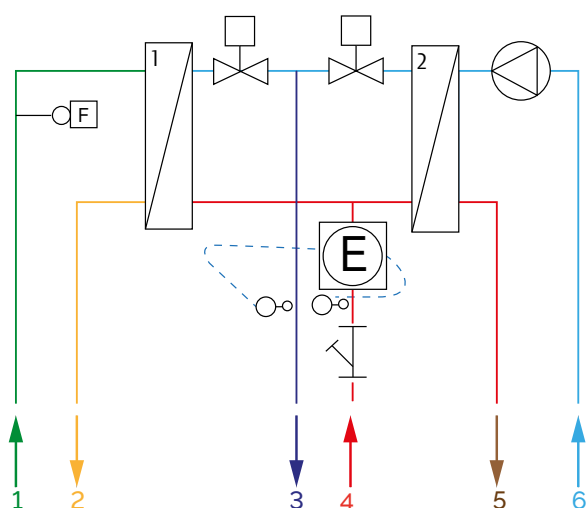
Chauffage

- chauffage indirect pour systèmes à haute ou basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG
- soupape de sécurité, manomètre et vase d'expansion pas livrés
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|--|--|---|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | | warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SWW
sortie ECS | | warmtewisselaar CV
échangeur de chaleur chauffage |
| 3 | retour primair
retour primaire | | stromingssensor
flow-switch |
| 4 | aanvoer primair
départ primaire | | passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie |
| 5 | aanvoer secundair
départ secondaire | | filter
filtre |
| 6 | retour secundair
retour secondaire | | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante |
| | | | pomp
circulateur |
| | | | aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température |

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6032	26,5 kW	5 - 12,5 kW LT/BT - 5 - 15 kW HT	GE551Y605

BOOSTER



Electronische satelliet voor lage primaire aanvoertemperatuur (> 50 °C), met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming op lage temperatuur

Satellite électronique pour basse température d'alimentation primaire (> 50 °C), avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage basse température

Algemeen

- electronische satelliet voor warm tapwater en indirecte verwarming op lage temperatuur met lage primaire aanvoertemperatuur (> 50 °C)
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen voor basissatelliet 580 x 260 x 570 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- indirecte verwarming voor lage temperatuursystemen
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG - beveiliging met pressostaat (schakelt pomp uit < 0,8 bar)
- overdrukventiel, manometer en expansievat zijn niet inbegrepen
- electronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- ingebouwde elektrische boiler van 15 liter voor warm tapwater comfort van 9,5 l/min aan 50 °C (26,5 kW)
- electronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie COMFORT)
- thermische desinfectie
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage indirecte basse température avec température de départ primaire basse (> 50 °C)
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes pour satellite de base 580 x 260 x 570 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabiliser la consommation d'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

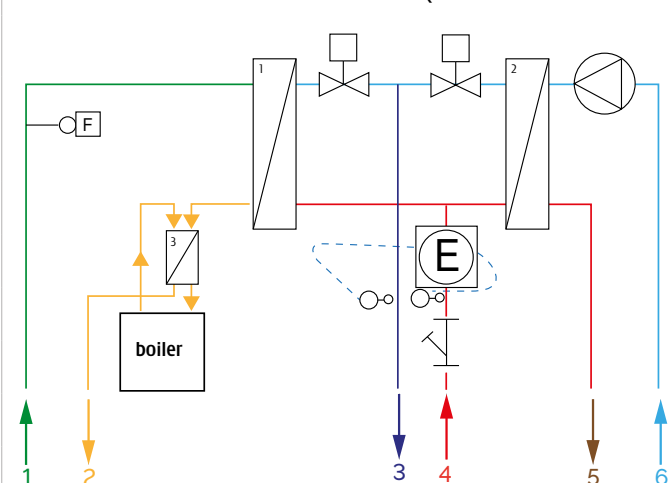
Chauffage

- chauffage indirect pour systèmes à basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG - protection avec pressostat (coupe pompe < 0,8 bar)
- soupape de sécurité, manomètre et vase d'expansion pas livrés
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- possibilité de connecter thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- boiler électrique intégré de 15 litres pour un confort d'eau chaude sanitaire de 9,5 l/min à 50 °C (26,5 kW)
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: CONFORT)
- désinfection thermique
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- 1 ingang SKW
entrée EFS
- 2 uitgang SWW
sortie ECS
- 3 retour primair
retour primaire
- 4 aanvoer primair
départ primaire
- 5 aanvoer secundair LT
départ secondaire BT
- 6 retour secundair LT
retour secondaire BT

- warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS
- warmtewisselaar CV
échangeur de chaleur chauffage
- warmtewisselaar voor boiler
échangeur de chaleur pour boiler
- boiler
boiler
- stromingssensor
flow-switch
- passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie
- filter
filtre
- modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante
- pomp
circulateur
- aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6040	42 kW	5 - 12,5 kW LT/BT - 5 - 15 kW HT	BE551Y601
GE556Y6041	51 kW	5 - 12,5 kW LT/BT - 5 - 15 kW HT	BE551Y601



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming op hoge/lage temperatuur, met expansievat

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en indirecte verwarming (hoge/lage temperatuur), met expansievat
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 260 x 756 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienstelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- indirecte verwarming voor hoge of lage temperatuursystemen
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG
- expansievat op retourzijde - overdrukventiel en manometer zijn niet inbegrepen
- elektronische regeling voor verwarming (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage haute/basse température, avec vase d'expansion

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage indirect (haute/basse température), avec vase d'expansion
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 260 x 756 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

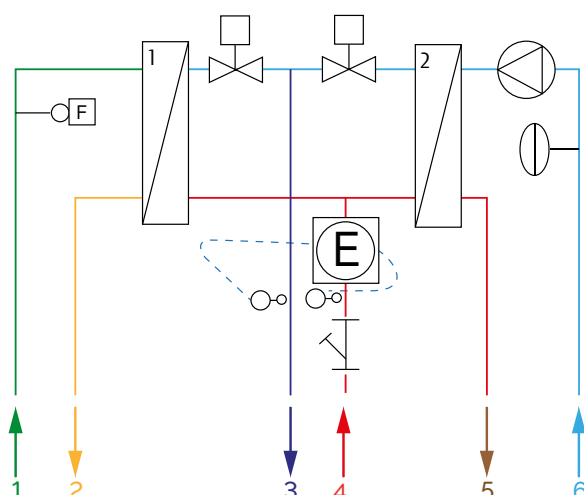
Chauffage

- chauffage indirect pour systèmes à haute ou basse température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG
- vase d'expansion sur le retour - soupape de sécurité et manomètre pas livrés
- régulation électronique pour le chauffage (contrôle température de départ secondaire, température de retour primaire, etc.)
- possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | 1 | warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SWW
sortie ECS | 2 | warmtewisselaar CV
échangeur de chaleur chauffage |
| 3 | retour primaire
retour primaire | F | stromingssensor
flow-switch |
| 4 | aanvoer primaire
départ primaire | E | passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie |
| 5 | aanvoer secundair
départ secondaire | filter | filter |
| 6 | retour secundair
retour secondaire | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante | |
| | | pomp
circulateur | |
| | | expansievat
vase d'expansion | |
| | | aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température | |

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6050	42 kW	19,2 kW	BE551Y601
GE556Y6051	51 kW	19,2 kW	BE551Y601



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en directe verwarming op hoge temperatuur - verticaal model

Algemeen

- electronische satelliet voor warm tapwater en verwarming op hoge temperatuur
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- verticaal model met compacte afmetingen 300 x 250 x 550 mm - (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienstelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming

- directe verwarming met drukverschilregelaar
- mogelijkheid voor aansluiten van klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- electronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et chauffage direct haute température - modèle vertical

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage haute température
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- modèle vertical avec dimensions compactes 300 x 250 x 550 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour chauffage et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

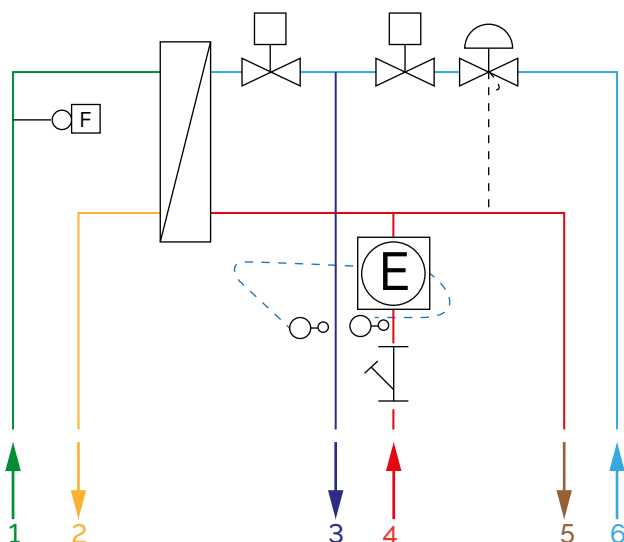
Chauffage

- chauffage direct avec régulateur de pression différentielle
- possibilité de connecter un thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- 1 ingang SKW
entrée EFS
- 2 uitgang SSW
sortie ECS
- 3 retour primair
retour primaire
- 4 aanvoer primair
départ primaire
- 5 aanvoer secundair
départ secondaire
- 6 retour secundair
retour secondaire

- warmtewisselaar SSW
échangeur de chaleur ECS
- stromingssensor
flow-switch
- passtuk voor energiemeter
tube compensateur compteur d'énergie
- filter
filtre
- modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante
- drukverschilregelaar
régulateur de pression différentielle
- aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6060	51 kW	5 - 12,5 kW cv. LT/chauff BT 2,5 kW koeling HT/refroid HT	BE551Y601



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming/koeling (met ingebouwd 6-weg zoneventiel)

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming/koeling
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 260 x 750 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming/koeling en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienstelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming - koeling

- 6-weg zoneventiel voor change-over verwarming/koeling
- indirecte verwarming - standaard dimensionering voor lage temperatuursystemen
- indirecte koeling - standaard dimensionering voor hoge temperatuursystemen
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG - beveiliging met pressostaat (schakelt pomp uit < 0,8 bar)
- overdrukventiel, manometer en expansievat voor secundaire kring zijn niet inbegrepen
- elektronische regeling voor verwarming en koeling (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.
- sturing verwarming/koeling met klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage/refroidissement (avec vanne de zone 6 voies intégrée)

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage/refroidissement
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 260 x 750 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour chauffage/refroidissement et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

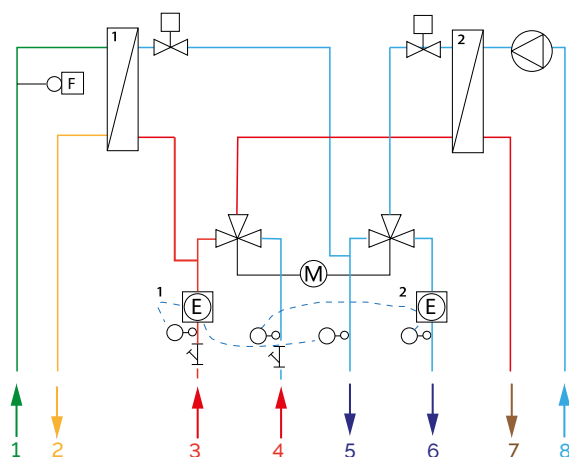
Chauffage - refroidissement

- vanne de zone 6 voies pour change-over chauffage/refroidissement
- chauffage indirect - dimensionnement standard pour systèmes à basse température
- refroidissement indirect - dimensionnement standard pour systèmes à haute température
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG - sécurisé par pressostat (coupe pompe < 0,8 bar)
- soupape de sécurité, manomètre et vase d'expansion sur circuit secondaire ne sont pas livrés
- régulation électronique pour chauffage et refroidissement (contrôle température départ secondaire, retour primaire, etc.)
- contrôle chauff./refroid. avec thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | | warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SWW
sortie ECS | | warmtewisselaar CV
échangeur de chaleur chauffage |
| 3 | aanvoer primaire CV LT
départ primaire chauff. BT | | stromingssensor
flow-switch |
| 4 | aanvoer primair koel HT
départ primaire fr. HT | 1 | passtuk voor energiemeter verwarmen + SWW
tube compensateur compteur d'énergie chauffage + ECS |
| 5 | retour primair CV LT
retour primaire chauff. BT | 2 | passtuk voor energiemeter koelen
tube compensateur compteur d'énergie refroidissement |
| 6 | retour primair koel HT
retour primaire froid. HT | | aansluiting temperatuursensor
connexion sonde de température |
| 7 | aanvoer secundair
départ secondaire | | filter
filtre |
| 8 | retour secundair
retour secondaire | | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante |
| | | | pomp
circulateur |
| | | | 6-weg zoneventiel
vanne de zone 6 voies |

CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6061	26,5 kW	5 - 12,5 kW cv. LT / chauff. BT - 2,5 kW koel. HT / froid HT	GE551Y605

BOOSTER



Electronische satelliet voor lage primaire aanvoertemperatuur verwarming (> 50 °C), met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming/koeling (met ingebouwd 6-weg zoneventiel)

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming/koeling met lage primaire aanvoertemperatuur verwarming (> 50 °C)
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen voor basissatelliet 580 x 260 x 750 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming/koeling en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming - koeling

- 6-weg zoneventiel voor change-over verwarming/koeling
- indirecte verwarming - standaard dimensionering voor lage temperatuursystemen
- indirecte koeling - standaard dimensionering voor hoge temperatuursystemen
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG - beveiliging met pressostaat (schakelt pomp uit < 0,8 bar)
- overdrukventiel, manometer en expansievat voor secundaire kring zijn niet inbegrepen
- elektronische regeling voor verwarming en koeling (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- sturing verwarming/koeling met klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- ingebouwde elektrische boiler van 15 liter voor warm tapwater comfort van 9,5 l/min aan 50 °C (26,5 kW)
- elektronische regeling voor hoog SWW comfort (warmhoudfunctie COMFORT)
- thermische desinfectie
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique pour basse température d'alimentation primaire (> 50 °C), avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage/refroidissement (avec vanne de zone 6 voies intégrée)

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage/refroidissement avec température de départ primaire chauffage basse (> 50 °C)
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes pour satellite de base 580 x 260 x 750 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour chauffage/refroidissement et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

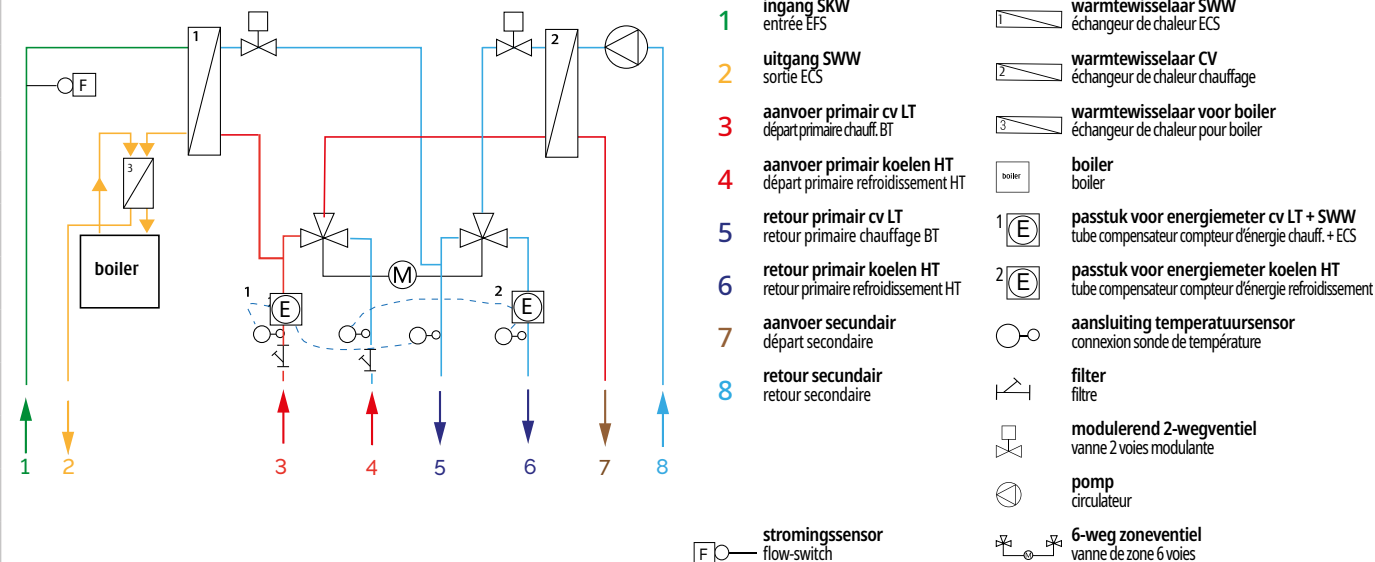
Chauffage - refroidissement

- vanne de zone 6 voies pour change-over chauffage/refroidissement
- chauffage indirect - dimensionnement standard pour systèmes à basse température
- refroidissement indirect - dimensionnement standard pour systèmes à haute temp.
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG - sécurisé par pressostat (désactive la pompe en dessous de 0,8 bar)
- soupape de sécurité, manomètre et vase d'expansion (circuit secondaire) pas livrés
- régulation électronique pour chauffage et refroidissement (contrôle température départ secondaire, retour primaire, etc.)
- contrôle chauffage/refroidissement avec thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- boiler électrique intégré de 15 litres pour un confort d'eau chaude sanitaire de 9,5 l/min à 50 °C (26,5 kW)
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: COMFORT)
- désinfection thermique
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6062	34 kW	5 - 12,5 kW cv. LT / chauff. BT - 2,5 kW koel. HT / froid. HT	GE551Y608



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW) en 1 warmtewisselaar voor verwarming/koeling (zonder ingebouwd 6-weg zoneventiel) en gemeenschappelijke primaire retourleiding

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater en verwarming/koeling met gemeenschappelijke primaire retourleiding (3-pijps)
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 580 x 260 x 620 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor verwarming/koeling en productie van warm tapwater (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienstelling, beheer parameters, uitlezen verbruik, ... - niet meegeleverd)

Verwarming - koeling

- indirecte verwarming - standaard dimensionering voor lage temperatuursystemen
- indirecte koeling - standaard dimensionering voor hoge temperatuursystemen
- gemeenschappelijke primaire retourleiding (3-pijps)
- elektronische circulatiepomp 15/6 conform Richtlijn ErP 2009/125/EG - beveiliging met pressostaat (schakelt pomp uit < 0,8 bar)
- overdrukventiel, manometer en expansievat (secundaire kring) niet inbegrepen
- elektronische regeling voor verwarming en koeling (controle secundaire aanvoertemperatuur, primaire retourtemperatuur, etc.)
- sturing verwarming/koeling met klokthermostaat (aan/uit of OpenTherm)

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater met voorrangschakeling
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire et 1 échangeur pour chauffage/refroidissement (sans vanne de zone 6 voies intégrée) et tuyau de retour primaire commun

Général

- satellite électronique pour eau chaude sanitaire et chauffage/refroidissement avec tuyau de retour primaire commun (3 tubes)
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 580 x 260 x 620 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour chauffage/refroidissement et production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc. - pas livré)

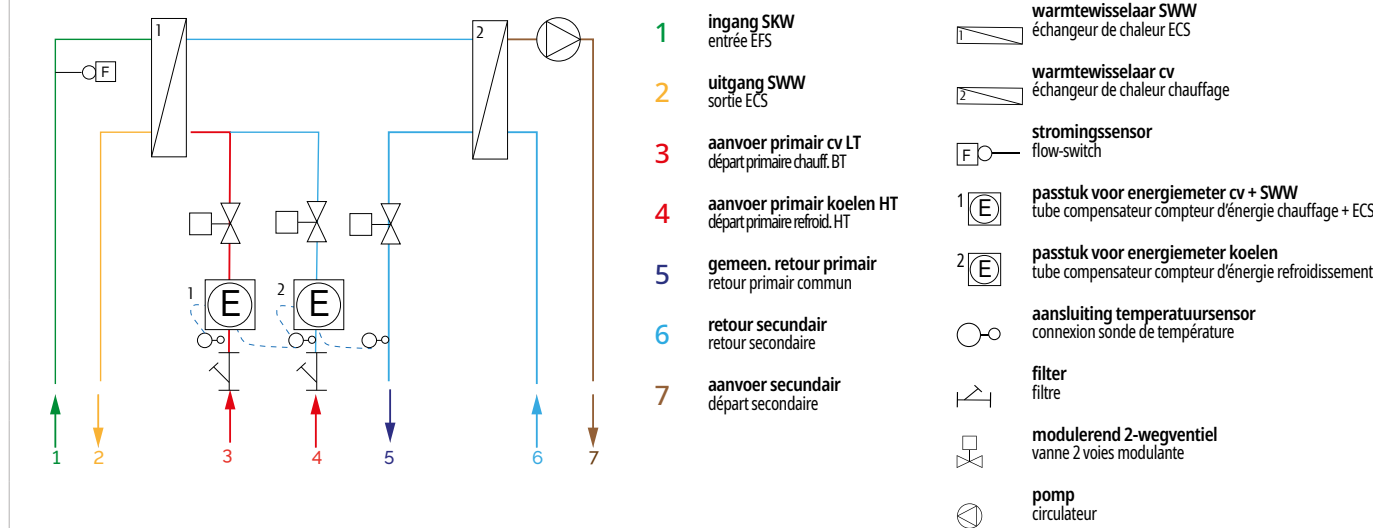
Chauffage - refroidissement

- chauffage indirect - dimensionnement standard pour systèmes à basse température
- refroidissement indirect - dimensionnement standard pour systèmes à haute temp.
- tuyau de retour primaire commun (3 tubes)
- circulateur électronique 15/6 conforme Directive ErP 2009/125/EG - sécurisé par pressostat (désactive la pompe en dessous de 0,8 bar)
- soupape de sécurité, manomètre et vase d'expansion (circuit secondaire) pas livrés
- régulation électronique pour chauffage et refroidissement (contrôle température départ secondaire, retour primaire, etc.)
- contrôle chauffage/refroidissement avec thermostat digital (ON/OFF ou OpenTherm)

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire avec priorité
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - COMFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



CODE	VERMOGEN SAN. PUISSANCE SANITAIRE	VERMOGEN CV. PUISSANCE CHAUFFAGE	BEUGEL GABARIT
GE556Y6070	42 kW	-	-



Electronische satelliet met 1 warmtewisselaar voor warm tapwater (SWW)

Algemeen

- elektronische satelliet voor warm tapwater
- EPP isolatiebox voor lage stilstandsverliezen
- compacte afmetingen 320 x 240 x 400 mm (B x D x H)
- mogelijkheid voor meten energieverbruik voor SWW (niet meegeleverd)
- mogelijkheid voor afstandsbediening (indienststelling, beheer parameters, aflezen verbruik, ...)

GEEN Verwarming

Warm tapwater

- indirect verwarmen van warm tapwater
- elektronische regeling voor hoog warm tapwater comfort (warmhoudfunctie ECO - COMFORT - DYNAMISCH)
- thermische desinfectieregeling van de warmtewisselaar
- gering drukverlies in sanitair circuit door Vortex stromingssensor zonder bewegende delen

Satellite électronique avec 1 échangeur pour Eau Chaude Sanitaire

Général

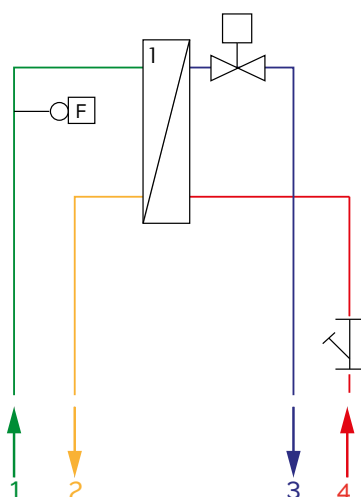
- satellite électronique pour Eau Chaude Sanitaire
- box d'isolation en EPP pour faibles pertes à l'arrêt
- dimensions compactes 320 x 240 x 400 mm (L x P x H)
- possibilité de comptabilisation de l'énergie pour production ECS (pas livré)
- possibilité de commande à distance (mise en route, gestion paramètres, lecture consommation, etc.)

PAS de Chauffage

Eau Chaude Sanitaire

- production indirecte de l'eau chaude sanitaire
- régulation électronique pour confort ECS élevé (maintien en température: ECO - CONFORT - DYNAMIQUE)
- programme de désinfection thermique de l'échangeur intégré
- faibles pertes de charges dans le circuit sanitaire grâce au flow-switch Vortex sans pièces mobiles

HYDRAULISCH SCHEMA / SCHÉMA HYDRAULIQUE



- | | | | |
|---|------------------------------------|--|--|
| 1 | ingang SKW
entrée EFS | | warmtewisselaar SWW
échangeur de chaleur ECS |
| 2 | uitgang SWW
sortie ECS | | modulerend 2-wegventiel
vanne 2 voies modulante |
| 3 | retour primair
retour primaire | | stromingssensor
flow-switch |
| 4 | aanvoer primair
départ primaire | | filter
filtre |